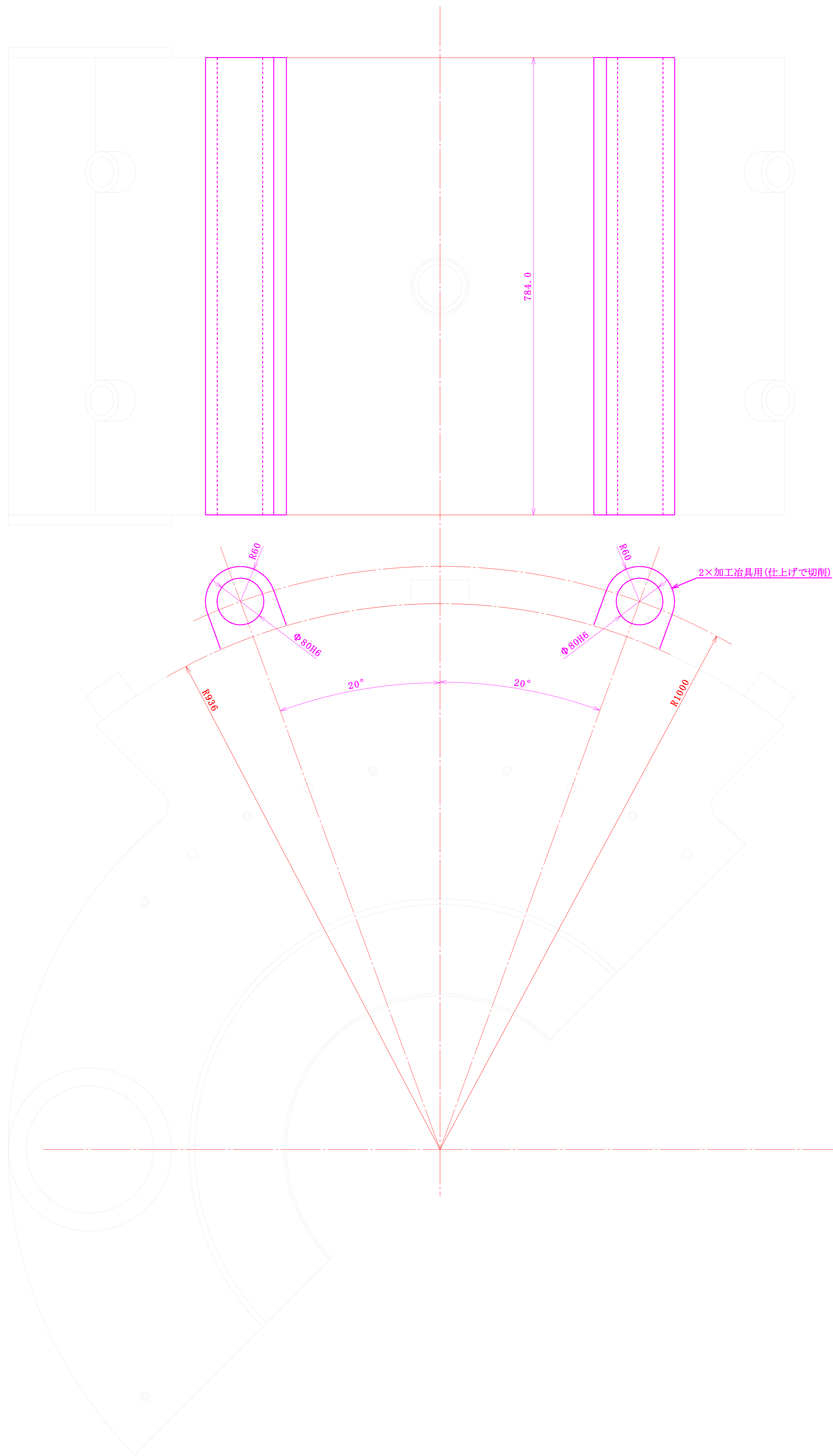
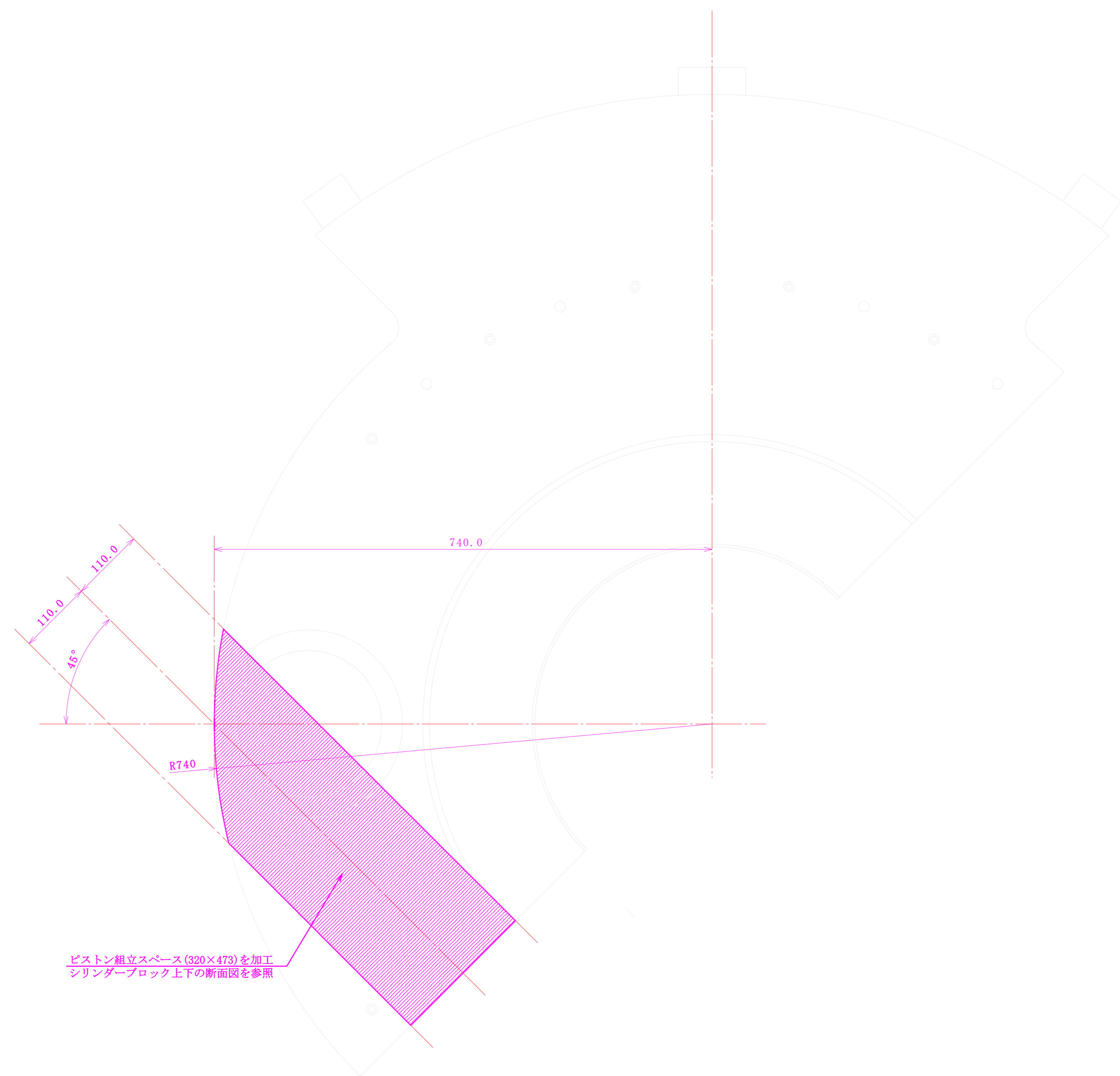


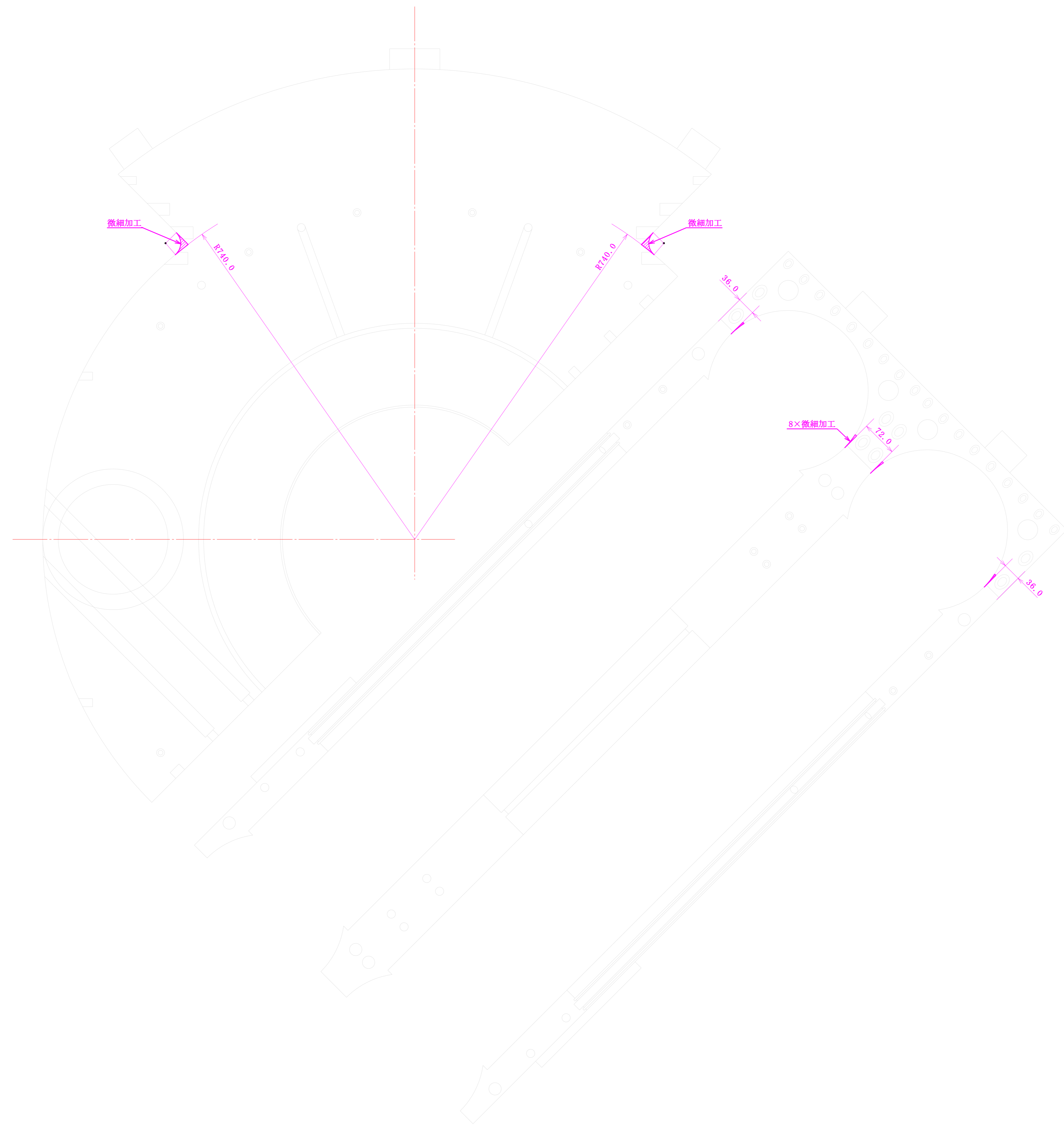
六角穴付きボルト	
M16 (P=2) x 36 16個	
部品名	シリンダーブロック上下
質量	240.95 g
初作数量	2 個 (基本)
材料	AC2A-16, AC40-16, AC40-16
製造方法	鍛造+種加工
特記事項	表面改質処理(熱処理+表面硬化処理)



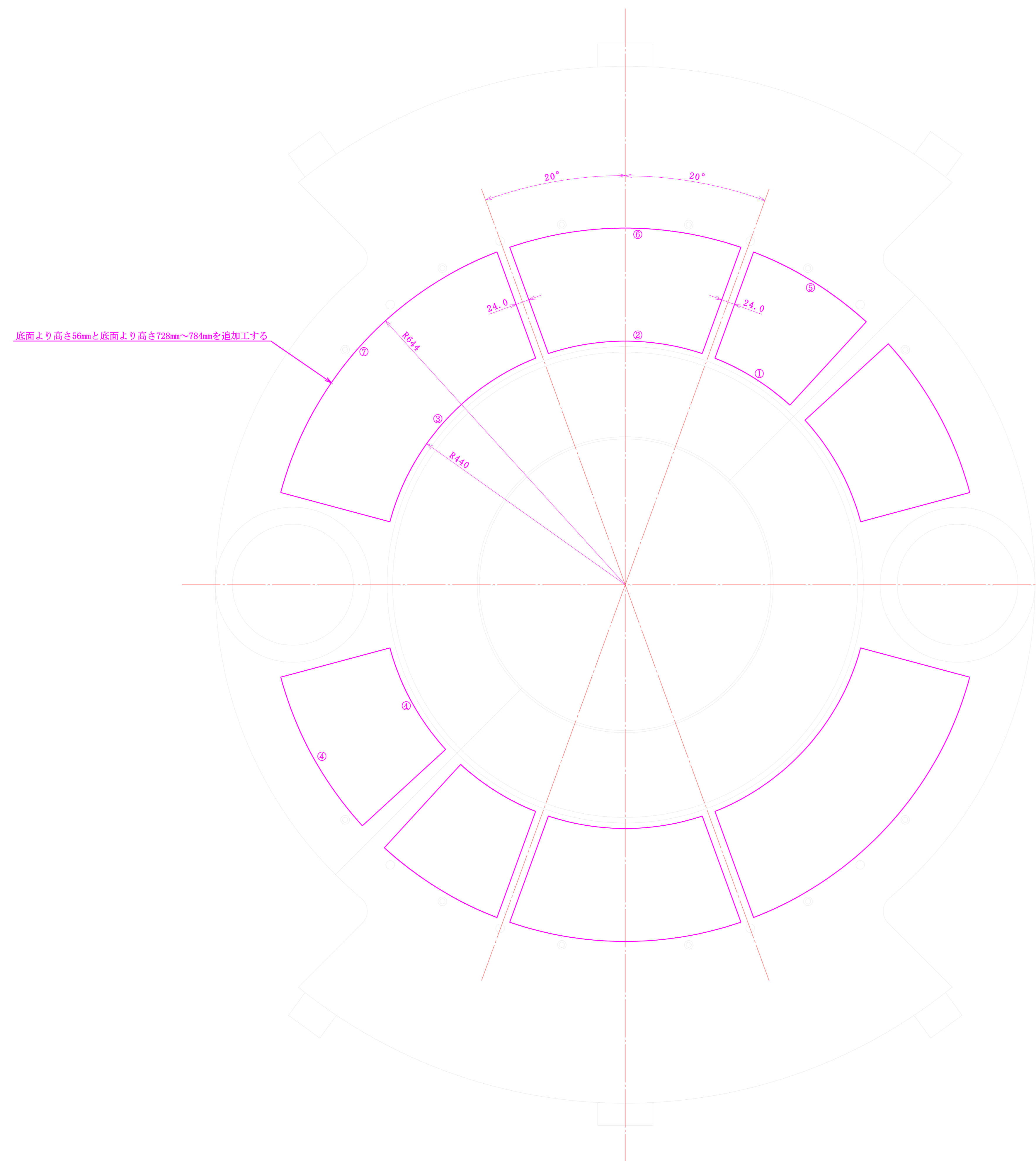
1/4 尺 度	部品名	シリンダーブロック上下治具加工
	数量	
	製作数量	
	材料	
製造方法		
特記事項		



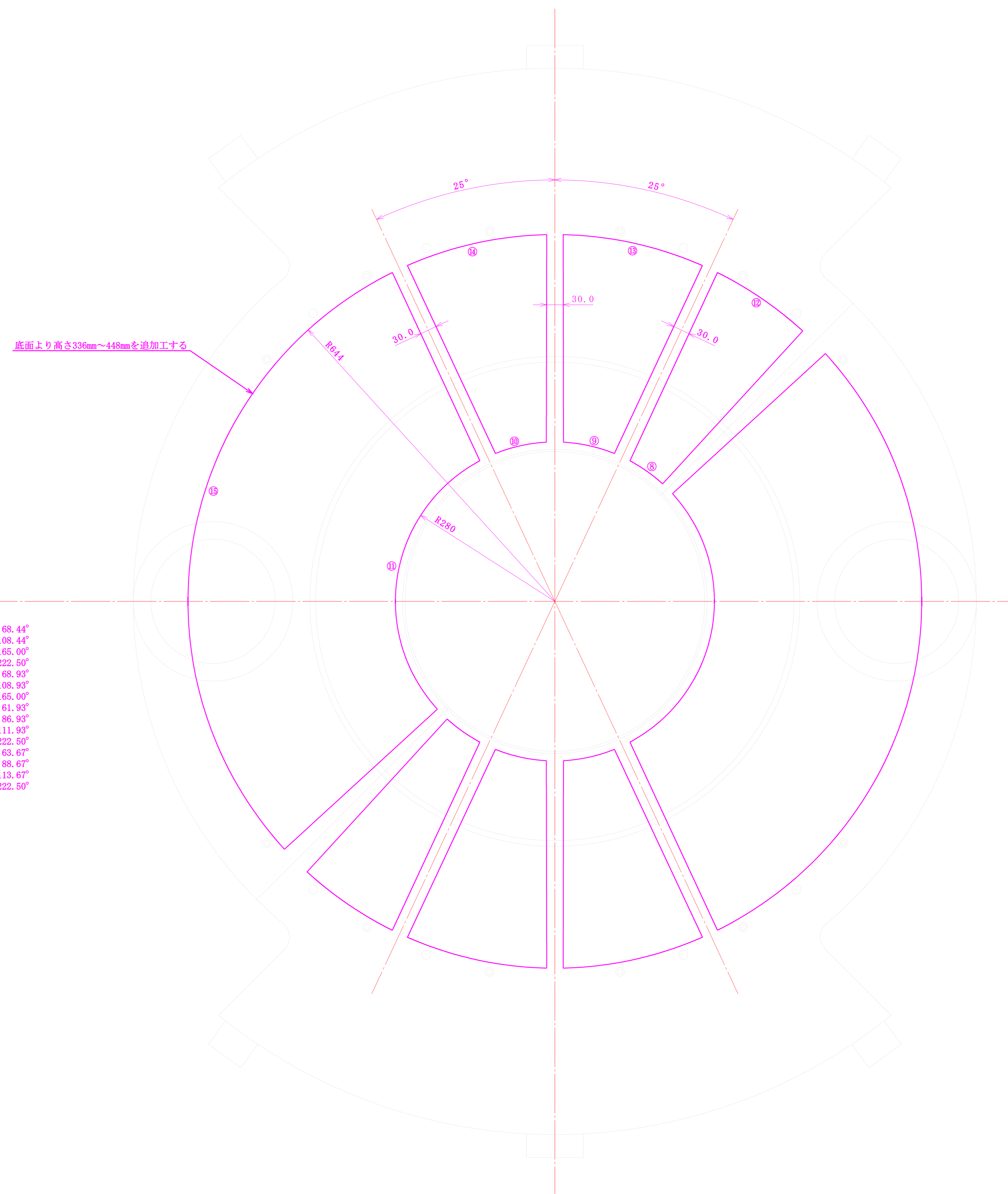
1/4 尺 度	部品名	シリンダーブロック上下取組加工
	数量	
	製作数量	
	材料	
製造方法		
特記事項	ピストンとの組立スペース	



1/4 尺 度	部品名	シリンダーブロック上下微細加工
	数量	
	製作数量	
	材料	
製造方法		
特記事項	シリンダーヘッドとの結合スペース	



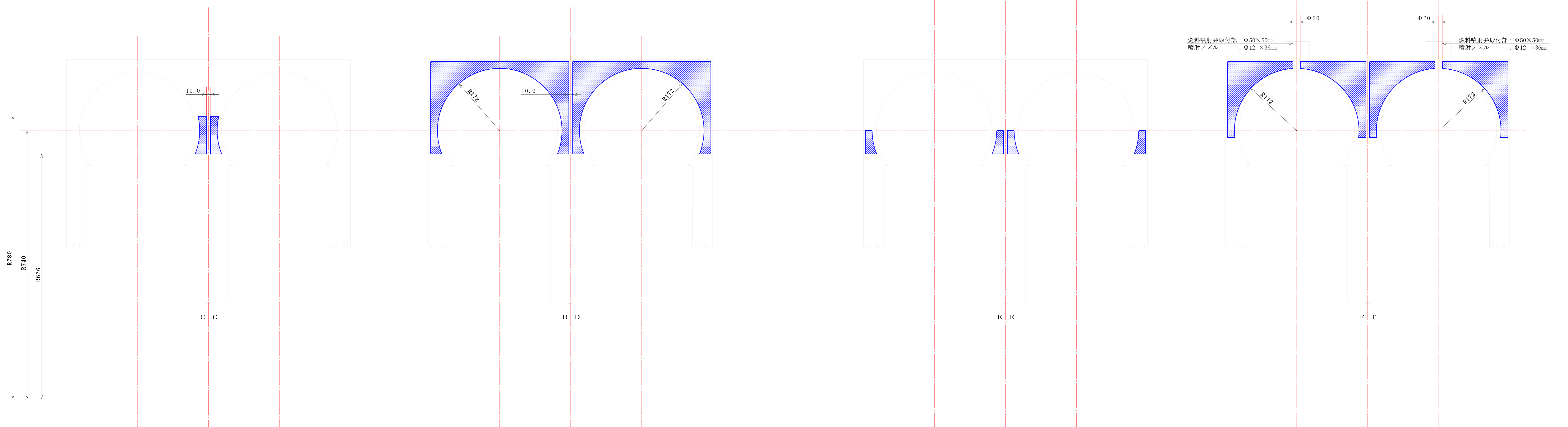
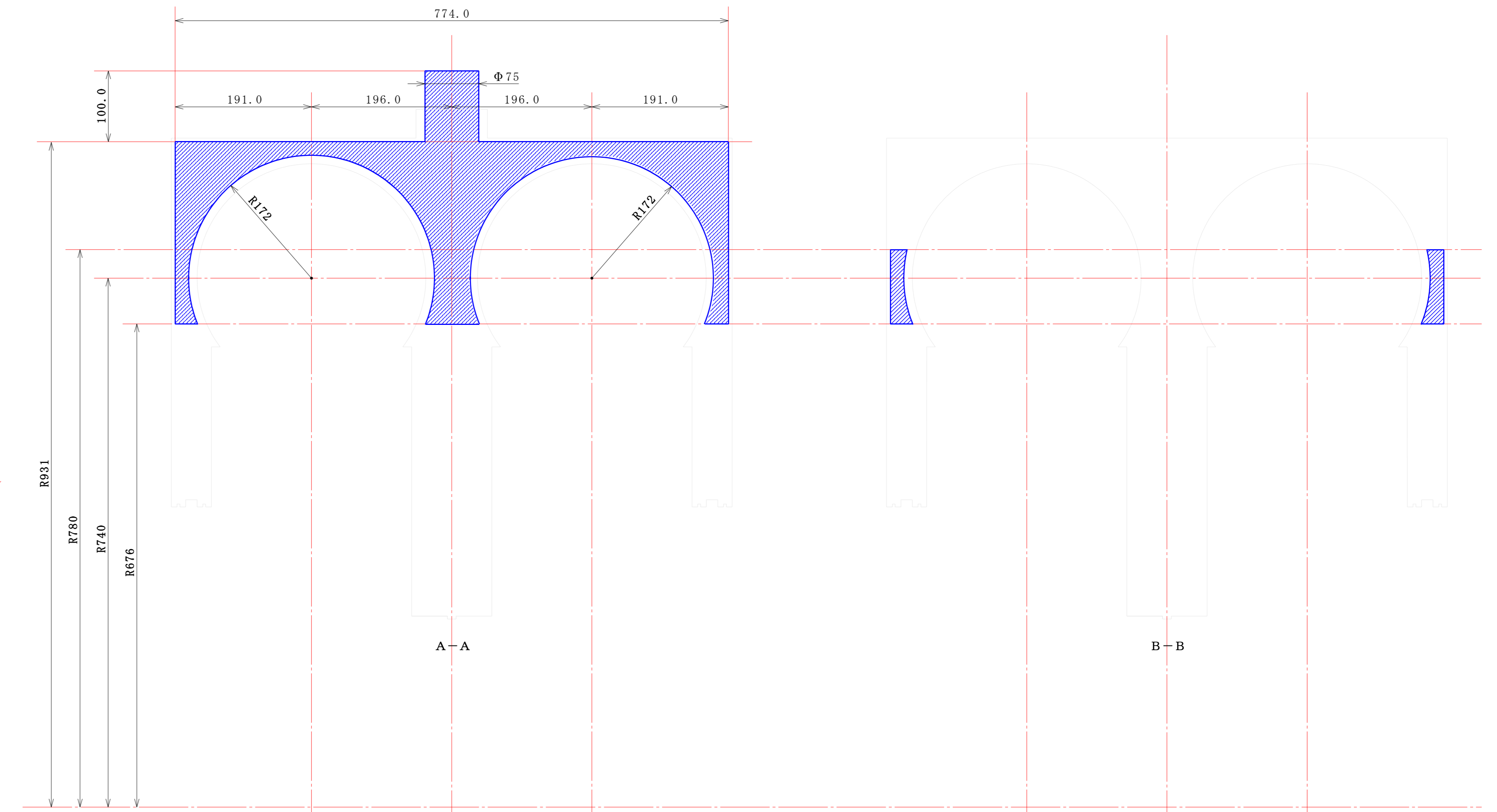
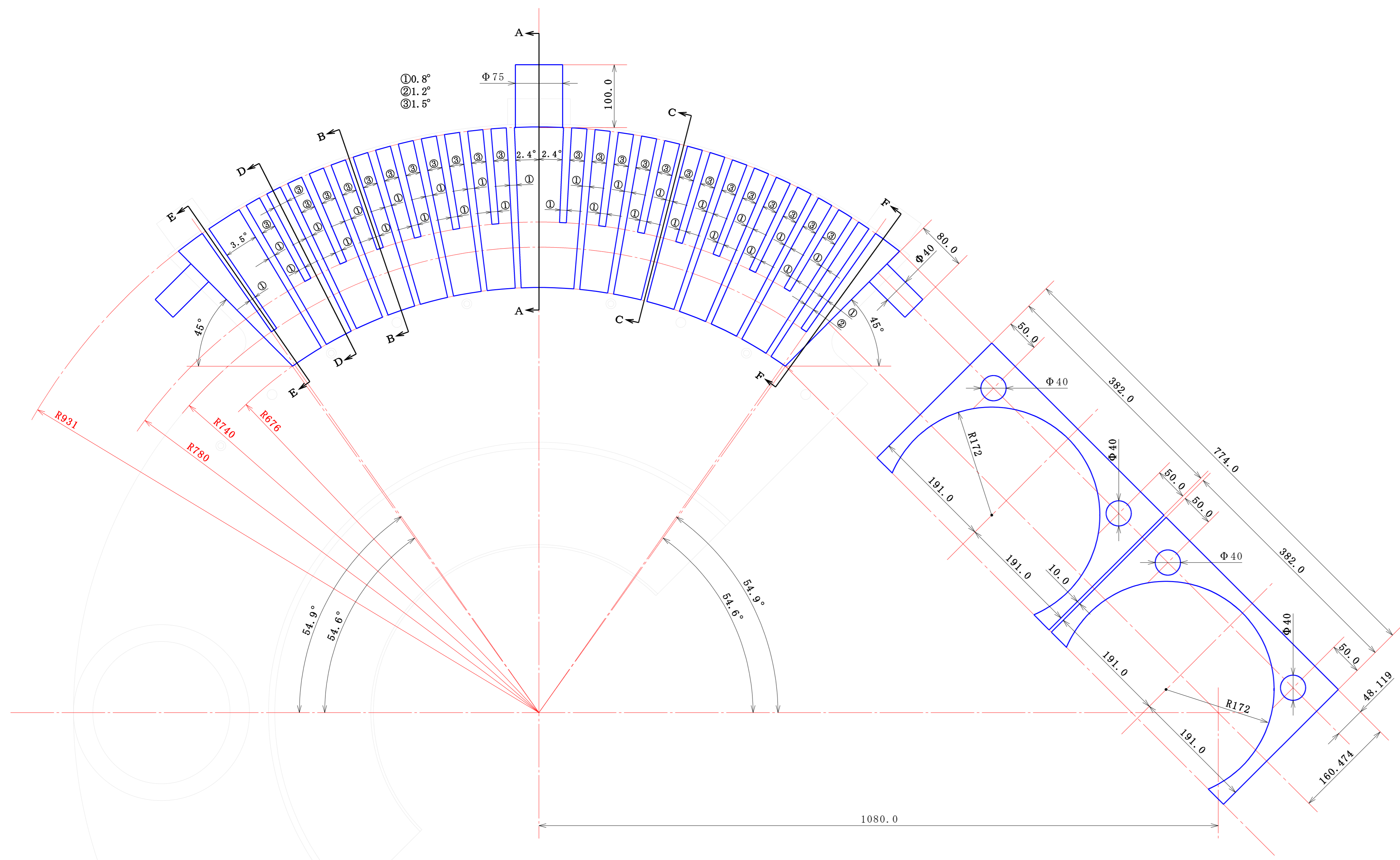
底面より高さ56mmと底面より高さ728mm~784mmを追加加工する



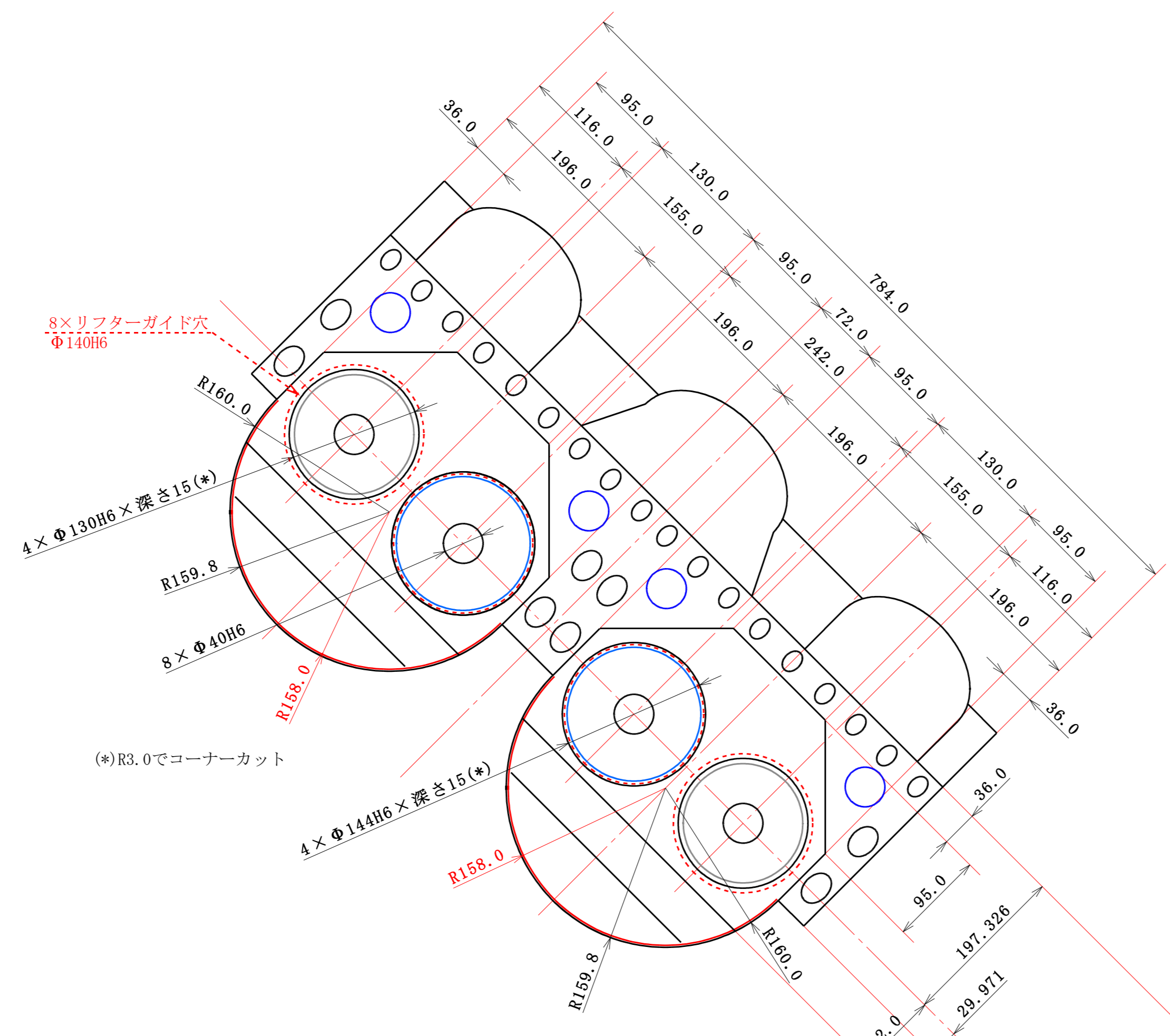
底面より高さ336mm~448mmを追加加工する

- ① 47.50° ~ 68.44°
- ② 71.56° ~ 108.44°
- ③ 111.56° ~ 165.00°
- ④ 195.00° ~ 222.50°
- ⑤ 47.50° ~ 68.93°
- ⑥ 71.07° ~ 108.93°
- ⑦ 111.07° ~ 165.00°
- ⑧ 47.50° ~ 61.93°
- ⑨ 68.07° ~ 86.93°
- ⑩ 93.07° ~ 111.93°
- ⑪ 118.07° ~ 222.50°
- ⑫ 47.50° ~ 63.67°
- ⑬ 66.24° ~ 88.67°
- ⑭ 91.34° ~ 113.67°
- ⑮ 116.34° ~ 222.50°

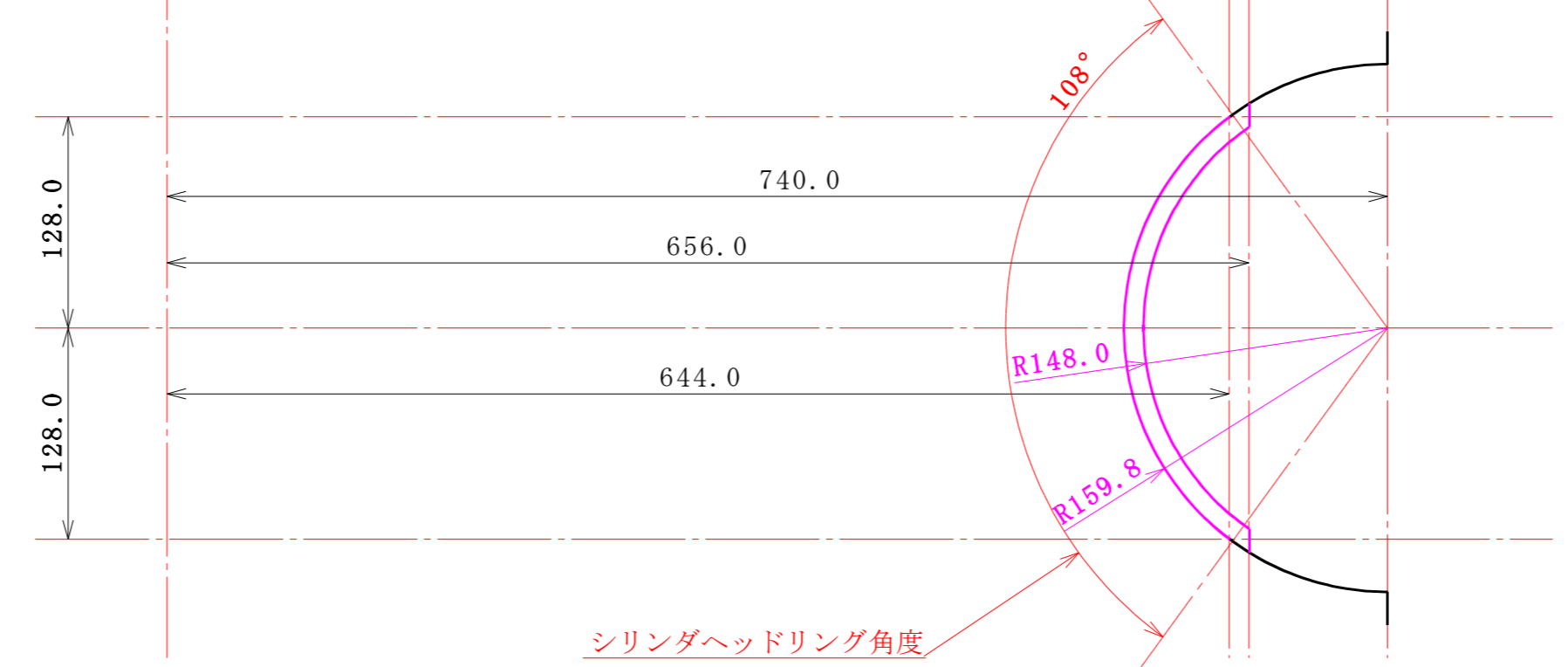
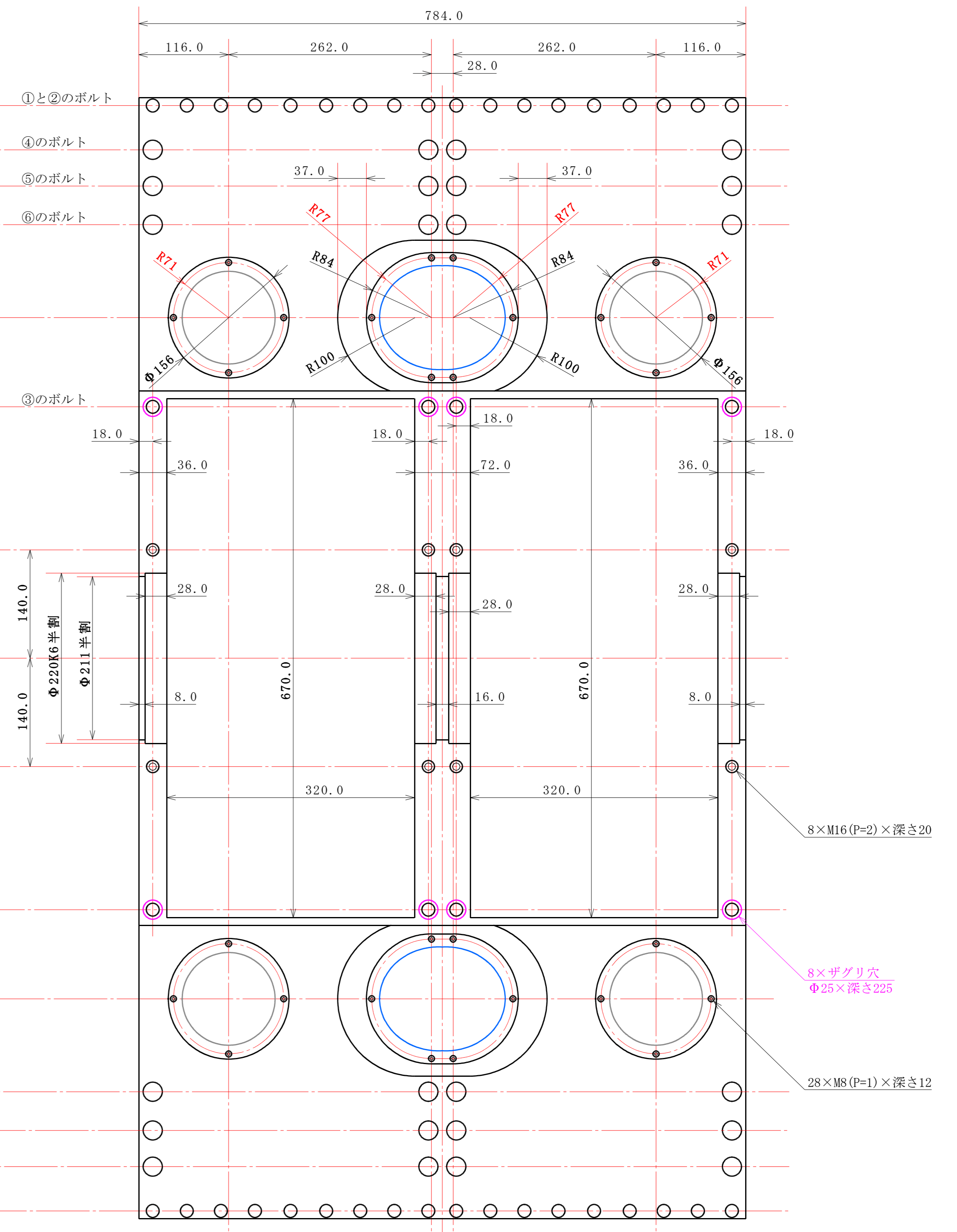
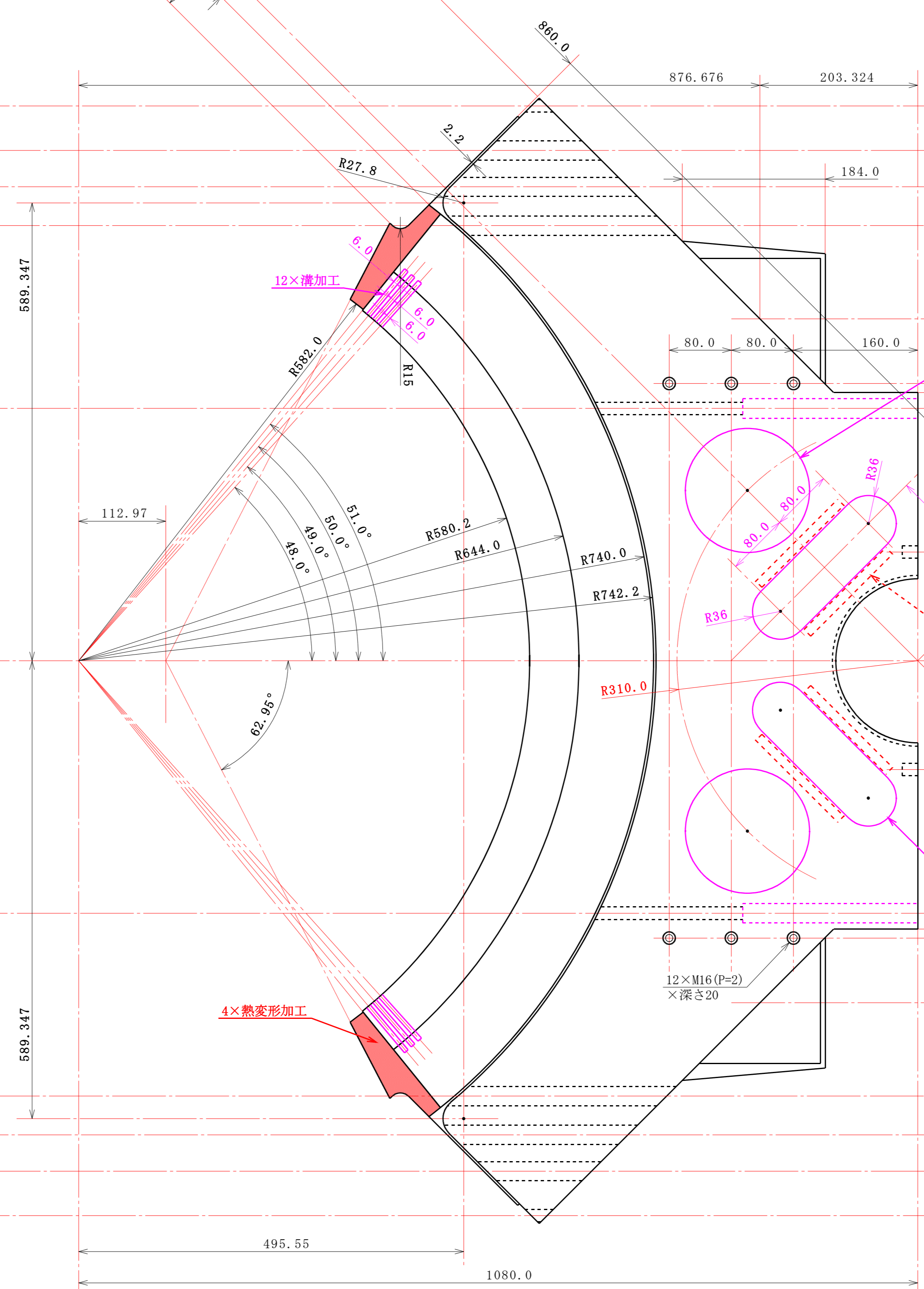
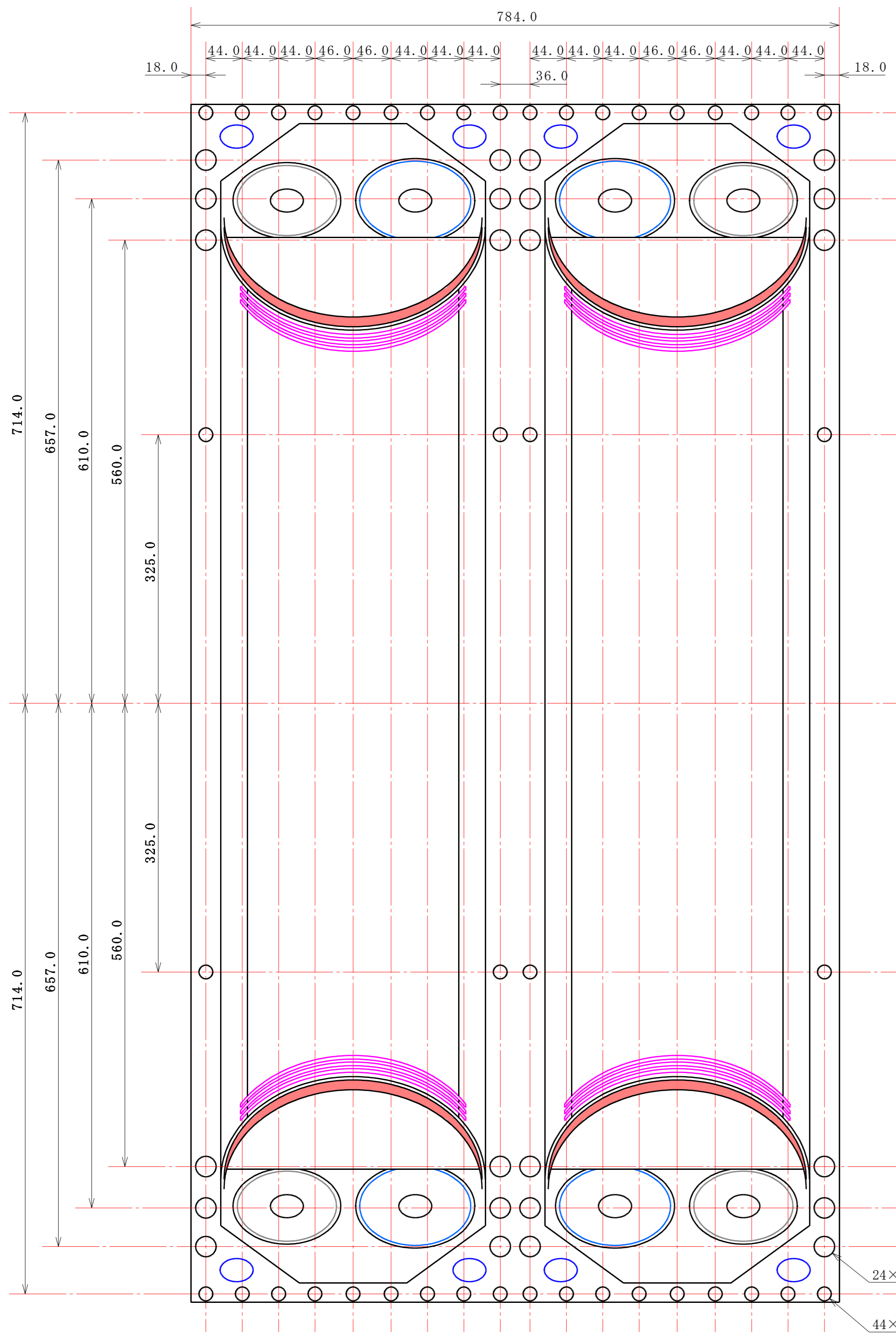
1/4 尺 度	部品名	リリダーブロック追加加工
	数量	
	製作数量	
	製造方法	
特記事項	各部・オイル通路・潤滑・加工通路・軽量化	



1	部品名	シリンダーブロックウォータージャケット
4	容量	47095cc
	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	



(*)R3.0でコーナークット



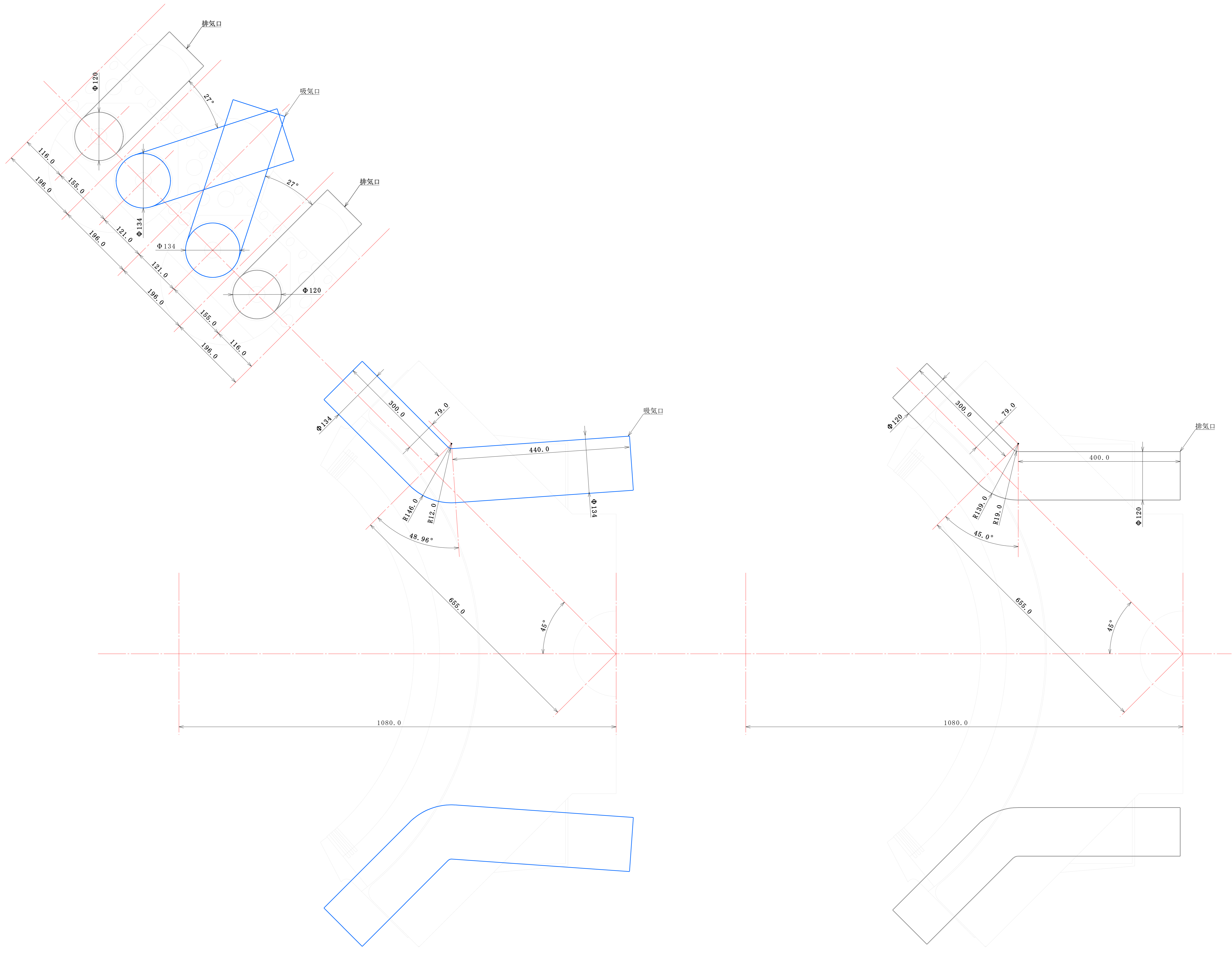
六角穴付きボルト

- ①M16(P=2)×55.....8個
- ②M16(P=2)×62.....6個
- ③M16(P=2)×215.....16個
- ④M24(P=2)×194.....16個
- ⑤M24(P=2)×288.....16個
- ⑥M24(P=2)×328.....16個

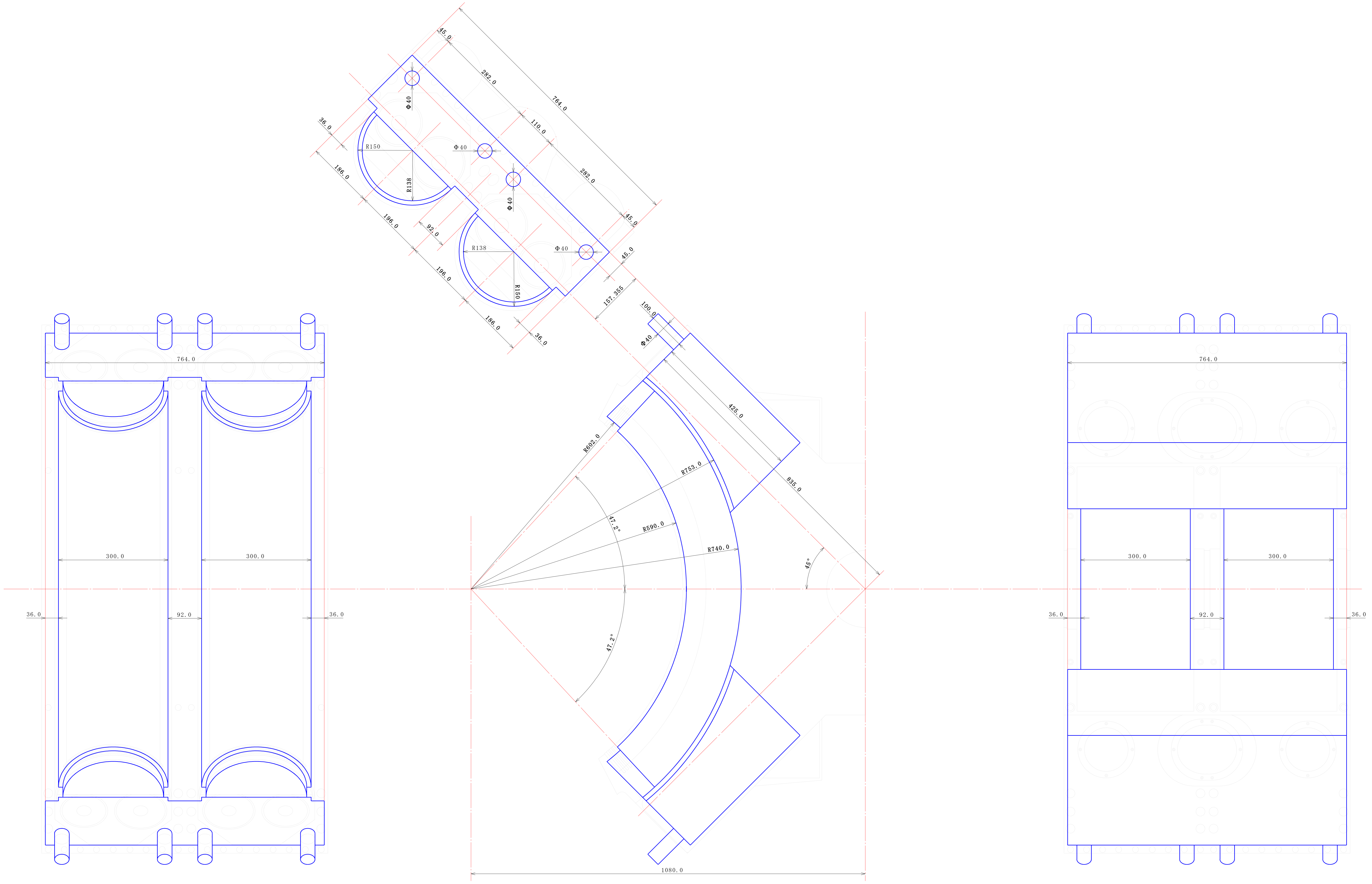
部品名	シリンダヘッド左右
質量	202033 g
製作数	2 個(基本)
材料	AC2A-16, AC40-16, AC40-16
製造方法	鍛造+精密加工
特記事項	

1/4

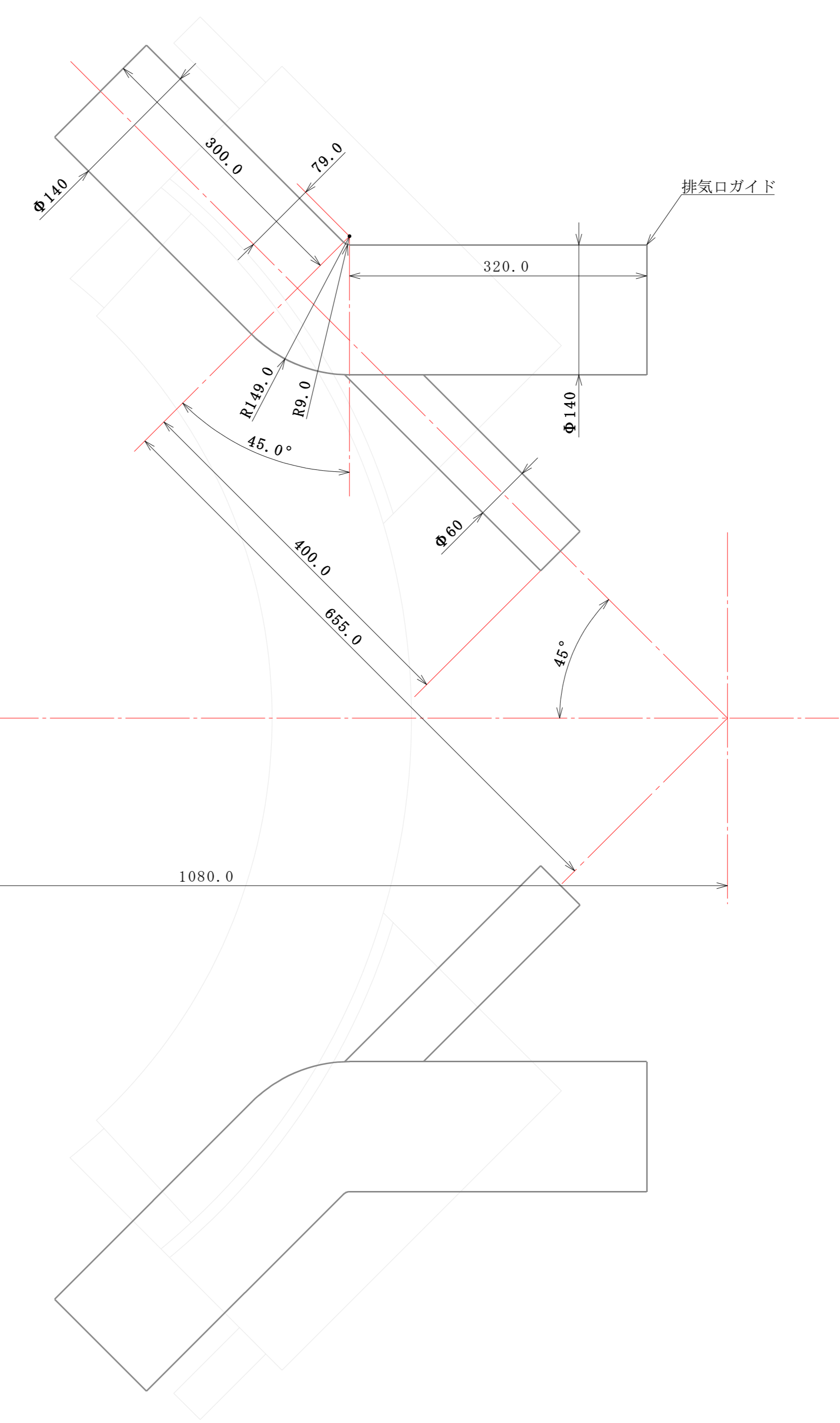
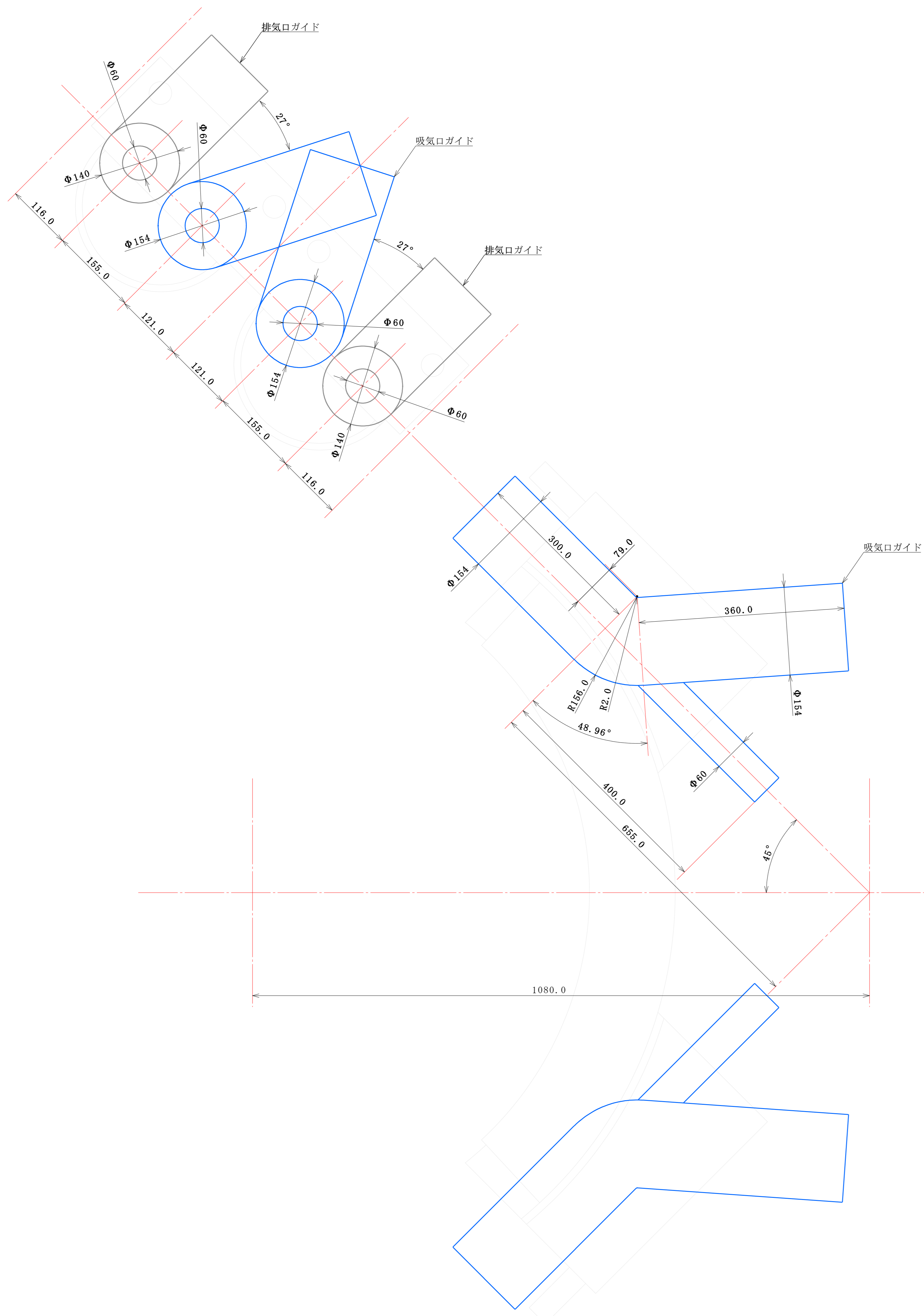
尺度



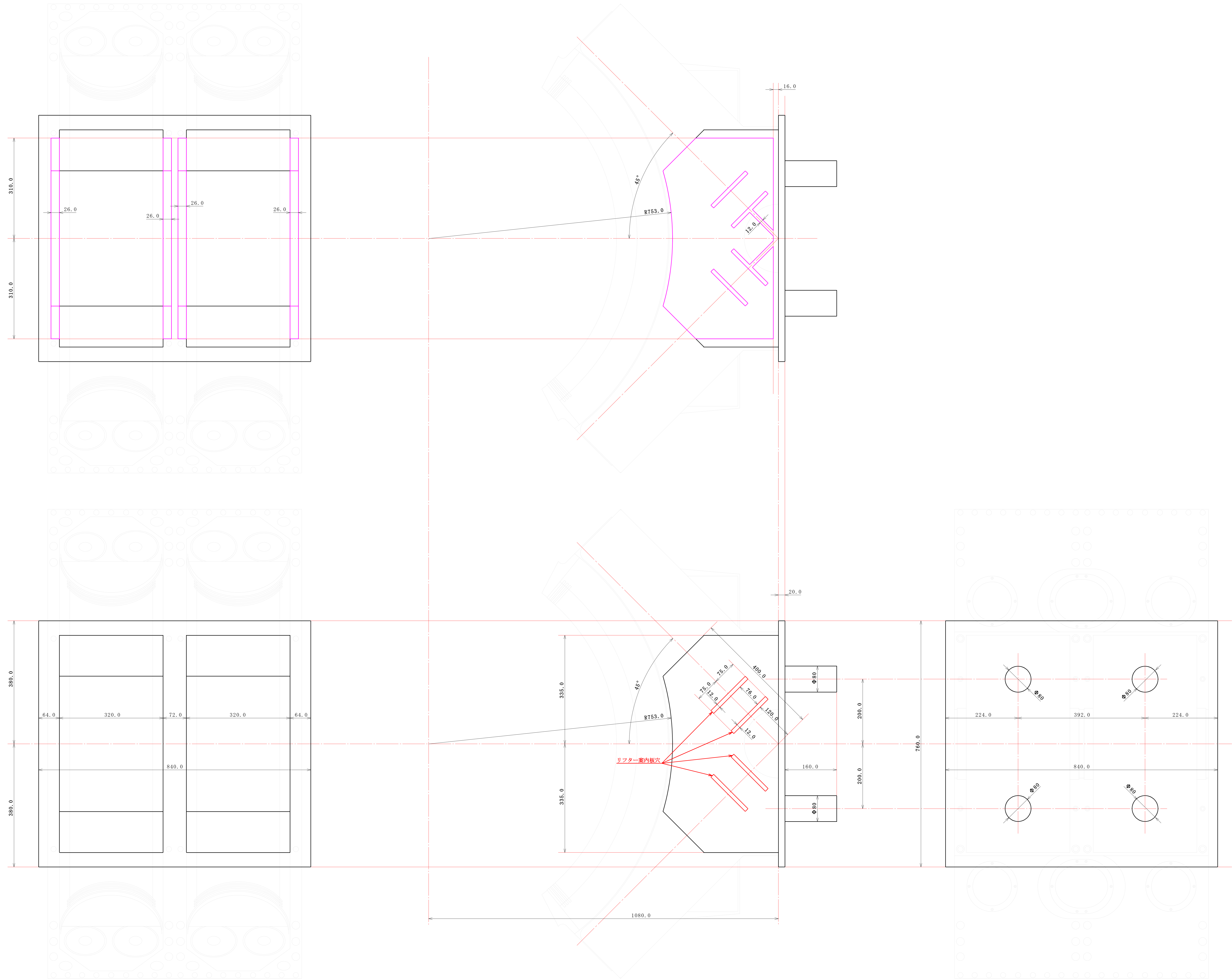
1/4	部品名	シリンダーヘッド吸排気口
	数量	
	製作数量	
	材料	
	製造方法	
	特記事項	



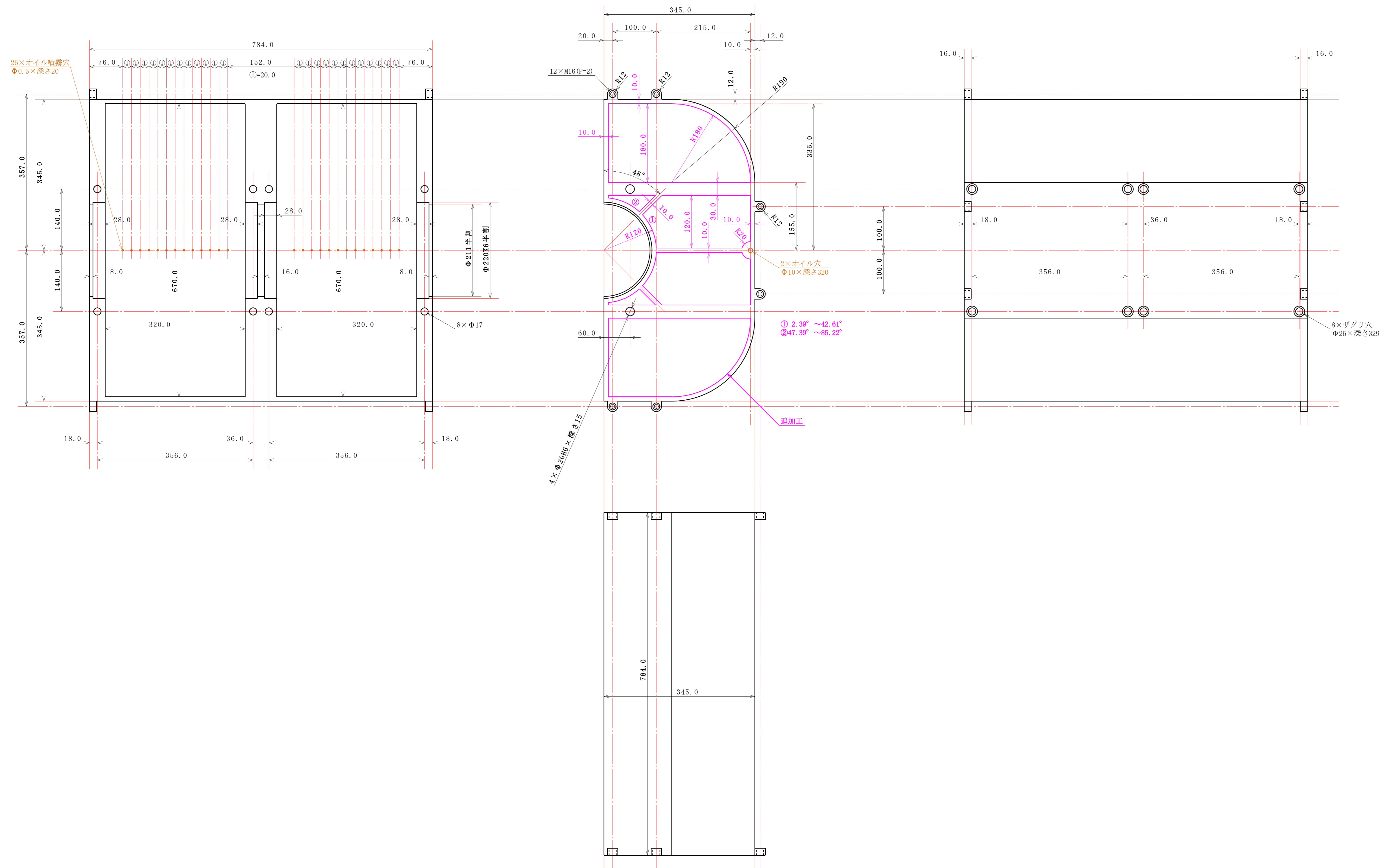
1/4	部品名	レンズヘッドウォータージャケット
	数量	155082cc
	制作数量	
	材料	
	製造方法	
尺度	特記事項	



1/4	部品名	シリンダーヘッド吸排気口ガイド
	数量	
	製作数量	
	材質	
	製造方法	
尺度	特記事項	

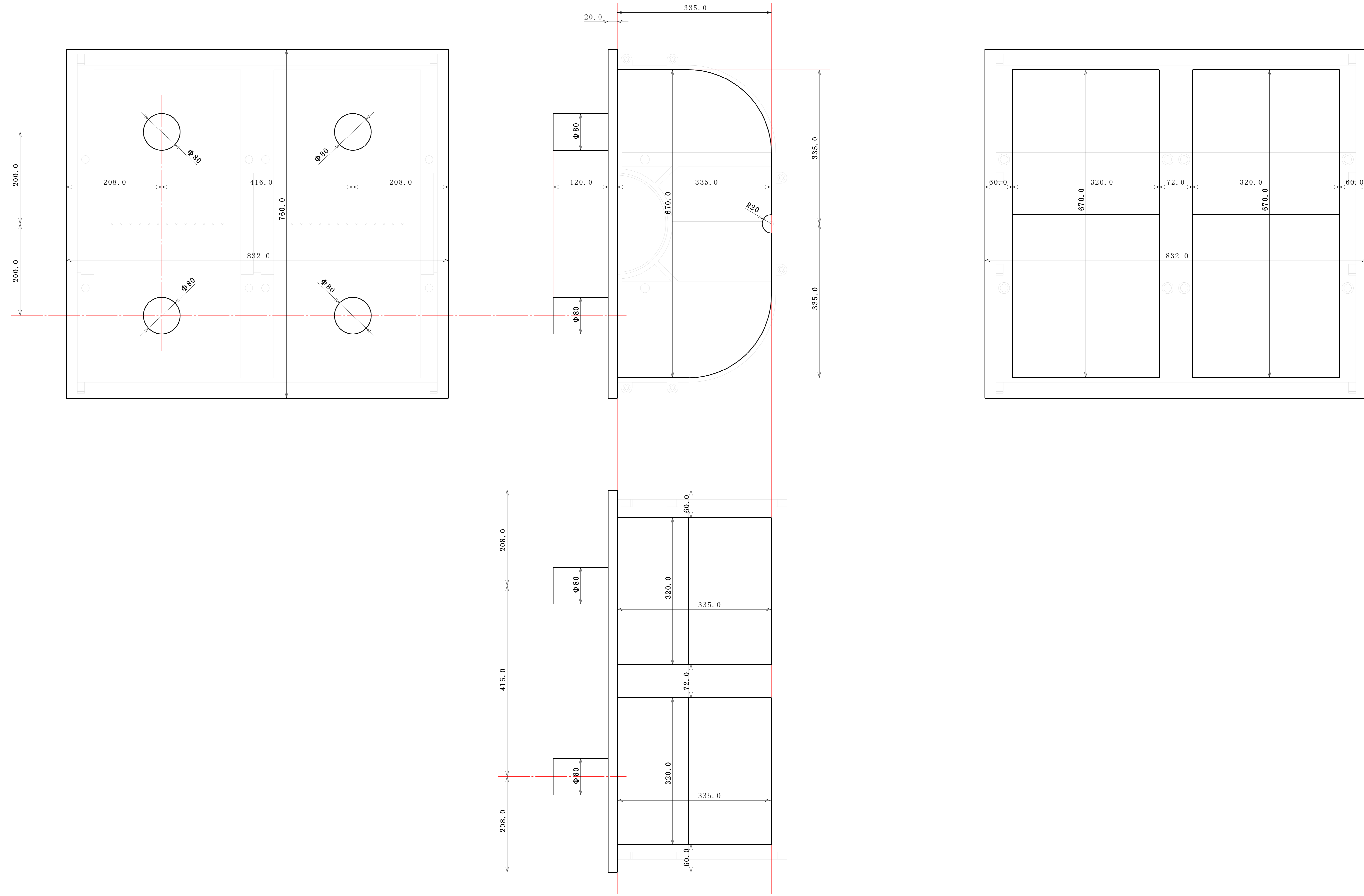


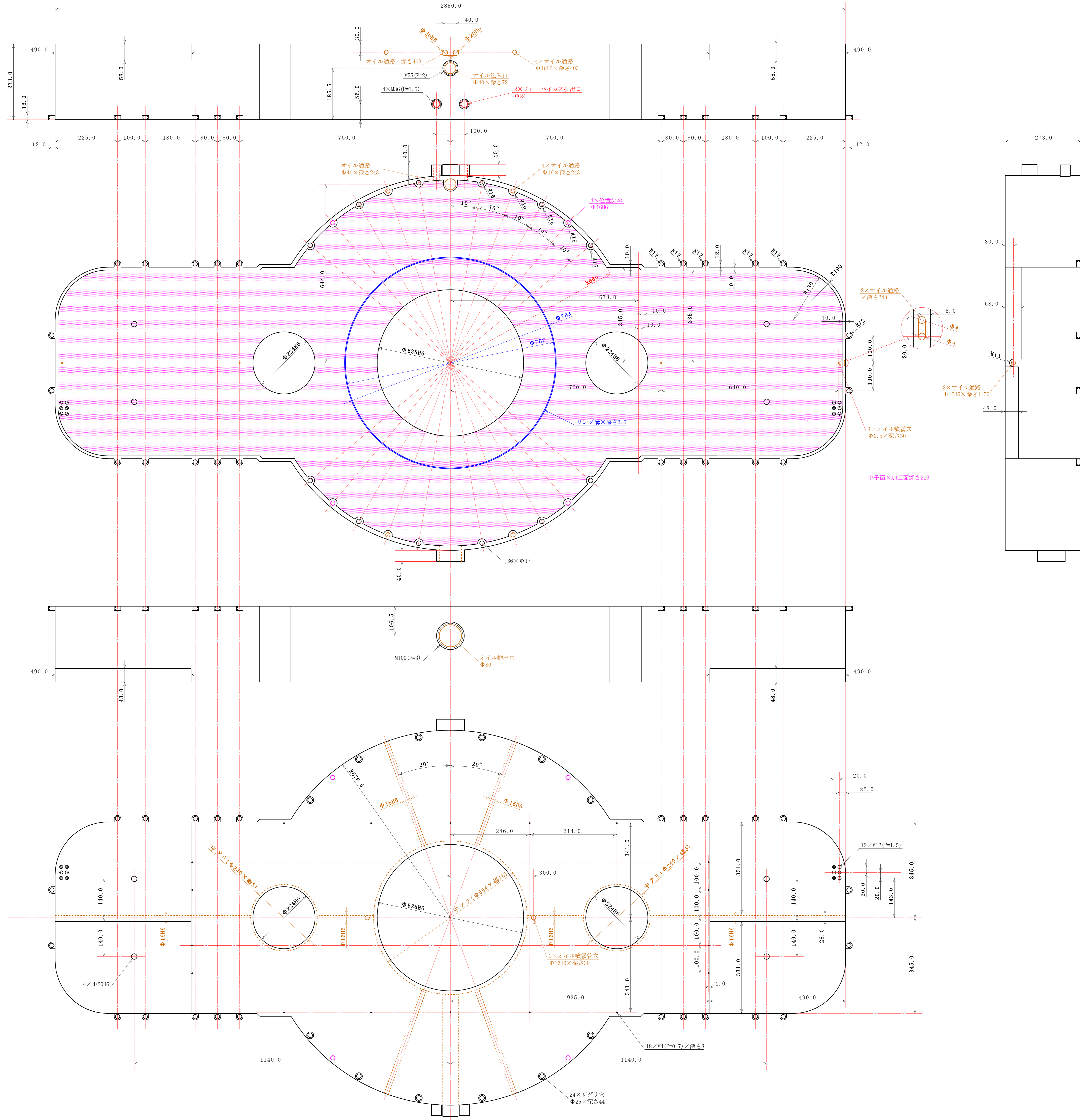
1/4	部品名	シリンダーヘッド中子
	数量	
	制作数量	
	材料	
	製造方法	
尺	特記事項	
度		



六角穴付きボルト	
M16 (P=2) x 36 16個	
部品名	リリンドーヘッドカバー左右
質量	35186 g
製作数	2個 (迄本)
材料	AC2A-16, 丸棒-16
製造方法	鍛造 + 精密加工
特記事項	

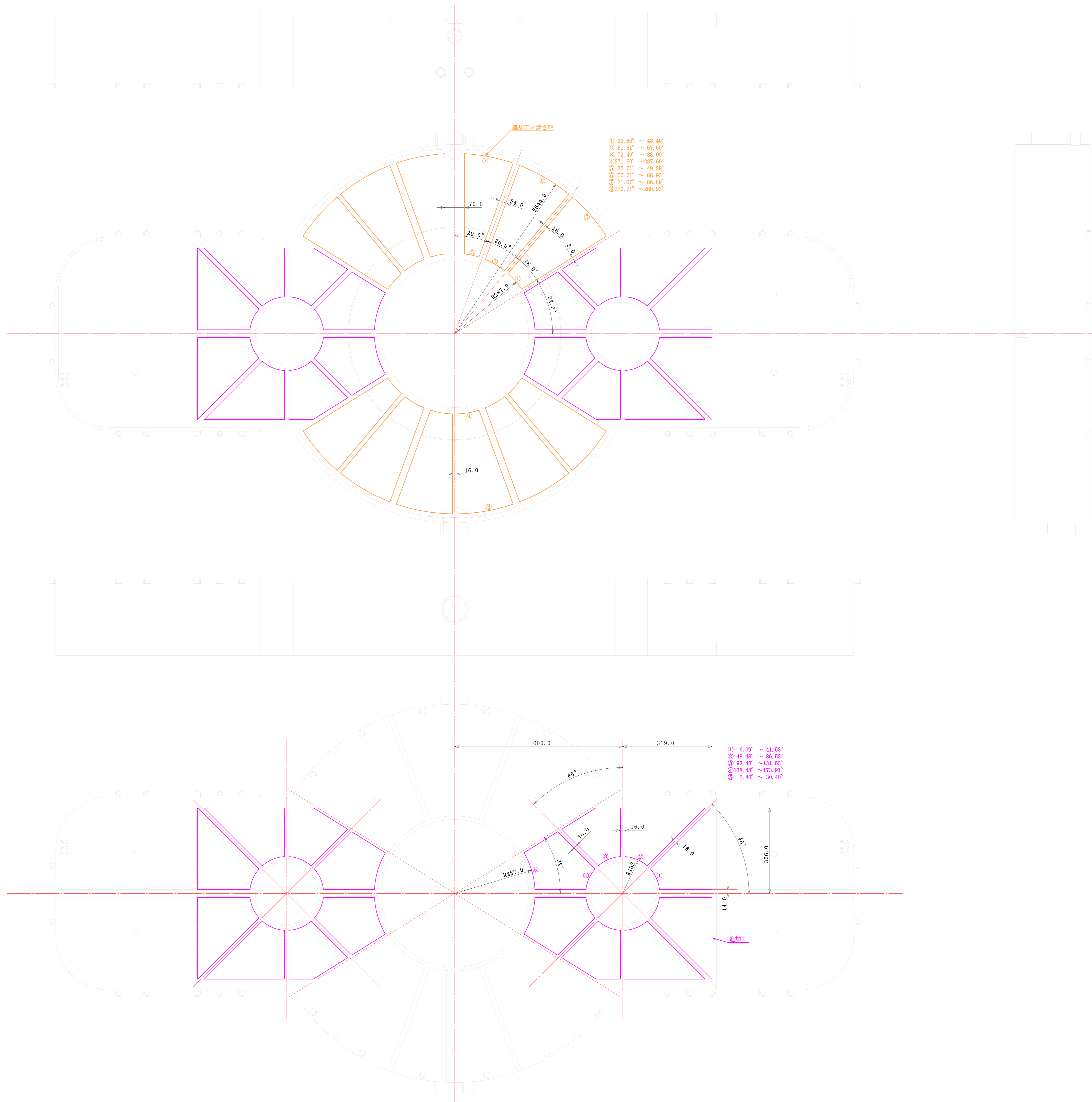
1/4
尺
度

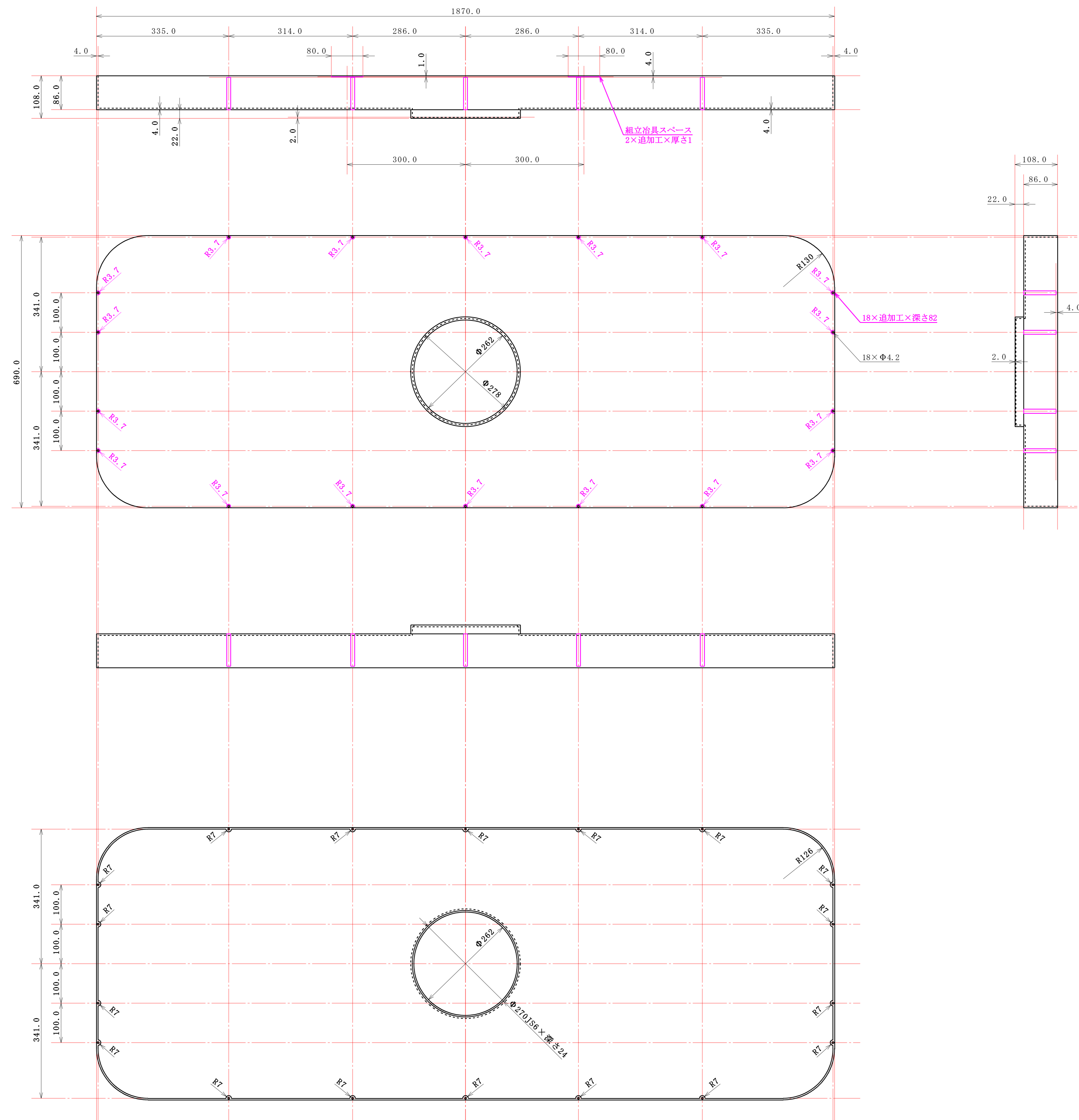




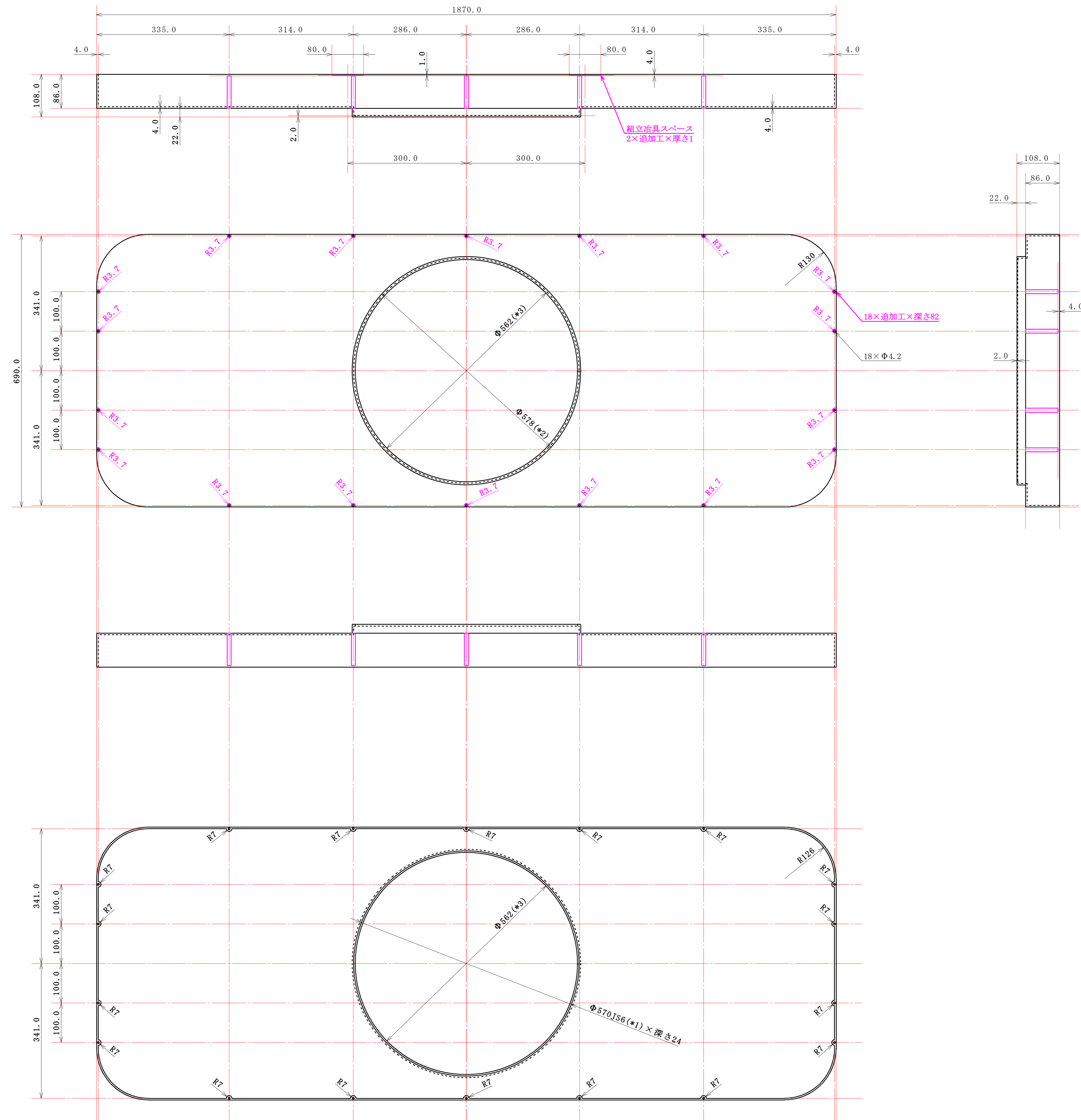
六角穴付きボルト	M16(P=2) × 30.....18個
	M16(P=2) × 25.....24個
部品名	フランクケース
質量	135109g
制作数	2機(基本)
材料	鋼板2A-16, 丸棒16
製造方法	鍛造+精密加工
特記事項	

1/5
尺度



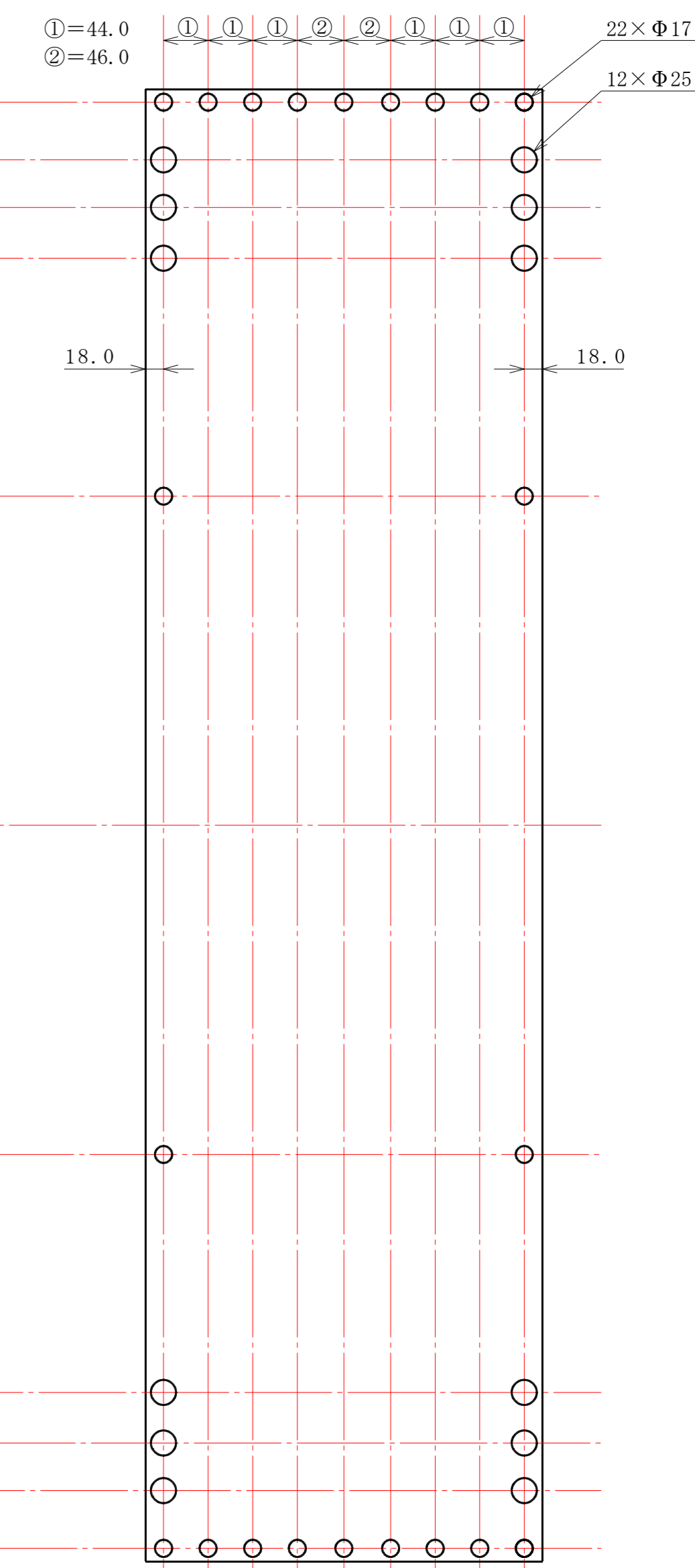
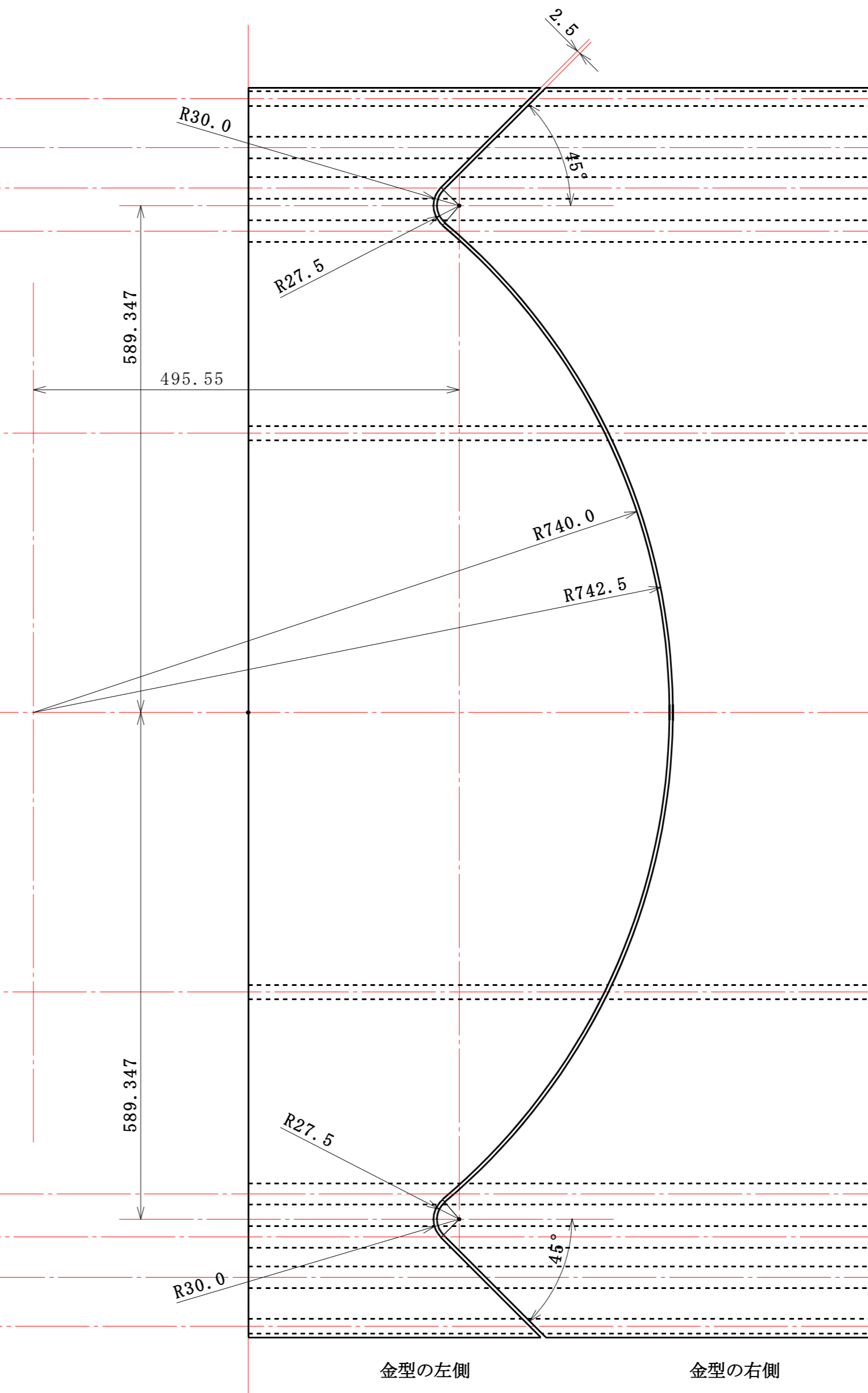
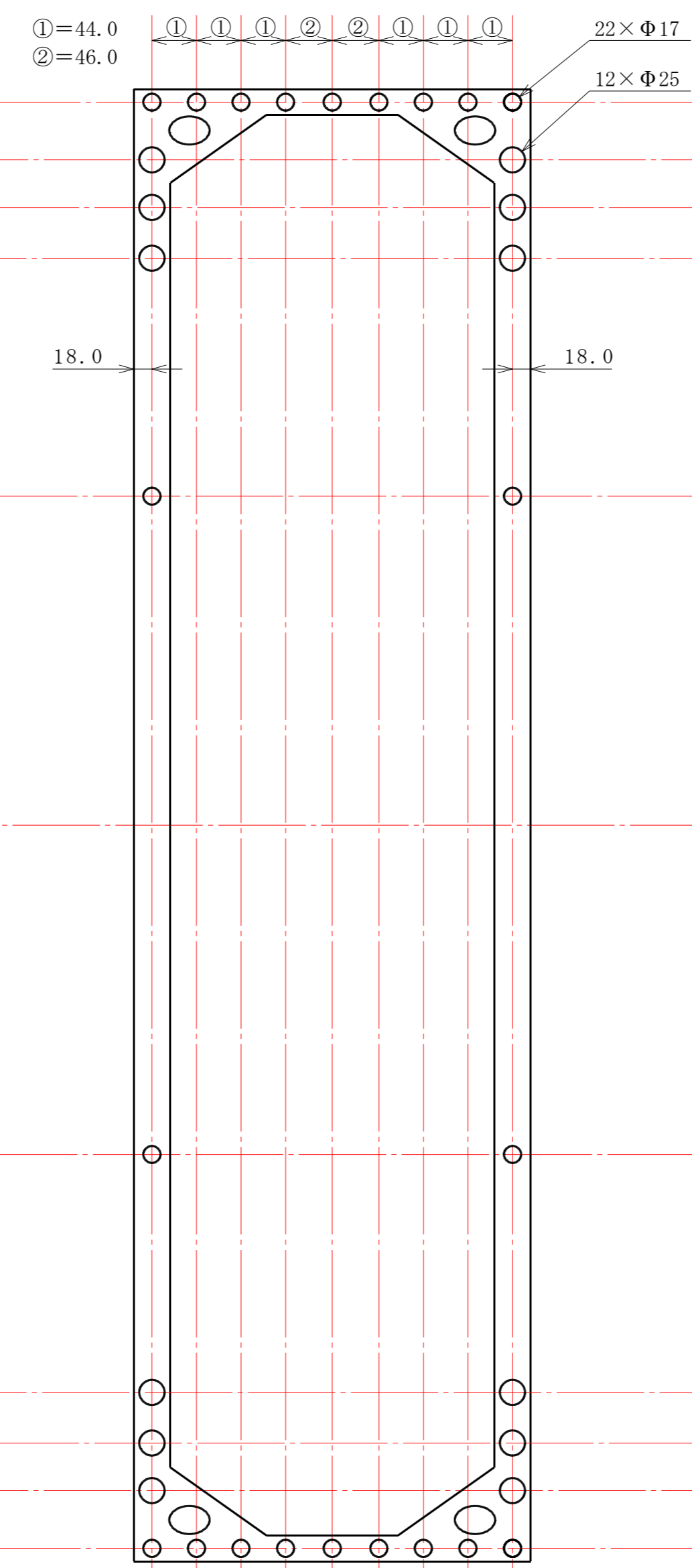
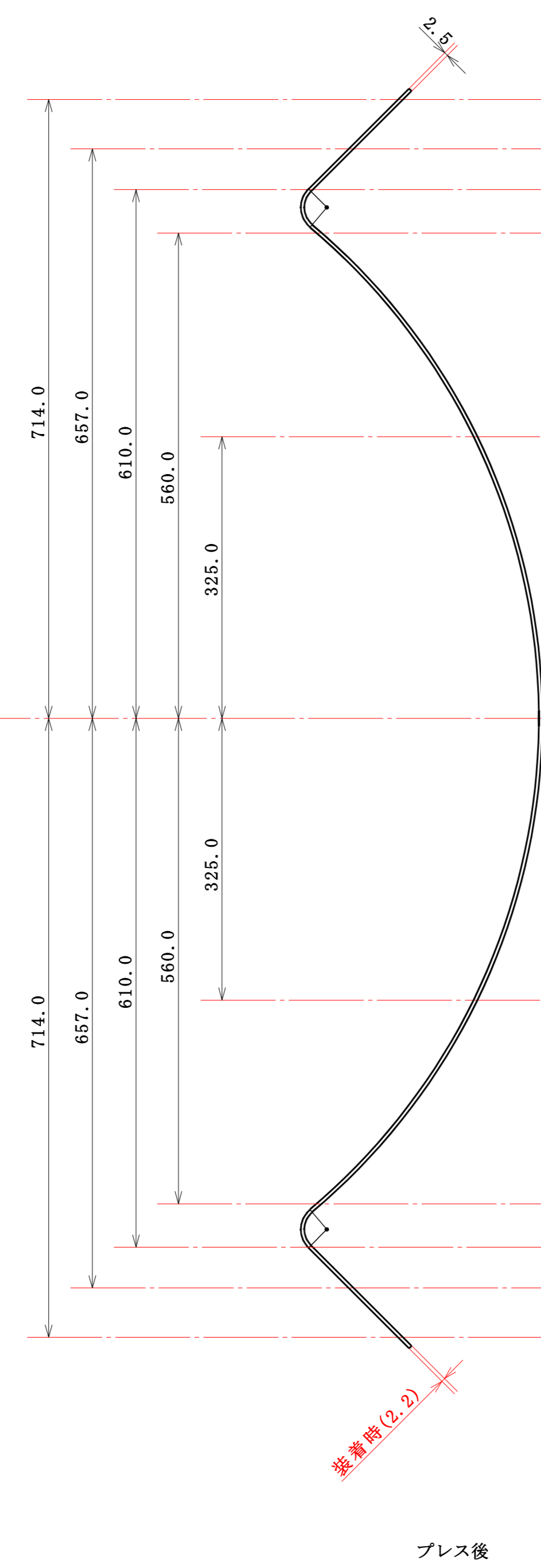
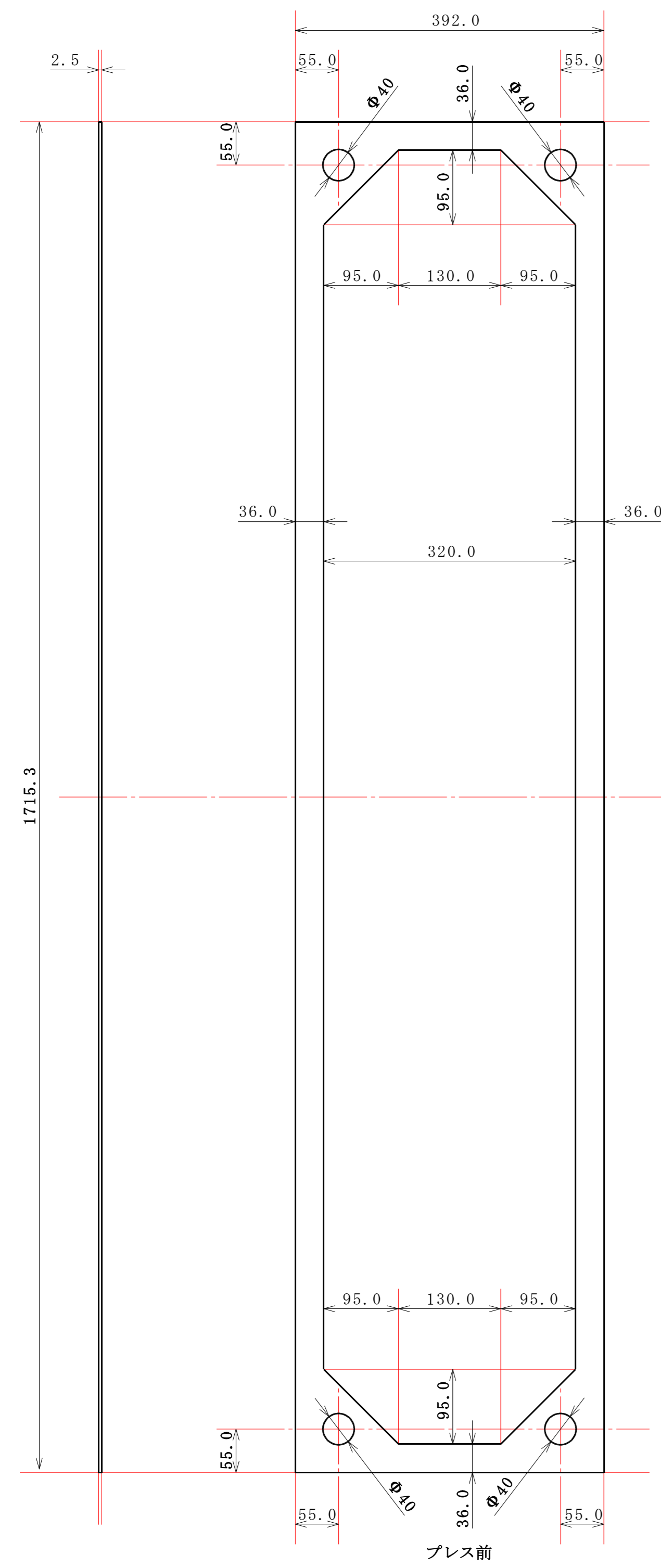


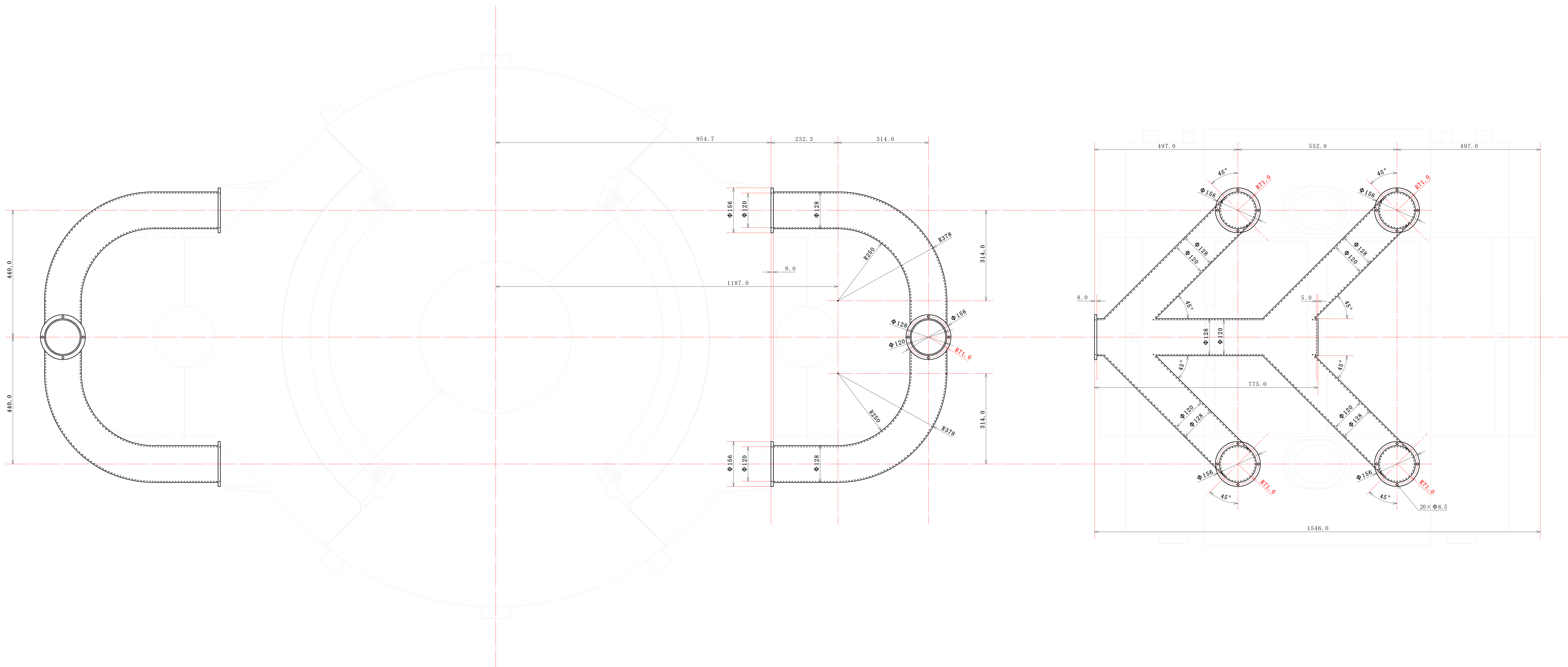
六角穴付きボルト	
M4(Φ4.7)×9.....36個	
部品名用字アークス(基本)	
1/5	質量 17808 g
	制作数量 2個
尺	材料 鋼2A-16, 鋼4B-16
度	製造方法 砂型铸造・精密加工
	特記事項



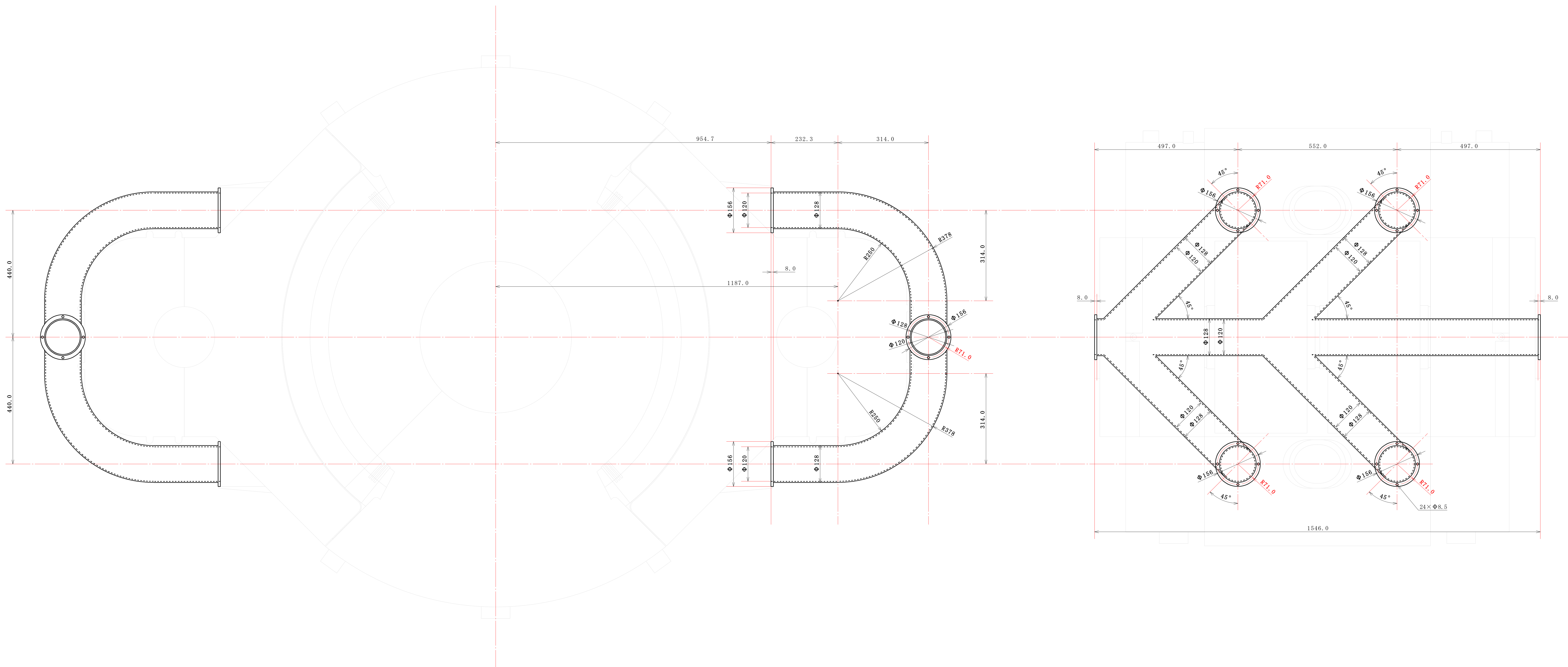
連数	*1	*2	*3	数量	質量
2連	$\Phi 300JS6$	$\Phi 308$	$\Phi 292$	4	$17687 \times 4 = 70748 \text{ g}$
4連	$\Phi 370JS6$	$\Phi 378$	$\Phi 362$	8	$17347 \times 8 = 138776 \text{ g}$
6連	$\Phi 410JS6$	$\Phi 418$	$\Phi 402$	12	$17115 \times 12 = 205380 \text{ g}$
8連	$\Phi 450JS6$	$\Phi 458$	$\Phi 442$	16	$16856 \times 16 = 269696 \text{ g}$
10連	$\Phi 490JS6$	$\Phi 498$	$\Phi 482$	20	$16569 \times 20 = 331380 \text{ g}$
12連	$\Phi 490JS6$	$\Phi 498$	$\Phi 482$	24	$16569 \times 24 = 397656 \text{ g}$
14連	$\Phi 530JS6$	$\Phi 538$	$\Phi 522$	28	$16256 \times 28 = 455168 \text{ g}$
16連	$\Phi 570JS6$	$\Phi 578$	$\Phi 562$	32	$15915 \times 32 = 509280 \text{ g}$
18連	$\Phi 570JS6$	$\Phi 578$	$\Phi 562$	36	$15915 \times 36 = 572940 \text{ g}$
20連	$\Phi 570JS6$	$\Phi 578$	$\Phi 562$	40	$15915 \times 40 = 636600 \text{ g}$
22連	$\Phi 570JS6$	$\Phi 578$	$\Phi 562$	44	$15915 \times 44 = 700260 \text{ g}$

六角穴付きボルト
M4 (P=0.7) × 9 36 × 連数個
部品名別添付ケース(適用)
1/5 製作数量
尺 寸 材 質: 鋼材 (S45C、S50C、S55C)
度 製造方法: 鍛造 (砂型、金型) + 精密加工
特記事項



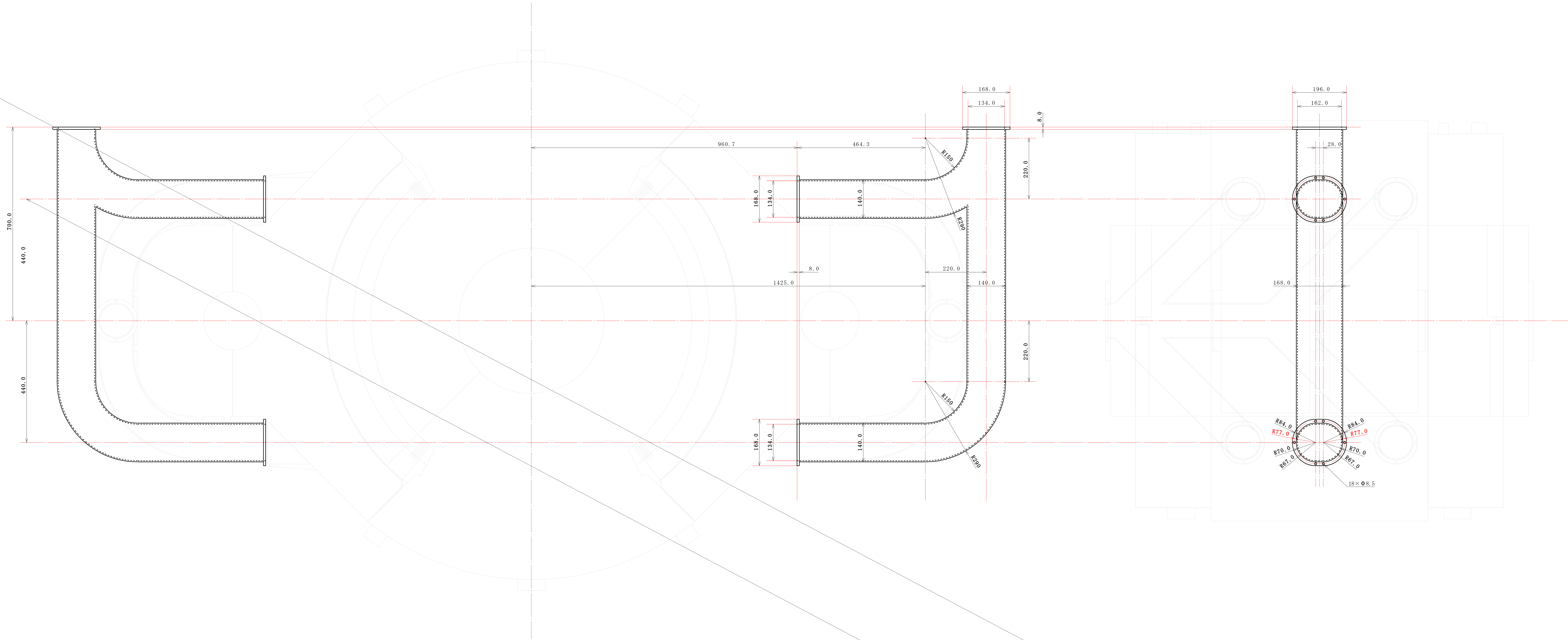


六角穴付きボルト	
M8(P=1)×18...・32個	
1/5	部品名 六角穴付きボルト
	質量 57292 g
	制作数量 2 個(基本)
	材料 鋼 (S45C)
	製造方法 鍛造+精密加工
尺度	特記事項

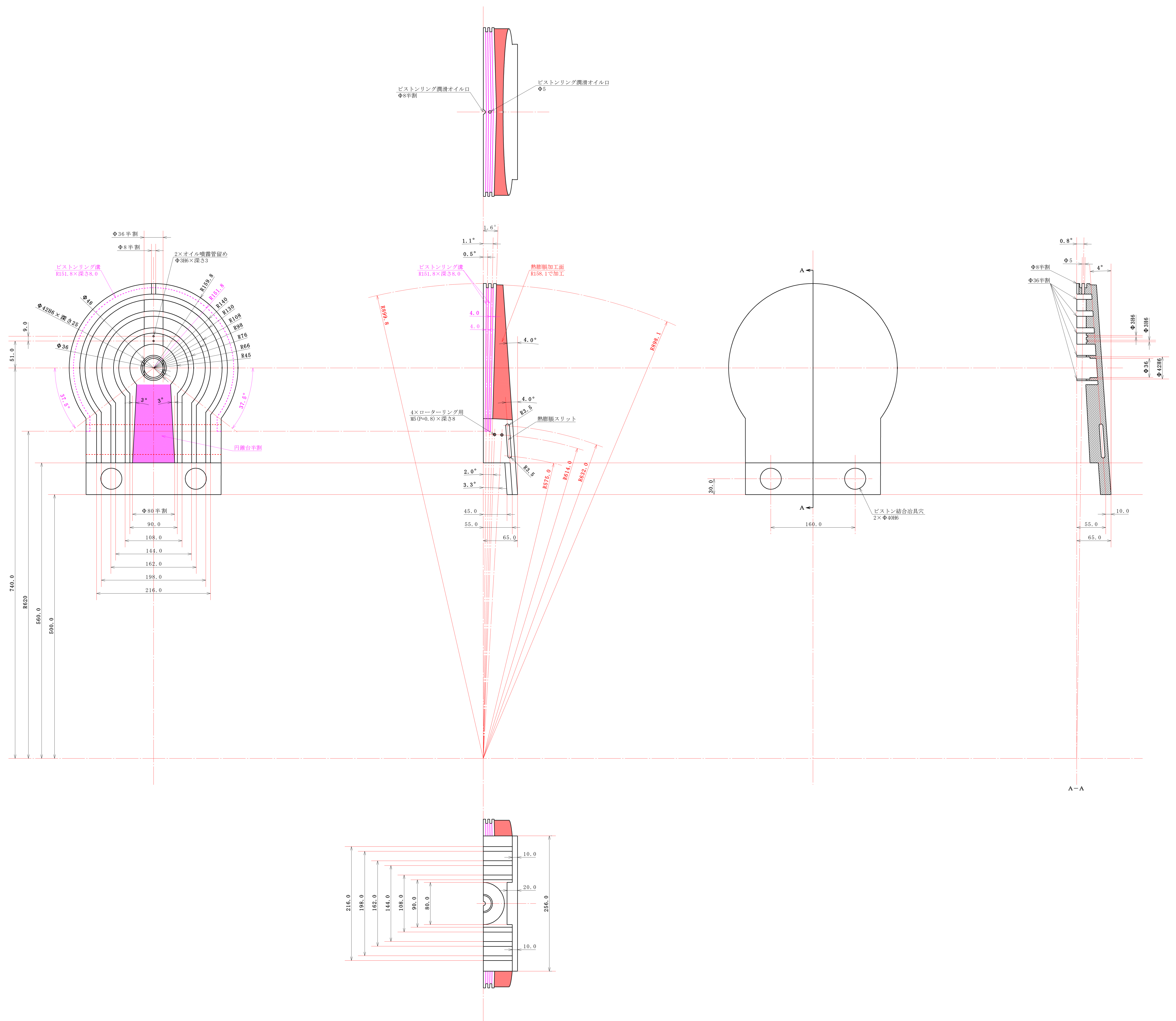


六角穴付きボルト
M8 (P=1) × 18 32 × (連数-1) 個
締結用六角穴付きボルト + ナット
M8 (P=1) × 25 8 × (連数-1) 個

1/5	部品名	六角穴付きボルト (連数)
	質量	66716 g
	製作数量	2 × (連数-1) 個
尺	材料	FC100, SCM
度	製造方法	鍛造 + 精密加工
	特記事項	

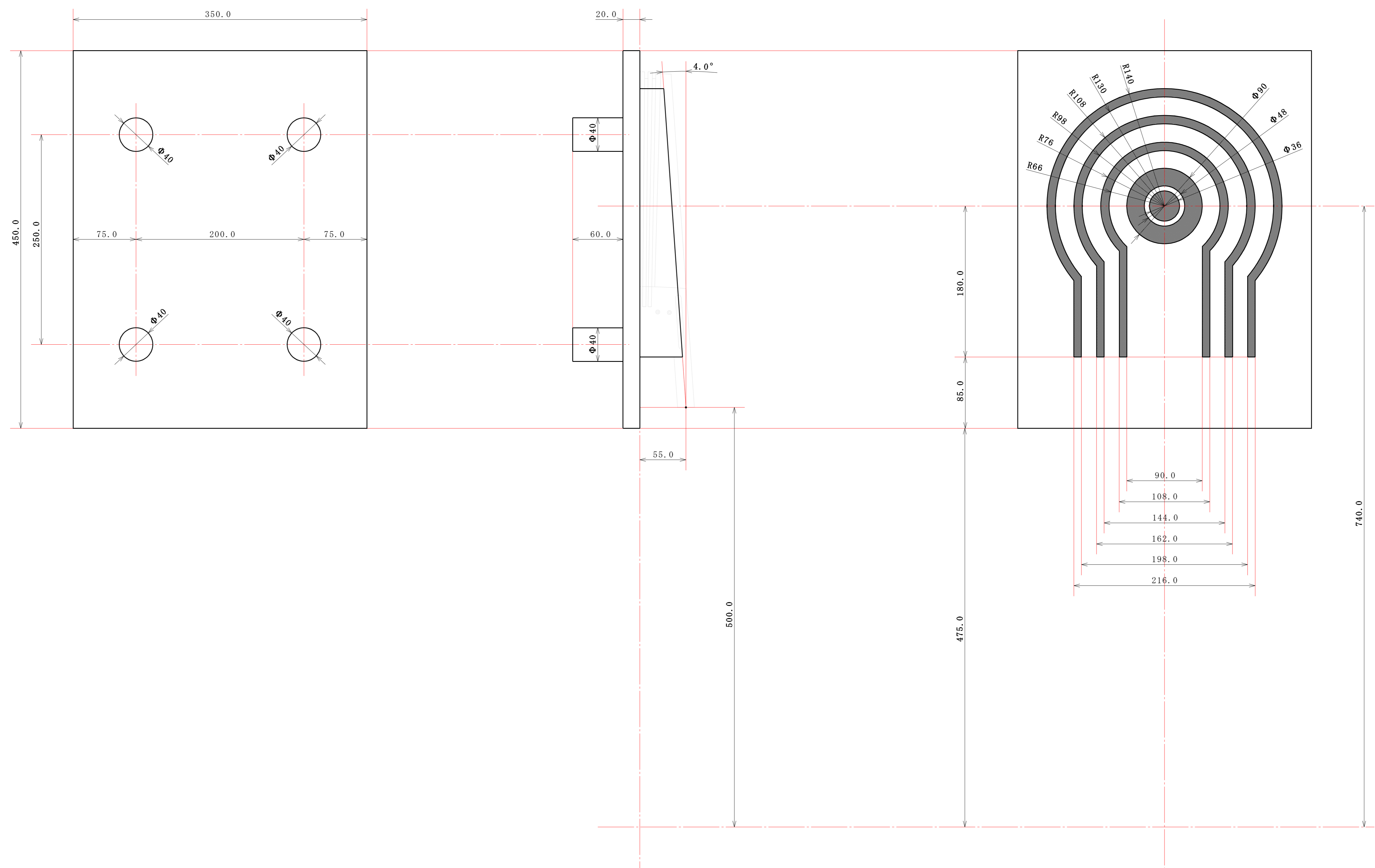


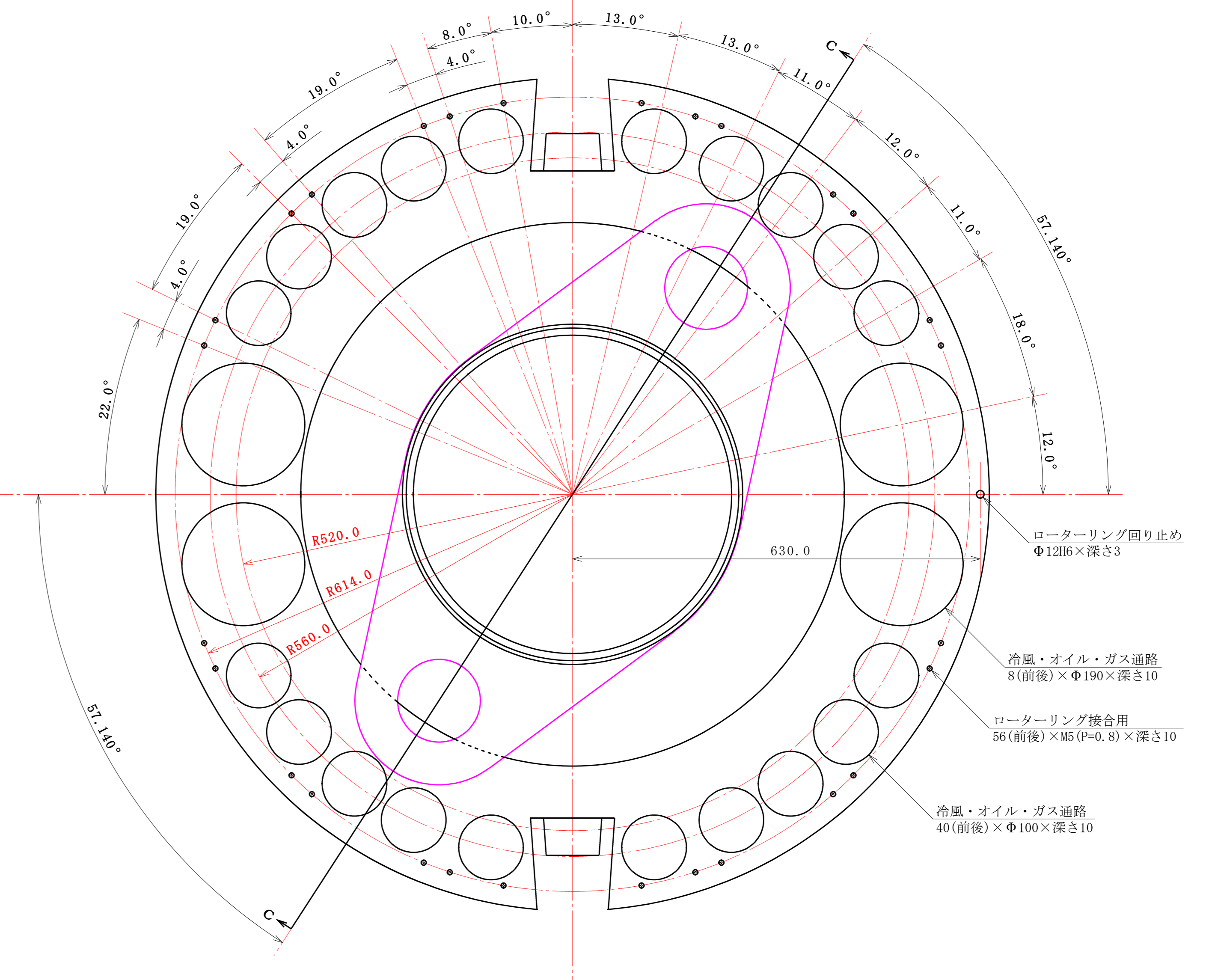
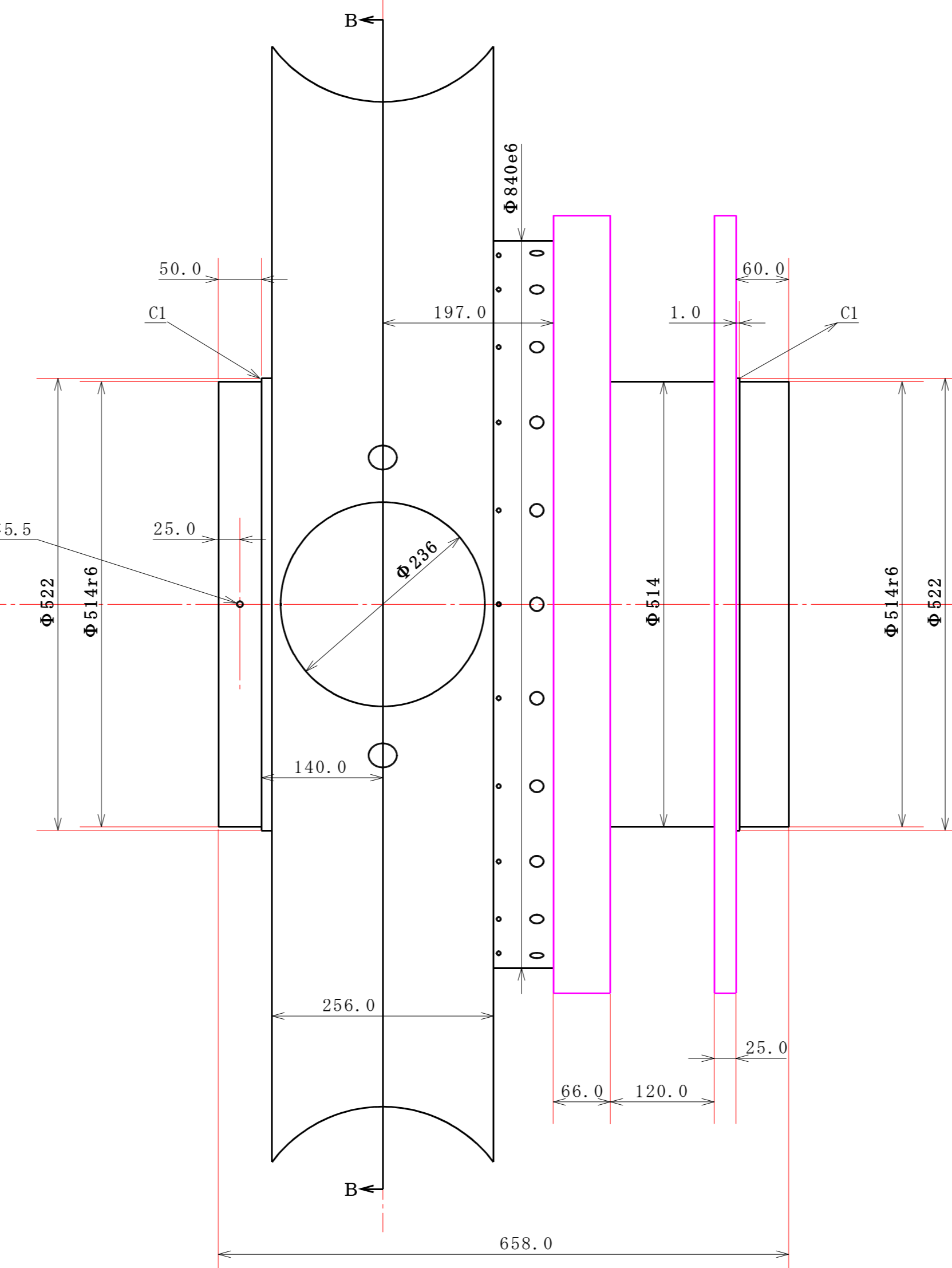
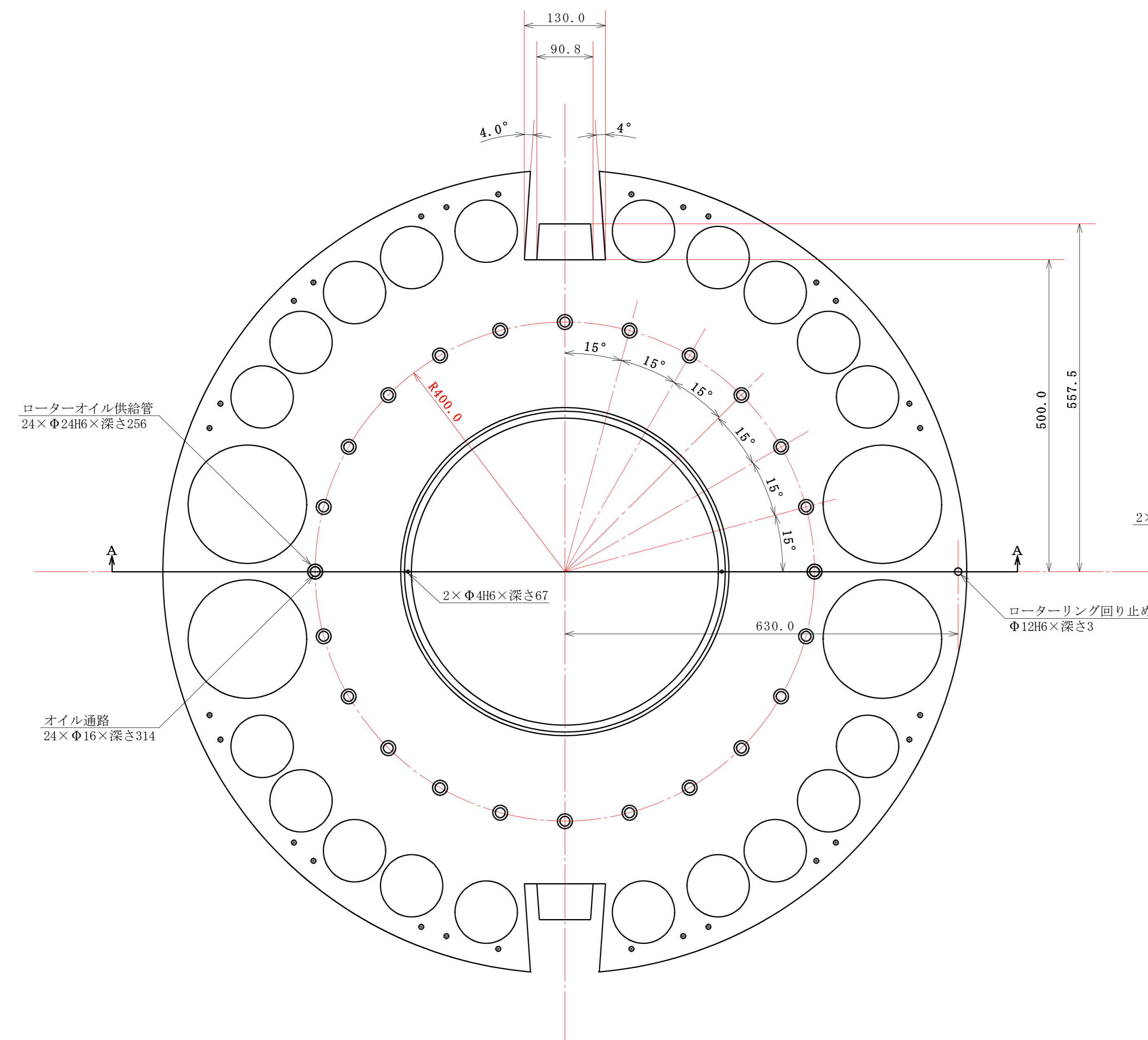
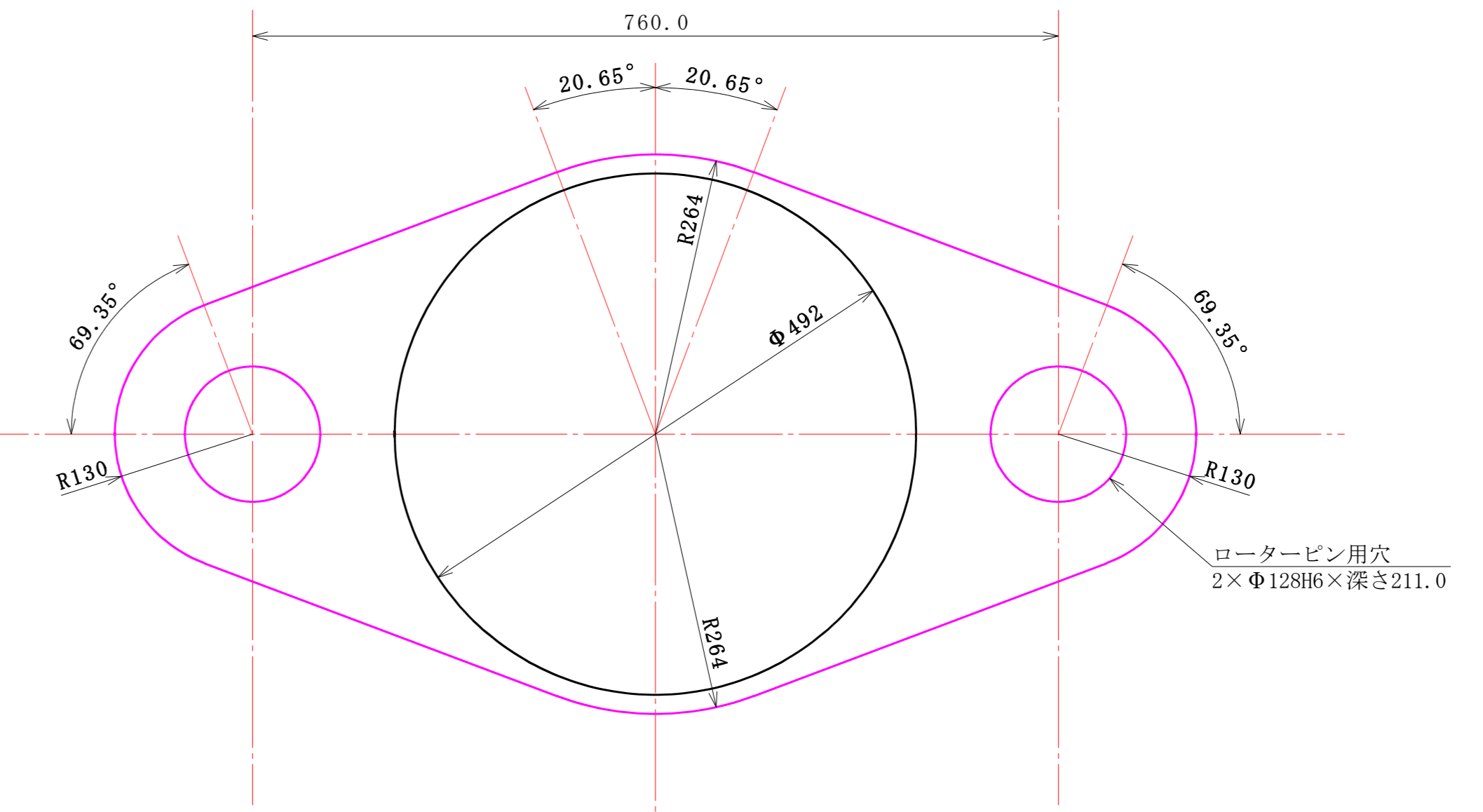
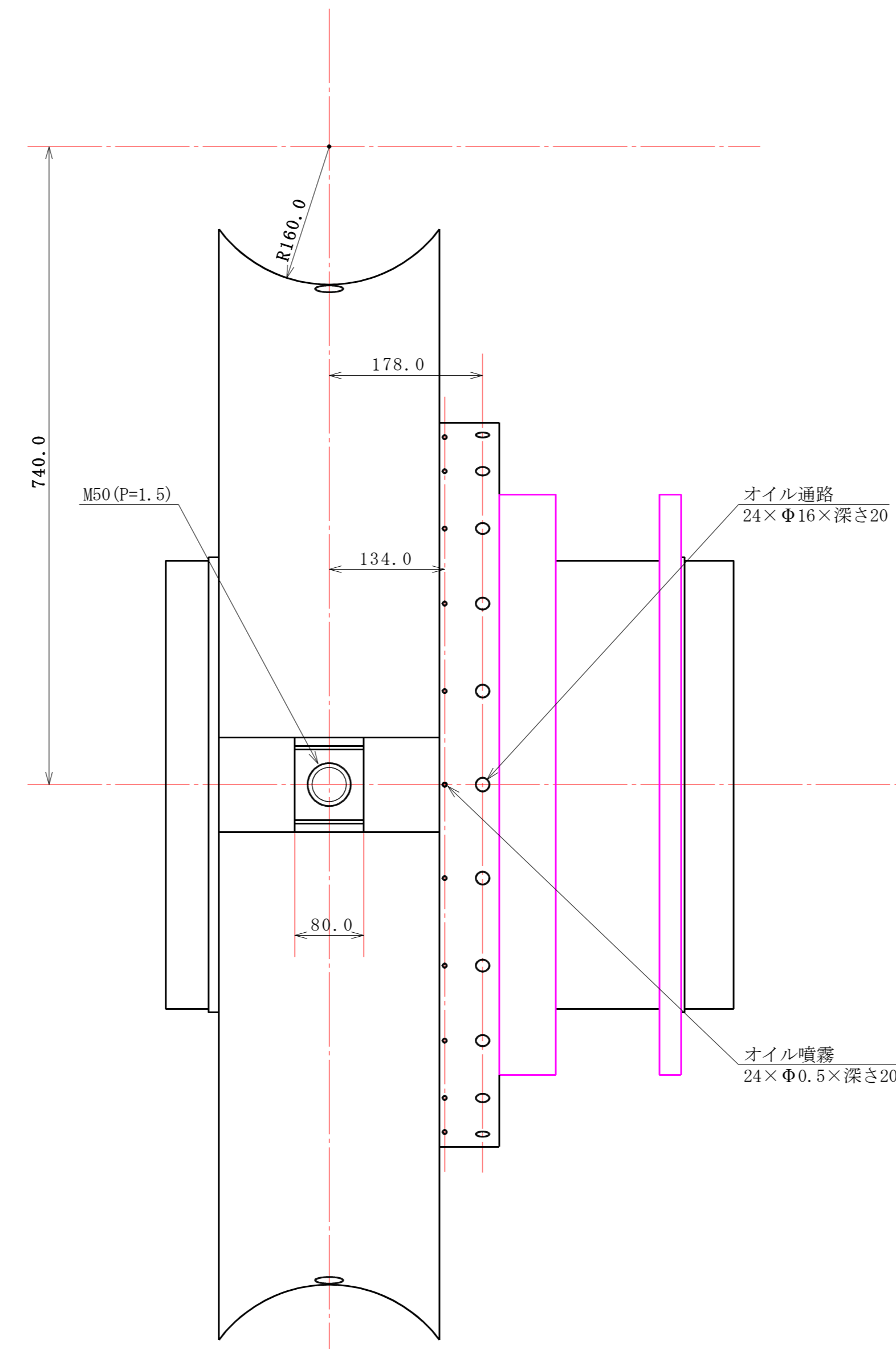
六角穴付きボルト	
MS (P=1) × 18 × ... × 24個	
1	部品名 六角穴付きボルト
5	数量 9482 g
	制作数量 2個 (基本)
尺	材料 鋼板 A36, 厚さ 16
度	製造方法 鍛造 + 精加工
	特記事項



重心半径=707.42mm
 往復質量=67563.52+2×(707.42+740)の二乗
 =30872.62g

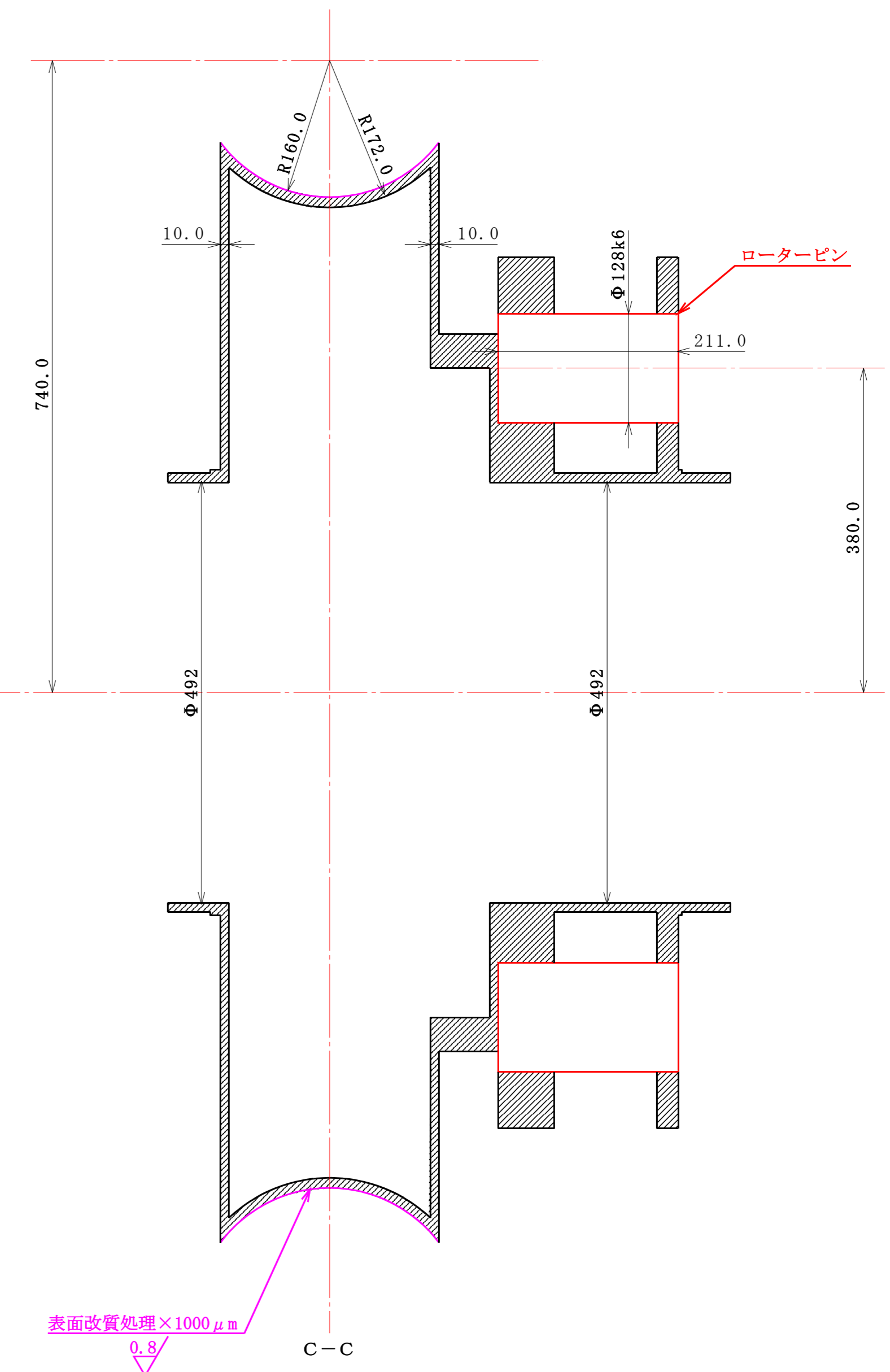
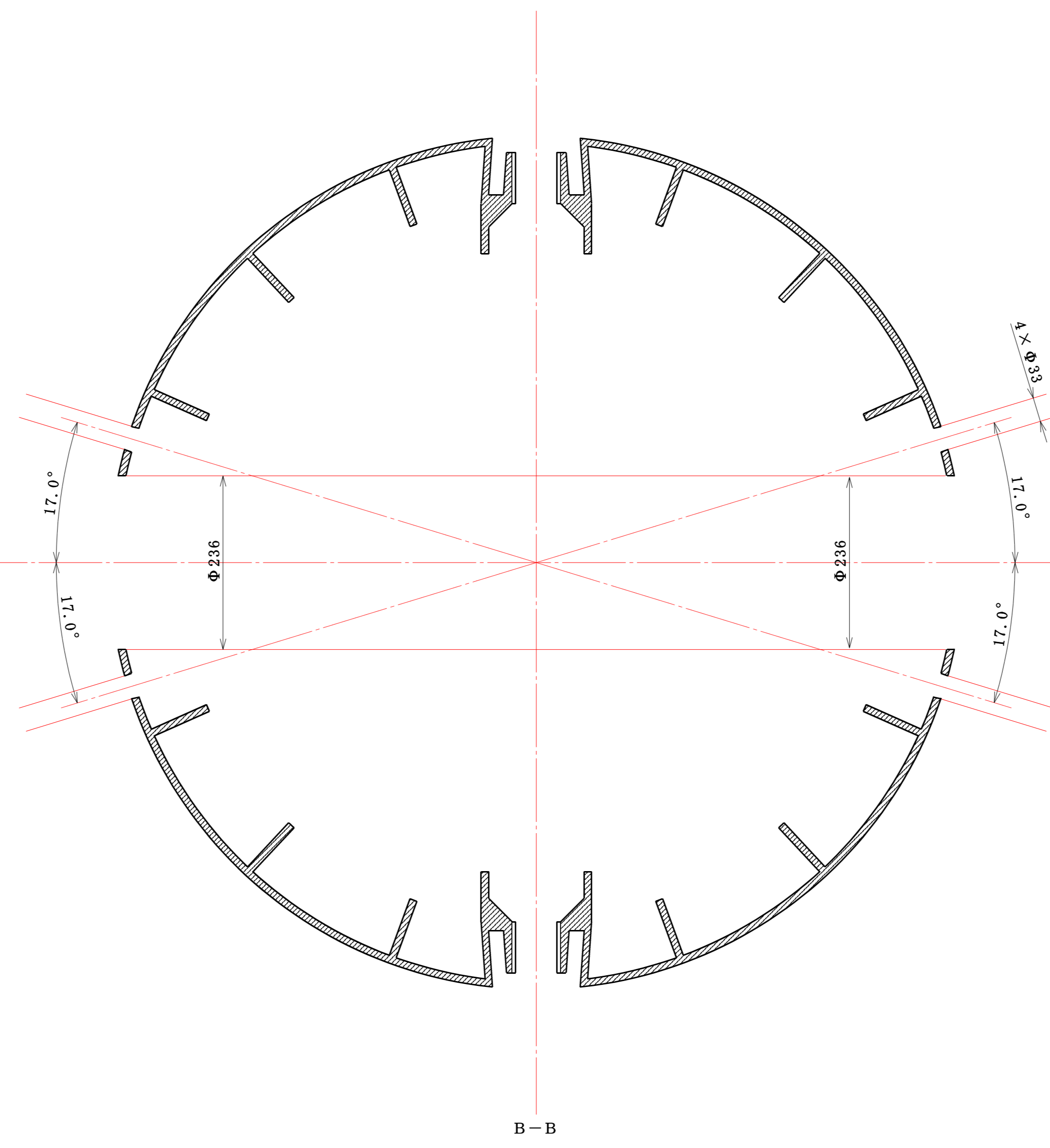
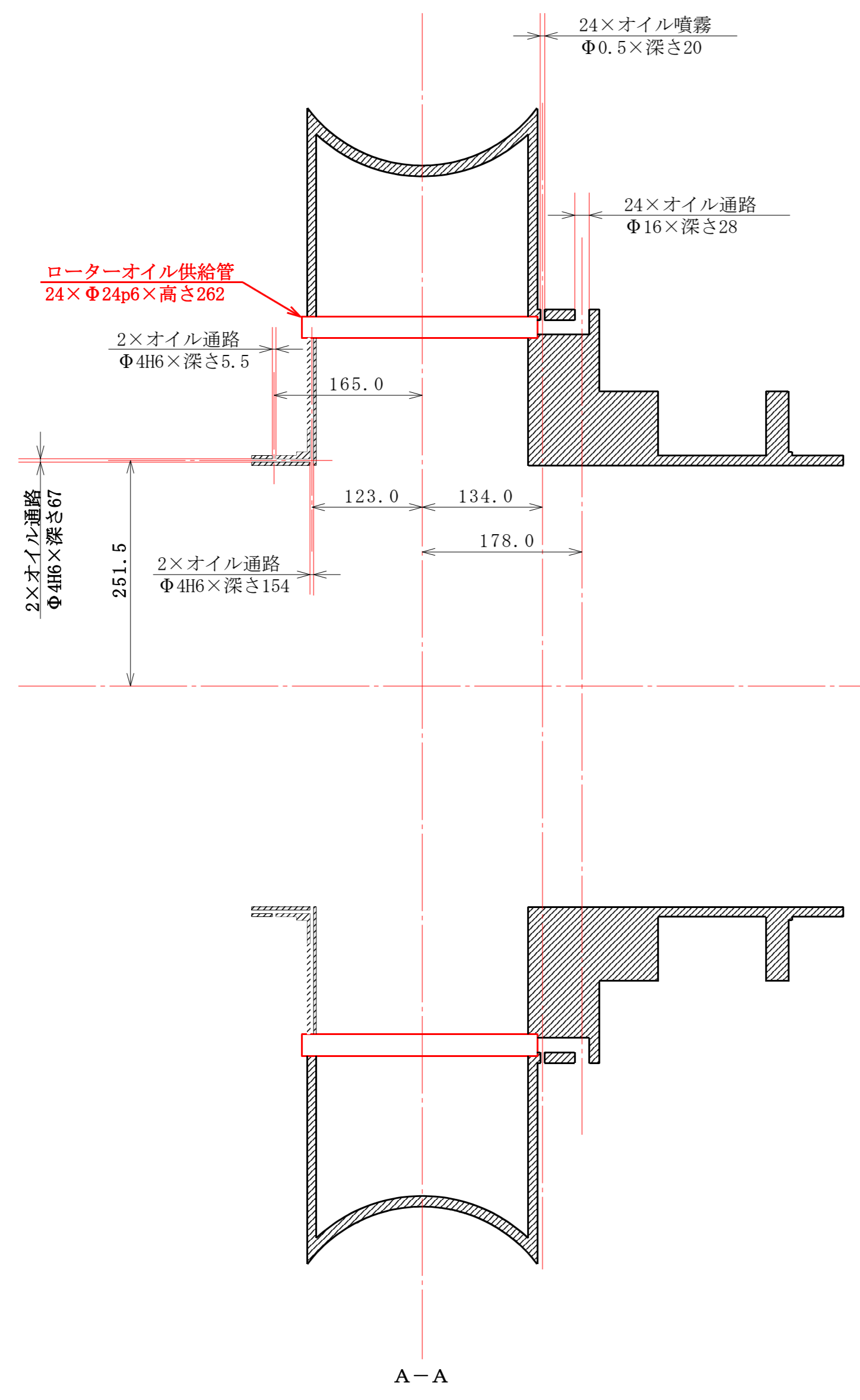
2/5	部品名	ピストン销
	質量	8445.44g
	制作数量	8 個(基本)
尺	材料	A8052-16
度	製造方法	鍛造+精密加工
	特記事項	



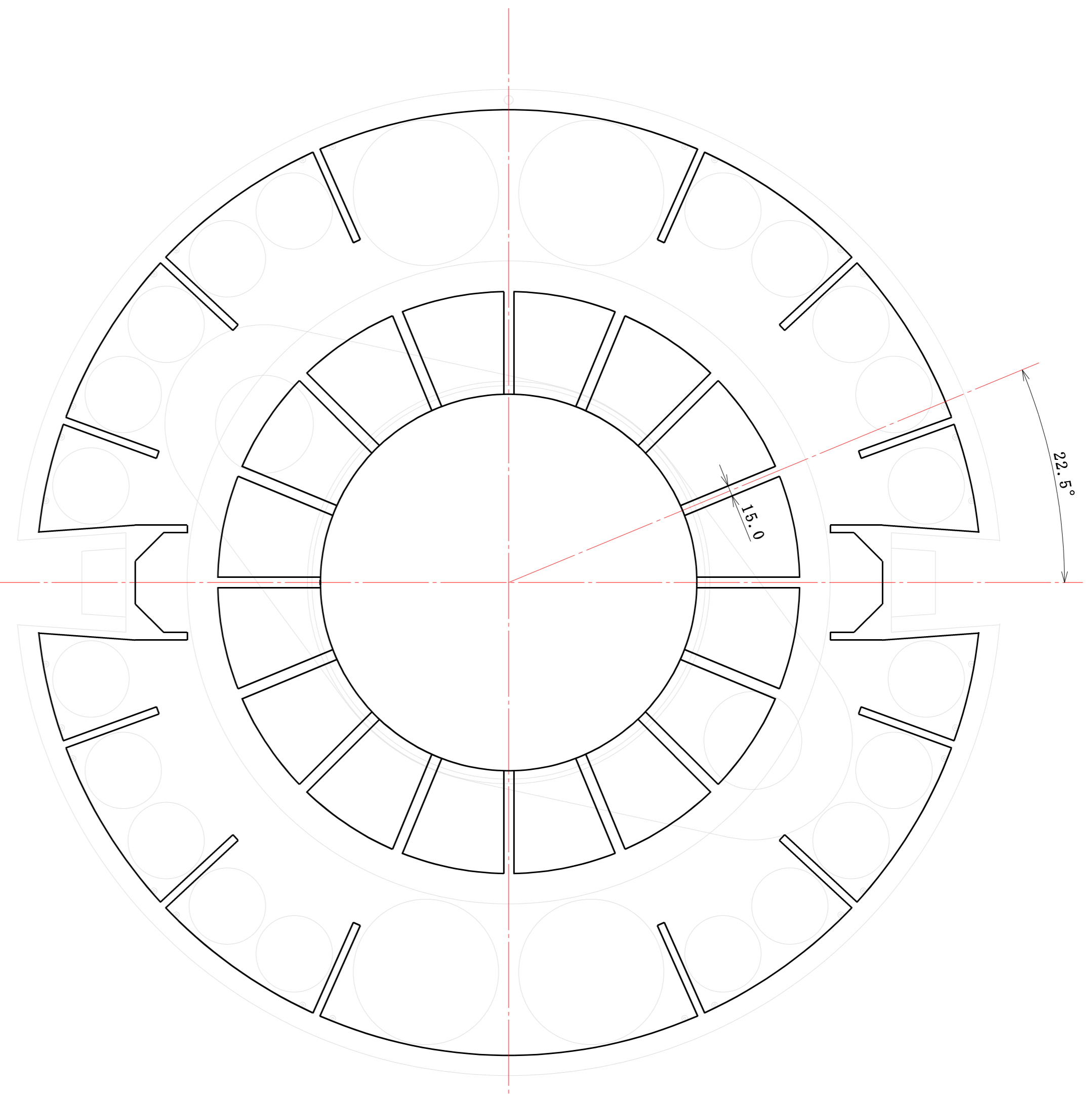
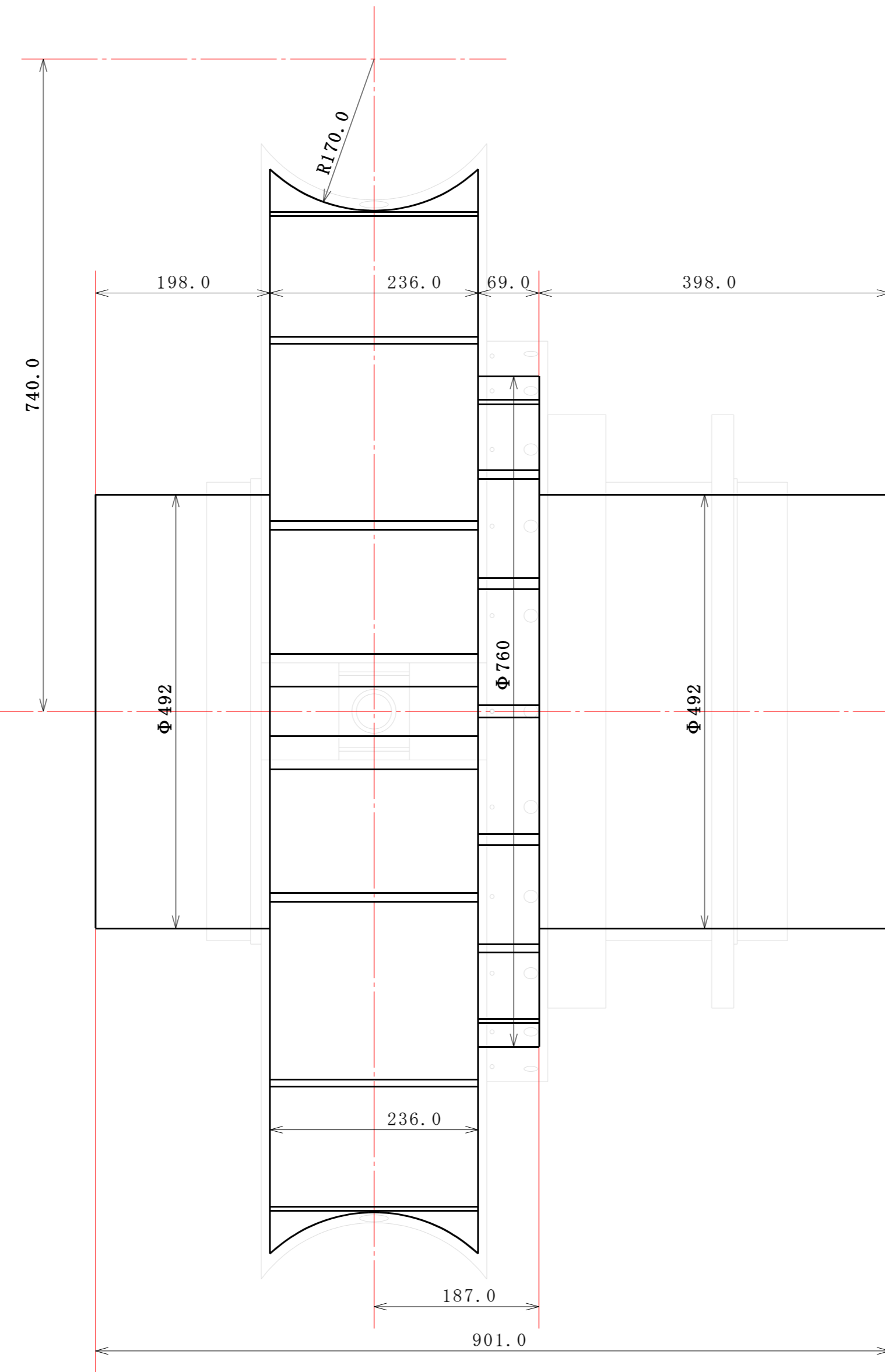
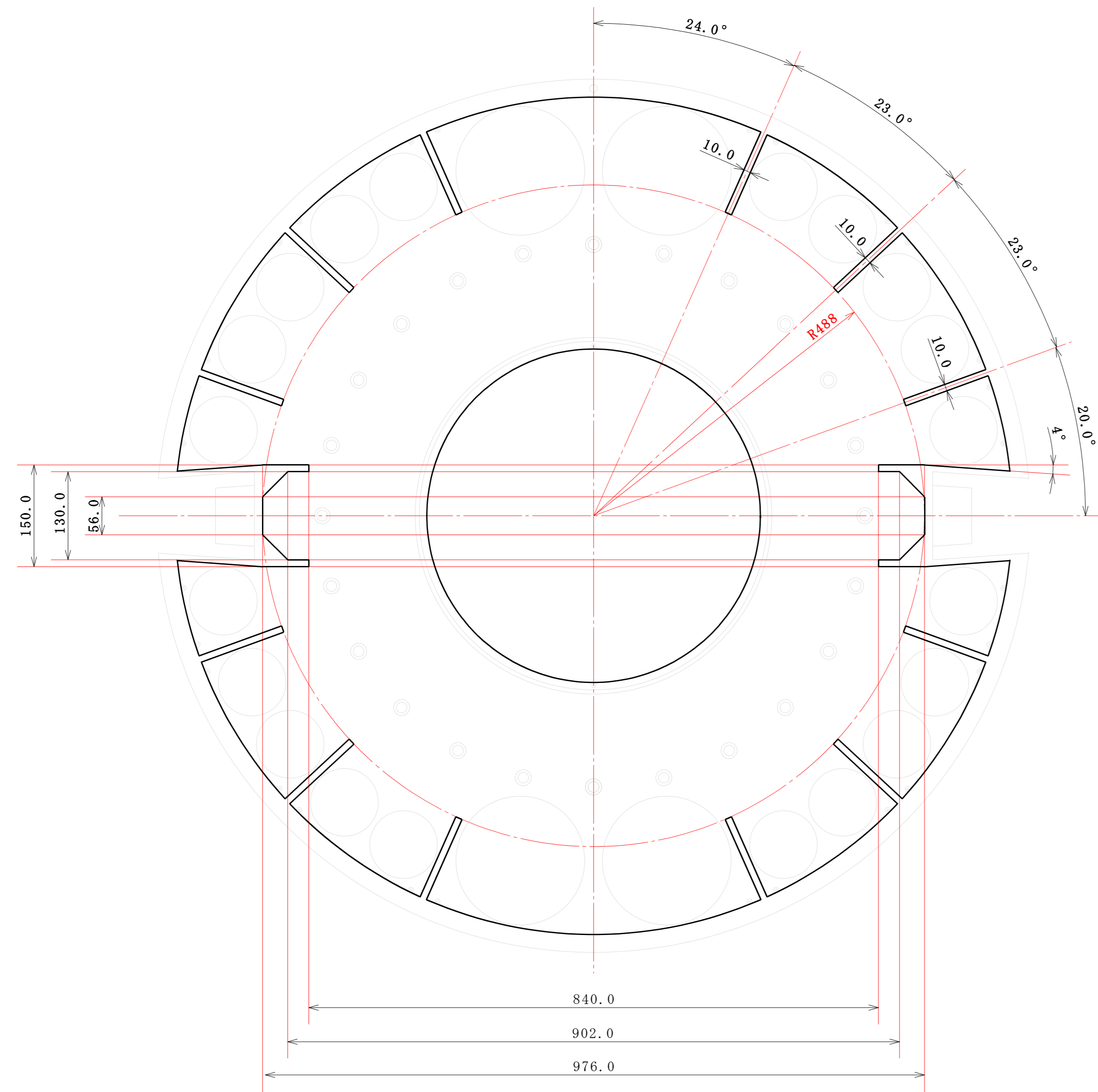


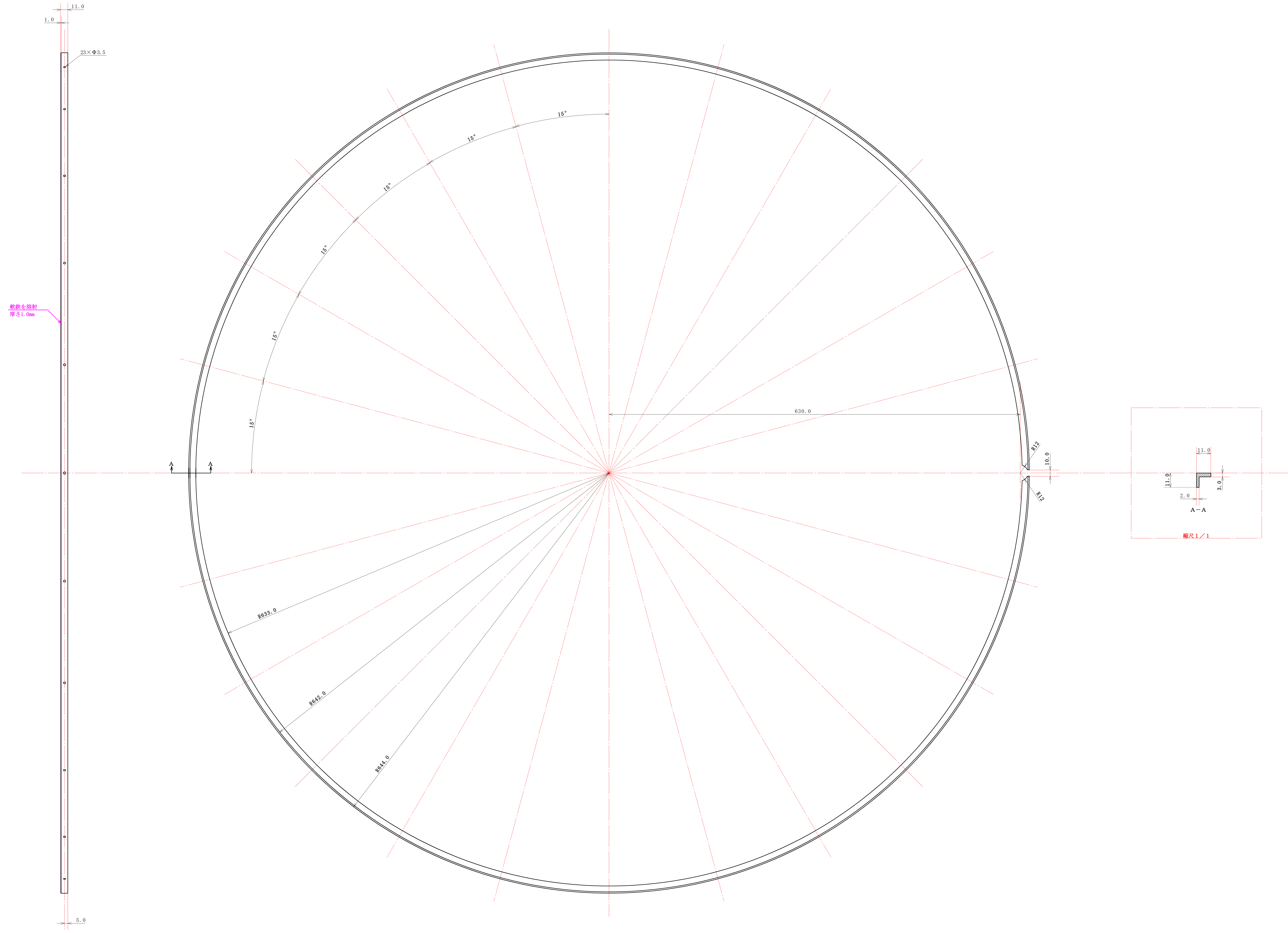
重心半径=411.88mm
往復質量=157618.86 × (411.88 ÷ 740) の二乗
=48820.0g

1/5	部品名	ローター(1/2)
	質量	157618.86g
	制作数量	2 個 (基本)
尺	材料	Al2017S, Al5A16, Al3A16
度	製造方法	精密切削(物理), 金型 + 精密加工
	特記事項	表面改質処理(銀溶剤+表面硬化処理)

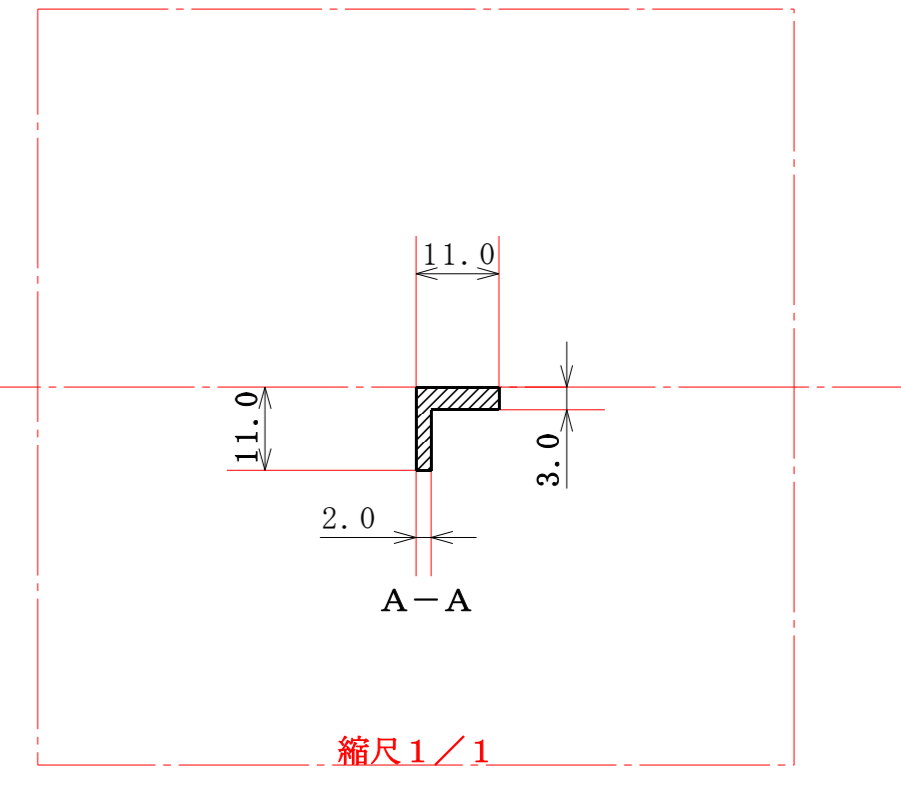


1/5	部品名	ローター(2/2)
	数量	
	製作数量	
	材料	
	製造方法	
	特記事項	



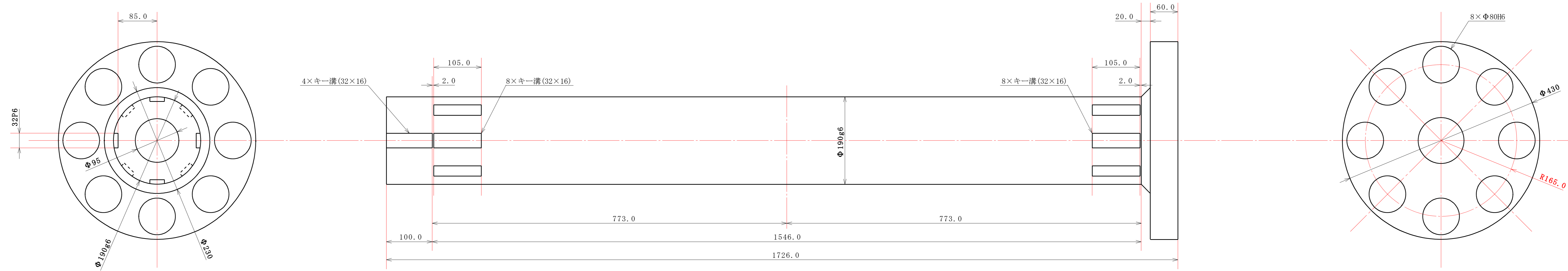


数値を挿射
厚さ1.0mm

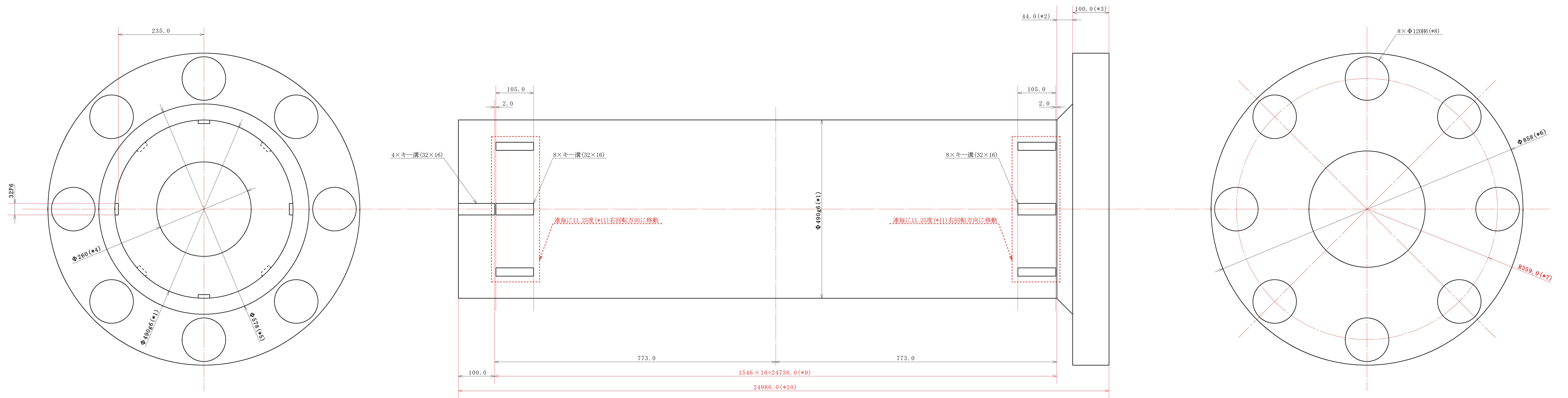


重心半径=642.1mm
往復質量=4131.68+2×(642.1+740)の二乗
=1355.39g

1/2	部品名	ロータリング
	質量	1032.92g
	制作数	4個(迄本)
尺	材質	電子クシニ種
度	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/4	部品名	出力シャフト(基本)
	質量	322276 g
	制作数量	1個
	材料	引張強度550MPa以上
	製造方法	鍛造+精密加工
尺度	特記事項	



連数	*1	*2	*3	*4	*5	*6	*7	*8	*9	*10	*11	質量
2連	$\Phi 220\text{mm}$	23.0	65.0	$\Phi 40$	$\Phi 266$	$\Phi 476$	R185.5	$\Phi 85\text{mm}$	3092.0	3280.0	90.00度	993390g
4連	$\Phi 290\text{mm}$	26.0	70.0	$\Phi 110$	$\Phi 342$	$\Phi 562$	R226.0	$\Phi 90\text{mm}$	6184.0	6380.0	45.00度	2907779g
6連	$\Phi 330\text{mm}$	29.0	75.0	$\Phi 120$	$\Phi 388$	$\Phi 618$	R251.5	$\Phi 95\text{mm}$	9276.0	9480.0	30.00度	5629786g
8連	$\Phi 370\text{mm}$	32.0	80.0	$\Phi 160$	$\Phi 434$	$\Phi 674$	R277.0	$\Phi 100\text{mm}$	12368.0	12580.0	22.50度	8760756g
10連	$\Phi 410\text{mm}$	35.0	85.0	$\Phi 200$	$\Phi 480$	$\Phi 730$	R302.5	$\Phi 105\text{mm}$	15460.0	15680.0	18.00度	12572587g
12連	$\Phi 410\text{mm}$	38.0	90.0	$\Phi 120$	$\Phi 486$	$\Phi 746$	R308.0	$\Phi 110\text{mm}$	18552.0	18780.0	15.00度	18029378g
14連	$\Phi 450\text{mm}$	41.0	95.0	$\Phi 190$	$\Phi 532$	$\Phi 802$	R333.5	$\Phi 115\text{mm}$	21644.0	21880.0	12.85度	22738119g
16連	$\Phi 490\text{mm}$	44.0	100.0	$\Phi 250$	$\Phi 578$	$\Phi 858$	R359.0	$\Phi 120\text{mm}$	24736.0	24980.0	11.25度	26917154g
18連	$\Phi 490\text{mm}$	47.0	105.0	$\Phi 210$	$\Phi 584$	$\Phi 874$	R364.5	$\Phi 125\text{mm}$	27828.0	28080.0	10.00度	34346363g
20連	$\Phi 490\text{mm}$	50.0	110.0	$\Phi 150$	$\Phi 590$	$\Phi 890$	R370.0	$\Phi 130\text{mm}$	30920.0	31180.0	9.00度	42313330g
22連	$\Phi 490\text{mm}$	53.0	115.0	$\Phi 0$	$\Phi 596$	$\Phi 906$	R375.5	$\Phi 135\text{mm}$	34012.0	34270.0	8.18度	51903982g

1/4
 部品名 出カシャフト (適用)
 質量
 初作数量 1個
 材料 鋼 引張強度 $\geq 500\text{MPa}$ 以上
 製造方法 鍛造+精密加工
 特記事項