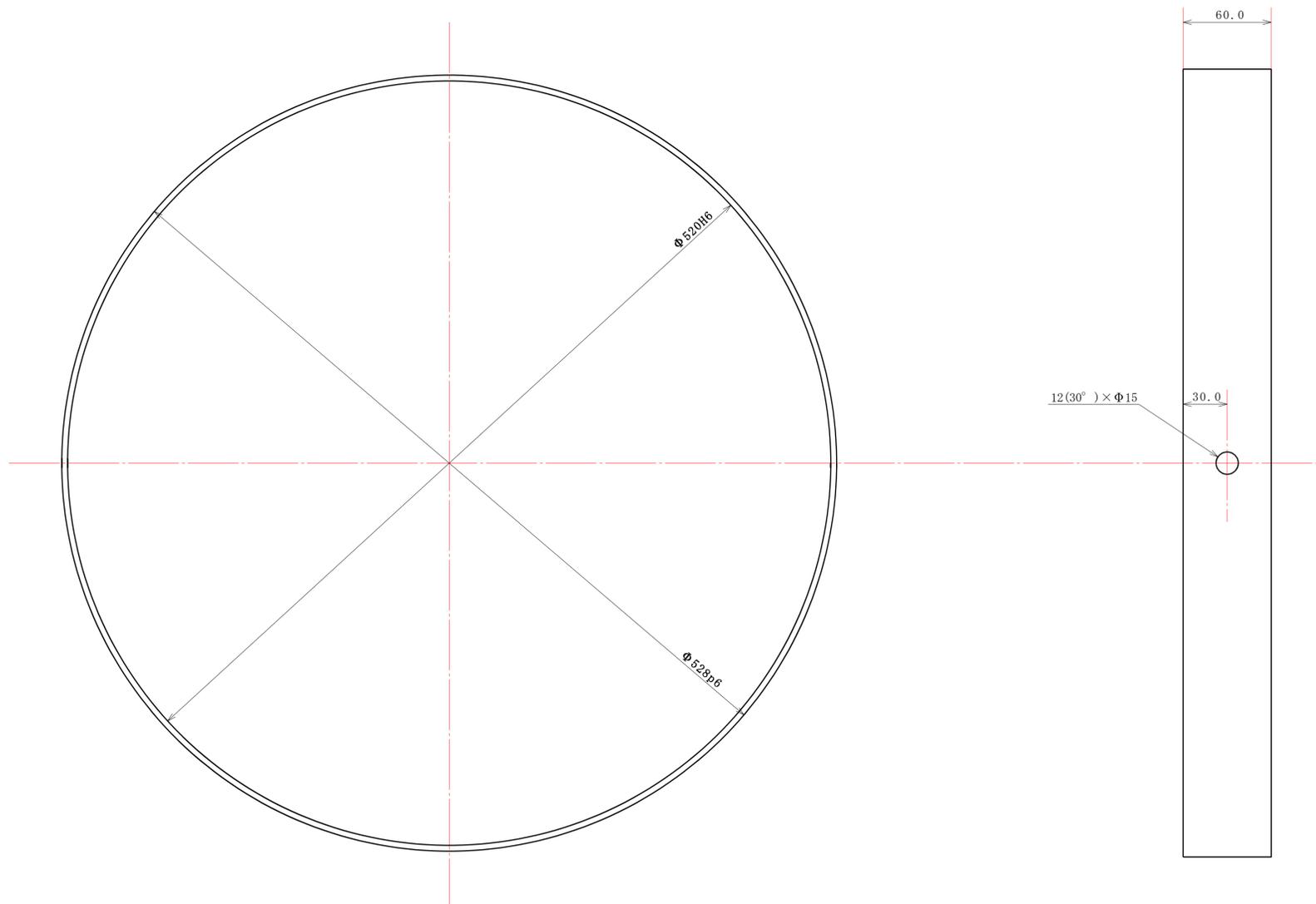
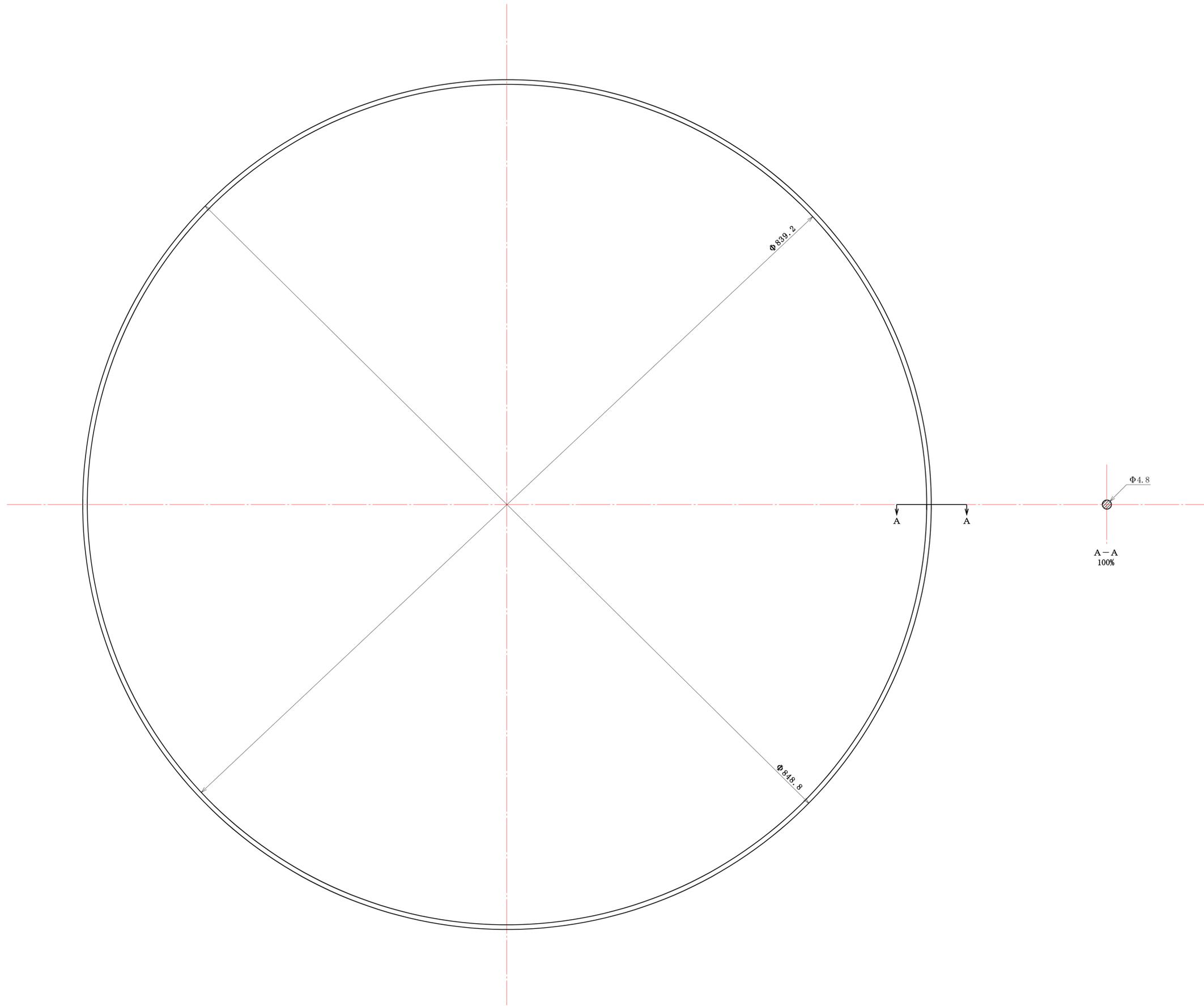


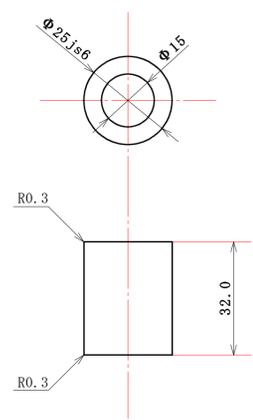
1/2	部品名称	ローターブッシュ 1
	質量	2549.09 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



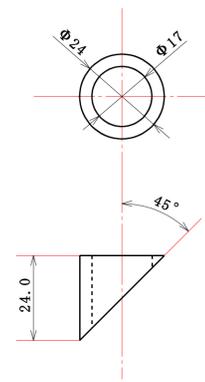
1/2	部品名称	ローターブッシュ2
	質量	3054.17g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



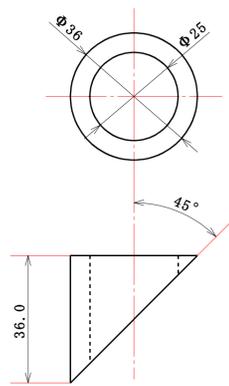
1/2	部品名称	ローターオイル漏れリング
	質量	44.07 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	耐熱ゴム
	製造方法	
	特記事項	



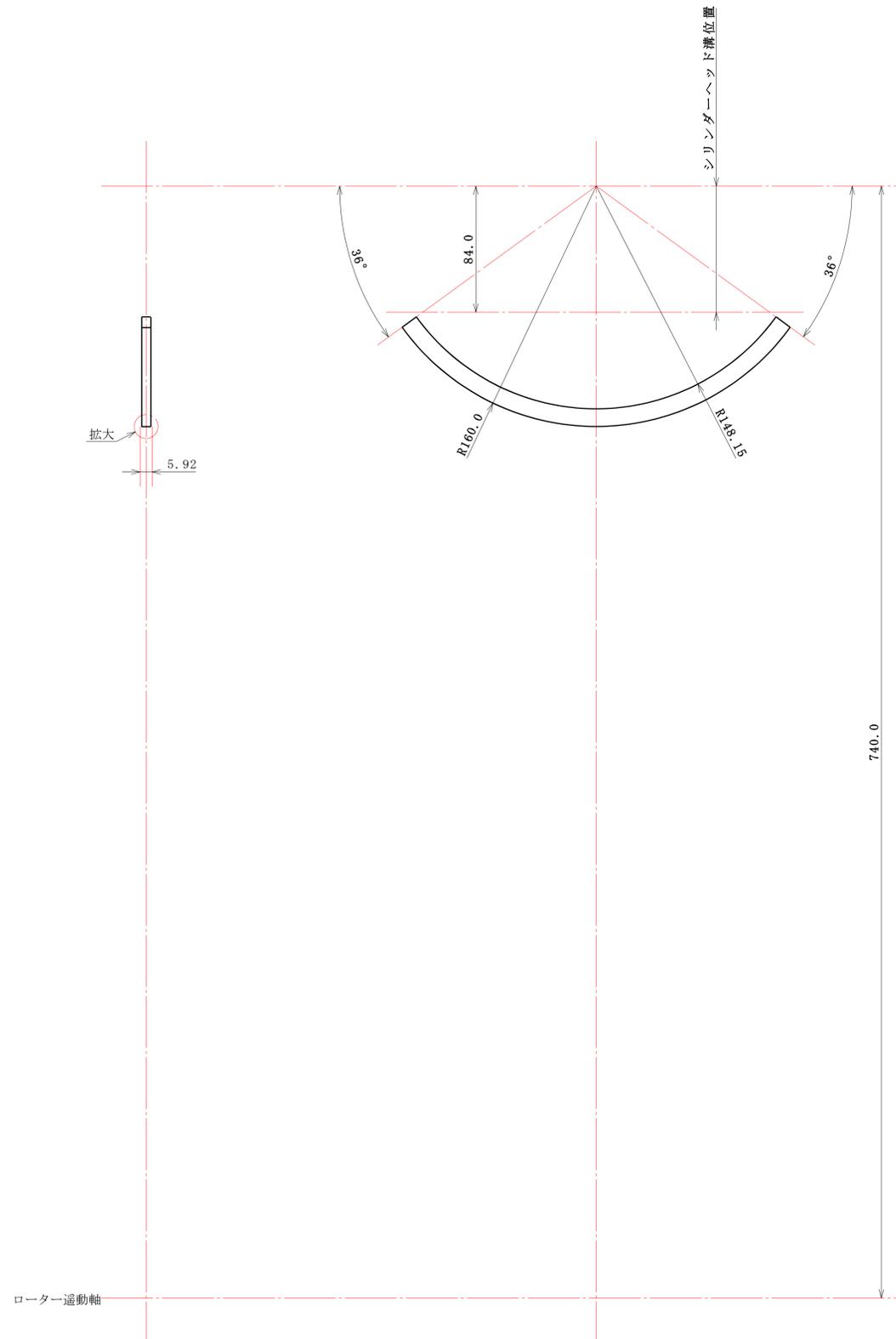
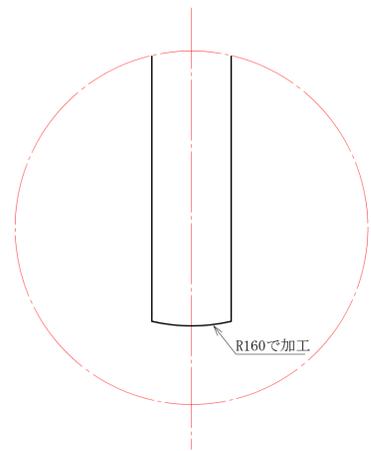
1/1	部品名称	シリンダーブロック位置決めピン
	質量	27.14 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



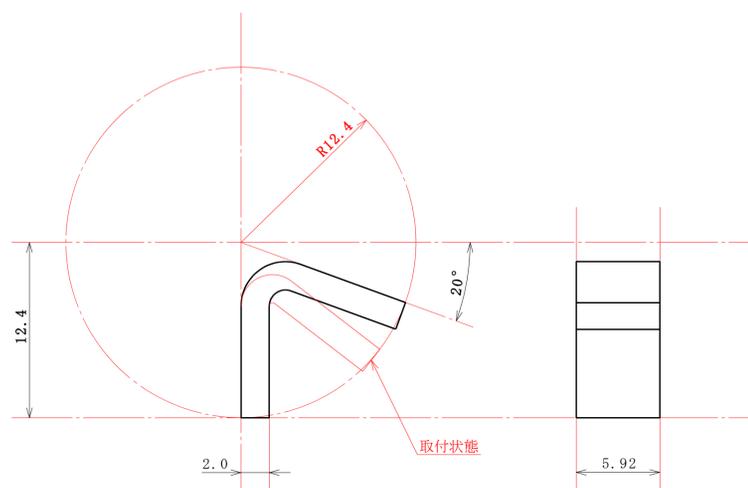
1/1	部品名称	シリンダーヘッドホルト台 1
	質量	7.3 g
尺度	制作数量	72個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



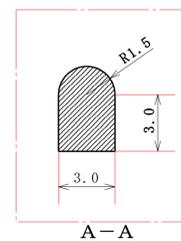
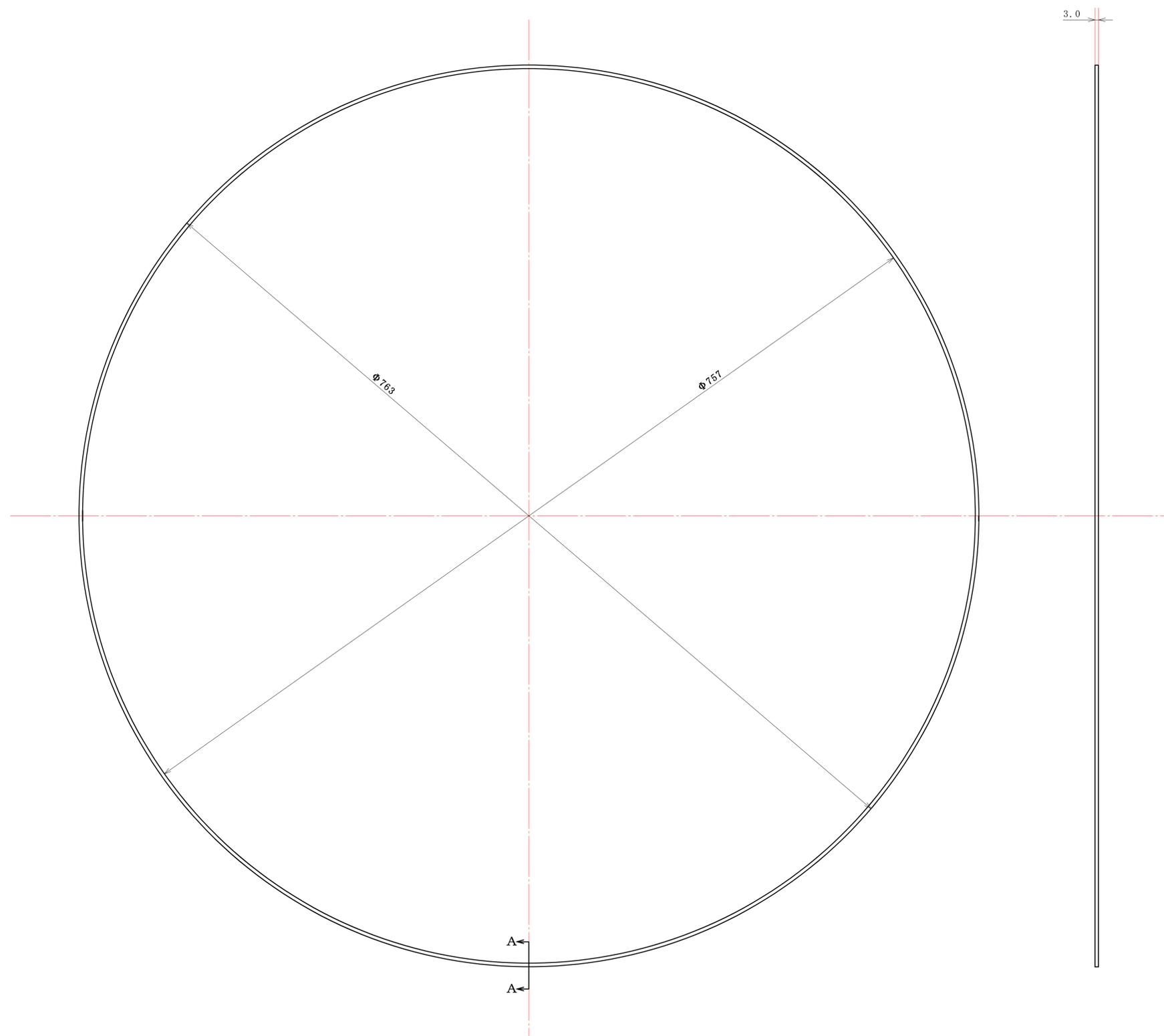
1/1	部品名称	シリンダーヘッドホルト台 2
	質量	25.61 g
尺度	制作数量	4 8 個(基本)
	材質	A 2 0 1 7
	製造方法	精密加工
	特記事項	



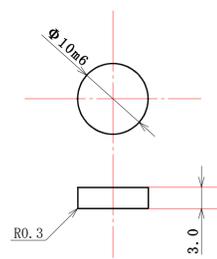
1/2	部品名称	シリンダーヘッドリング
	質量	158.24g
尺度	制作数量	24個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	摺動面はR160で加工



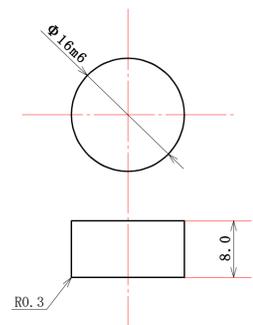
4 / 1	部品名称	シリンダーヘッドリング張力バネ
	質量	1.88 g
尺 度	制作数量	4 8個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	



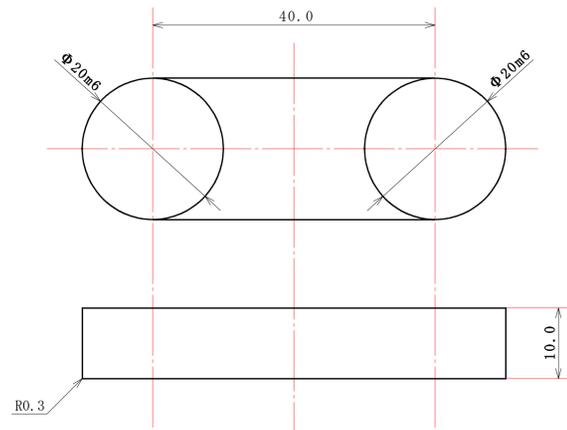
1/2	部品名称	クランクケースリング
	質量	236.48 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



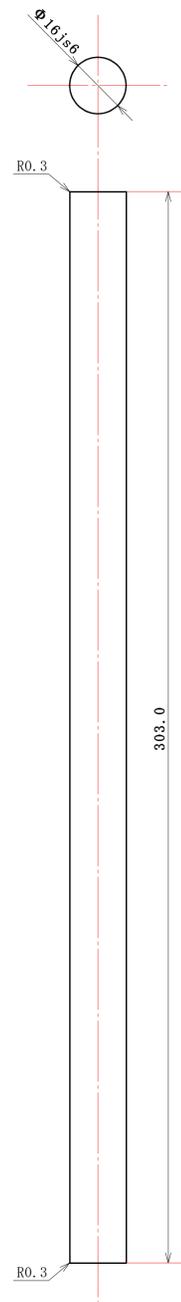
2/1	部品名称	クランクケースオイル止め 1
	質量	0.63 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A 2 0 1 7
	製造方法	精密加工
	特記事項	



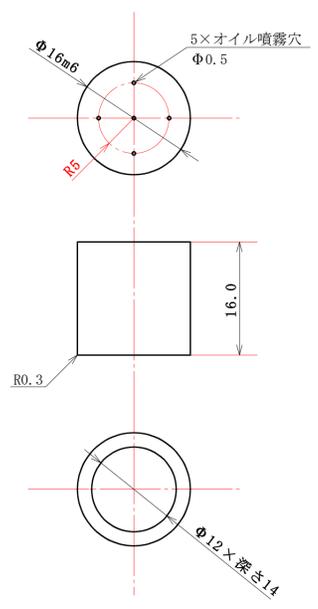
2/1	部品名称	クランクケースオイル止め2
	質量	4.34 g
尺度	制作数量	12個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



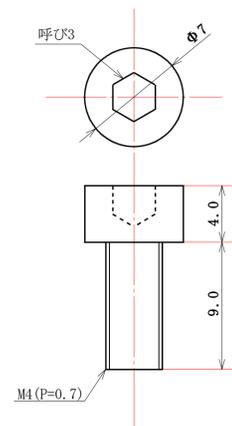
2/1	部品名称	クランクケースオイル止め3
	質量	30.08 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



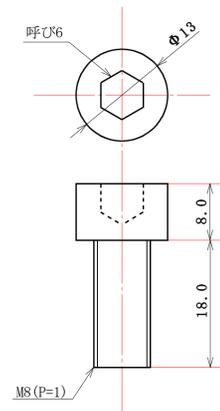
1/1	部品名称	クランクケース位置決めピン
	質量	164.49 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



2/1	部品名称	出力ギアオイル噴霧管
	質量	4.4g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	

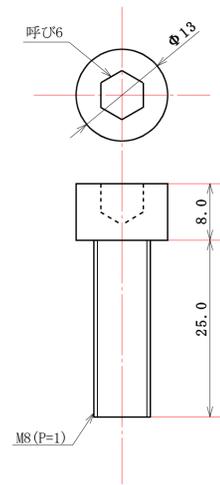


ギアケース.....4 4 個	
4 / 1	部品名称 六角穴付きボルト (M4×9)
	質量 1.79 g
尺 度	制作数量 4 4 個 (基本)
	材質 S C M 4 3 5
	製造方法 精密加工
	特記事項 強度区分 12.9

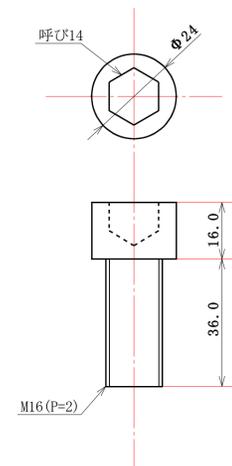


排気マニホールド.....3 2 個
 吸気マニホールド.....2 4 個

2 / 1	部品名称	六角穴付きボルト(M8×18)
	質量	13.35 g
	制作数	5 6 個(基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
尺度	特記事項	強度区分12.9

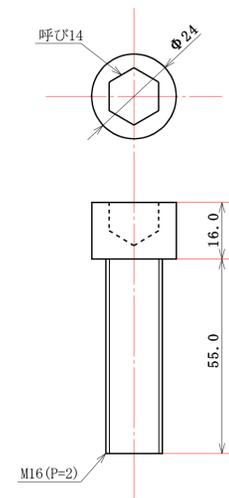


		排気マニホールド連結用・・・8×(連数-1)個	
2 / 1	部品名称	六角穴付きボルト(M8×25)	
	質量	15.73 g	
尺 度	制作数量	8×(連数-1)個	
	材質	S C M 4 3 5	
	製造方法	精密加工	
	特記事項	強度区分12.9	



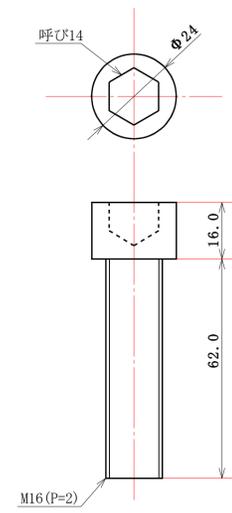
シリンダーブロック..... 16個
 シリンダーヘッドカバー..... 16個
 クランクケース..... 48個

1/1 尺 度	部品名称	六角穴付きボルト (M16×36)
	質量	93.55 g
	制作数量	80個 (基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分 12.9



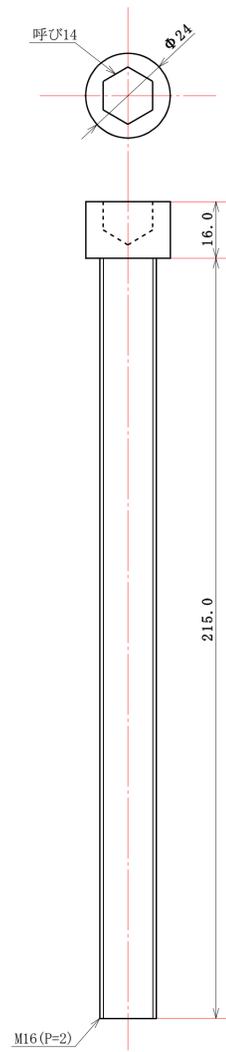
シリンダーヘッド.....8個

1/1	部品名称	六角穴付きボルト(M16×55)
	質量	119.34g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分12.9



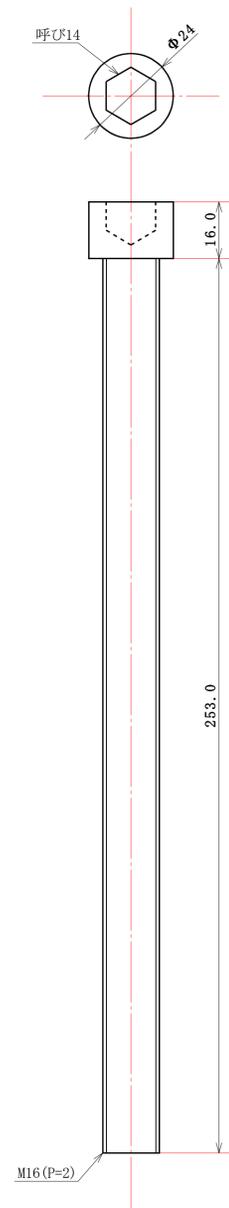
シリンダーヘッド.....64個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト(M16×62)
	質量	128.91g
	制作数量	64個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



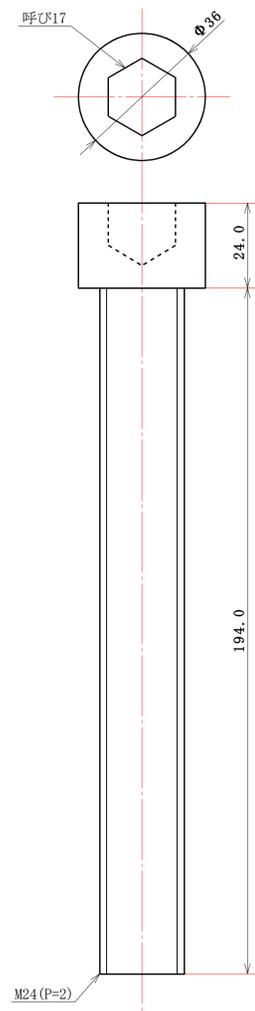
シリンダーヘッド.....16個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト(M16×215)
	質量	336.97 g
	制作数	16個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



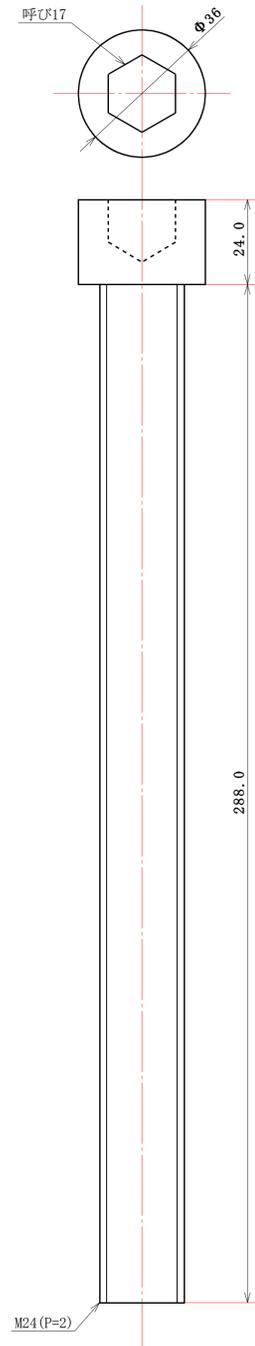
クランクケース.....24個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト(M16×253)
	質量	388.66g
	制作数量	24個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



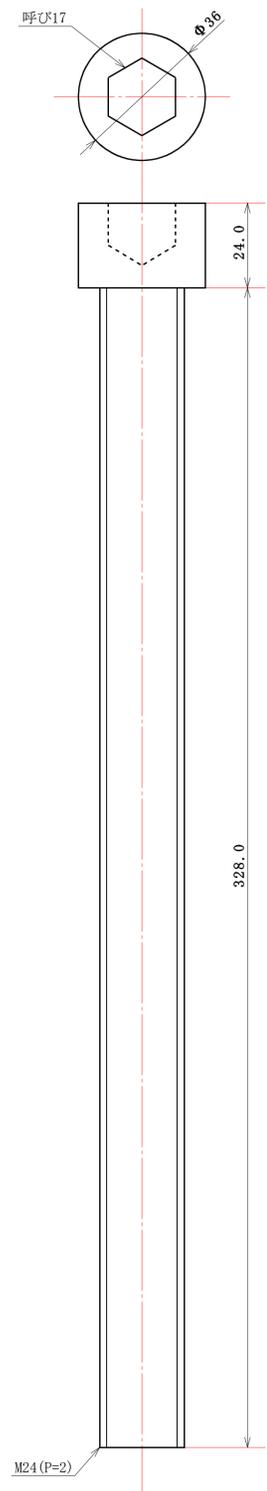
シリンダーヘッド.....16個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト(M24×194)
	質量	783.91g
	制作数量	16個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



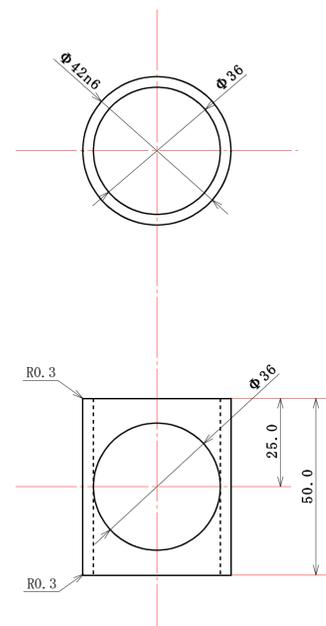
シリンダーヘッド.....16個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト(M24×288)
	質量	1087.05g
	制作数量	16個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



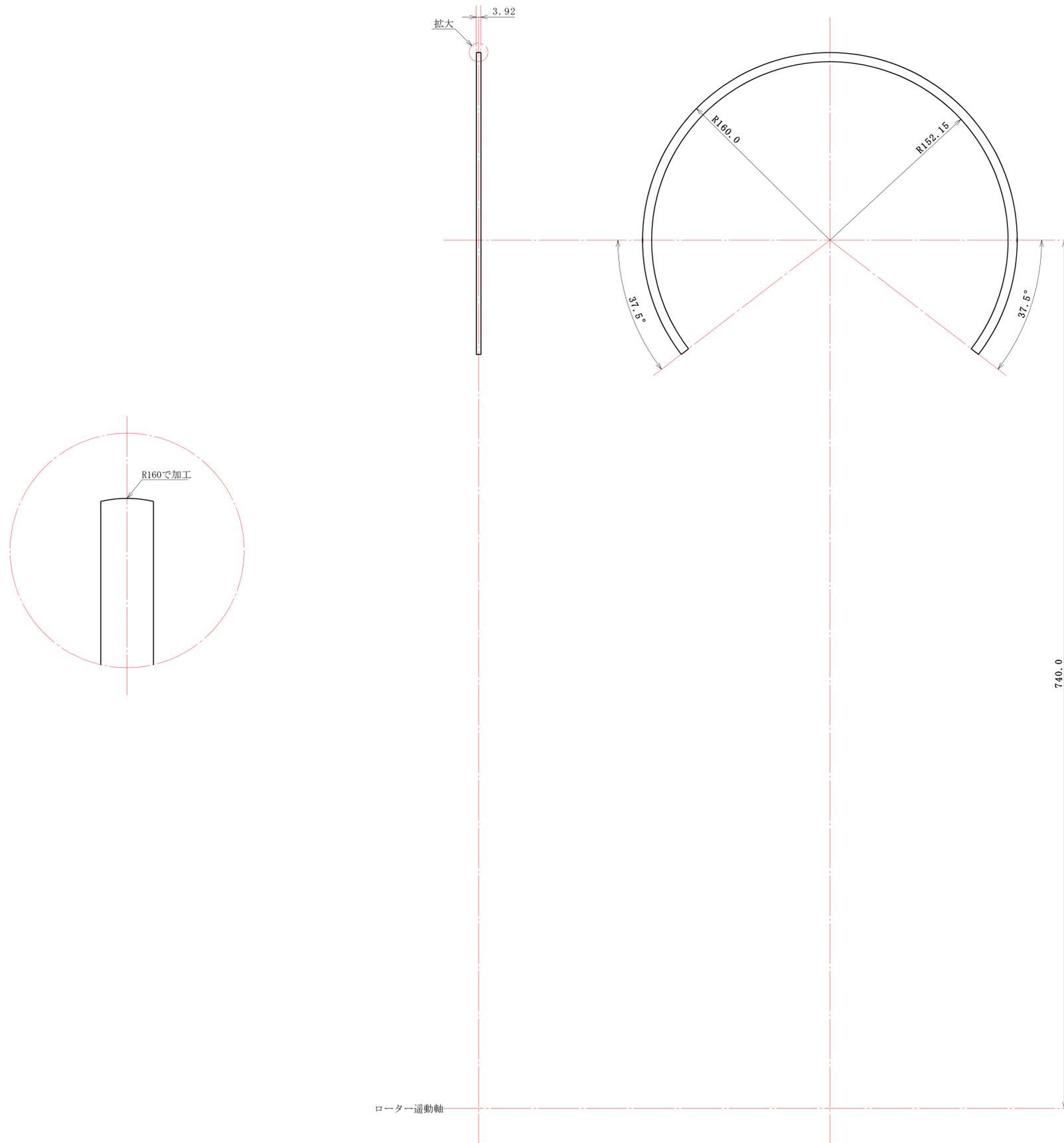
シリンダーヘッド.....16個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト (M24×328)
	質量	1216.05 g
	制作数量	16個 (基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分 12.9	



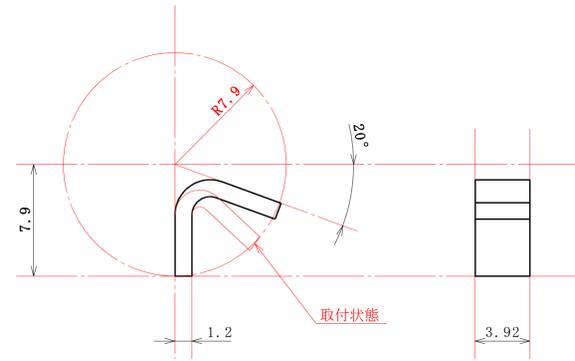
重心半径=740.0mm
 往復質量=120.24÷2×(740.0÷740)の二乗
 =60.12g

1/1	部品名称	ピストン締結リング
	質量	30.06g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



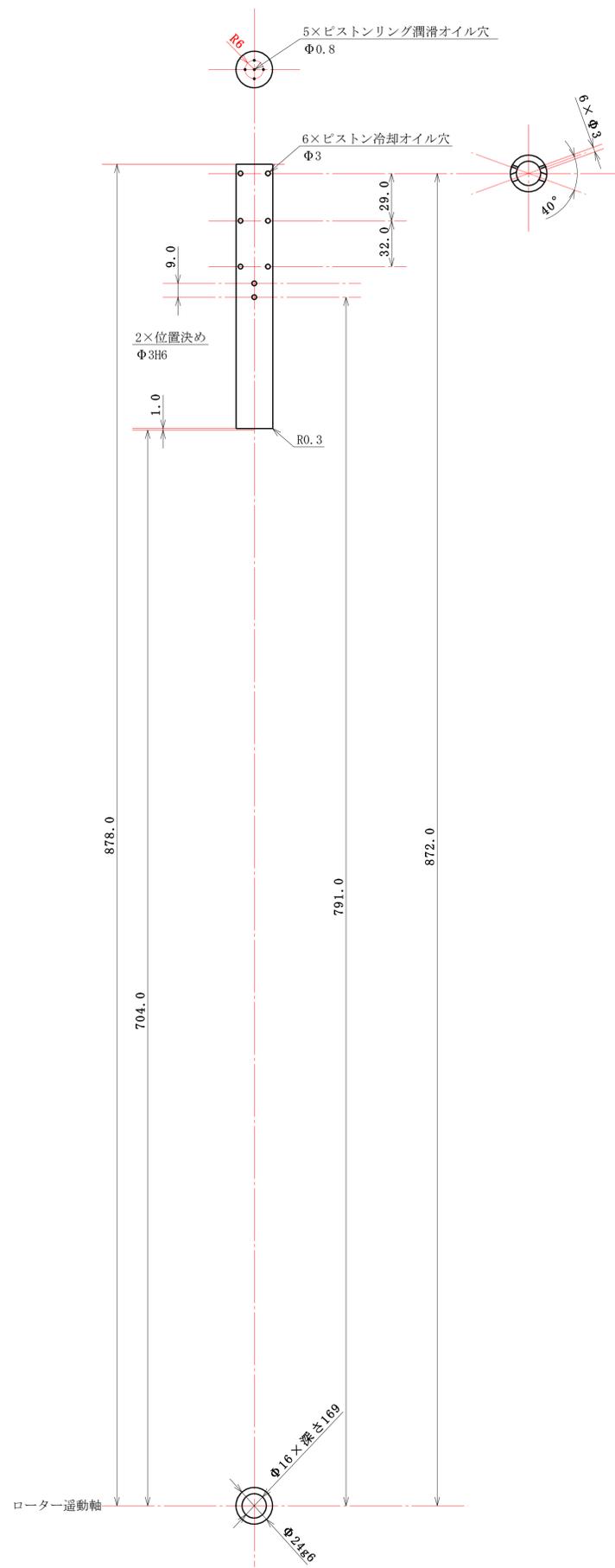
重心半径=774.0mm
 往復質量=2701.76÷2×(774.0÷740)の二乗
 =1477.87g

1/2	部品名称	ピストンリング
	質量	168.86g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	摺動面はR160で加工



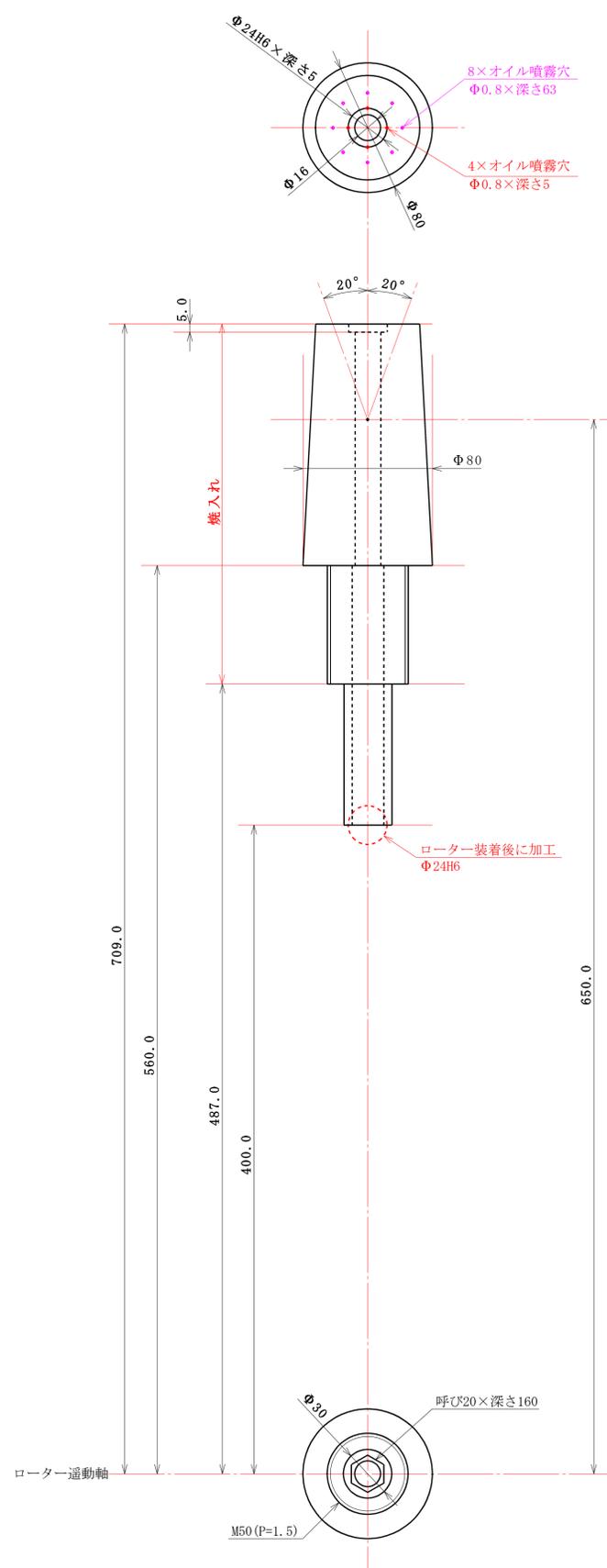
重心半径=644.0mm
 往復質量=15.36÷2×(644.0÷740)の二乗
 =5.82g

4 1	部品名称	ピストンリング張力バネ
	質量	0.48 g
尺 度	制作数量	32個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	



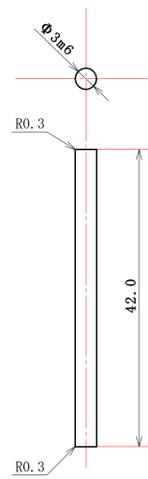
重心半径=791.5mm
 往復質量=477.24÷2×(791.5÷740)の二乗
 =272.99g

1/2	部品名称	ピストン内オイル供給管
	質量	118.31g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



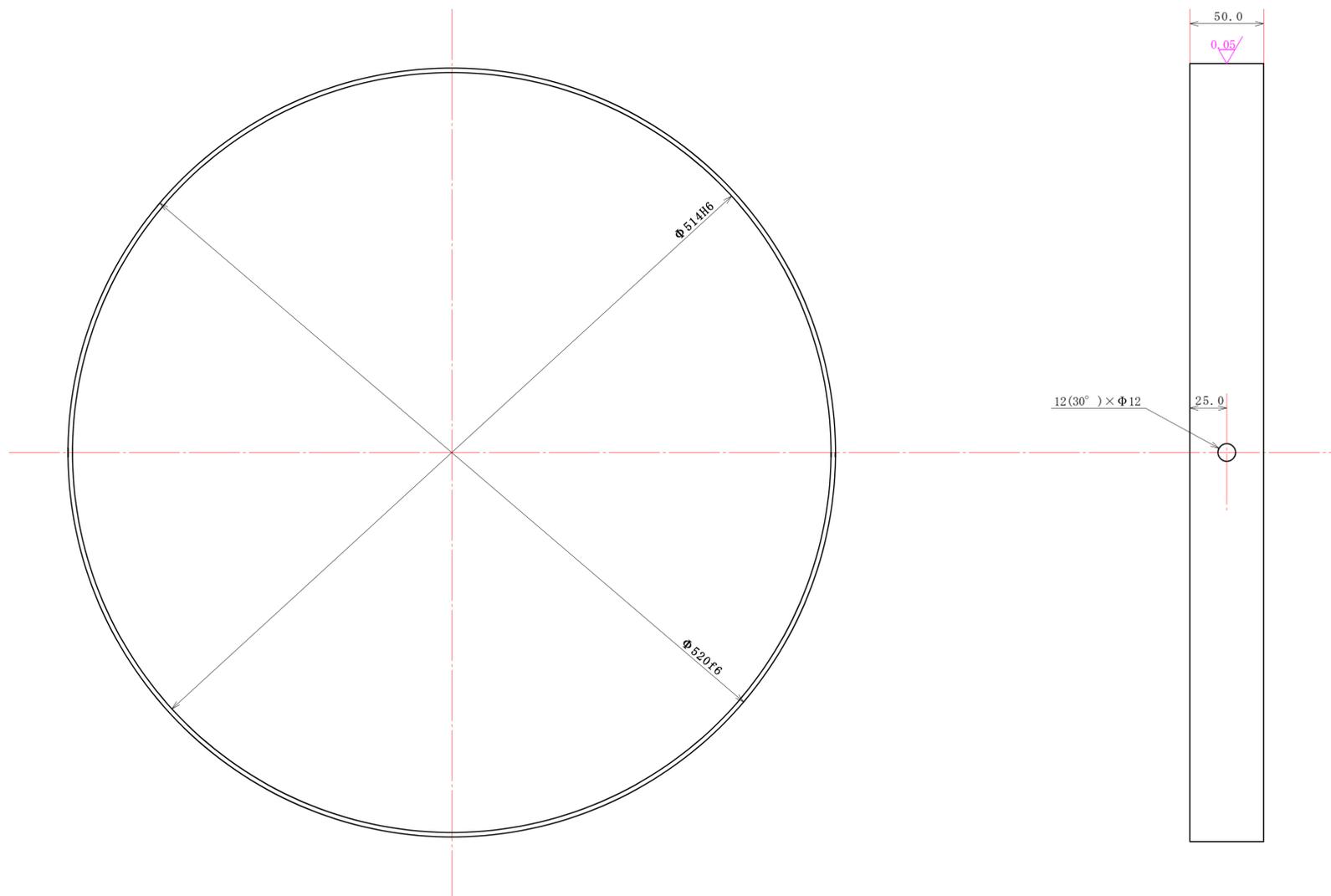
重心半径=608.96mm
 往復質量=22833.88÷2×(608.96÷740)の二乗
 =7731.5g

1/2	部品名称	ピストンオイル供給管
	質量	5708.47g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM440
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローター装着後に追加工あり



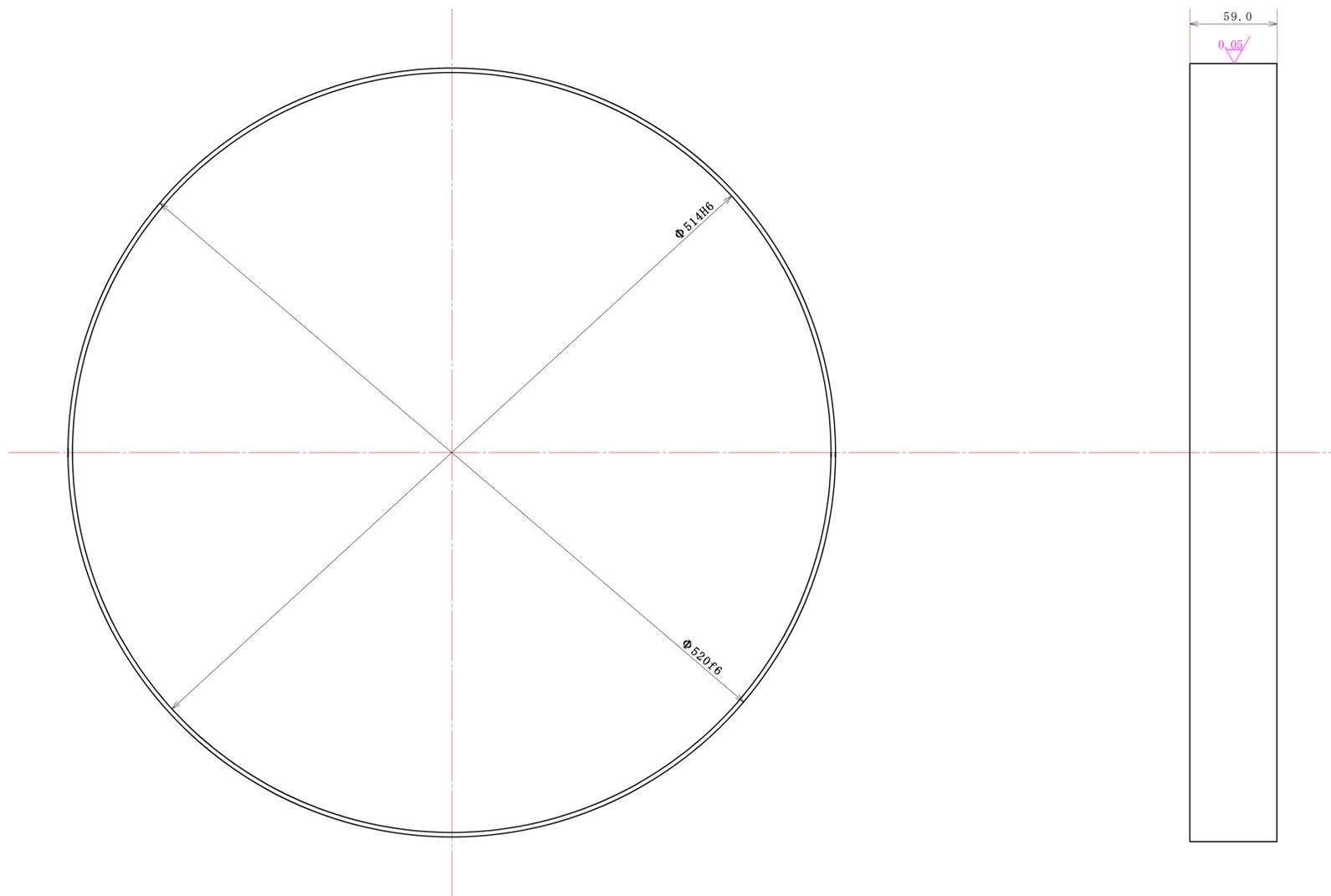
重心半径=795.5mm
 往復質量=18.72÷2×(795.5÷740)の二乗
 =10.82g

2 / 1	部品名称	ピストン内オイル供給管位置決めピン
	質量	2.34g
尺 度	制作数量	8個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



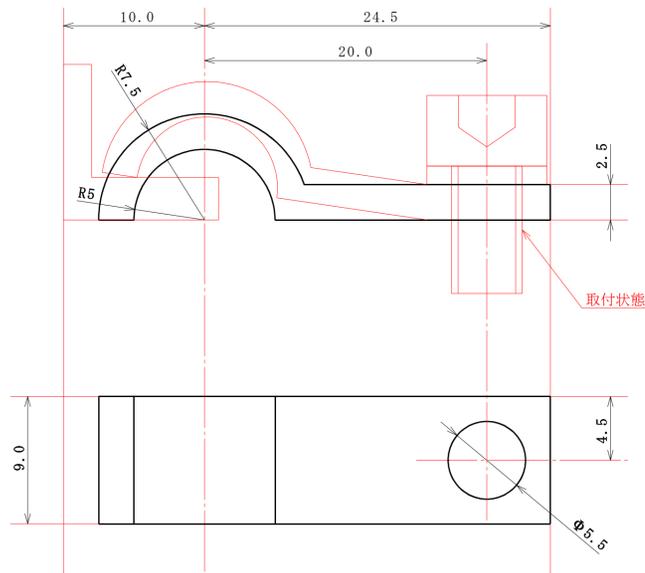
重心半径=258.5mm
 往復質量=3785.04×(258.5÷740)の二乗
 =230.94g

1/2	部品名称	ローターシャフト 1
	質量	1892.52g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローター圧入後に研磨



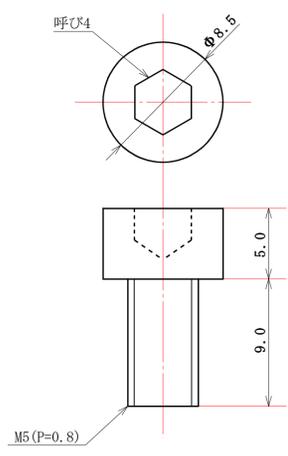
重心半径=258.5mm
 往復質量=4542.12÷2×(258.5÷740)の二乗
 =277.13g

1/2	部品名称	ローターシャフト2
	質量	2271.06g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローター圧入後に研磨



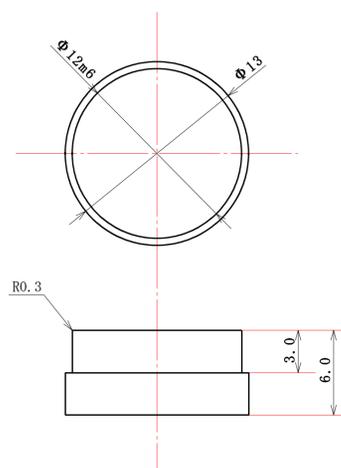
重心半径=628.4mm
 往復質量=498.24÷2×(628.4÷740)の二乗
 =179.65g

4 1	部品名称	ローターリング押さえバネ
	質量	3.46 g
尺 度	制作数量	144個(基本)
	材質	純チタン2種
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローターリングを密着させる



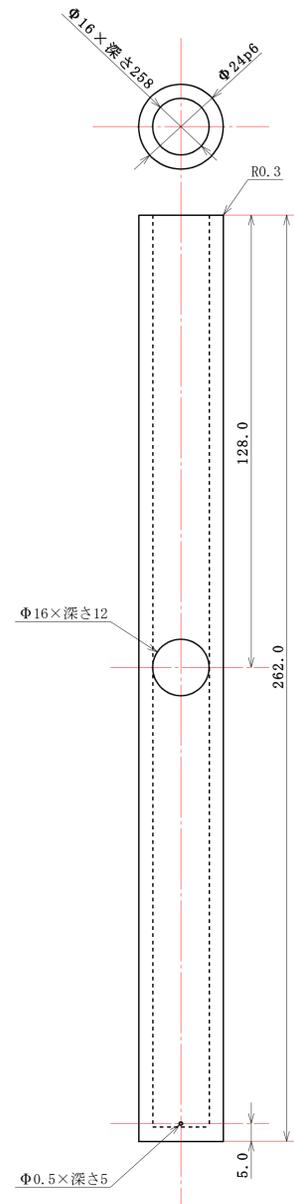
重心半径=614.0mm
 往復質量=300.96÷2×(614.0÷740)の二乗
 =103.6g

4 1	部品名称	ローターリング押さえバネボルト
	質量	2.09g
尺 度	制作数量	144個(基本)
	材質	純チタン2種
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分10.9



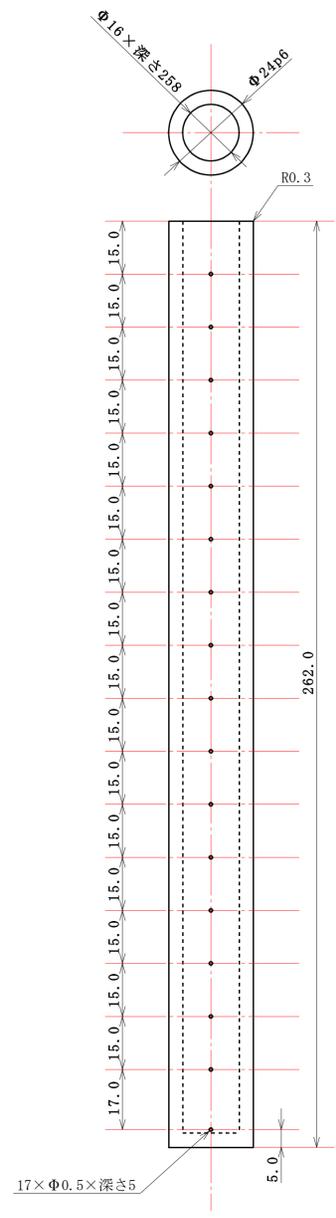
重心半径=630.0mm
 往復質量= $7.96 \div 2 \times (630.0 \div 740)$ の二乗
 =2.88g

4 1	部品名称	ローターリング回り止め
	質量	1.99g
尺 度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



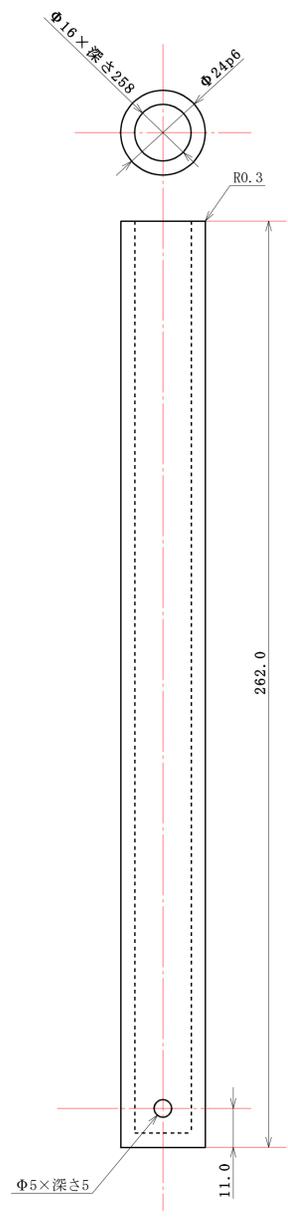
重心半径=400.0mm
 往復質量=710.0÷2×(400.0÷740)の二乗
 =103.73g

1/1	部品名称	ローター内ピストンオイル供給管
	質量	177.5 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



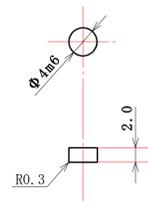
重心半径=400.0mm
 往復質量=7196.8÷2×(400.0÷740)の二乗
 =1051.4g

1/1	部品名称	ローター内オイル供給管
	質量	179.92g
尺度	制作数量	40個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



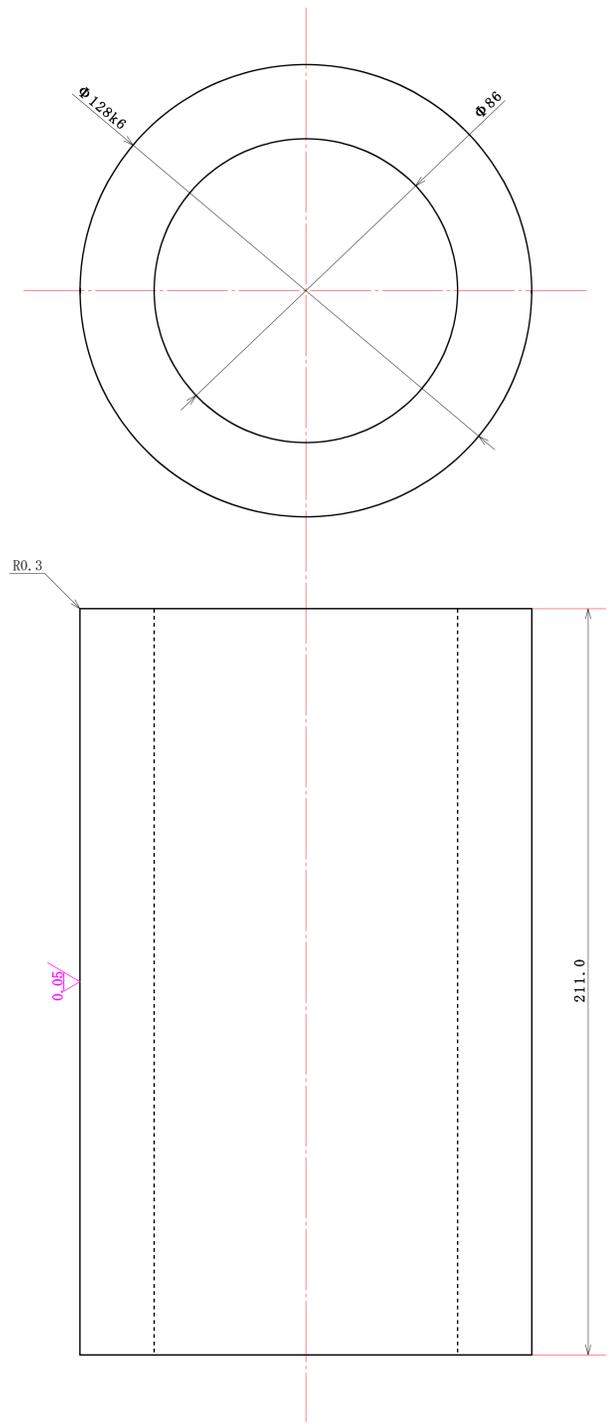
重心半径=40.0mm
 往復質量=718.92÷2×(400.0÷740)の二乗
 =105.03g

1/1	部品名称	ロータープッシュオイル供給管
	質量	179.73g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



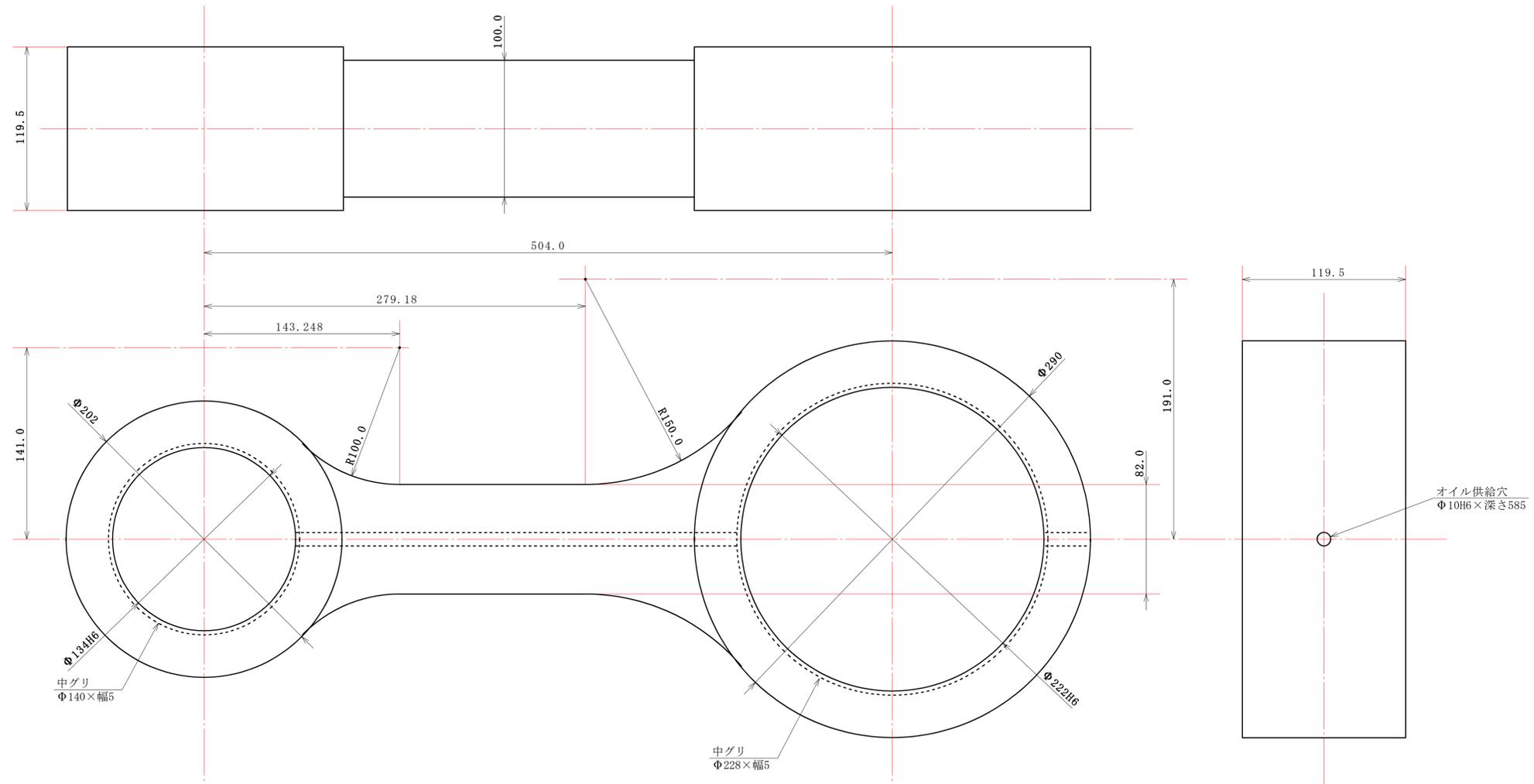
重心半径=252.0mm
 往復質量=1.12÷2×(252.0÷740)の二乗
 =0.06g

2 1	部品名称	ローターオイル止め
	質量	0.14g
尺 度	制作数量	8個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



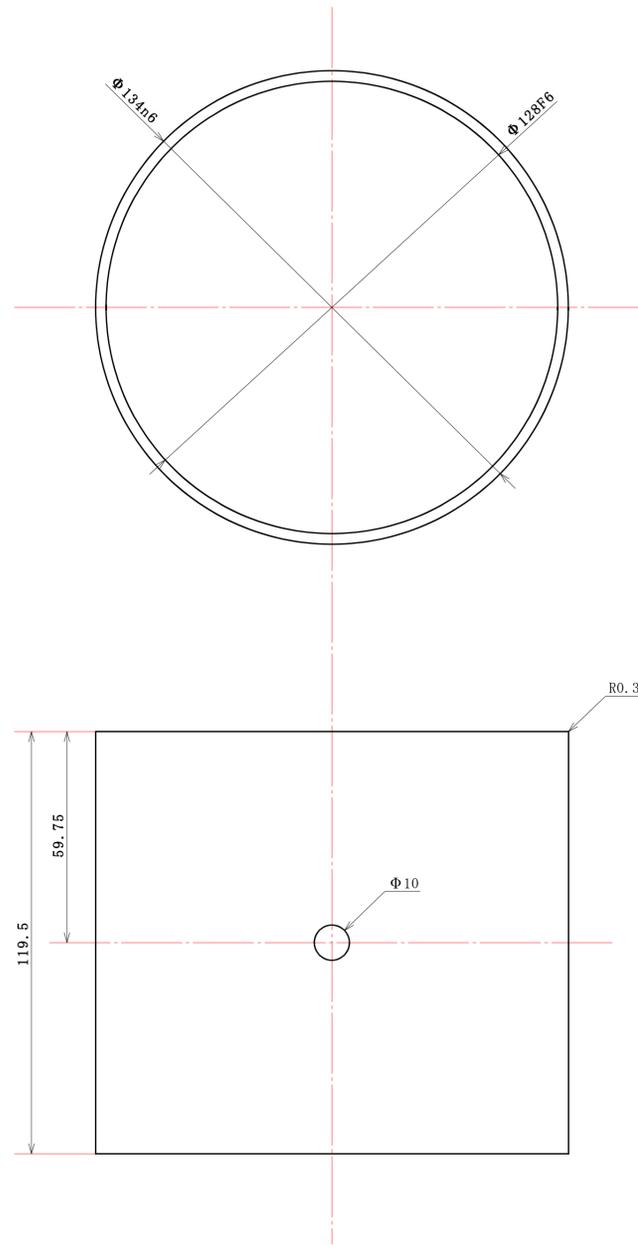
重心半径=380.0mm
 往復質量=47067.4÷2×(380.0÷740)の二乗
 =6205.75g

1/1	部品名称	ロータービン
	質量	11766.85 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	S C M 4 4 0
	製造方法	精密加工
	特記事項	



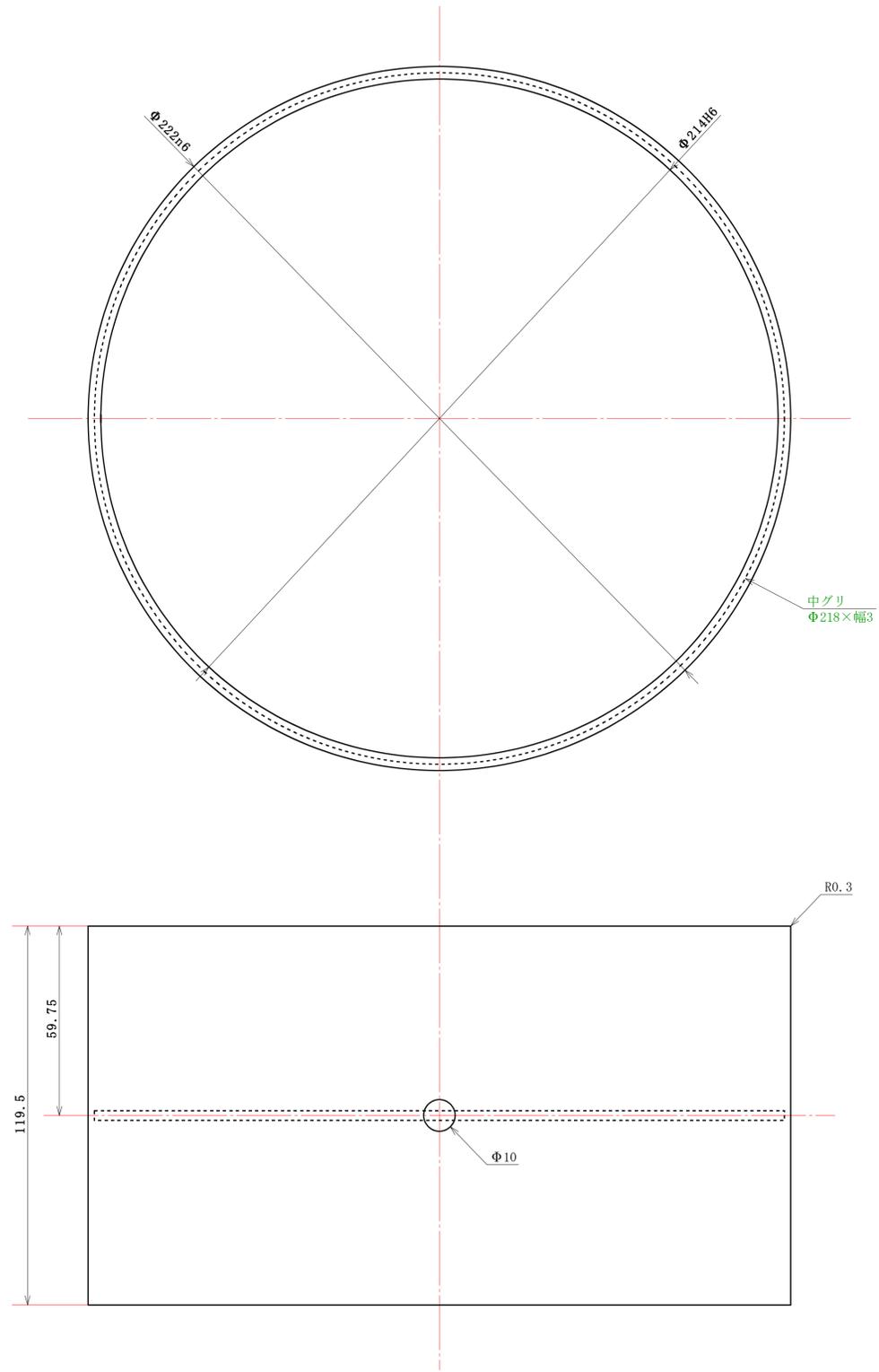
重心半径=380.0mm
 往復質量=105260.44÷2×(380.0÷740)の二乗
 =13878.39g

1/2	部品名称	コネクティングロッド
	質量	61453.23g (往復質量=26315.11g)
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SNCM447
	製造方法	精密加工
	特記事項	降伏点930MPa以上

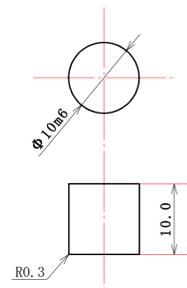


重心半径=380.0mm
 往復質量=4647.12÷2×(380.0÷740)の二乗
 =612.71g

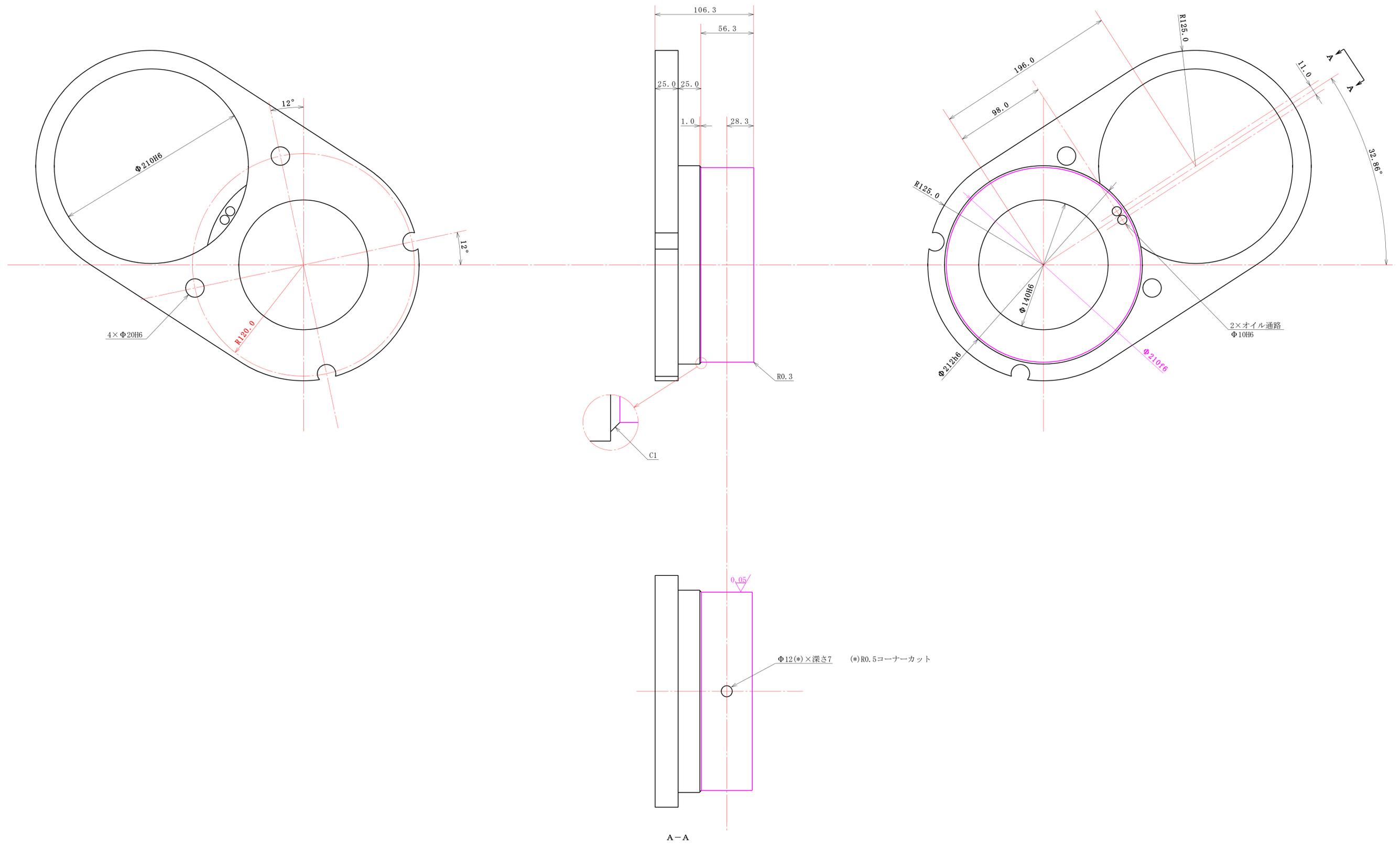
1/1	部品名称	コシロッド小端部ブッシュ
	質量	1161.78g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	真金+ケルメット
	製造方法	精密加工
	特記事項	



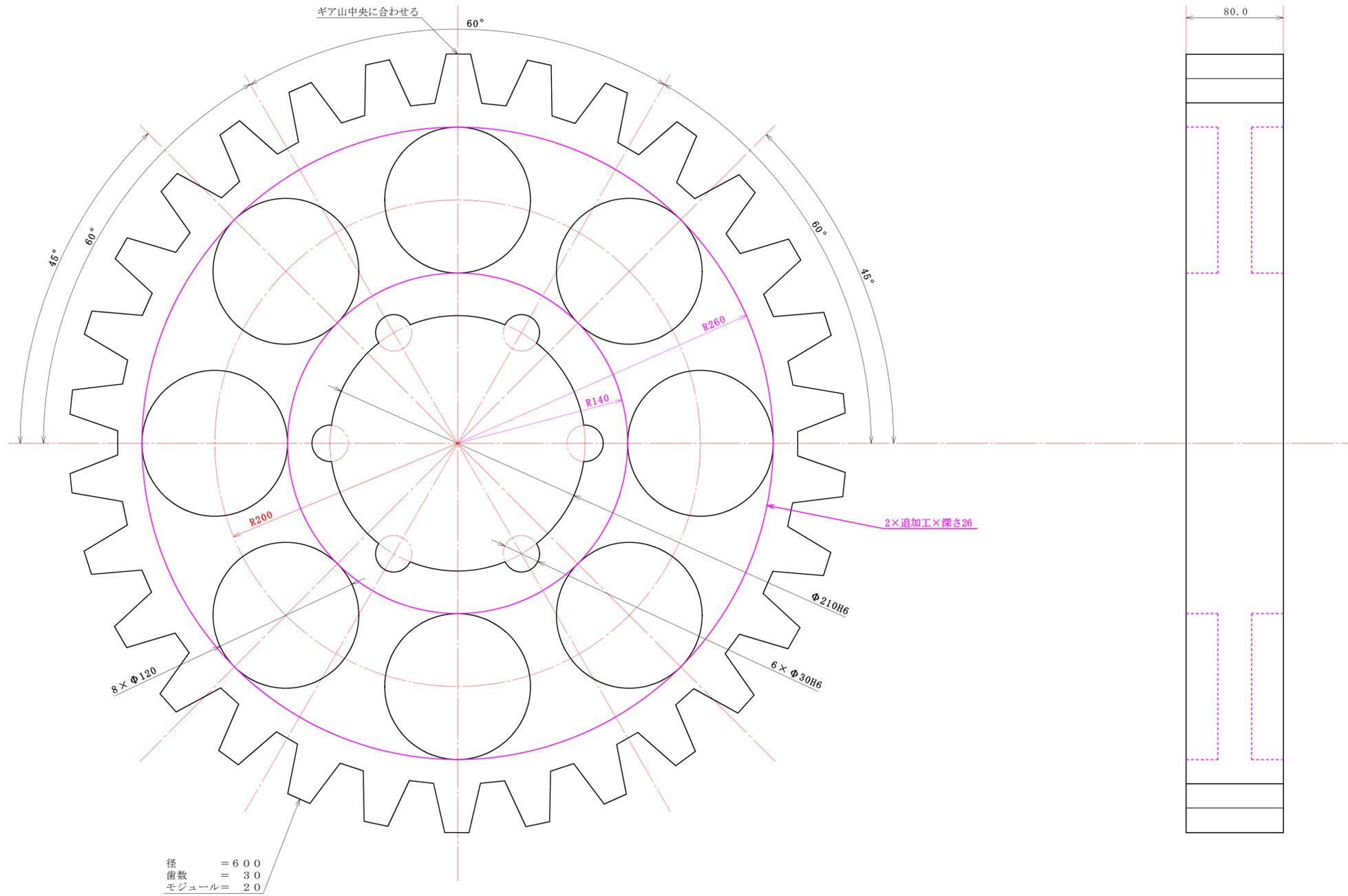
1/1	部品名称	コンロッド大端部ブッシュ
	質量	2532.48 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



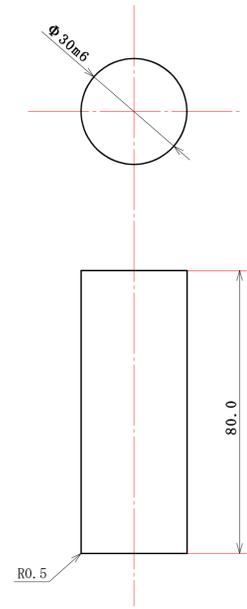
2/1	部品名称	コンロッドオイル止め
	質量	2.12 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



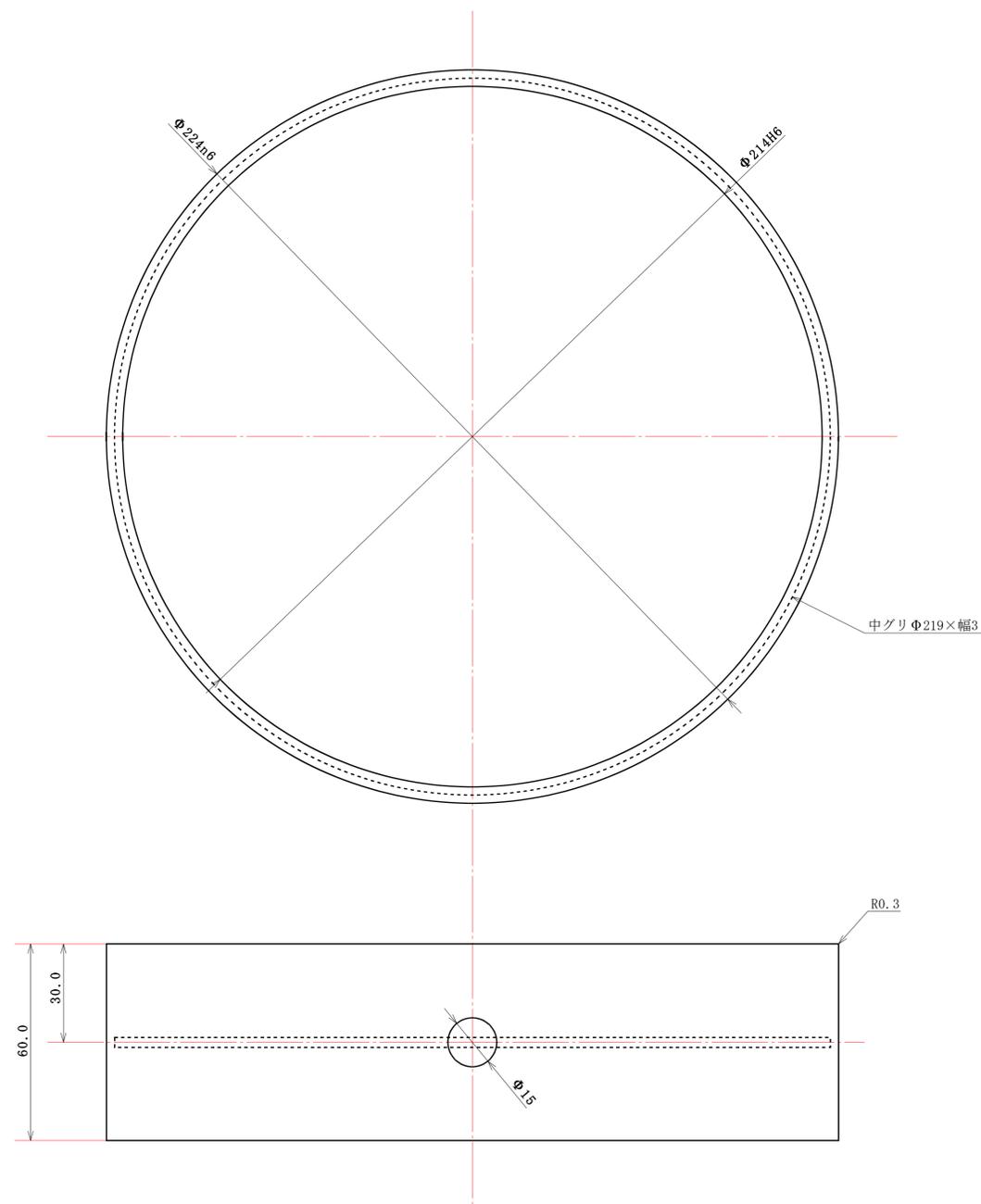
1/2	部品名称	クランクシャフト後側
	質量	21651.44 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



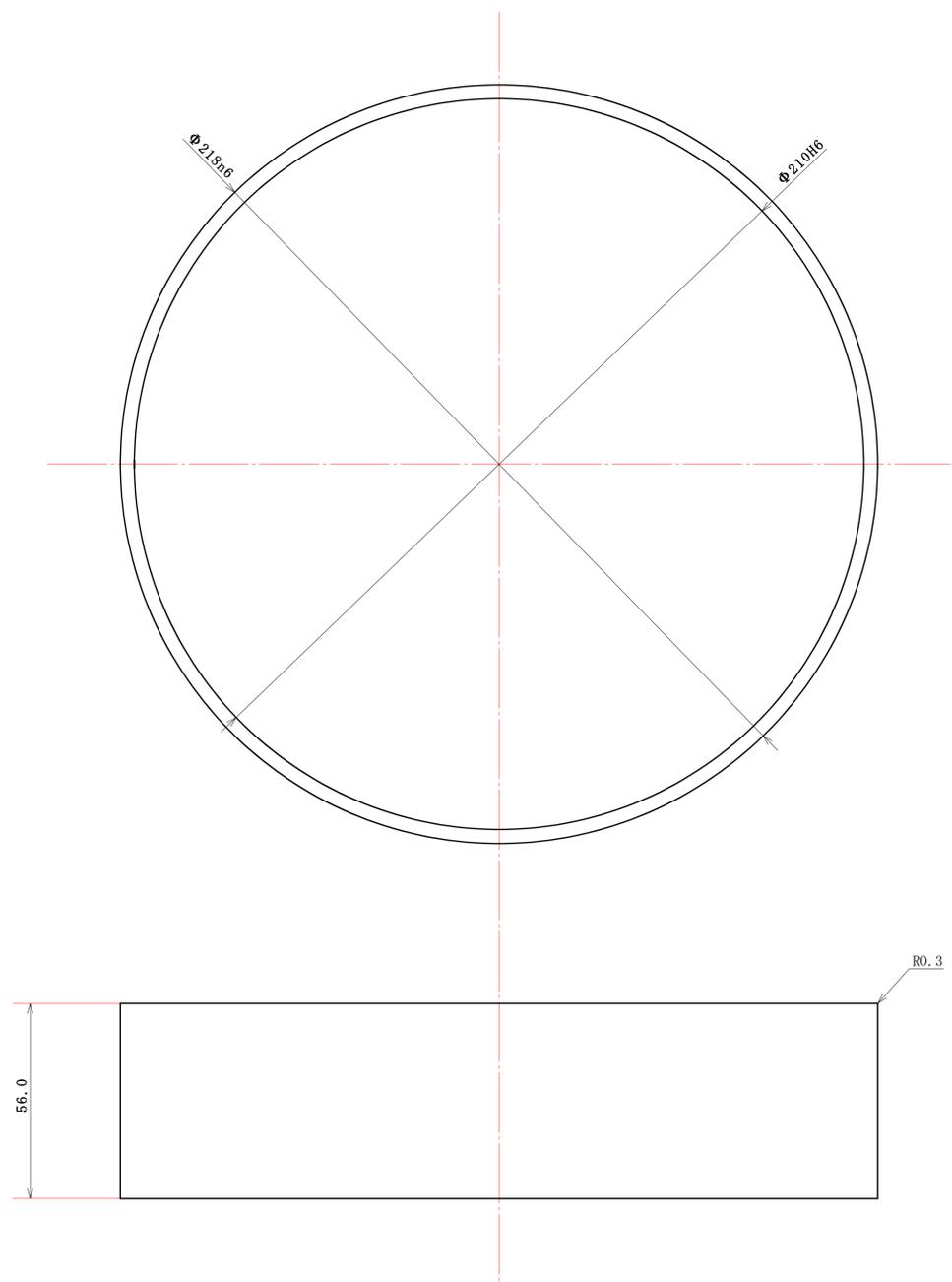
1/2	部品名称	クランクギア
	質量	71099.24 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



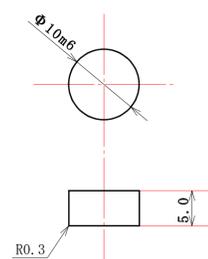
1/1	部品名称	クランクギア取付ピン
	質量	446.69 g
尺度	制作数量	24個(基本)
	材質	S CM 435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



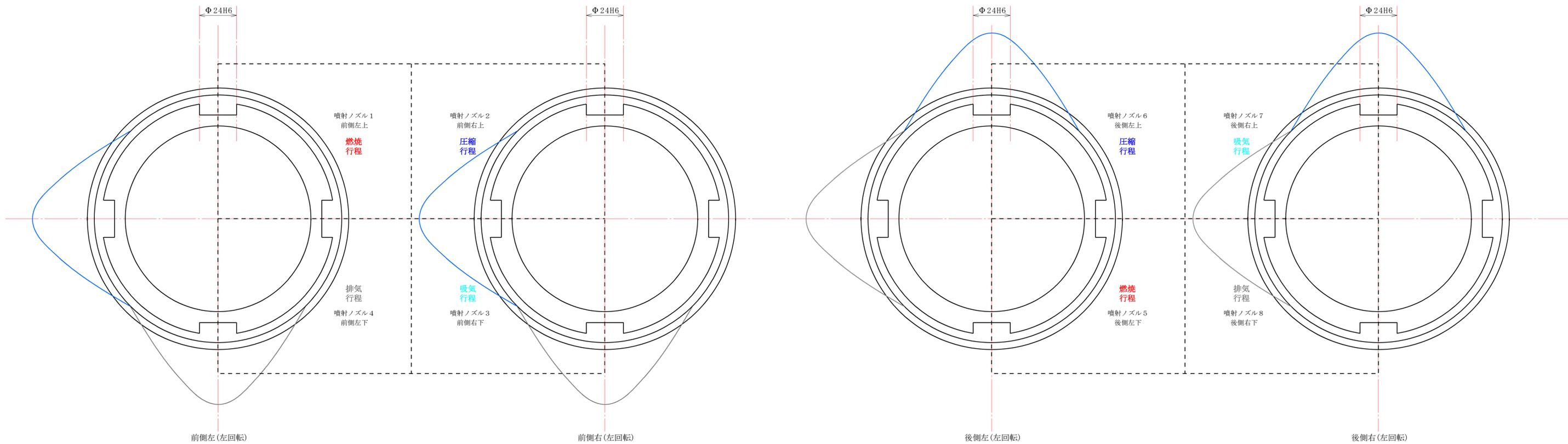
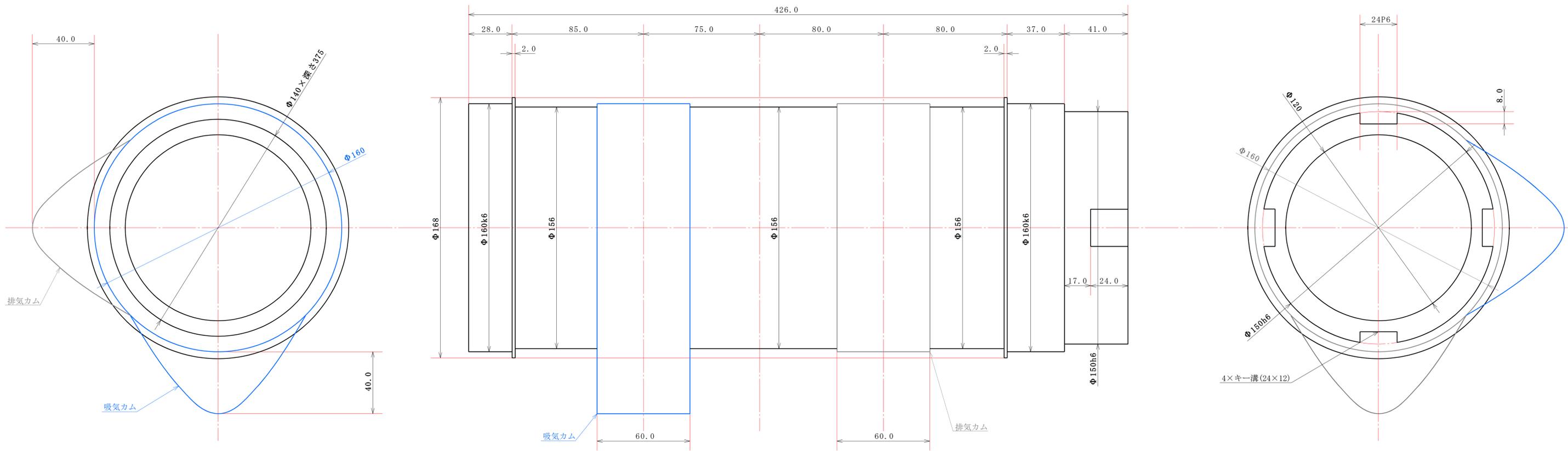
1/1	部品名称	クランクシャフトメインブッシュ
	質量	1578.09 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	クランクシャフトプッシュ
	質量	1189.6 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	真金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	

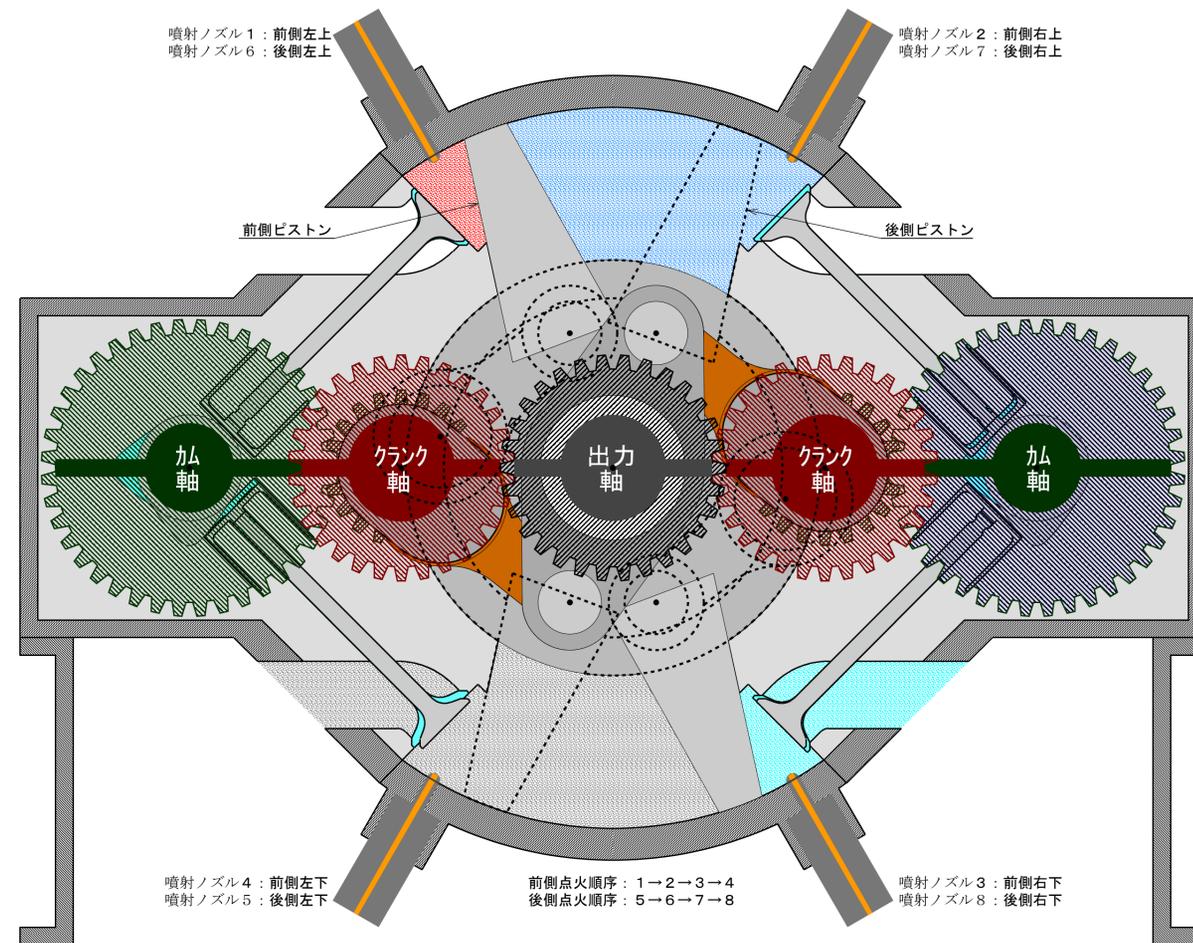


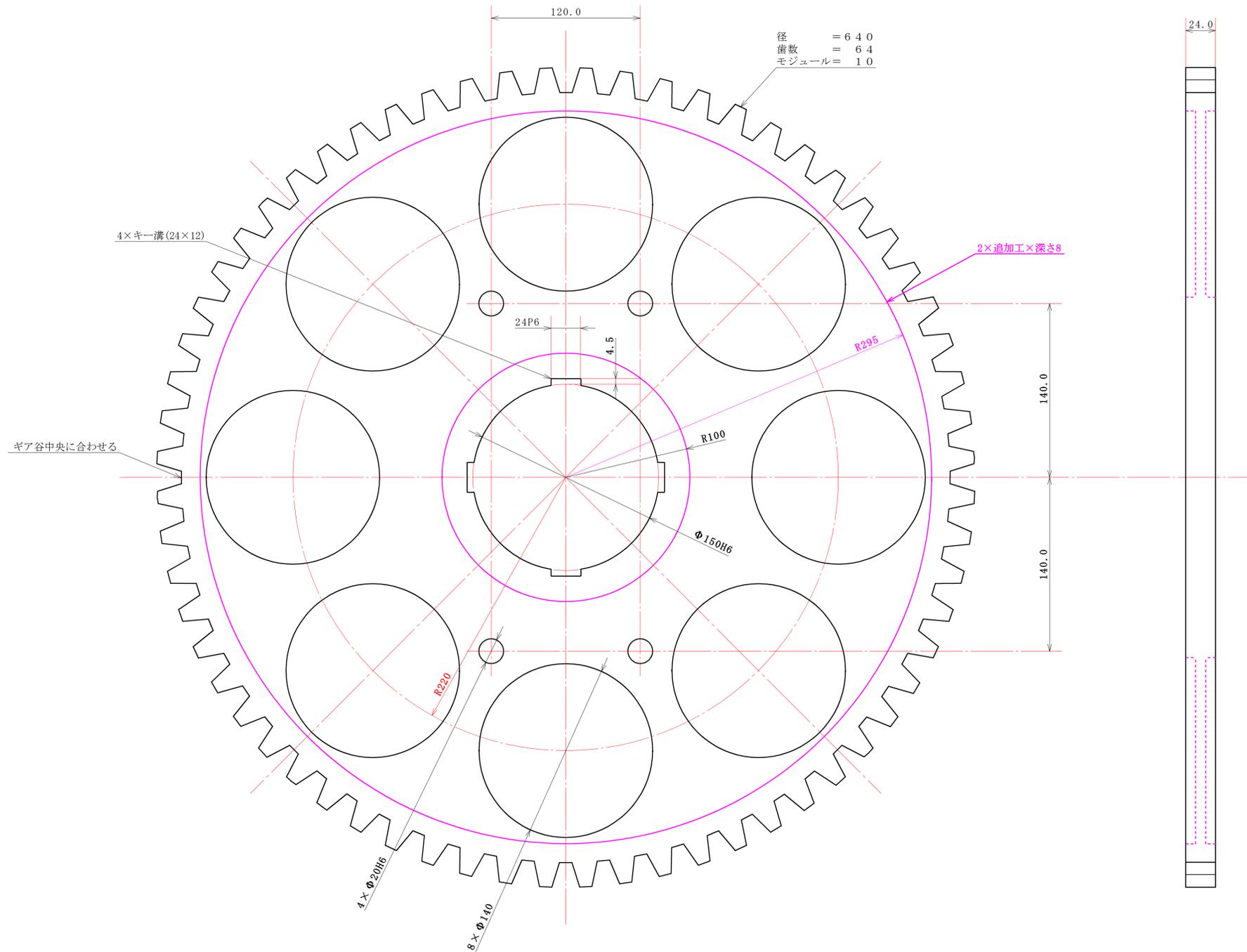
2/1	部品名称	クランクシャフトオイル止め
	質量	1.06 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



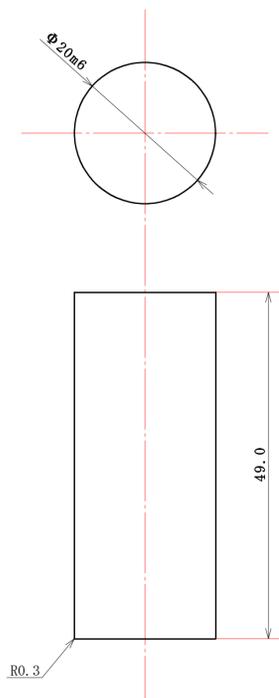
注意：吸気カムと排気カムの表面処理
 ①鉄を溶射(厚さ600 μ m)
 ②表面改質処理(ニッケルクロムモリブデンのメッキ等)

4/5	部品名称	カムシャフト
	質量	5952.02 g
尺度	制作数量	2種類×2個(基本)
	材質	A2017(A6061-T6)
	製造方法	鋳造+精密加工
	特記事項	

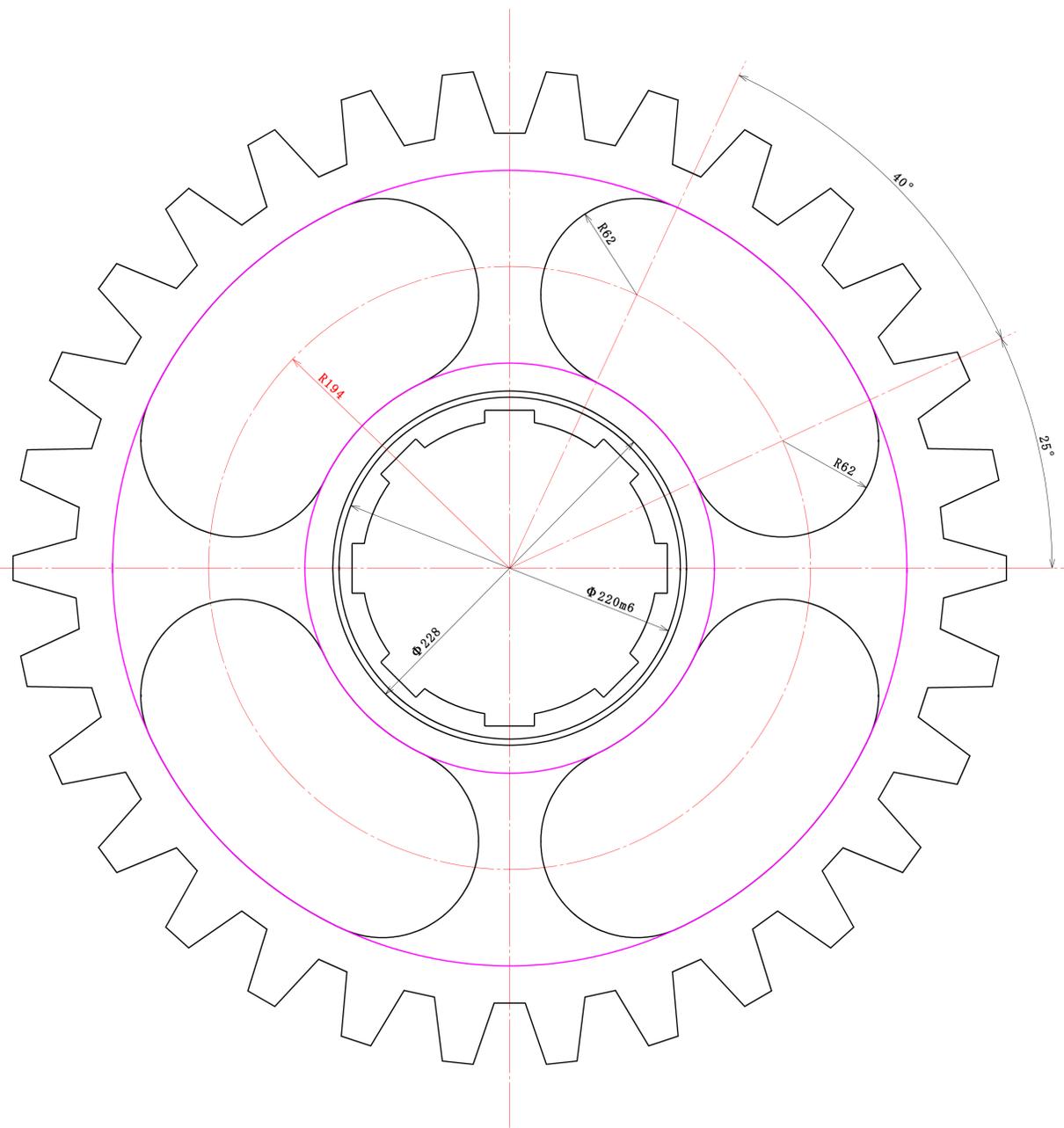
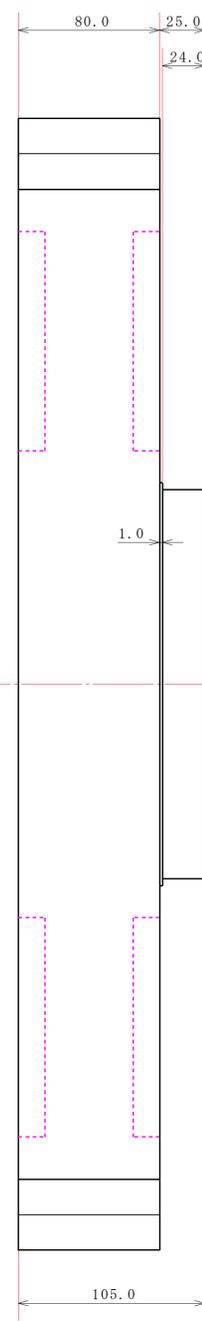
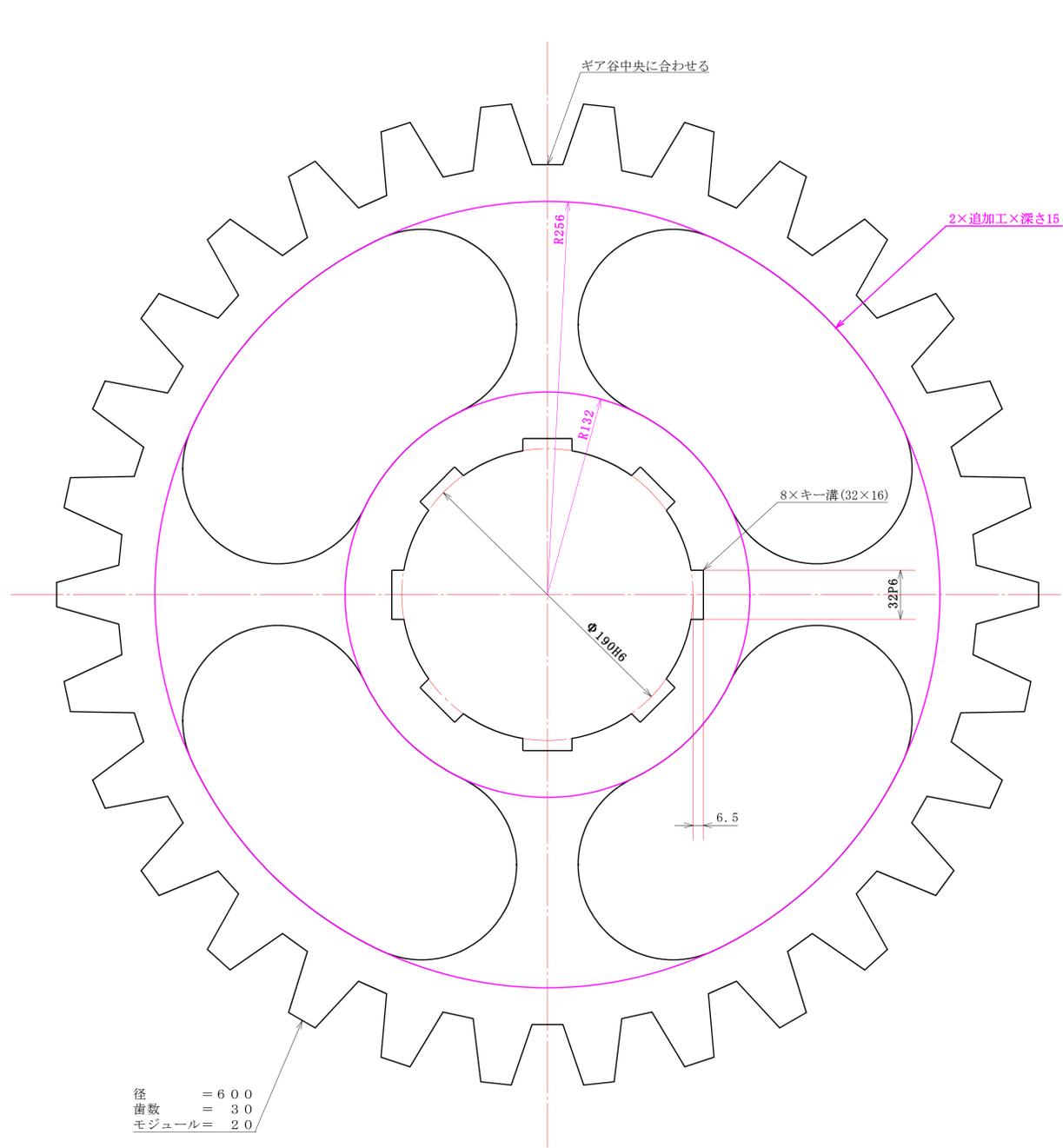




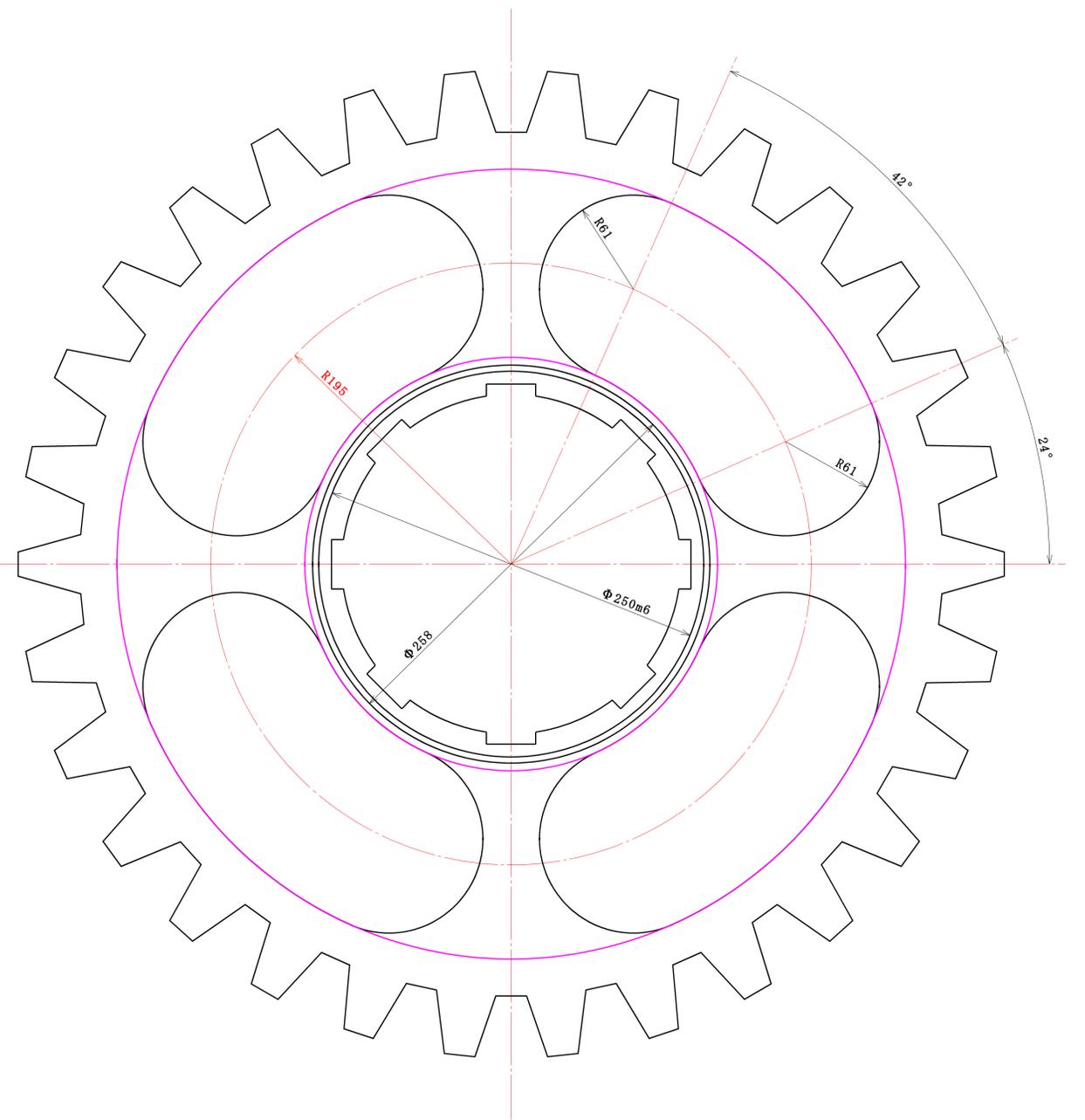
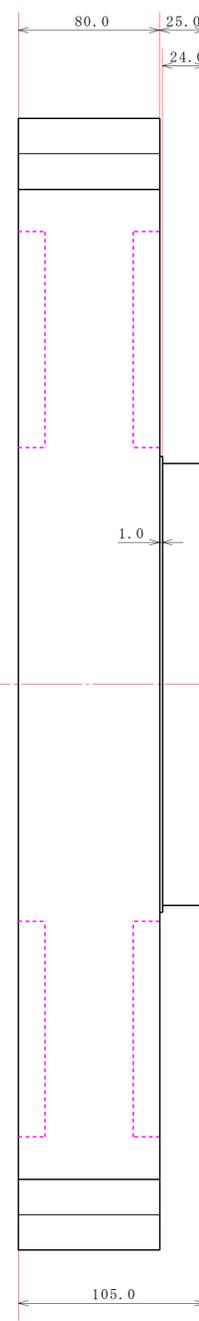
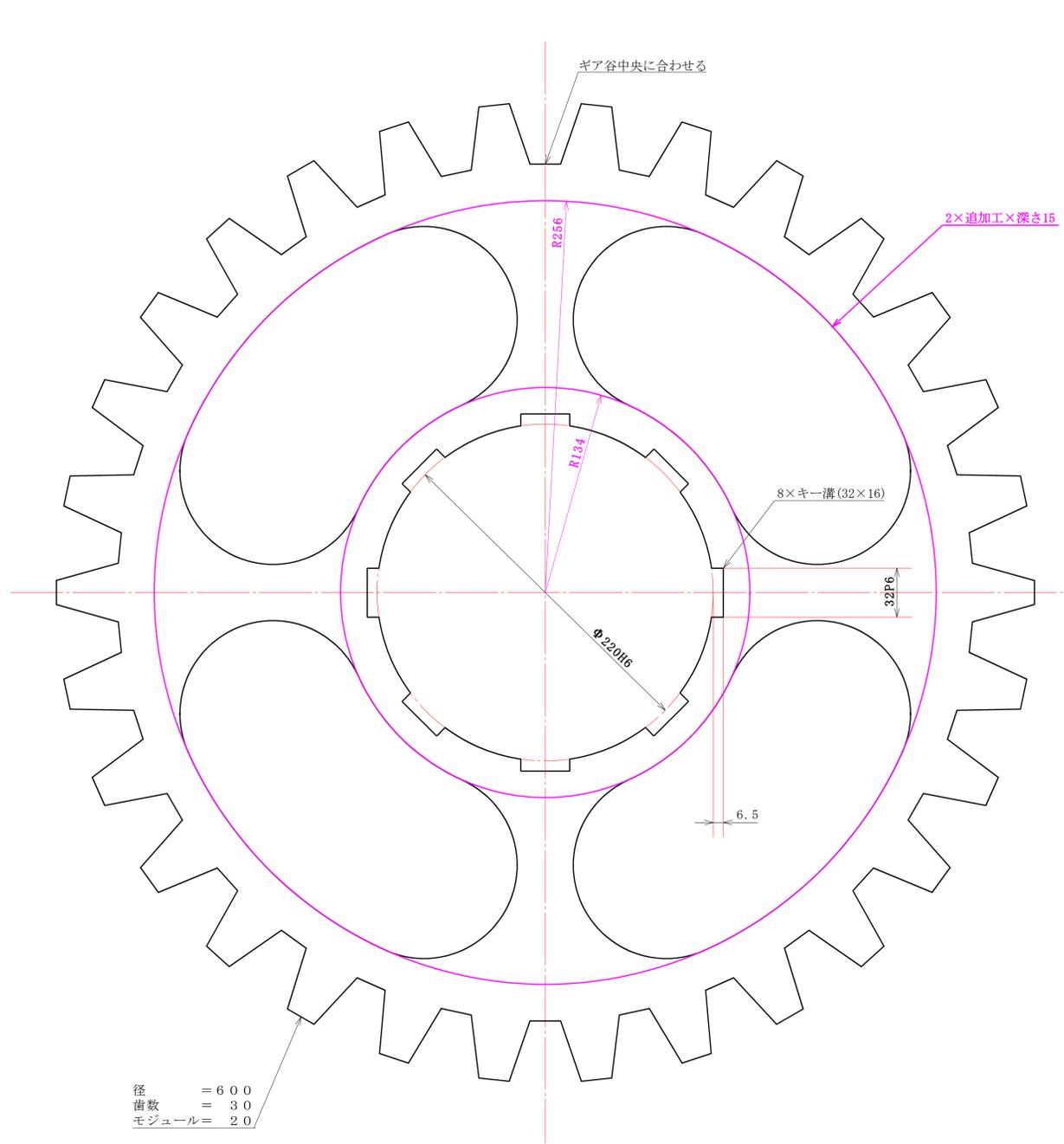
1/2	部品名称	カムギア大
	質量	18821.68 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



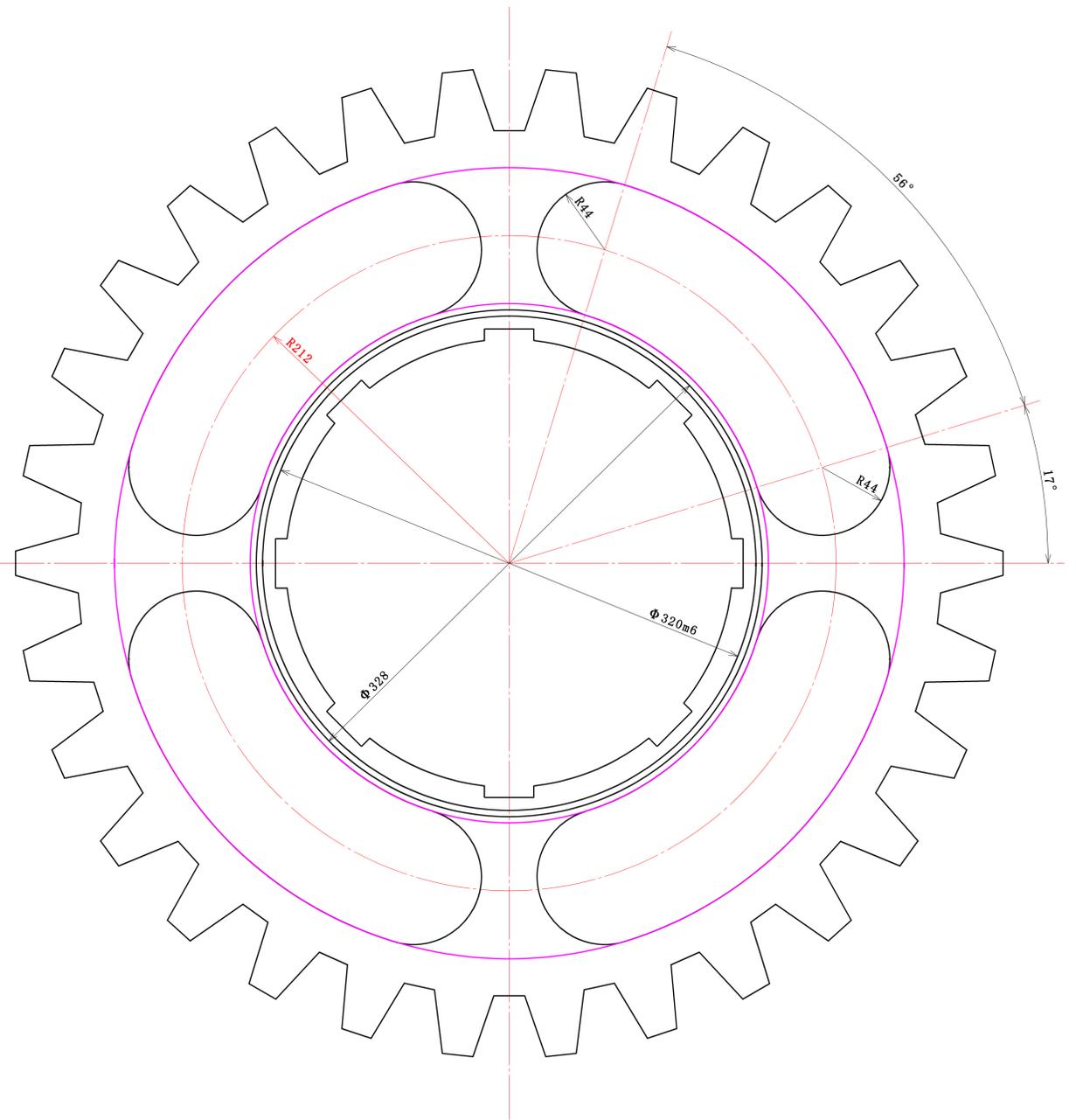
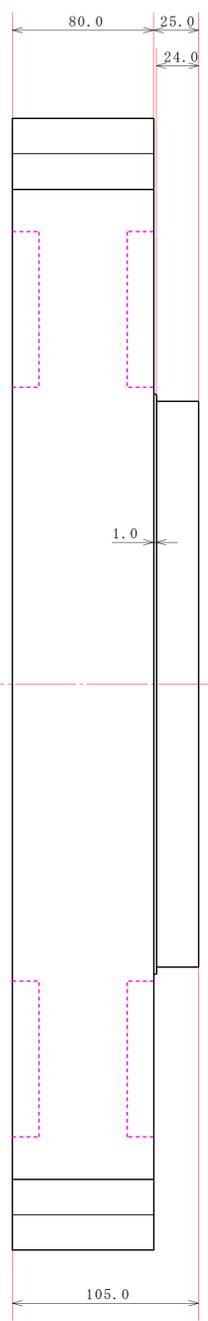
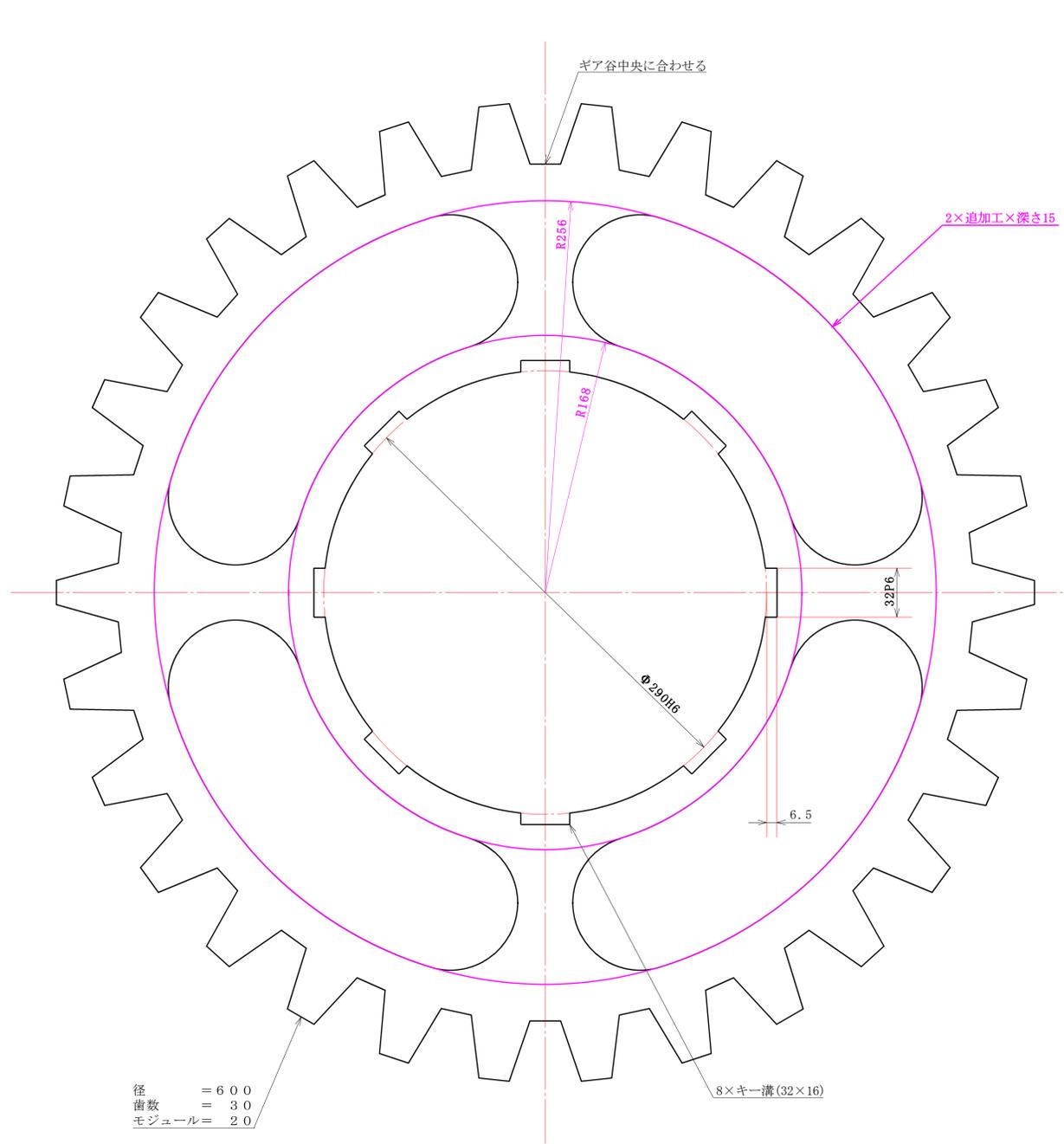
2/1	部品名称	カムギア小取付ピン
	質量	121.6 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



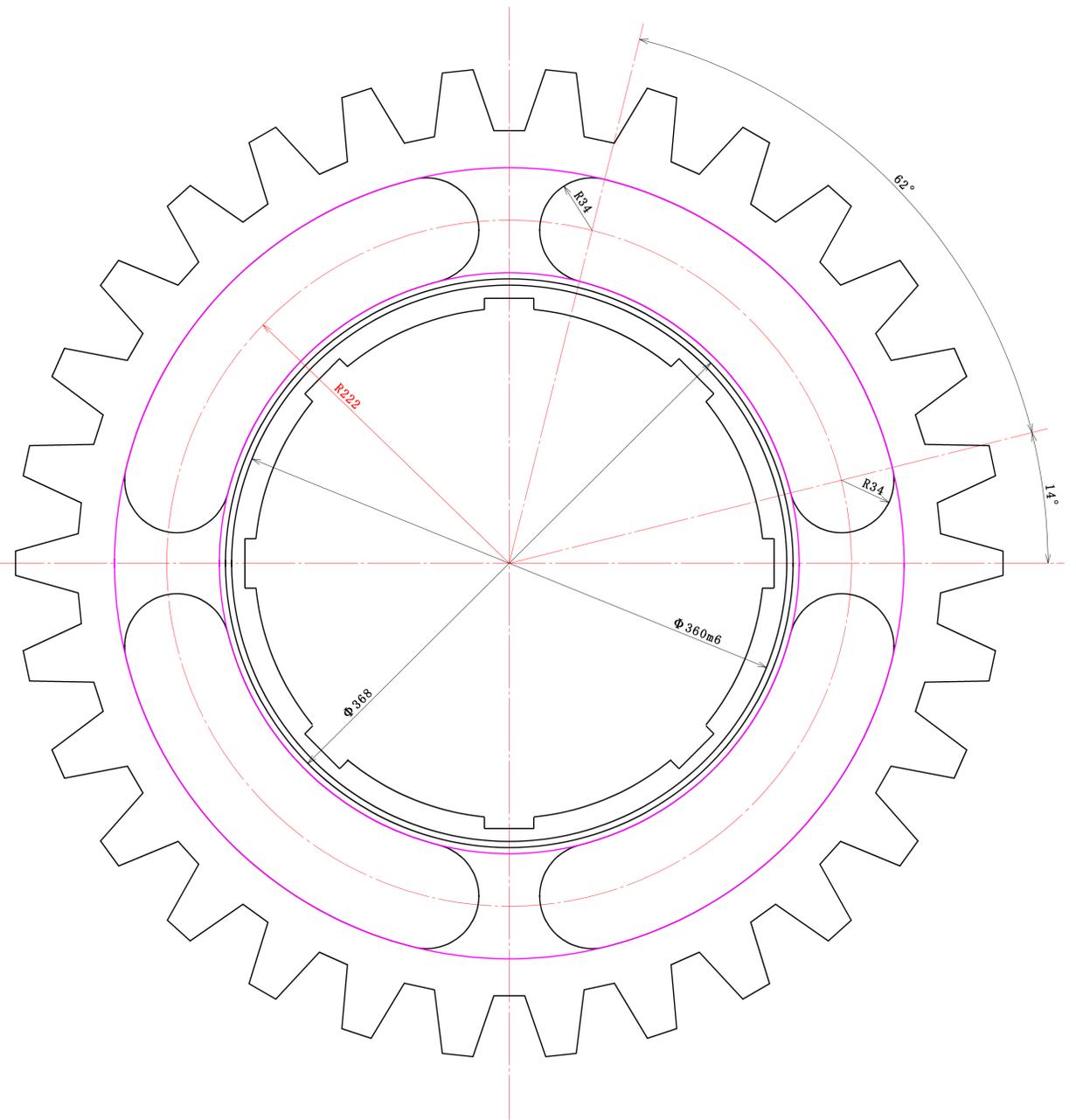
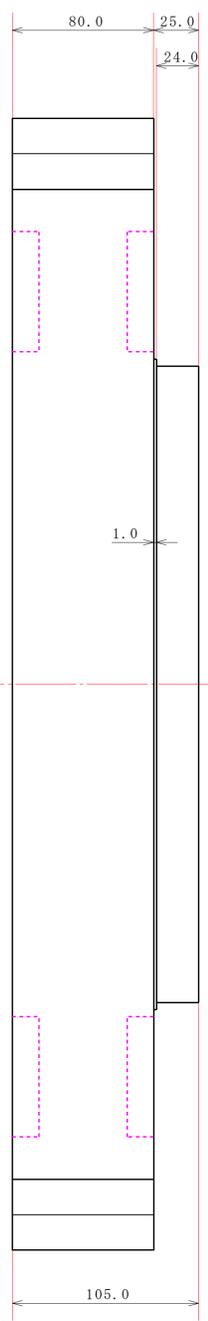
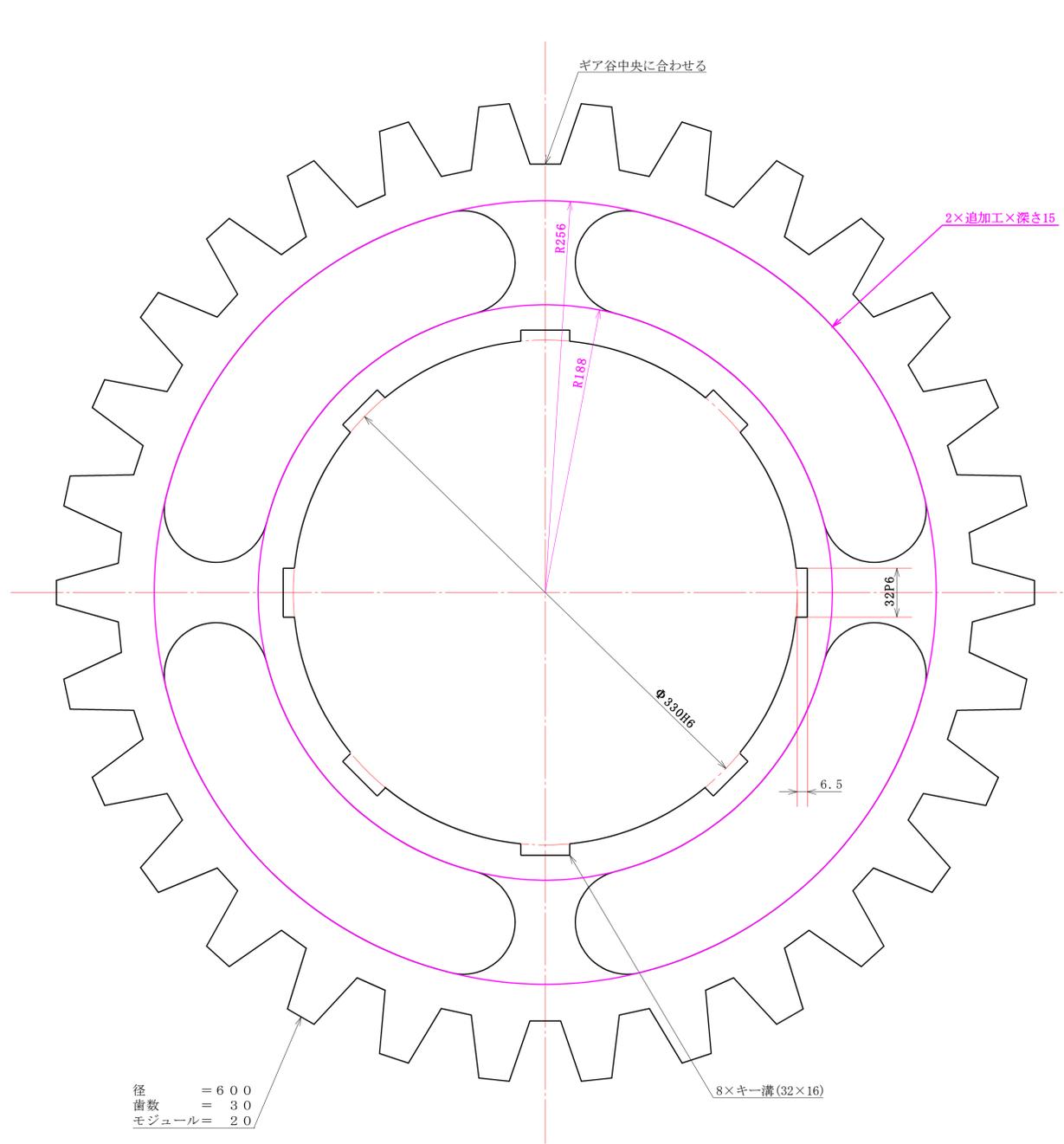
1/2	部品名称	出力ギア(基本)
	質量	77429.57 g
尺度	制作数量	2個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



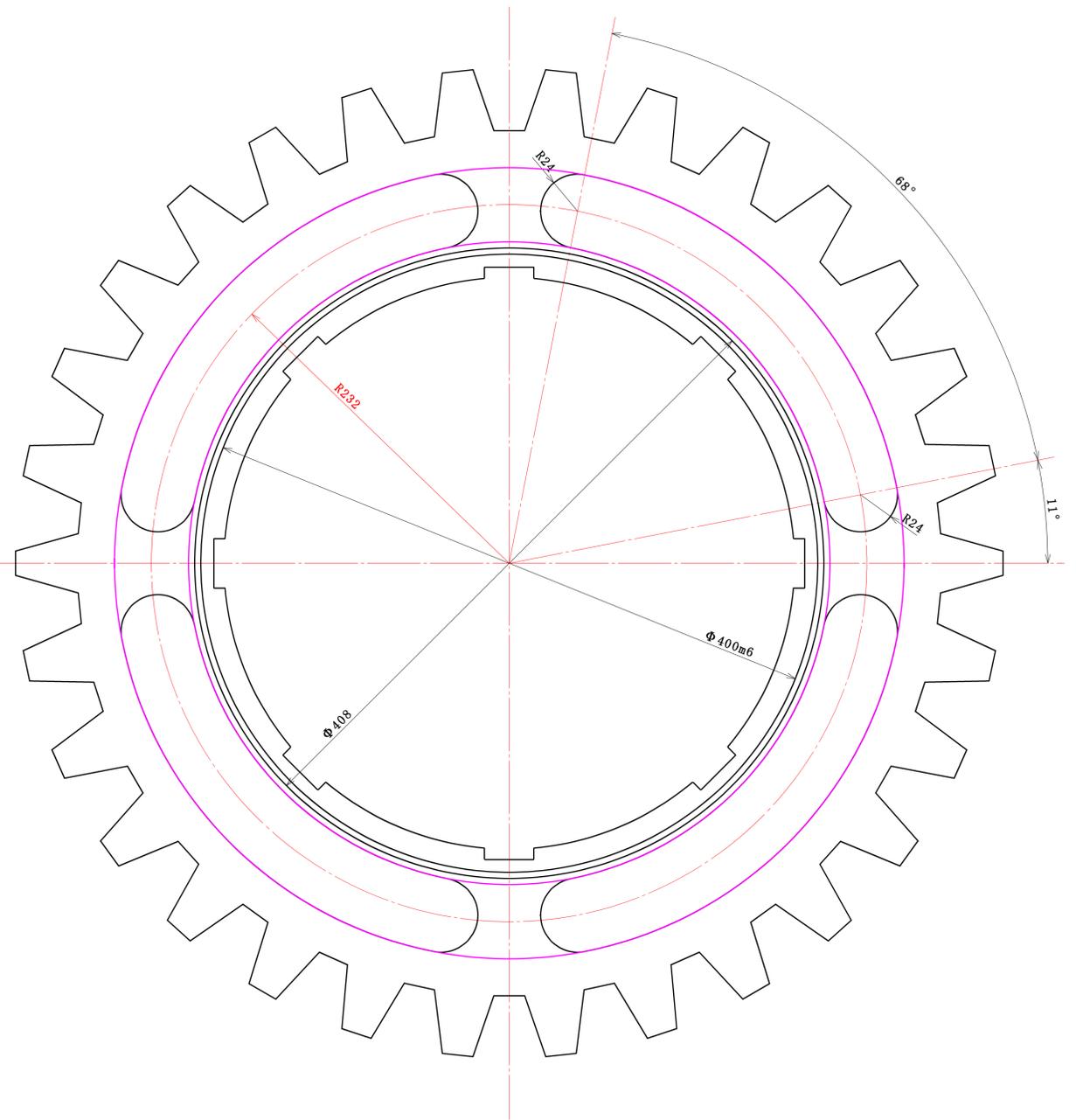
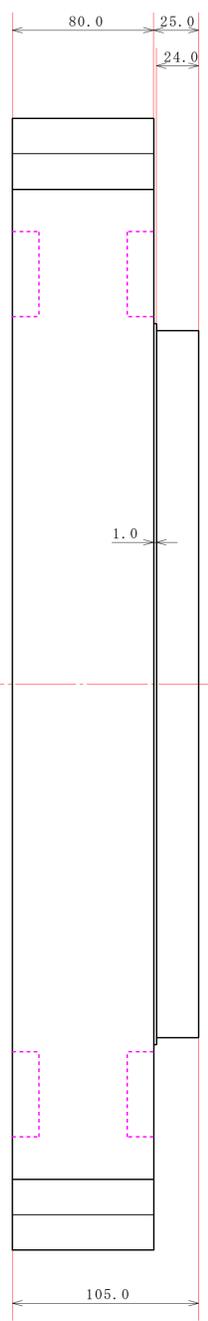
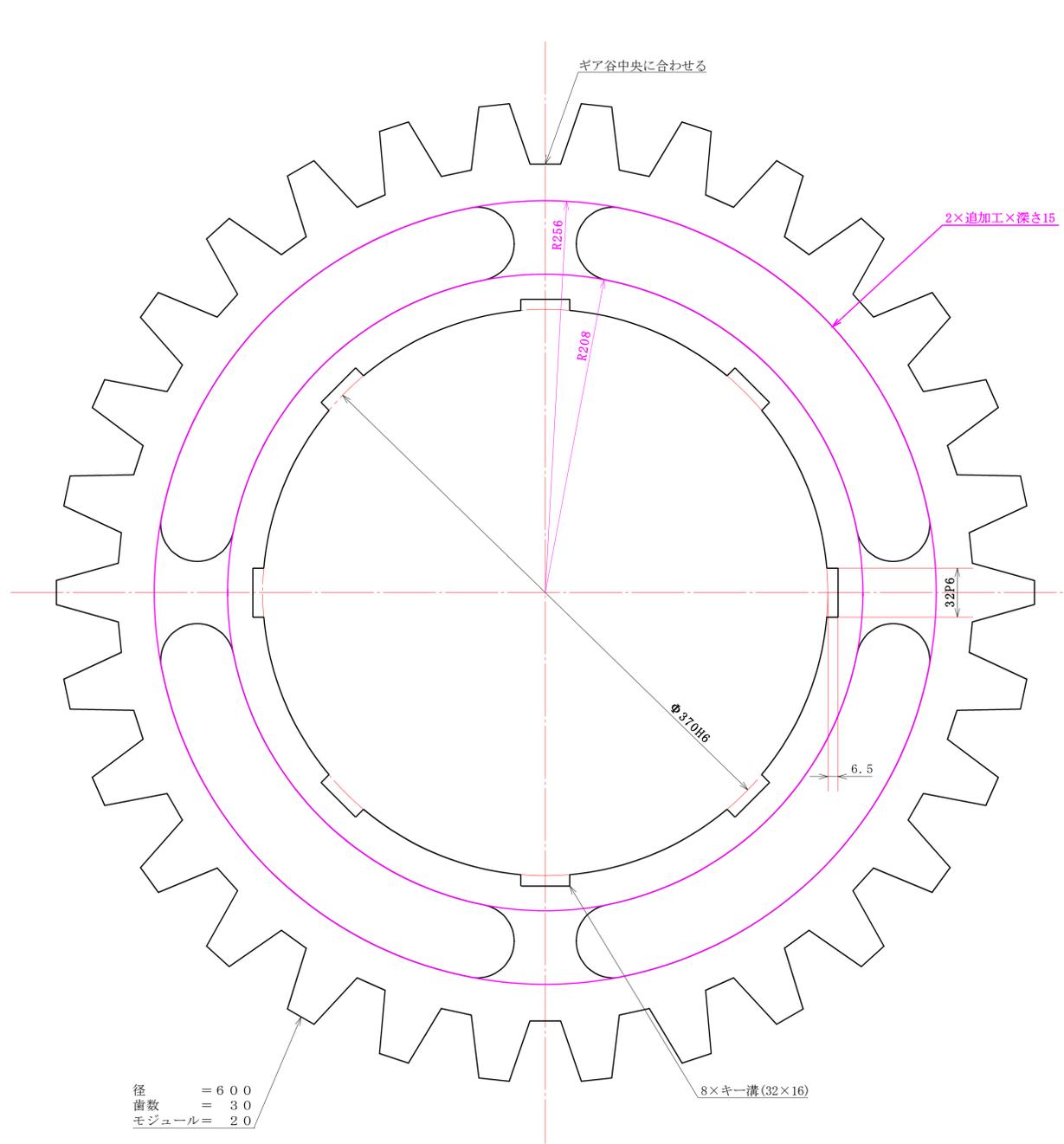
1/2	部品名称	出力ギア(2連)
	質量	71607.37 g
尺度	制作数量	4個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



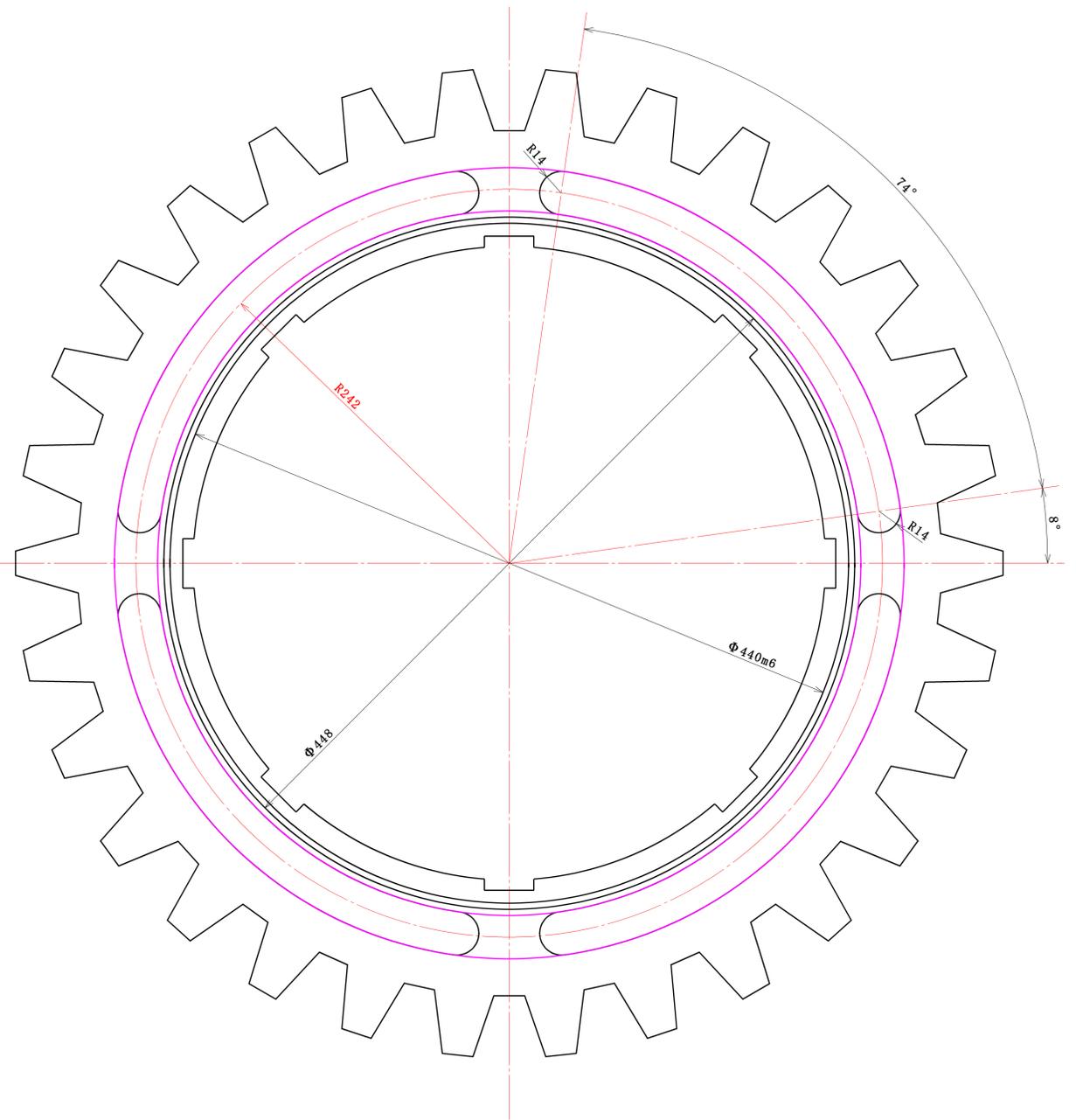
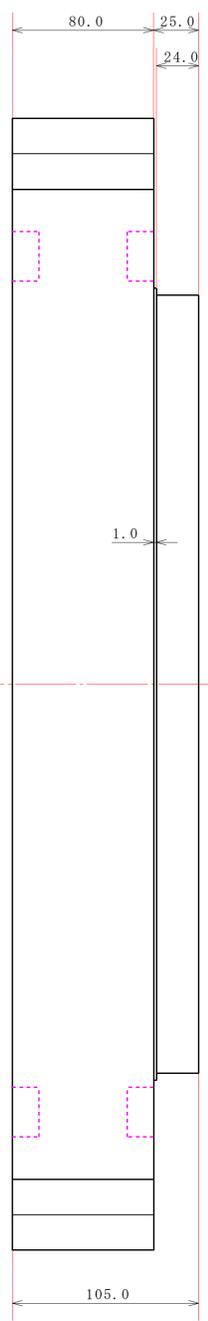
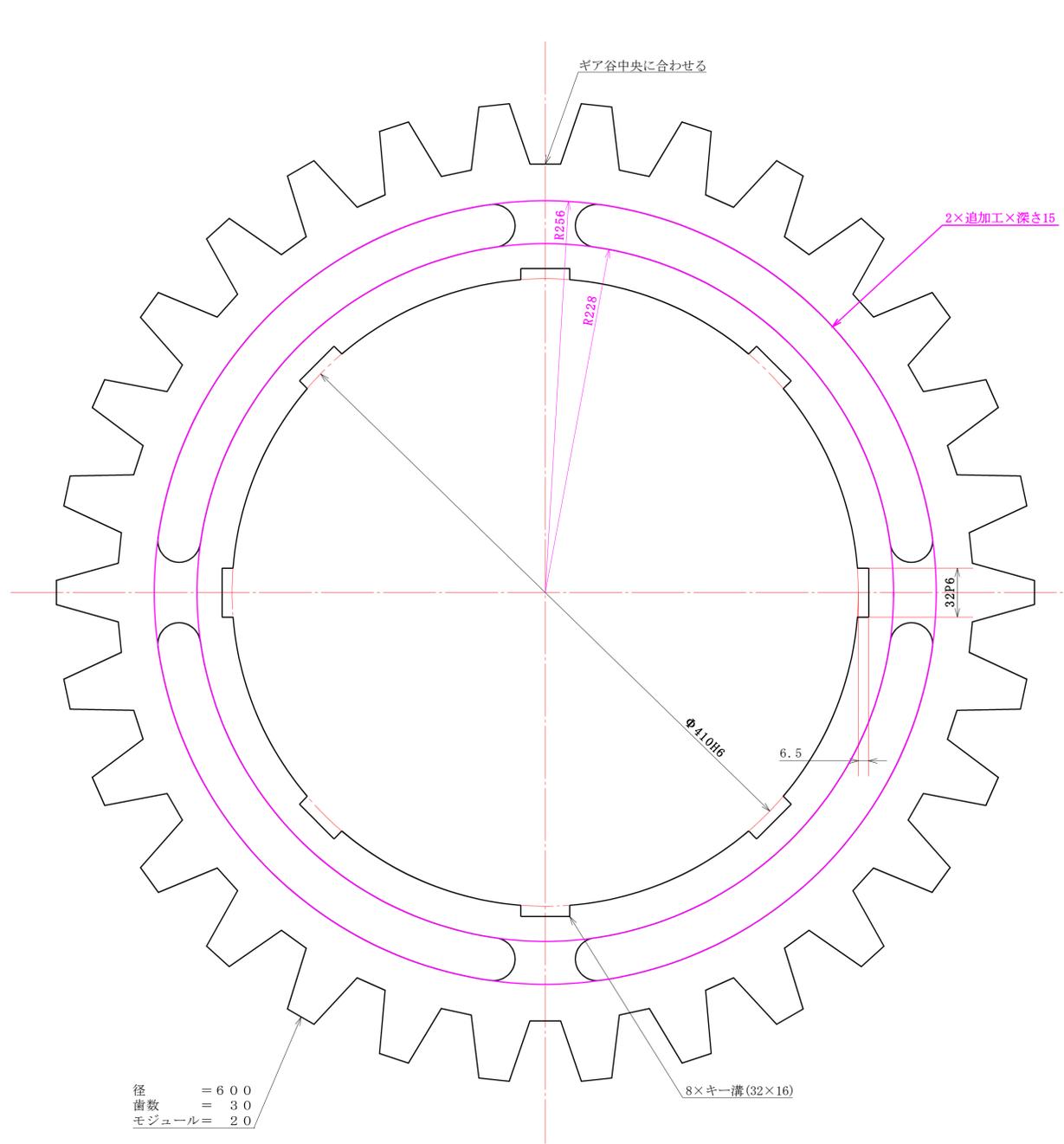
1/2	部品名称	出力ギア(4連)
	質量	69814.21 g
尺度	制作数量	8個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



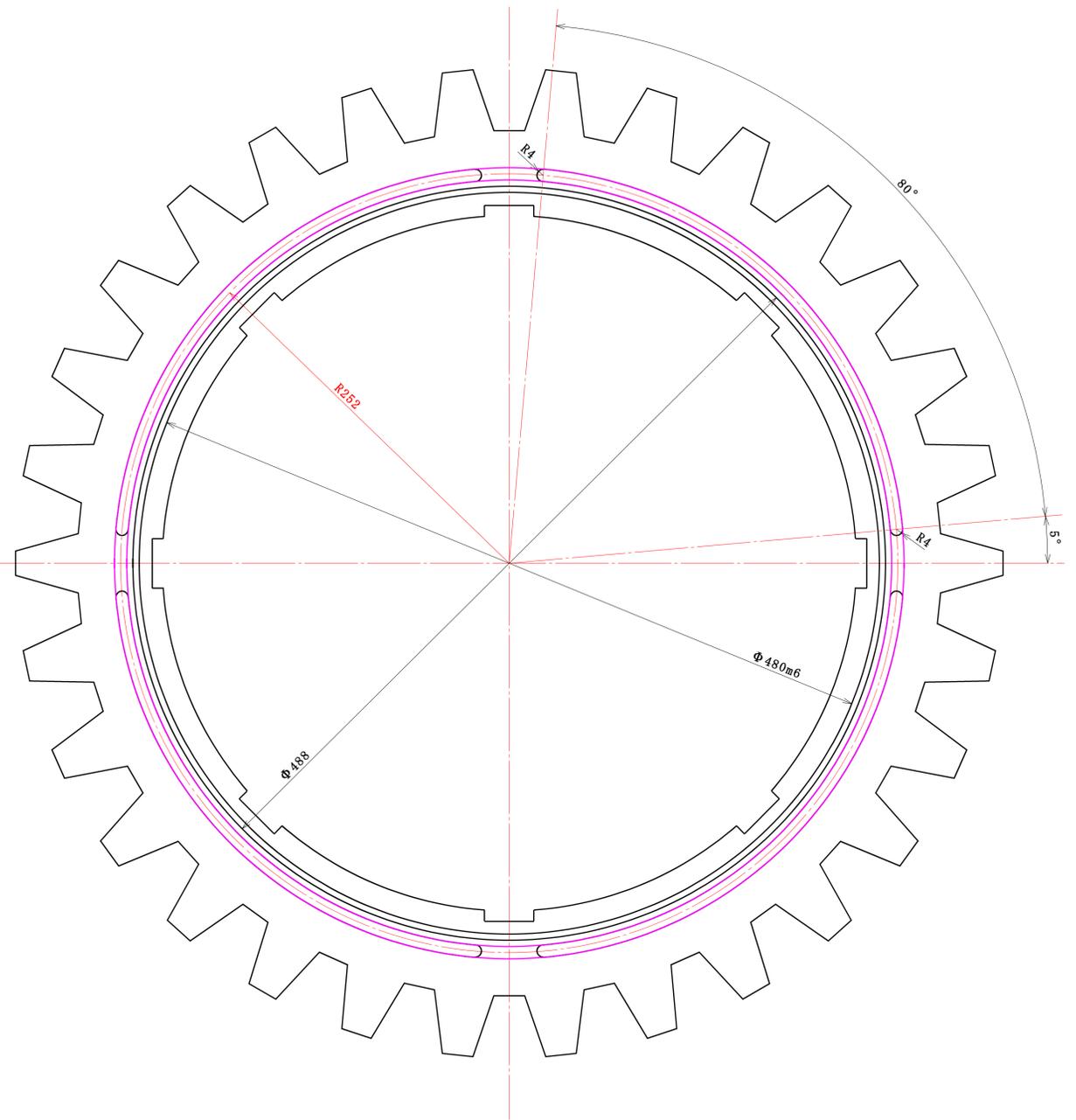
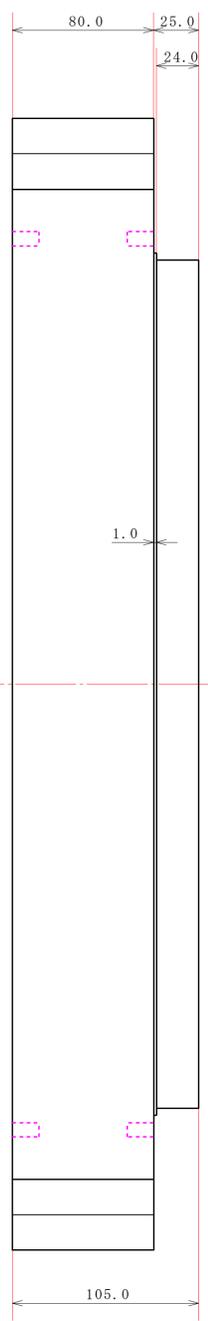
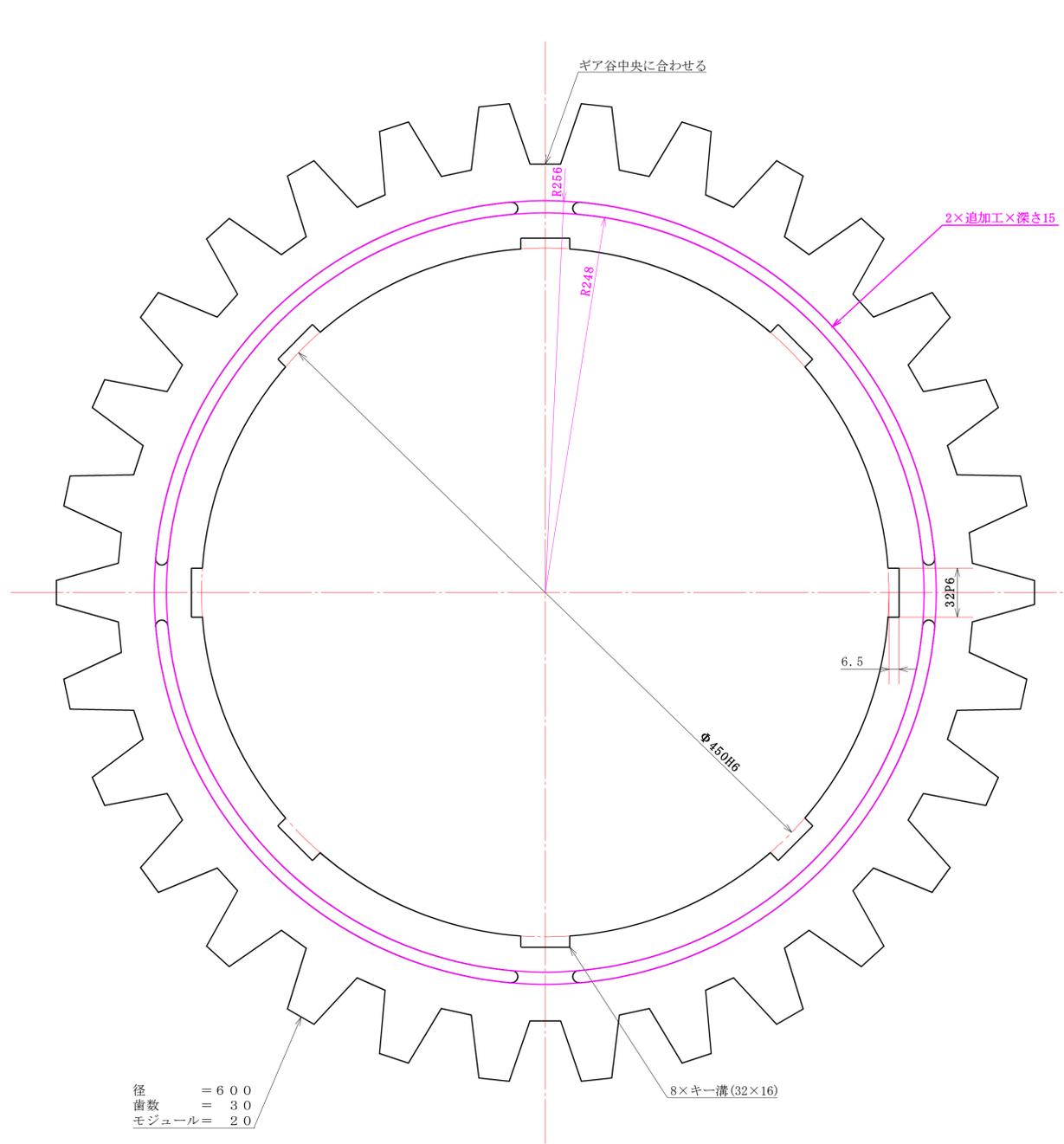
1/2	部品名称	出力ギア(6連)
	質量	70061.29 g
尺度	制作数量	12個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



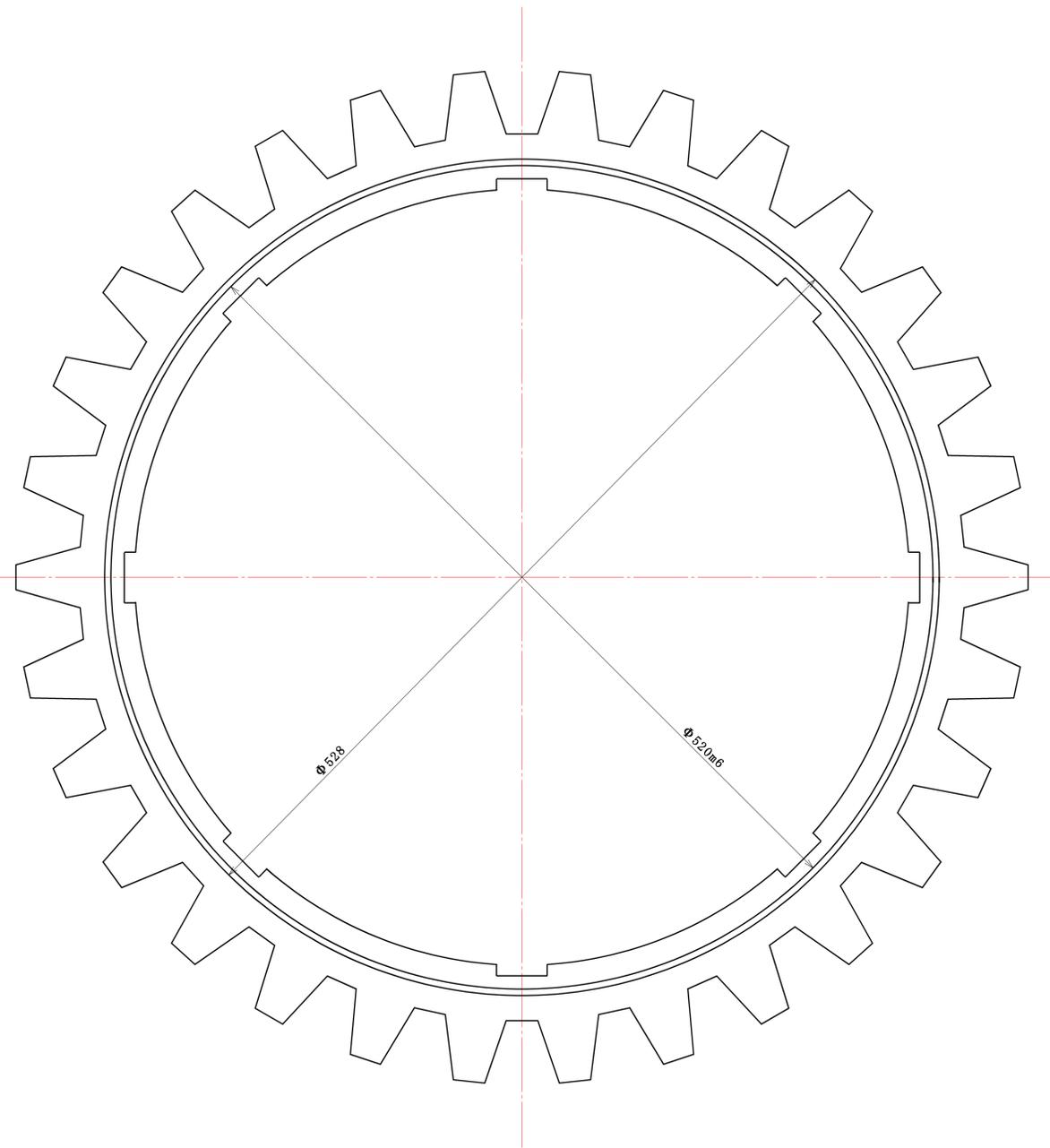
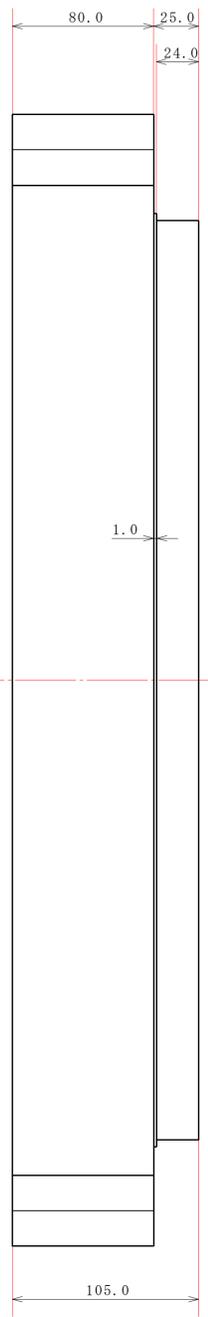
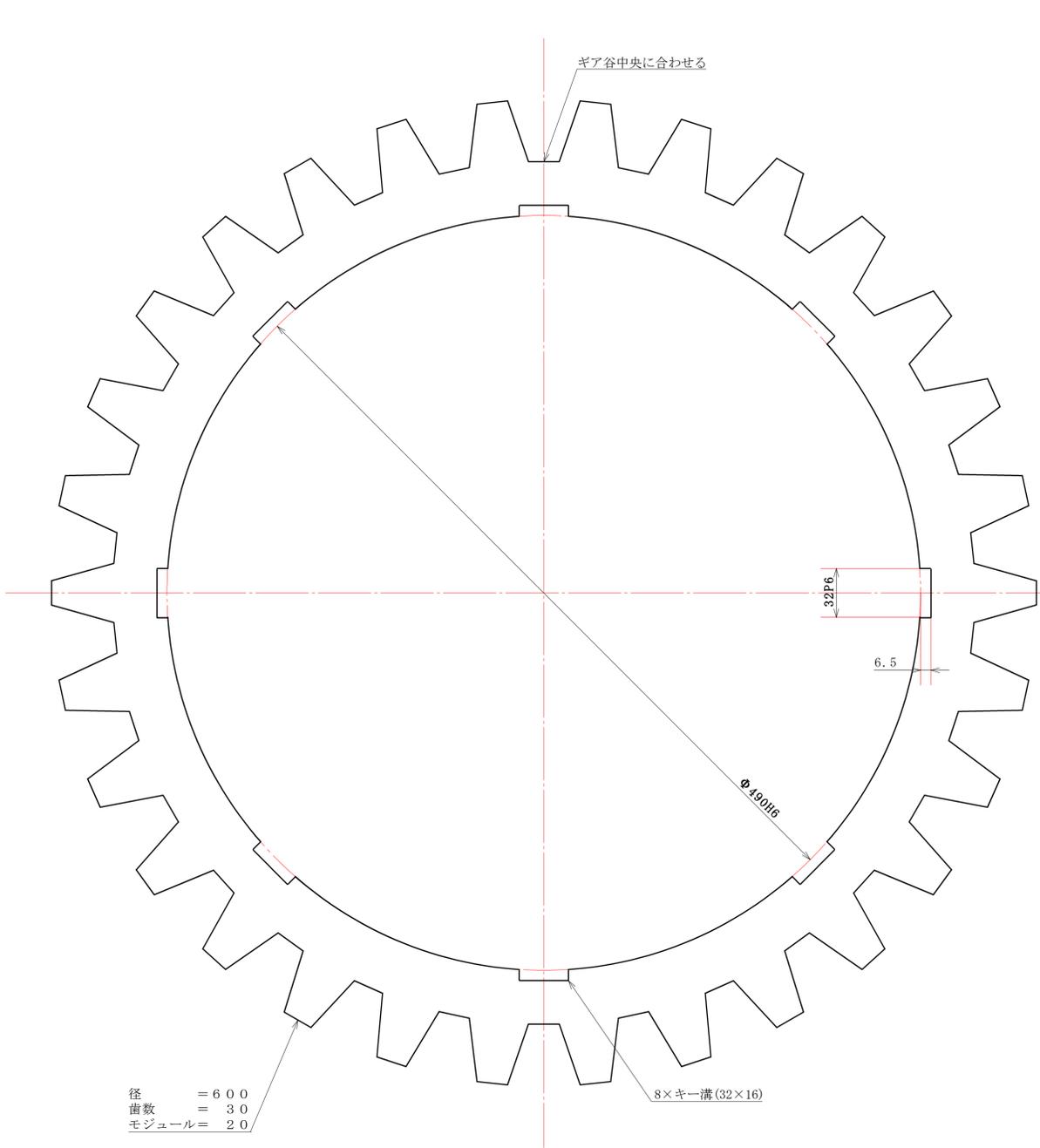
1/2	部品名称	出力ギア(8連)
	質量	70248.67 g
尺度	制作数量	16個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



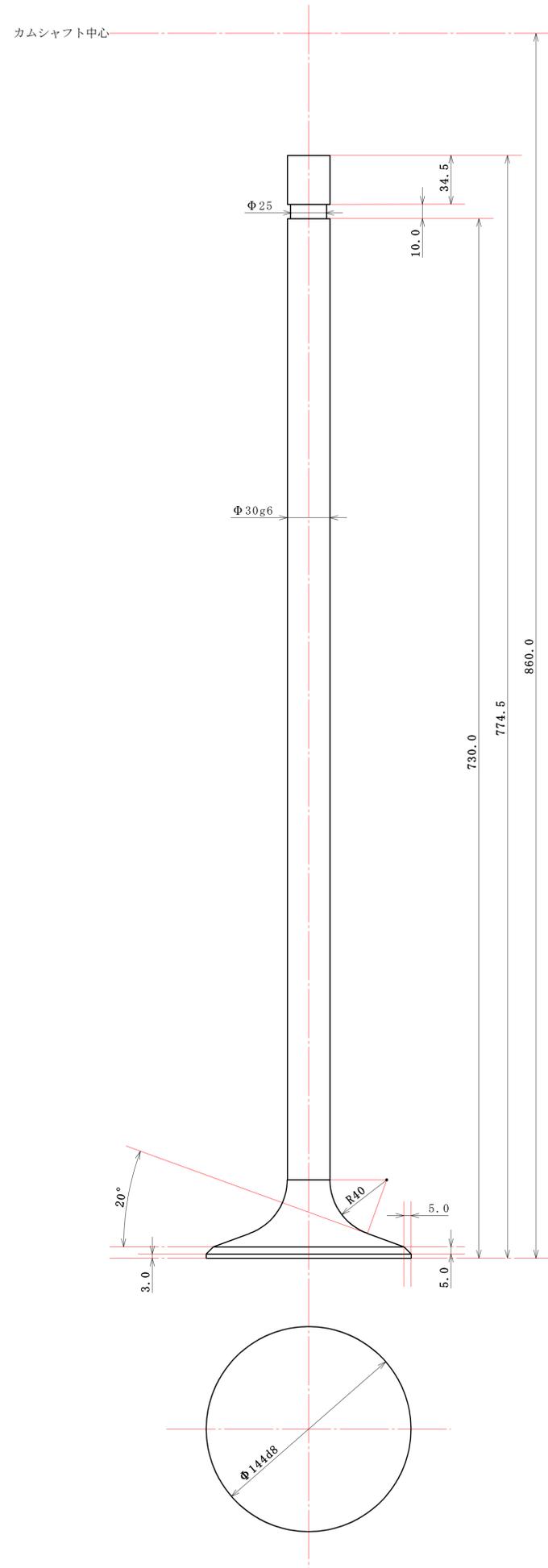
1/2	部品名称	出力ギア (10速・12速)
	質量	70576.31g
尺度	制作数量	20個・24個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



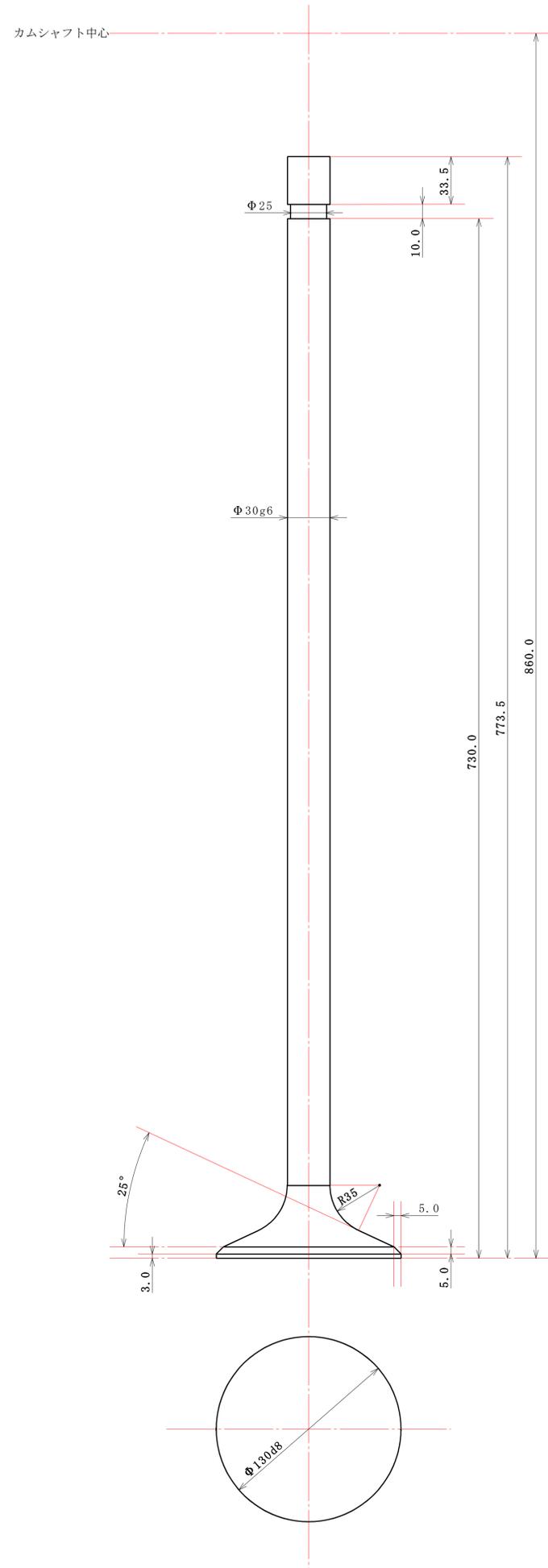
1/2	部品名称	出力ギア(14速)
	質量	71242.84g
尺度	制作数量	28個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



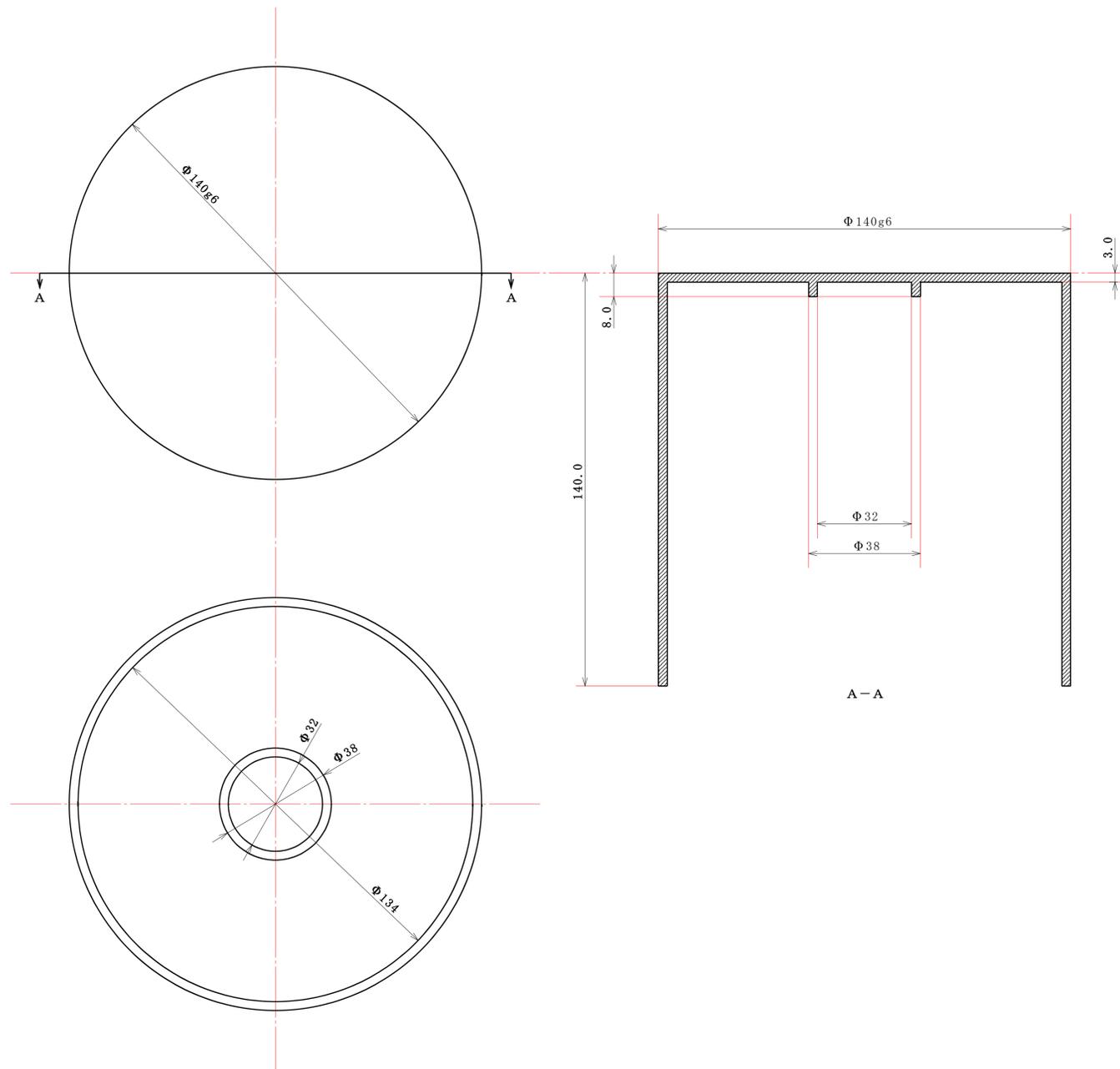
1/1 尺度	部品名称	出力ギア(16~22連)
	質量	60487.8g
	制作数量	32~44個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



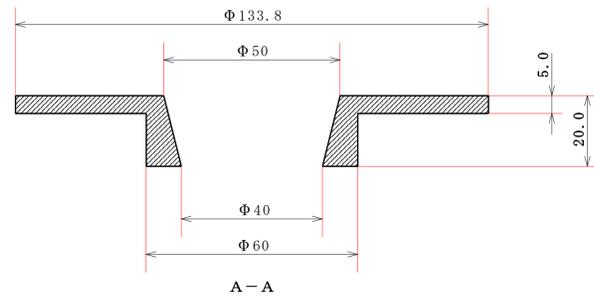
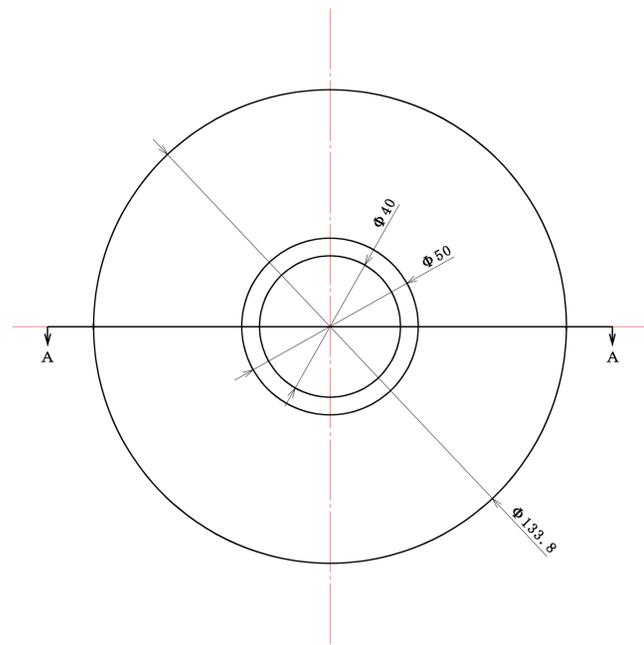
1/2	部品名称	吸気バルブ
	質量	6184.94 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	SUH3
	製造方法	精密加工
	特記事項	



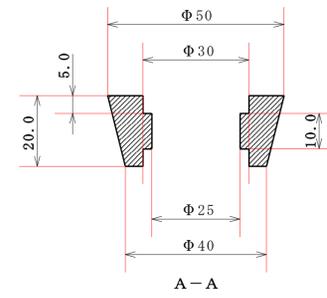
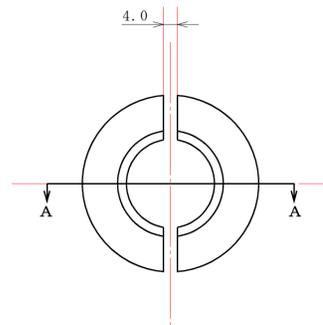
1/2	部品名称	排気バルブ
	質量	5842.12 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	SUH35
	製造方法	精密加工
	特記事項	



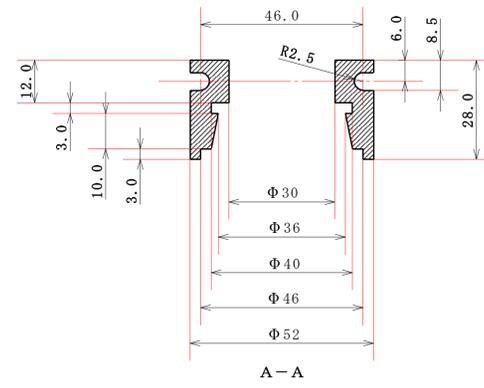
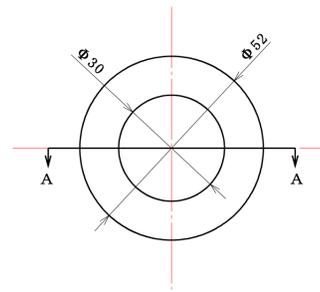
1/1	部品名称	バルブリフター
	質量	1775.32 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM4 1 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



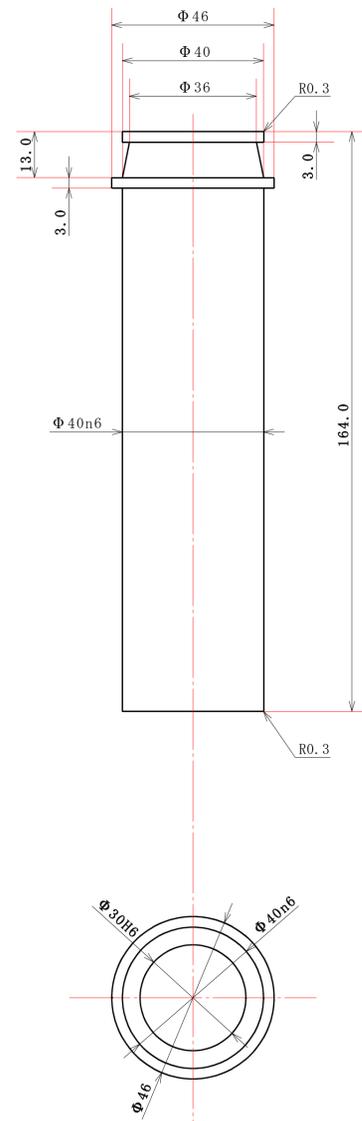
1/1	部品名称	スプリングリテーナー
	質量	639.78 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



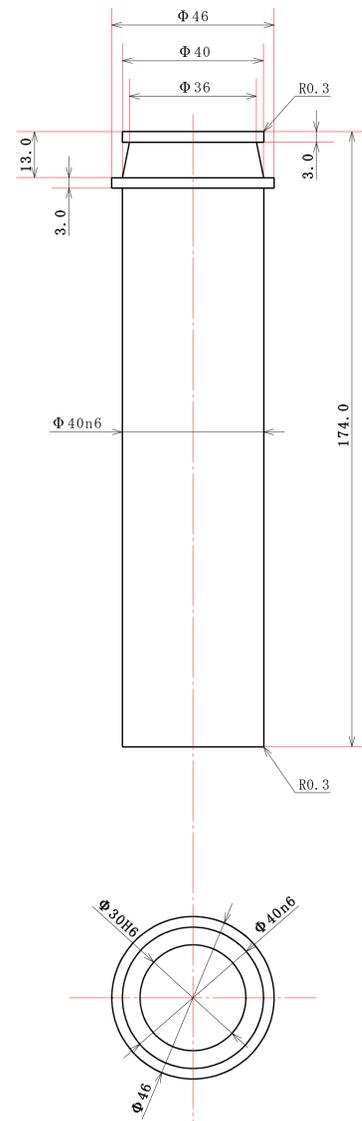
1/1	部品名称	バルブコック
	質量	146.61g
尺度	制作数量	1対×16個(基本)
	材質	SUH4
	製造方法	精密加工
	特記事項	



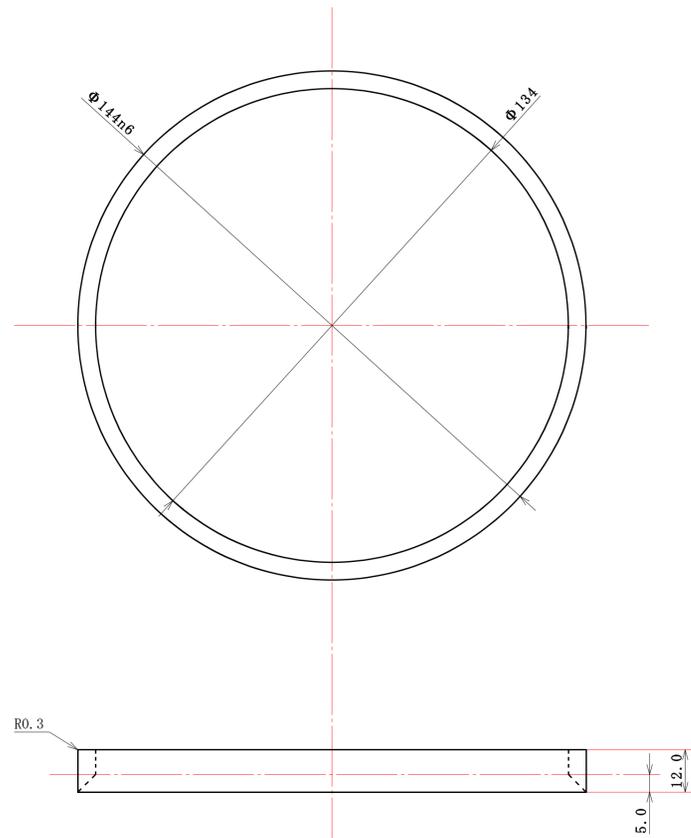
1/1	部品名称	バルブステムシール
	質量	27.21 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	ゴムリップ
	製造方法	成型
	特記事項	



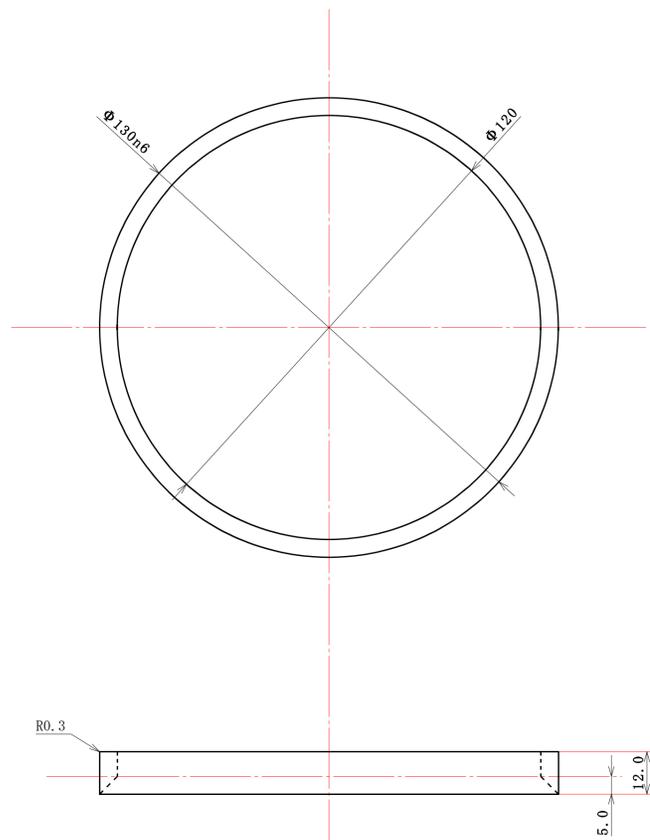
1/1	部品名称	吸気バルブガイド
	質量	802.47 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	リン青銅
	製造方法	精密加工
	特記事項	



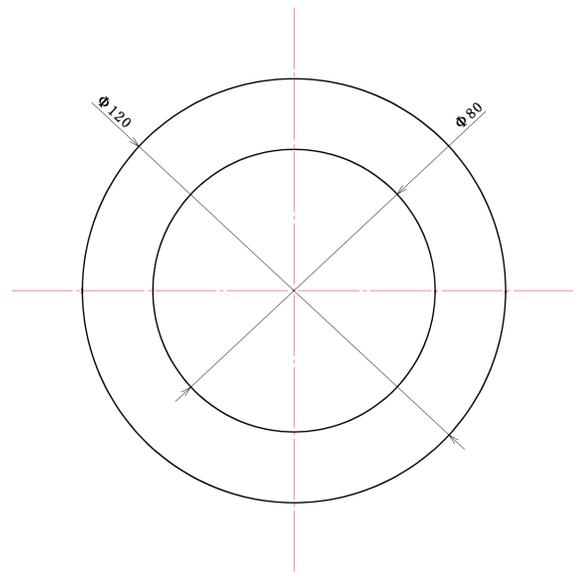
1/1	部品名称	排気バルブガイド
	質量	851.4 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	リン青銅
	製造方法	精密加工
	特記事項	



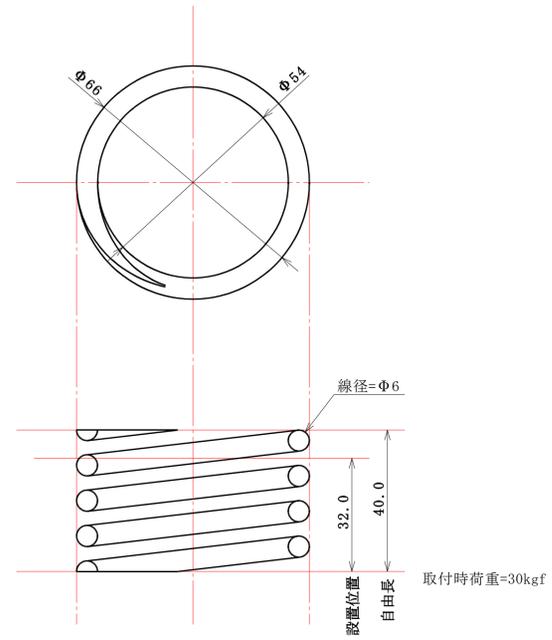
1/1	部品名称	吸気バルブシート
	質量	164.38 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	粉末冶金
	製造方法	焼結+精密加工
	特記事項	圧入後シート加工



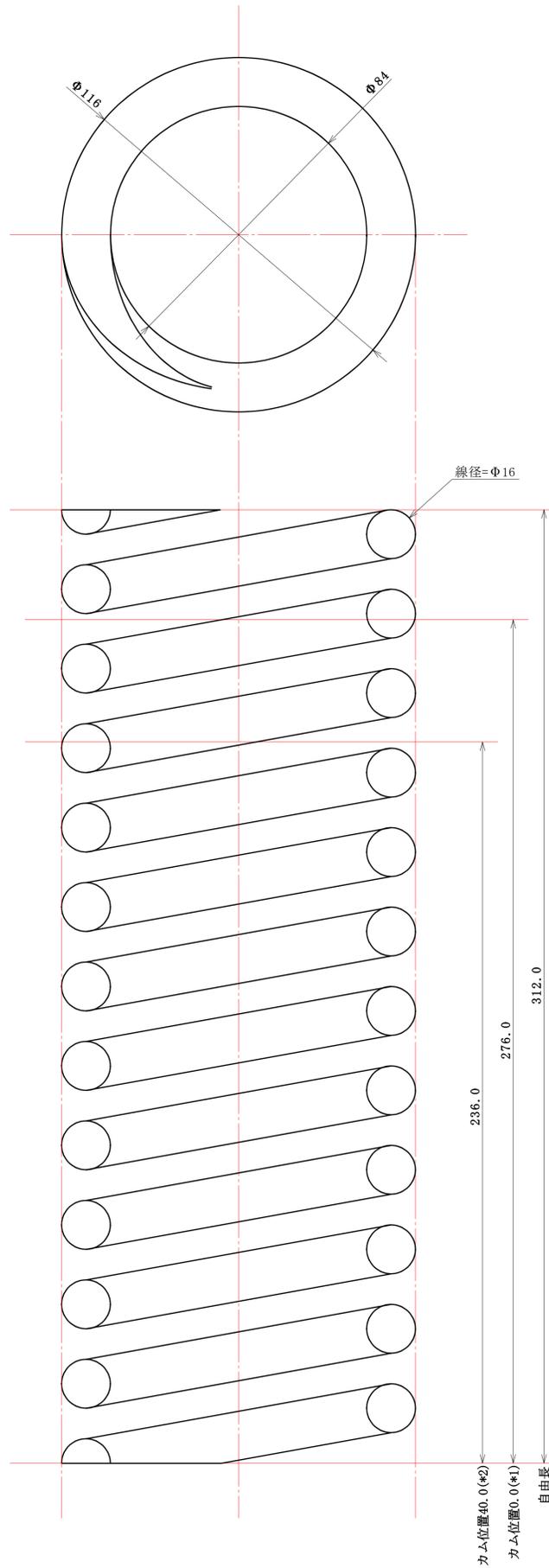
1/1	部品名称	排気バルブシート
	質量	147.86 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	粉末冶金
	製造方法	焼結+精密加工
	特記事項	圧入後シート加工



1/1	部品名称	バルブスプリングシート
	質量	198.54 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	バルブリフター Springs
	質量	161.11 g
尺度	制作数量	1 6 個(基本)
	材質	強化バネ線材
	製造方法	線材加工
	特記事項	カム〜バルブリフター隙間をなくす



*1: 取付時荷重=1000kgf
 *2: 動作時荷重=2000kgf

1/1	部品名称	バルブスプリング
	質量	5912.71g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	強化バネ線材
	製造方法	線材加工
	特記事項	

