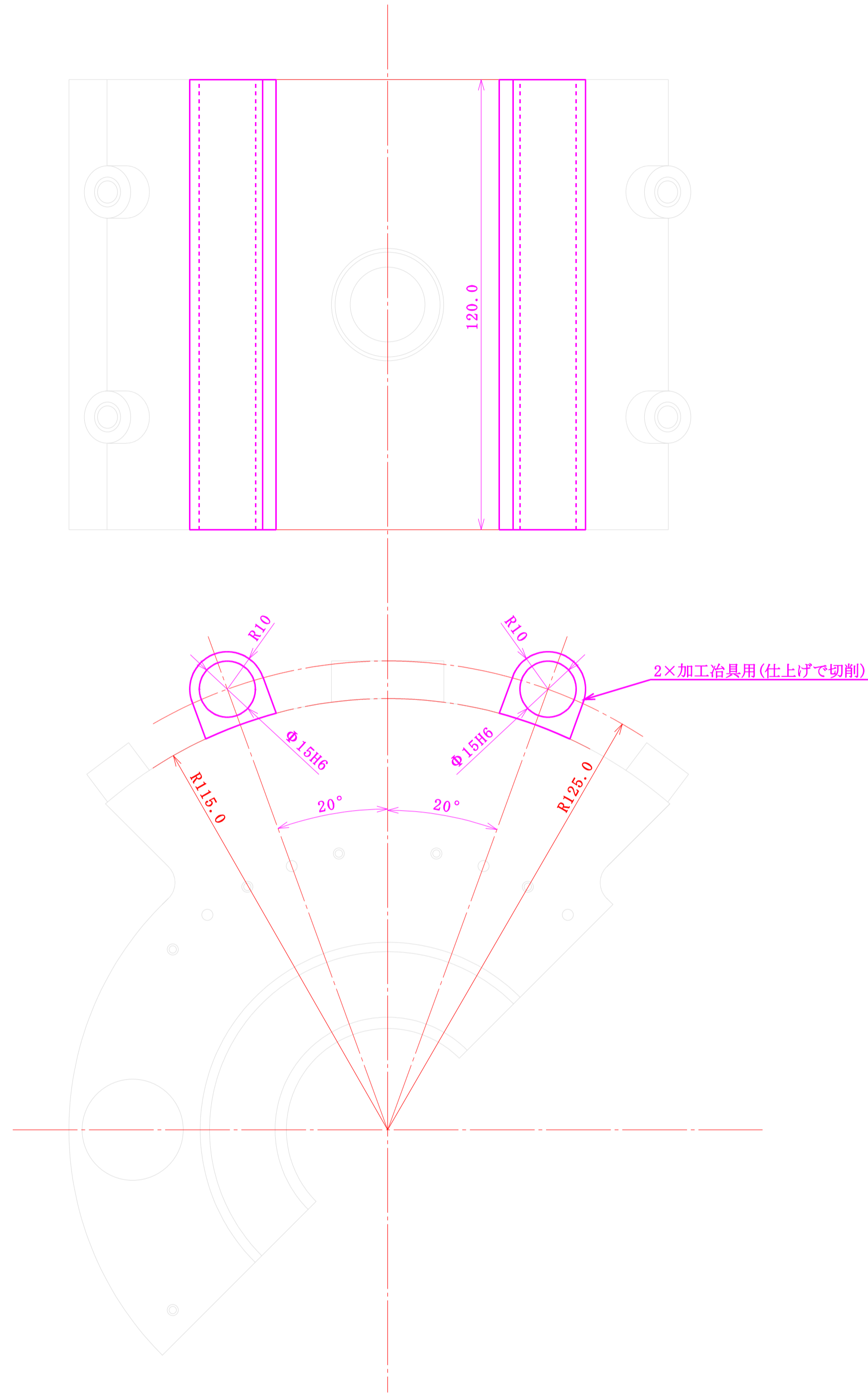
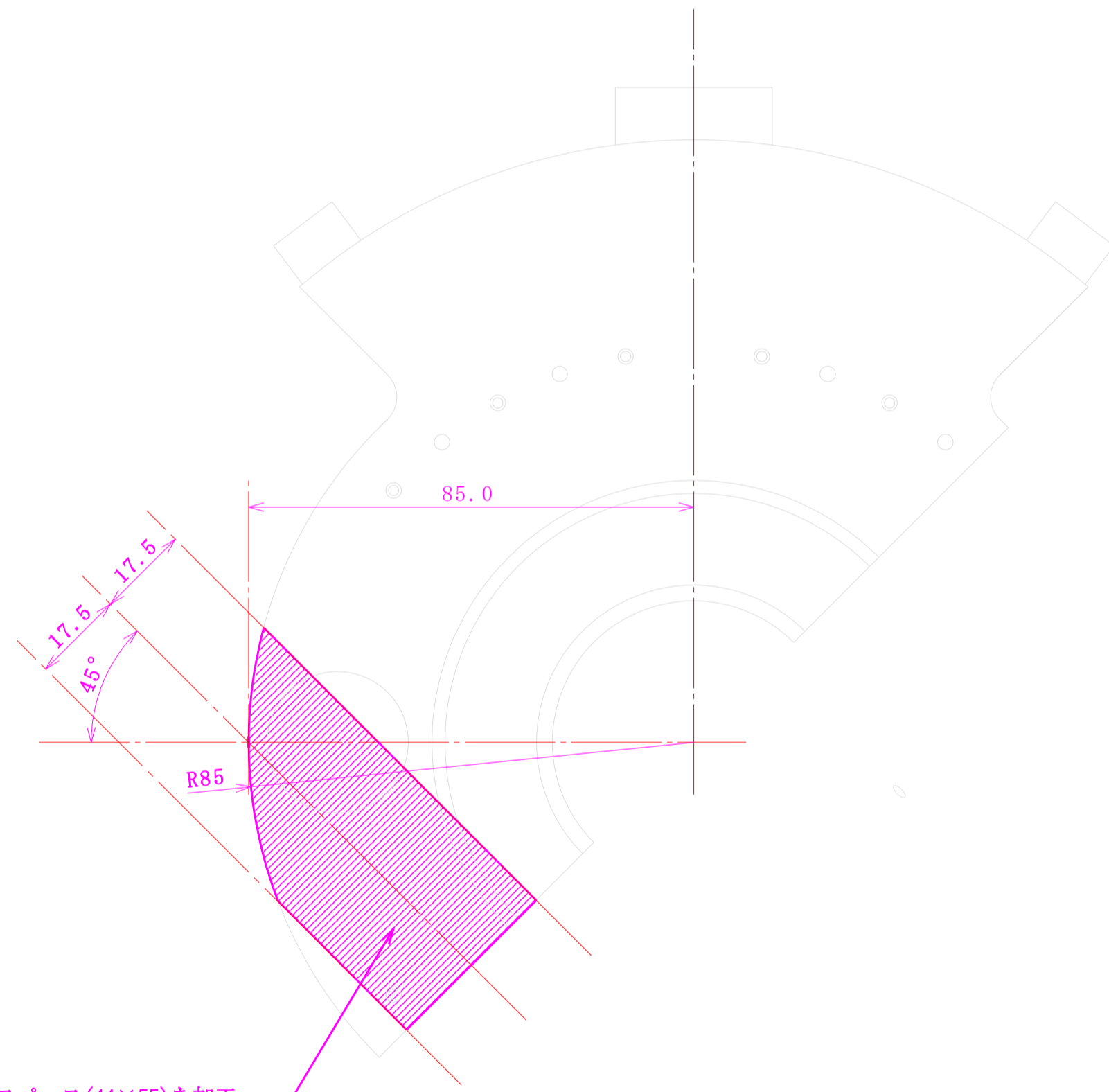


六角穴付きボルト	
M3 (P=0.5) × 7.....16個	
部品名称	シリンダーブロック上下
質量	825.99 g
制作数量	2個(基本)
材質	AC2A-T6, AC4B-T6, AC4D-T6
製造方法	鋳造(石膏, 金型) + 精密加工
特記事項	表面改質処理(鉄溶射+表面硬化処理)

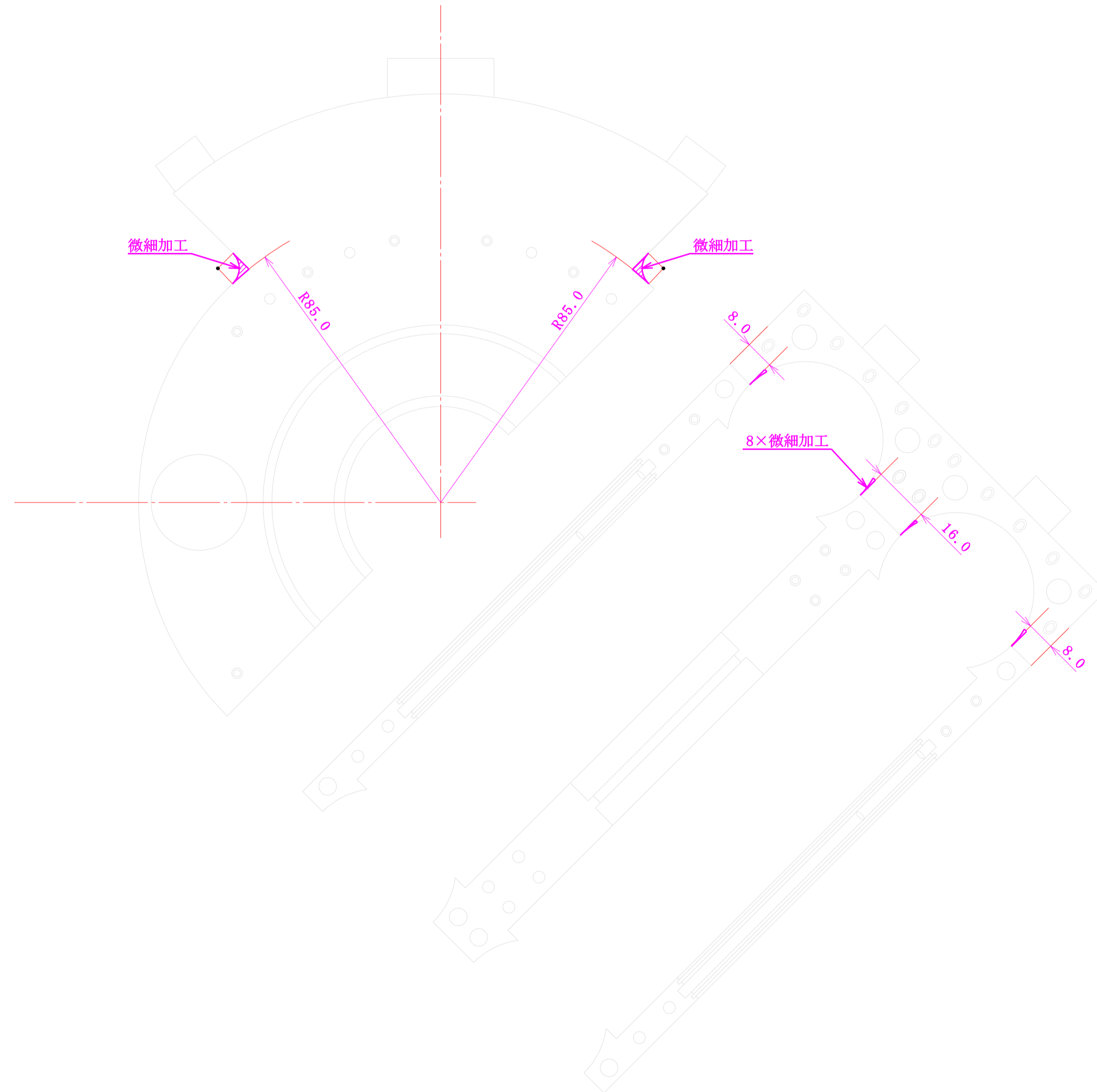


1/1	部品名称	シリンダーブロック上下治具加工
	数量	
尺度	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	



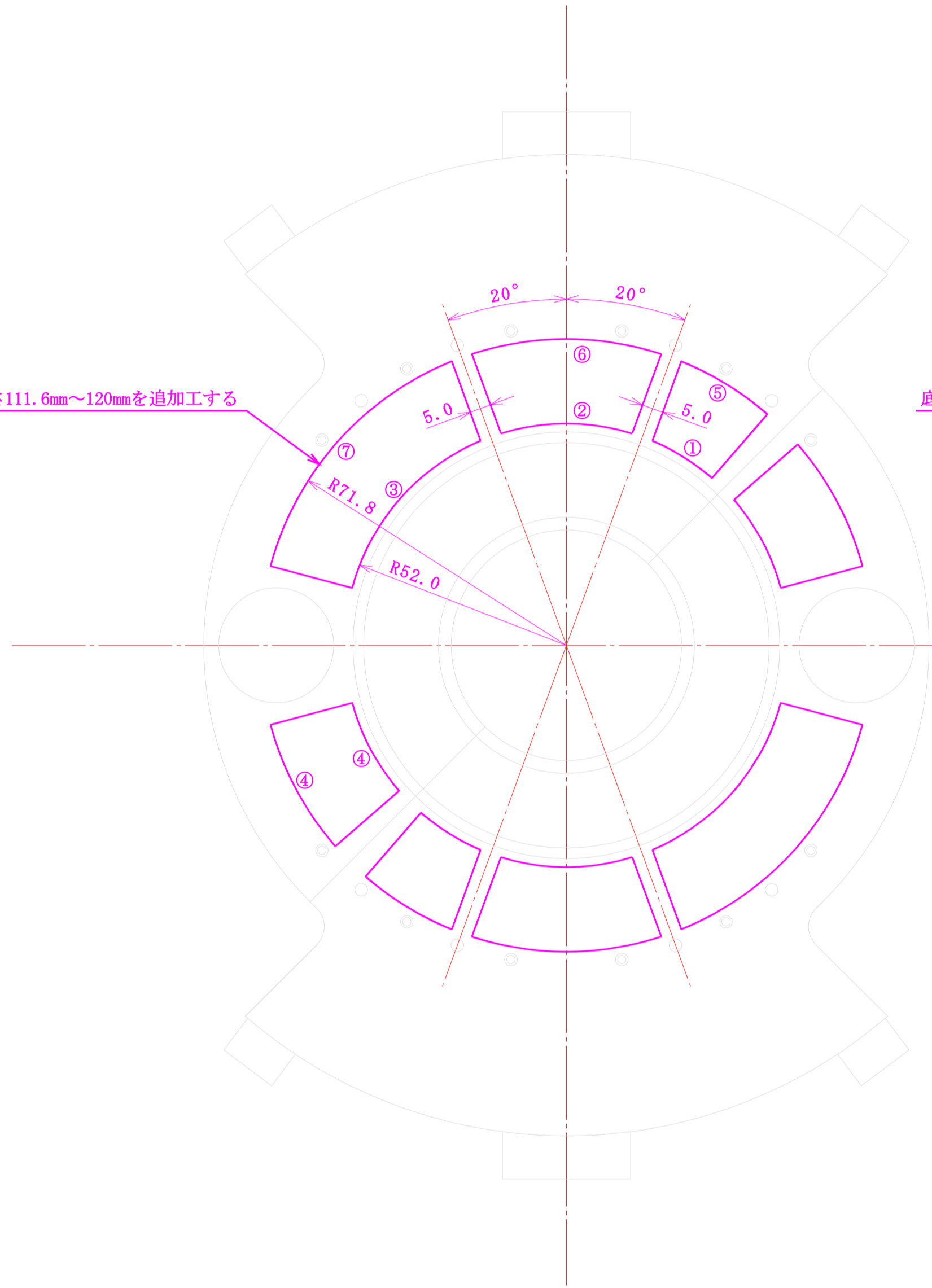
ピストン組立スペース(44×55)を加工  
 シリンダーブロック上下の断面図を参照

1/1 尺度	部品名称	シリンダーブロック上下微細加工
	質量	
	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	ピストンとの組立スペース

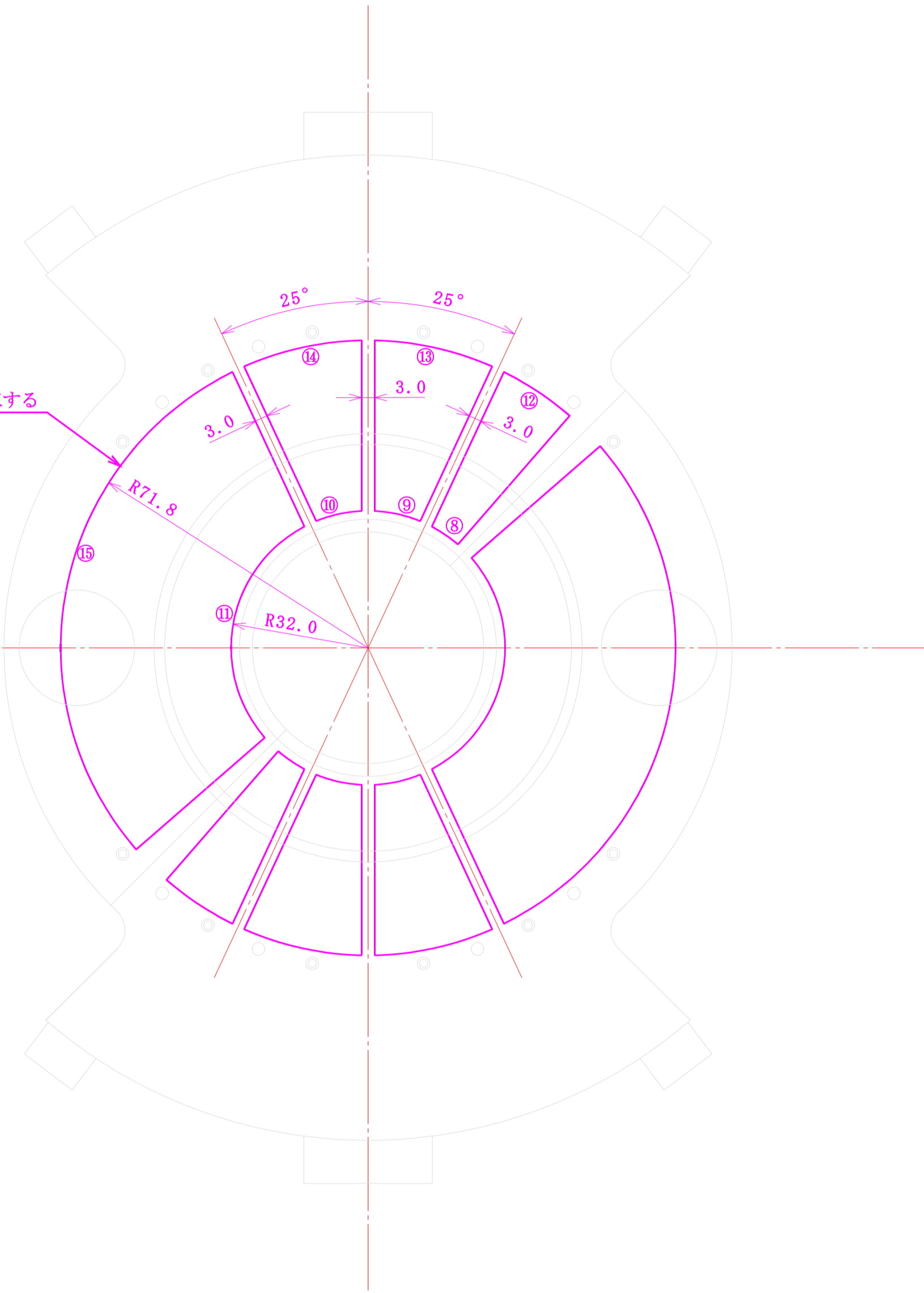


1/1	部品名称	シリンダーブロック上下微細加工
	数量	
尺度	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	シリンダーヘッドとの結合スペース

底面より高さ8.4mmと底面より高さ111.6mm~120mmを追加加工する

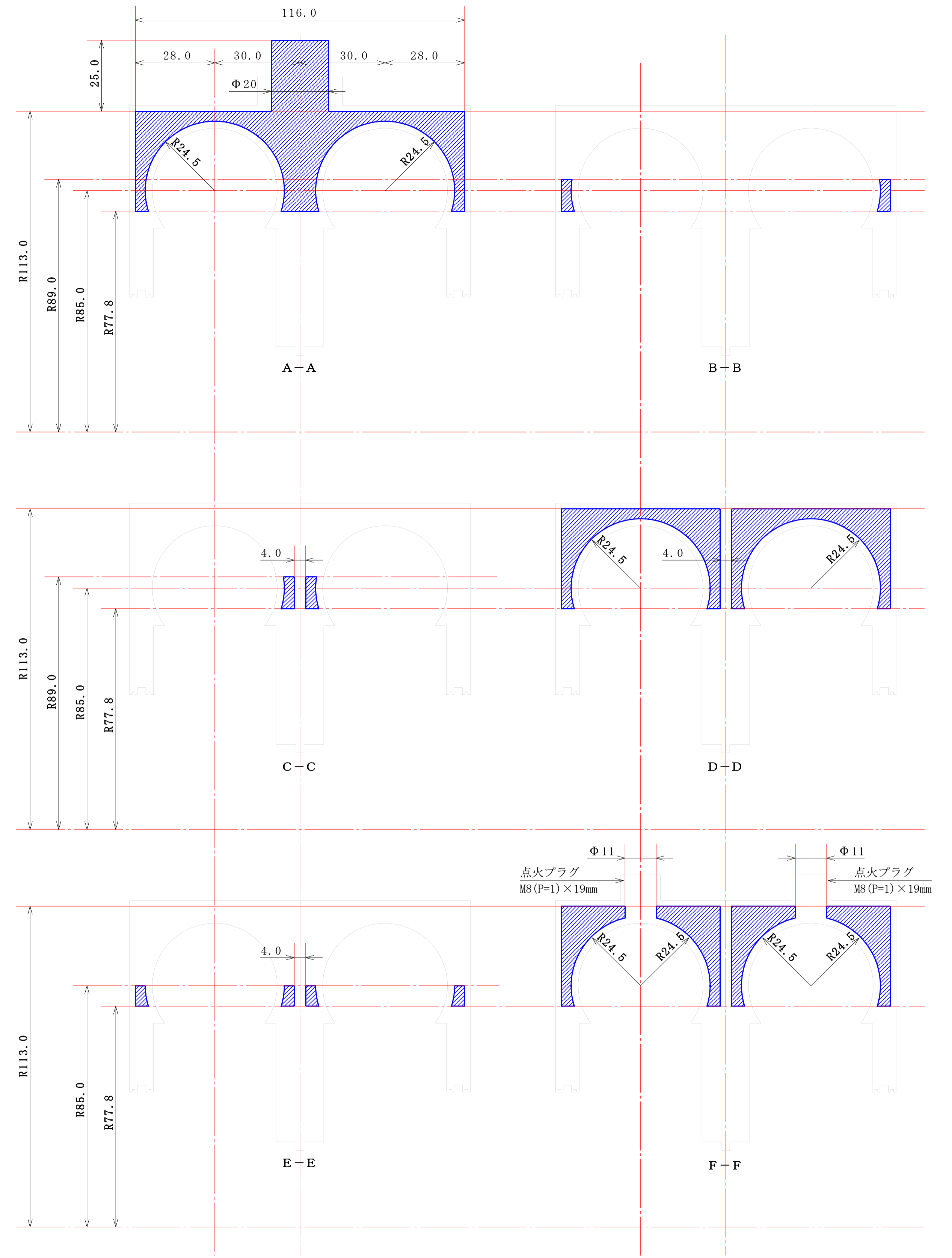
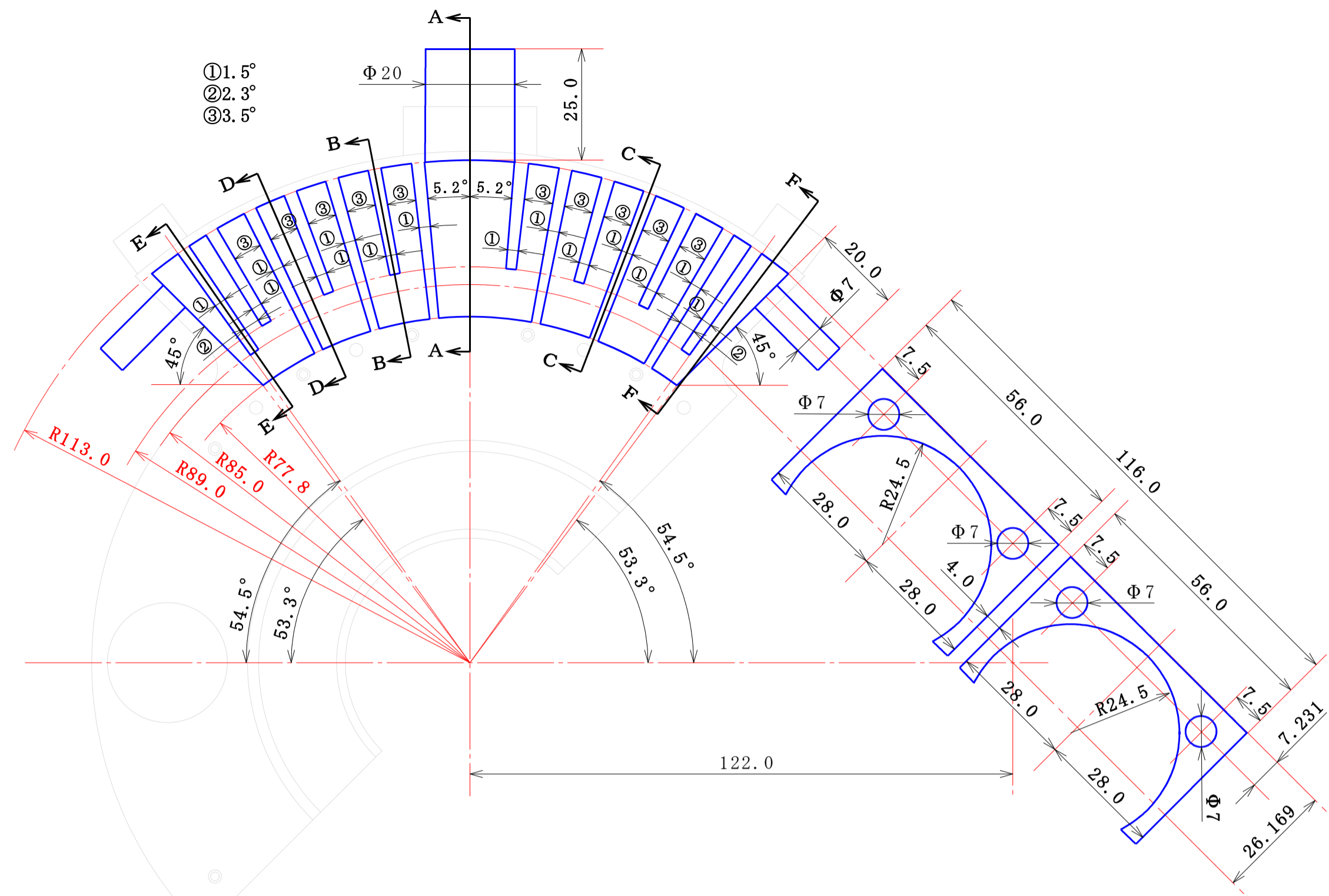


底面より高さ51.6mm~68.4mmを追加加工する

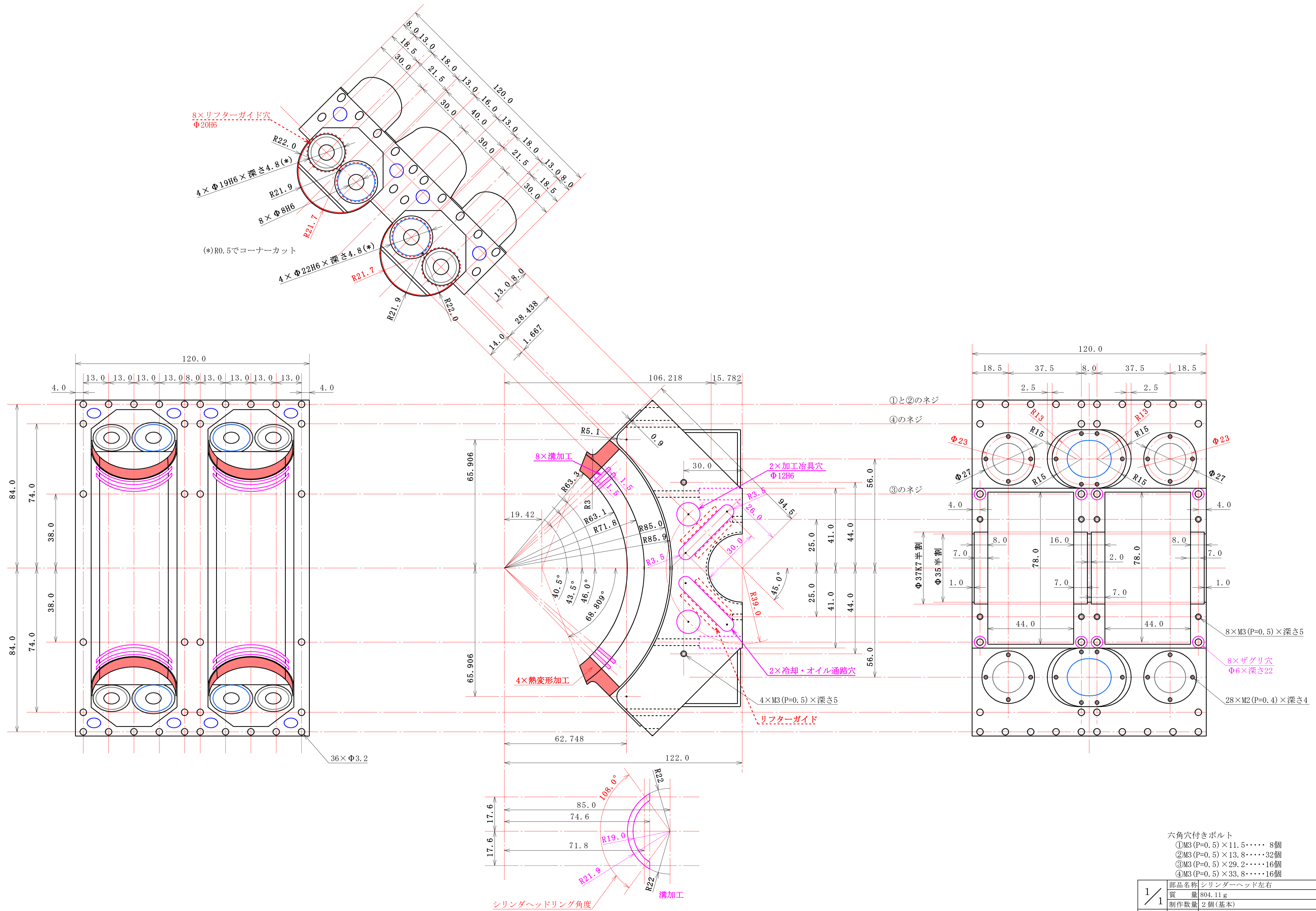


- ① 49.00° ~ 67.24°
- ② 72.76° ~ 107.24°
- ③ 112.76° ~ 165.00°
- ④ 195.00° ~ 221.00°
- ⑤ 49.00° ~ 68.01°
- ⑥ 72.00° ~ 108.01°
- ⑦ 112.00° ~ 165.00°
- ⑧ 49.00° ~ 62.31°
- ⑨ 67.69° ~ 87.31°
- ⑩ 92.69° ~ 112.31°
- ⑪ 117.69° ~ 221.00°
- ⑫ 49.00° ~ 63.80°
- ⑬ 66.20° ~ 88.80°
- ⑭ 91.20° ~ 113.80°
- ⑮ 116.20° ~ 221.00°

1/1	部品名称	シリンダーブロック追加加工
	数量	
尺度	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	冷却・オイル通路・漏れガス通路・軽量化

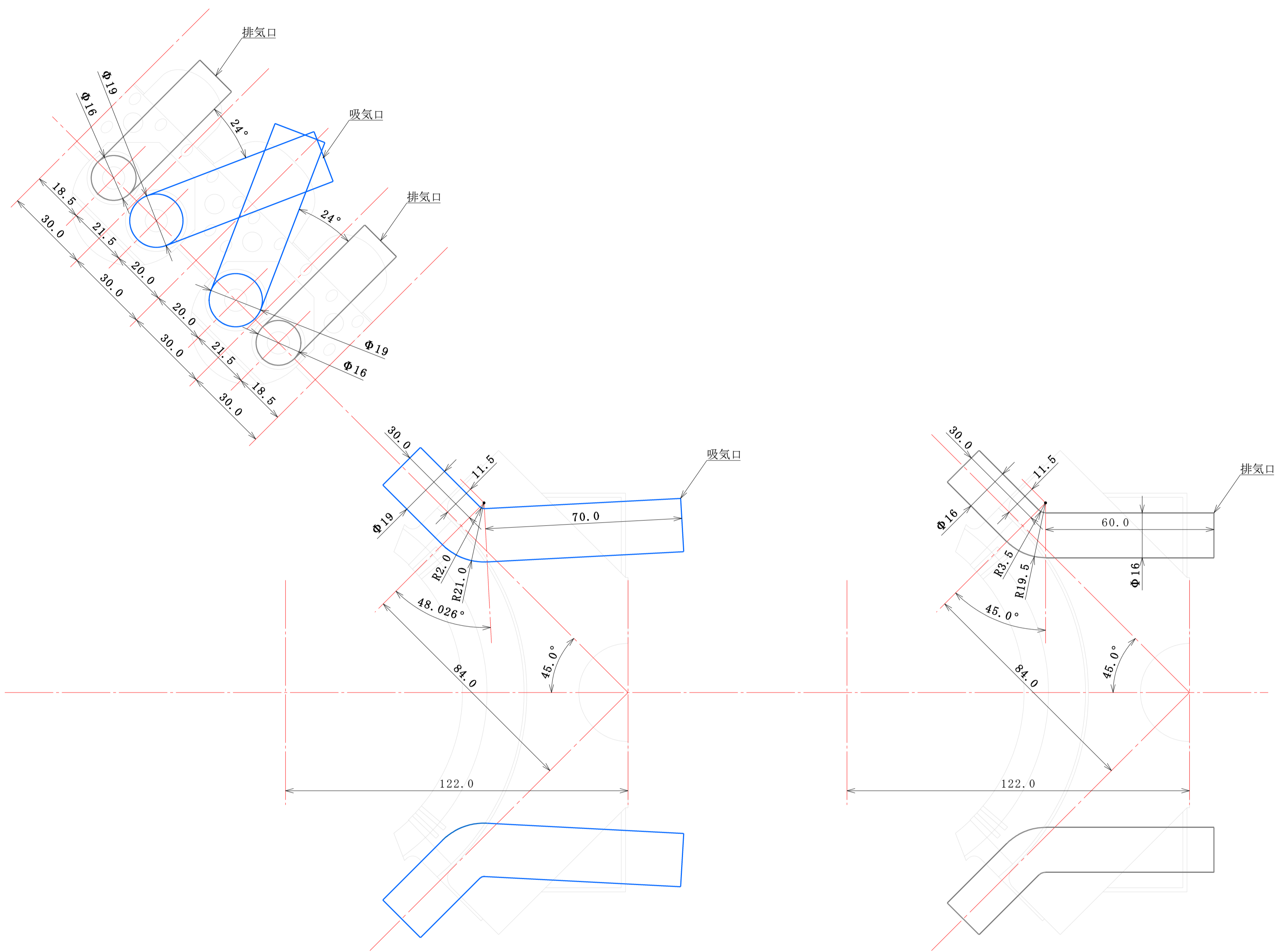


1/1	部品名称	シリンダーブロックウォータージャケット
	容 量	155.47cc
尺 度	制作数量	
	材 質	
	製造方法	
	特記事項	



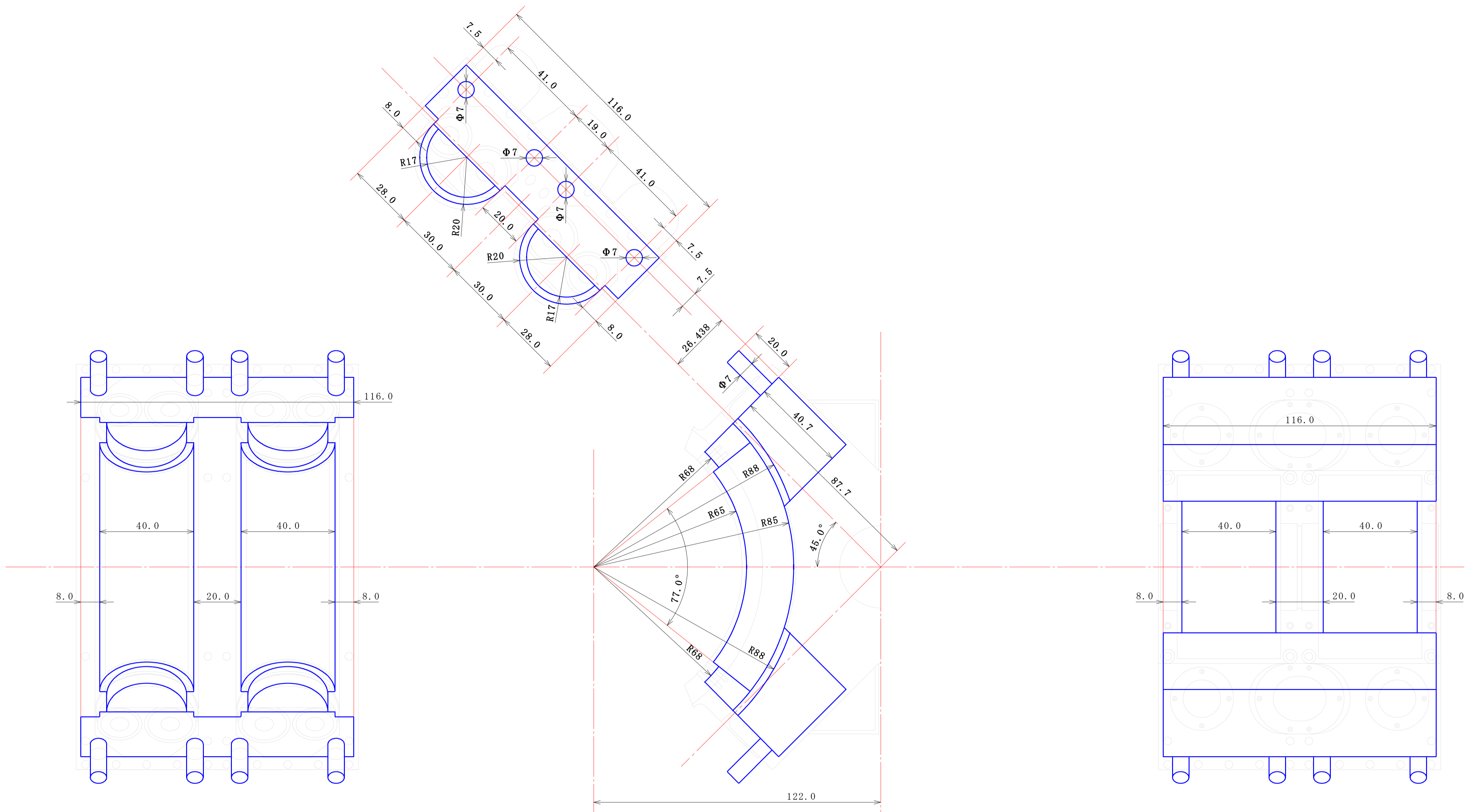
- 六角穴付きボルト  
 ①M3 (P=0.5) × 11.5..... 8個  
 ②M3 (P=0.5) × 13.8..... 32個  
 ③M3 (P=0.5) × 29.2..... 16個  
 ④M3 (P=0.5) × 33.8..... 16個

部品名称	シリンダーヘッド左右
質量	804.11g
制作数量	2個(基本)
材質	AC2A-T6, AC4B-T6, AC4D-T6
製造方法	鋳造(石膏, 金型) + 精密加工
特記事項	

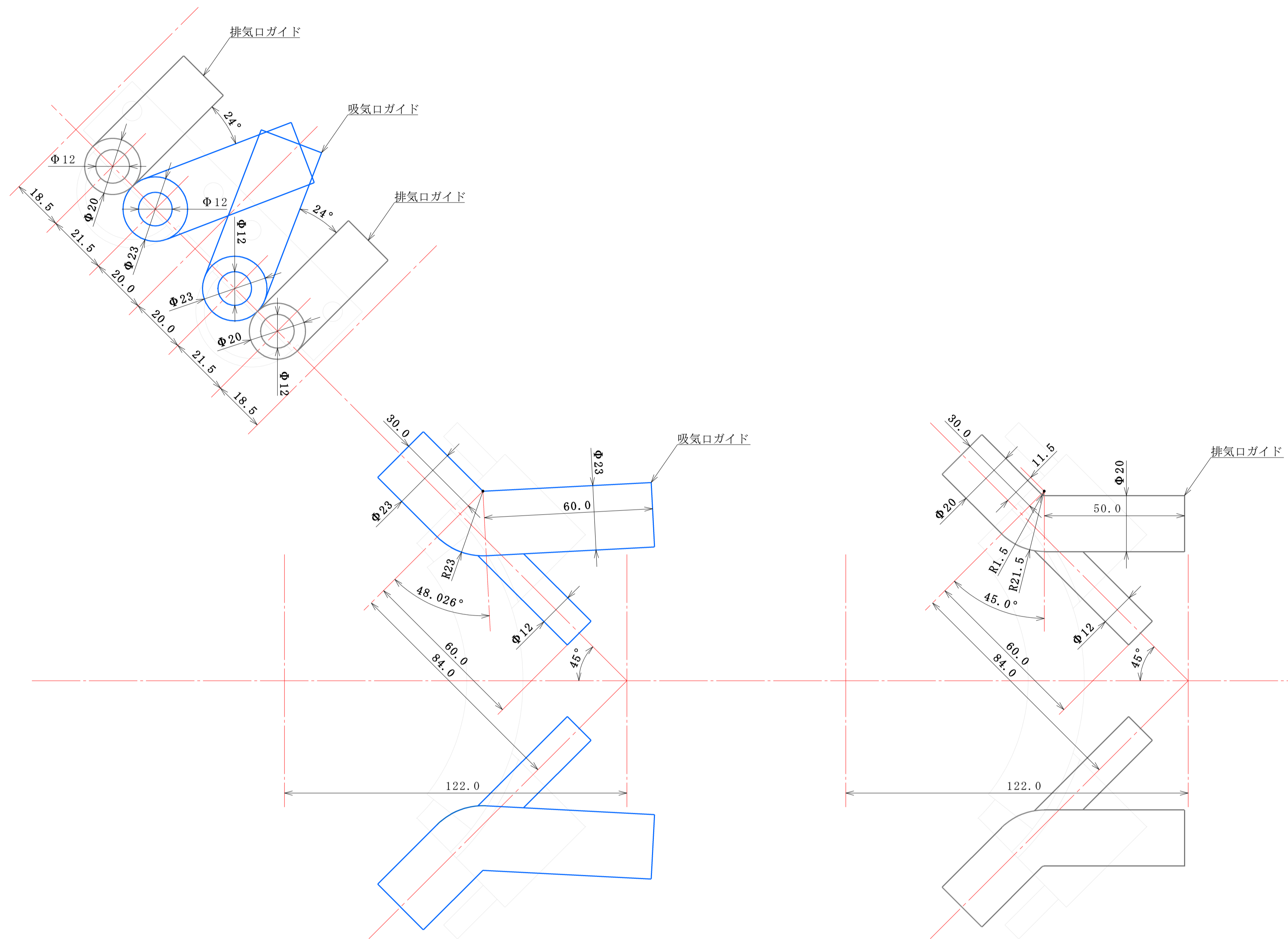


1/1	部品名称	シリンダーヘッド吸排気口
	質量	
尺度	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	

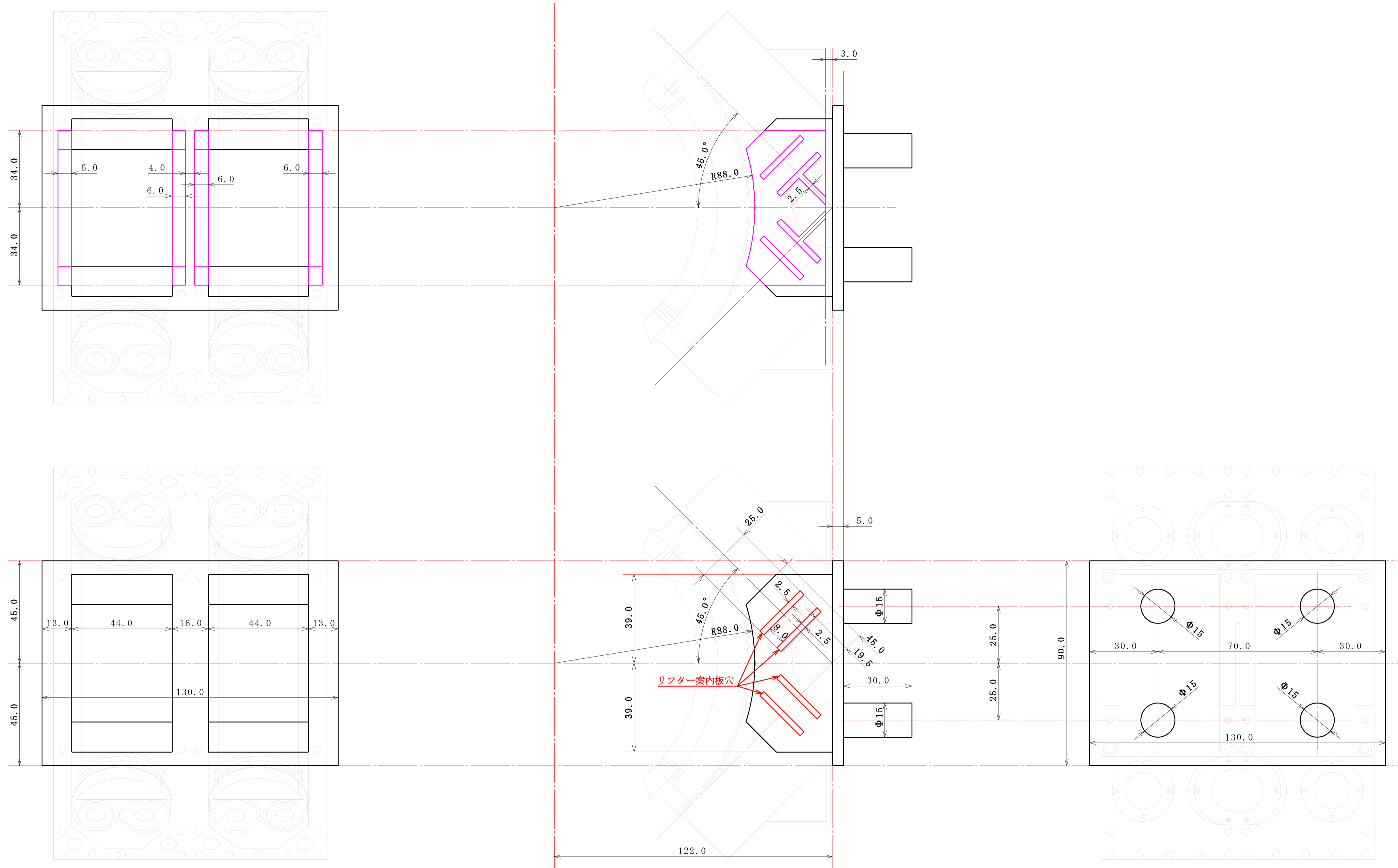




1/1	部品名称	シリンダーヘッドウォータージャケット
	質量	291.62cc
尺度	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	

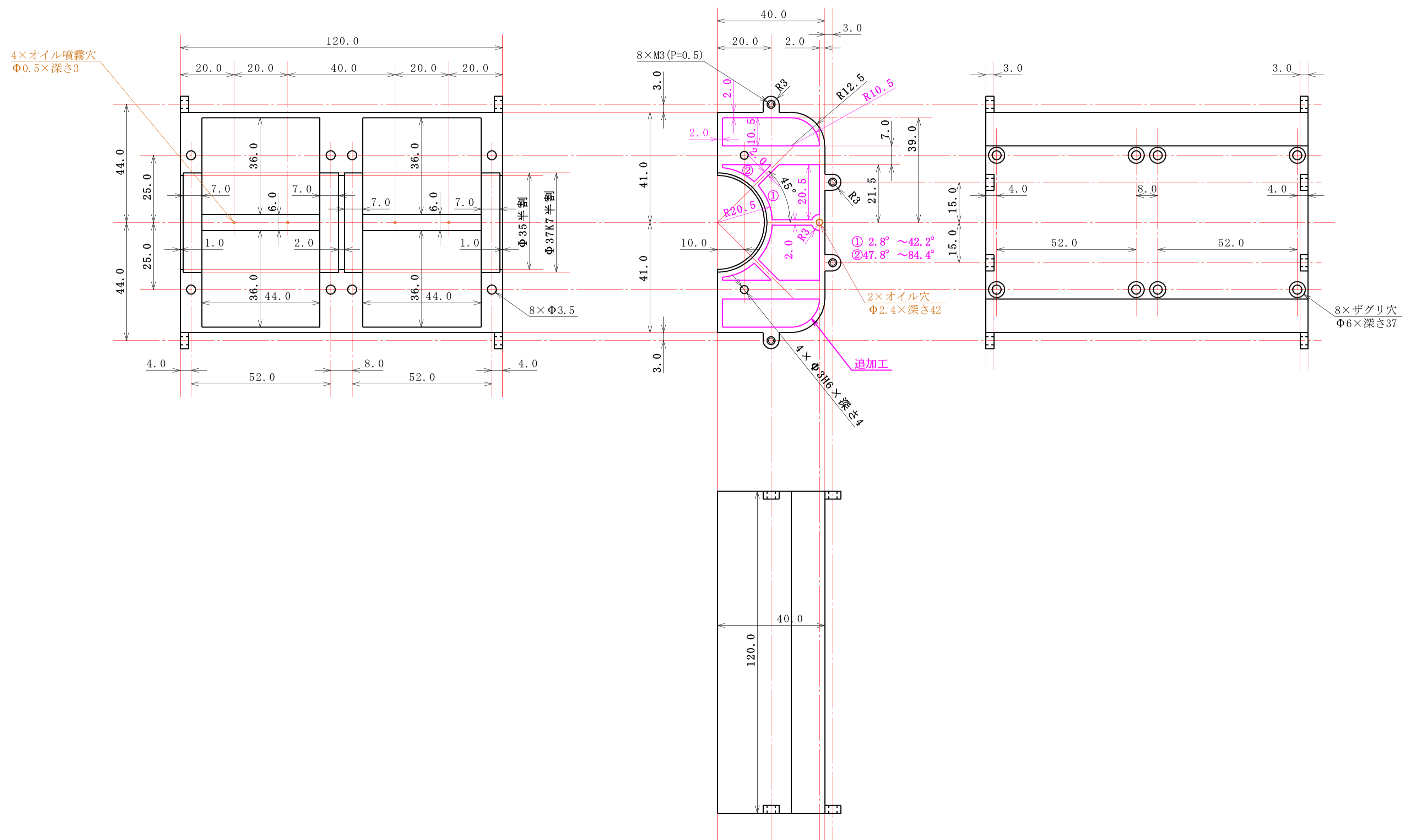


1/1	部品名称	シリンダーヘッド吸排気ロガイド
	質量	
尺度	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	

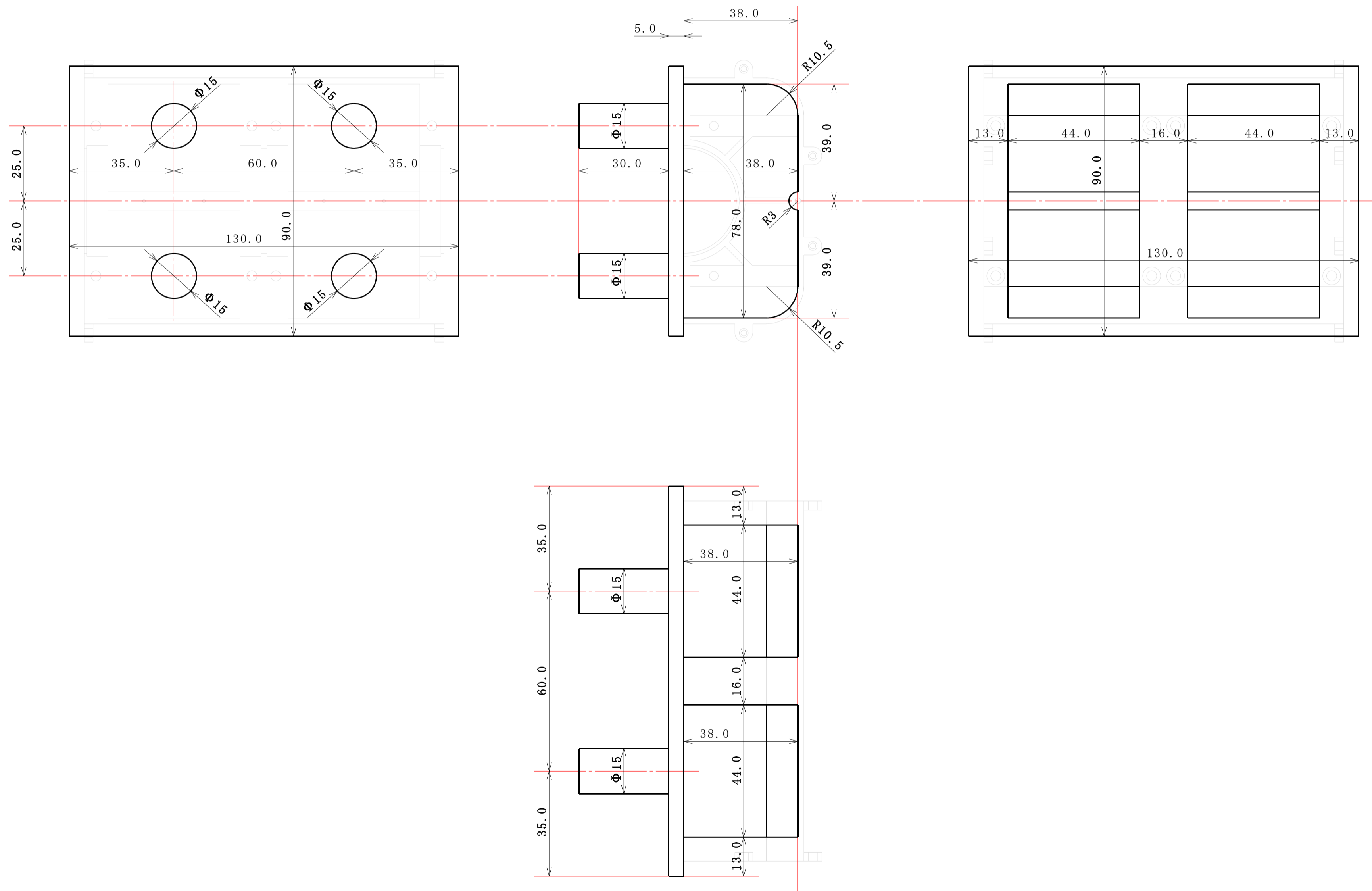


リフター案内板穴

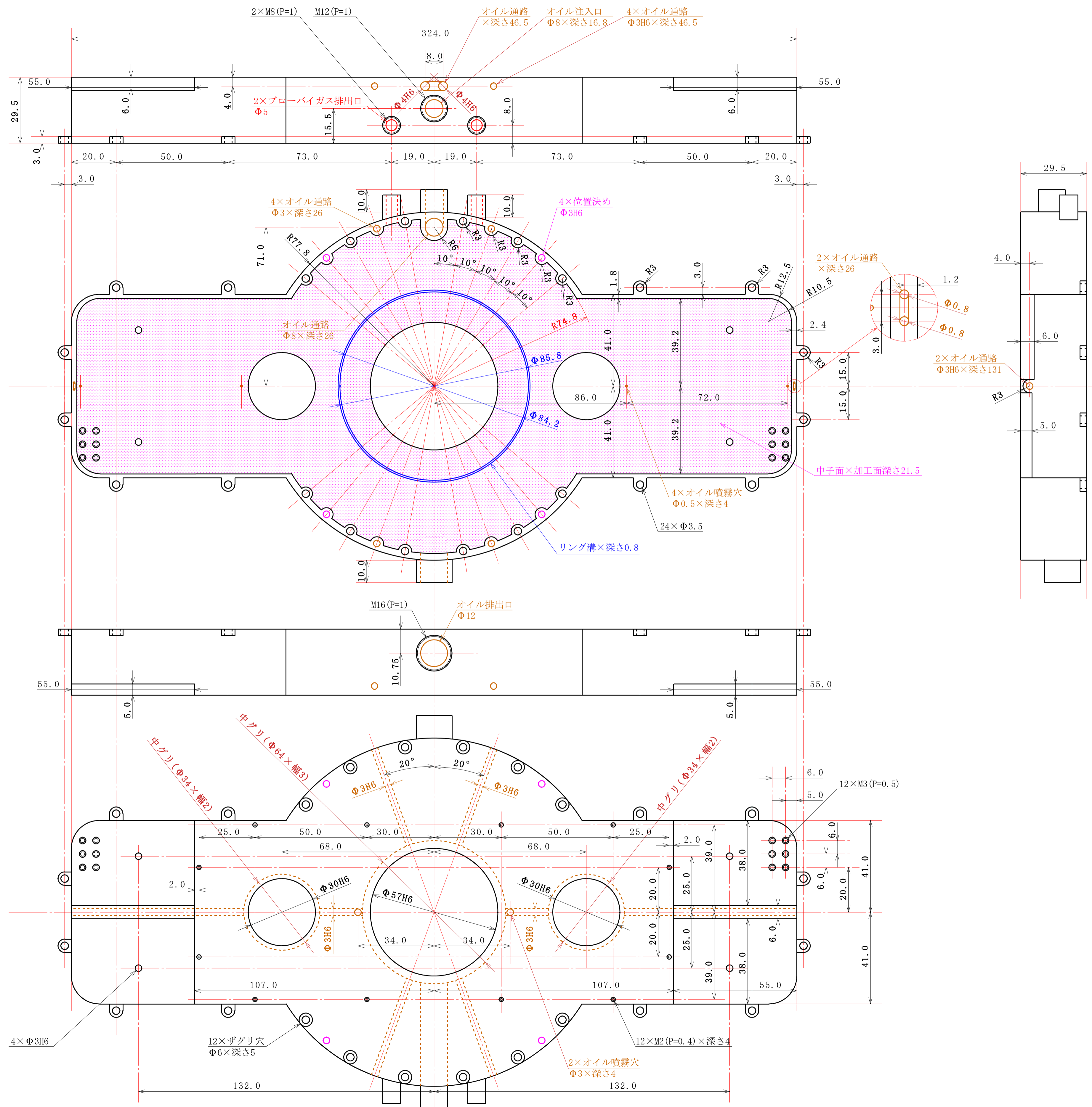
1/1	部品名称	シリンダーヘッド中子
	数量	
尺度	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	



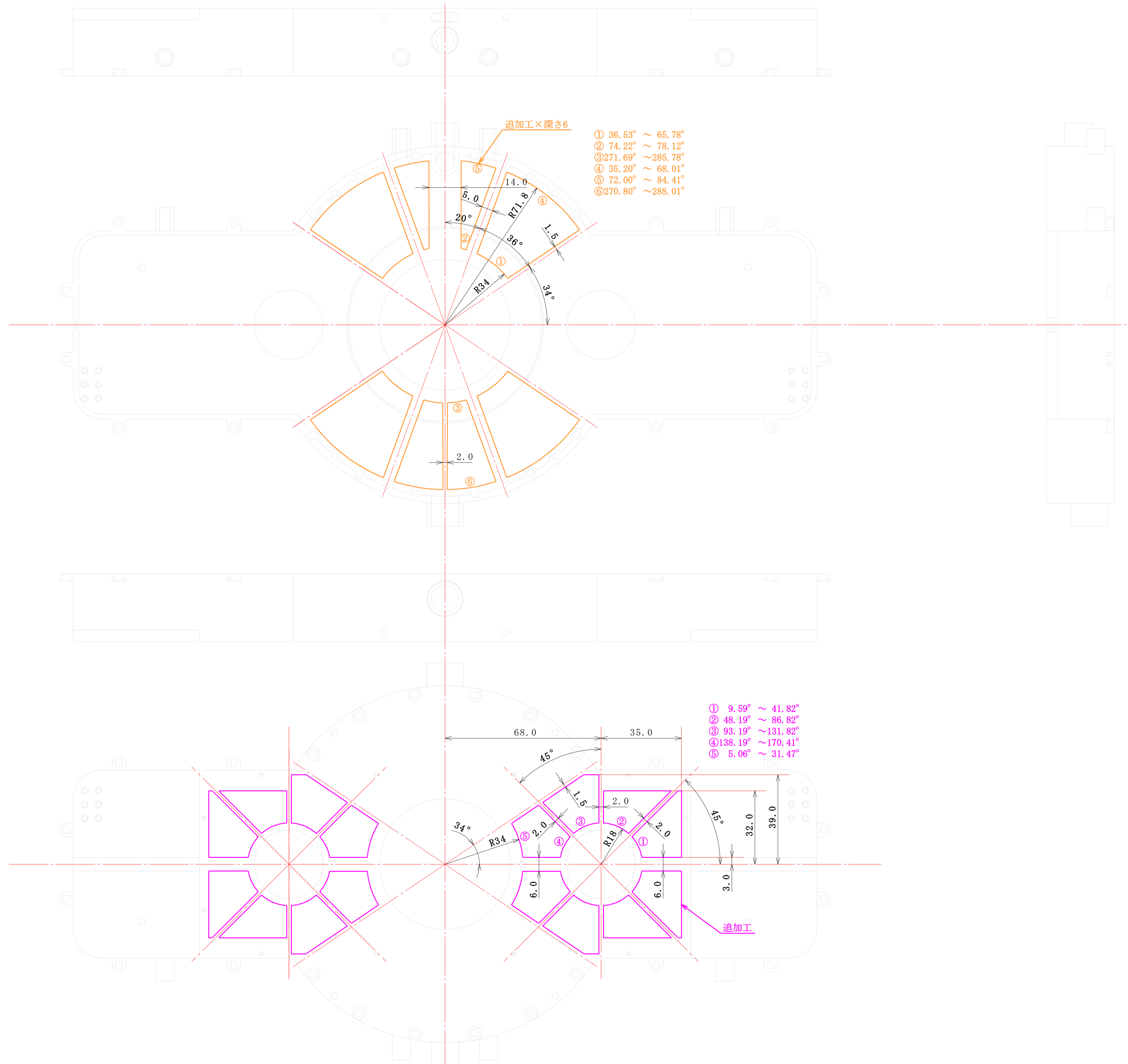
六角穴付きボルト	
M3 (P=0.5) × 7.....16個	
1/1	部品名称 シリンダーヘッドカバー左右
	質量 144.96 g
尺度	制作数量 2個(基本)
	材質 AC2A-T6, AC4B-T6, ADC12
	製造方法 鋳造(石膏, ダイキャスト)+精密加工
特記事項	



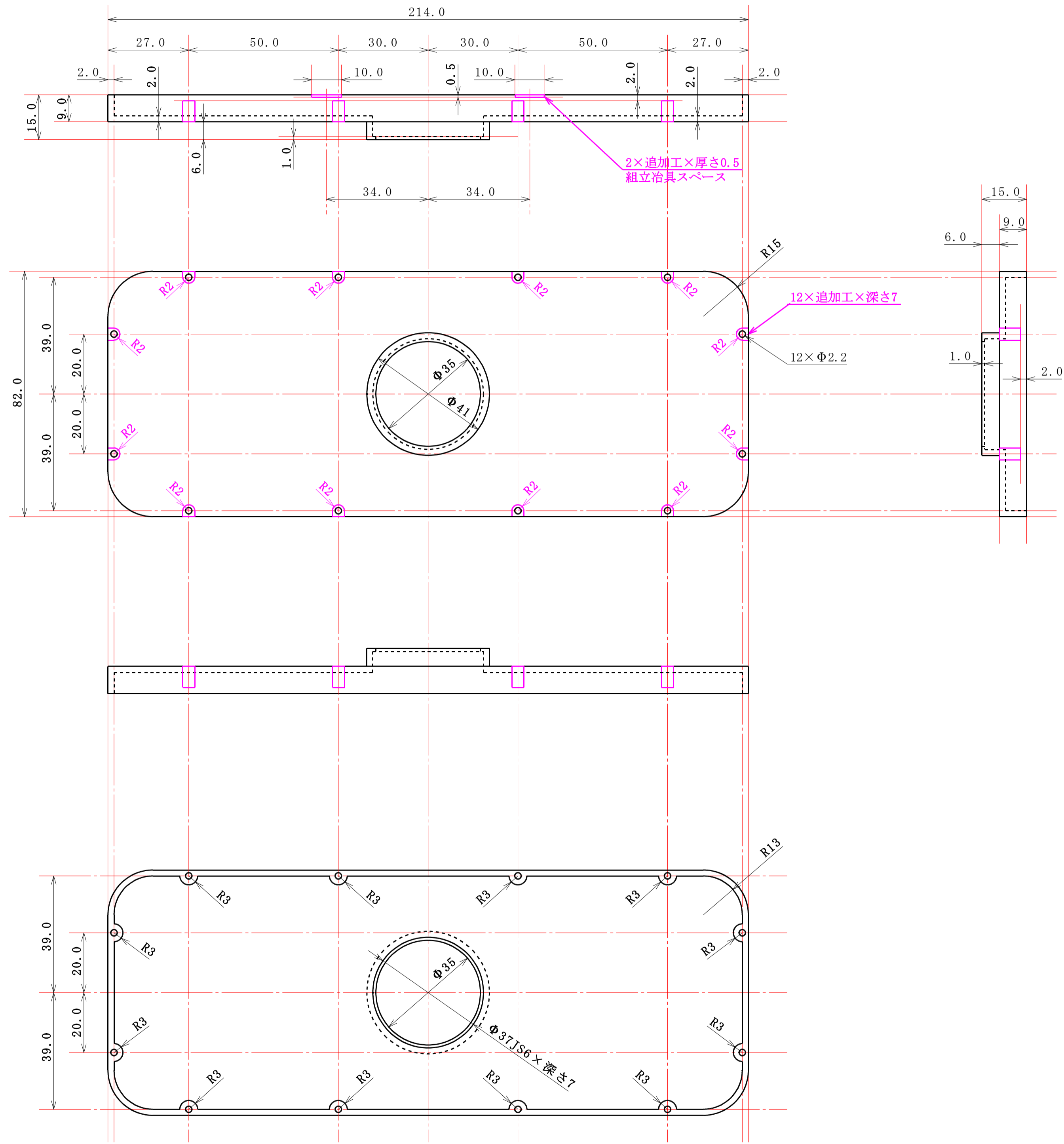
1/1 尺 度	部品名称	シリンダーヘッドカバー中子
	数量	
	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	



六角穴付きボルト	
M3 (P=0.5) × 7.....24個	
M3 (P=0.5) × 29.....24個	
部品名称	クランクケース
質量	380.40 g
制作数量	2個(基本)
材質	AC2A-T6, AC4B-T6, ADC12
製造方法	鋳造(石膏, ダイキャスト)+精密加工
特記事項	オイルパンを兼ねる



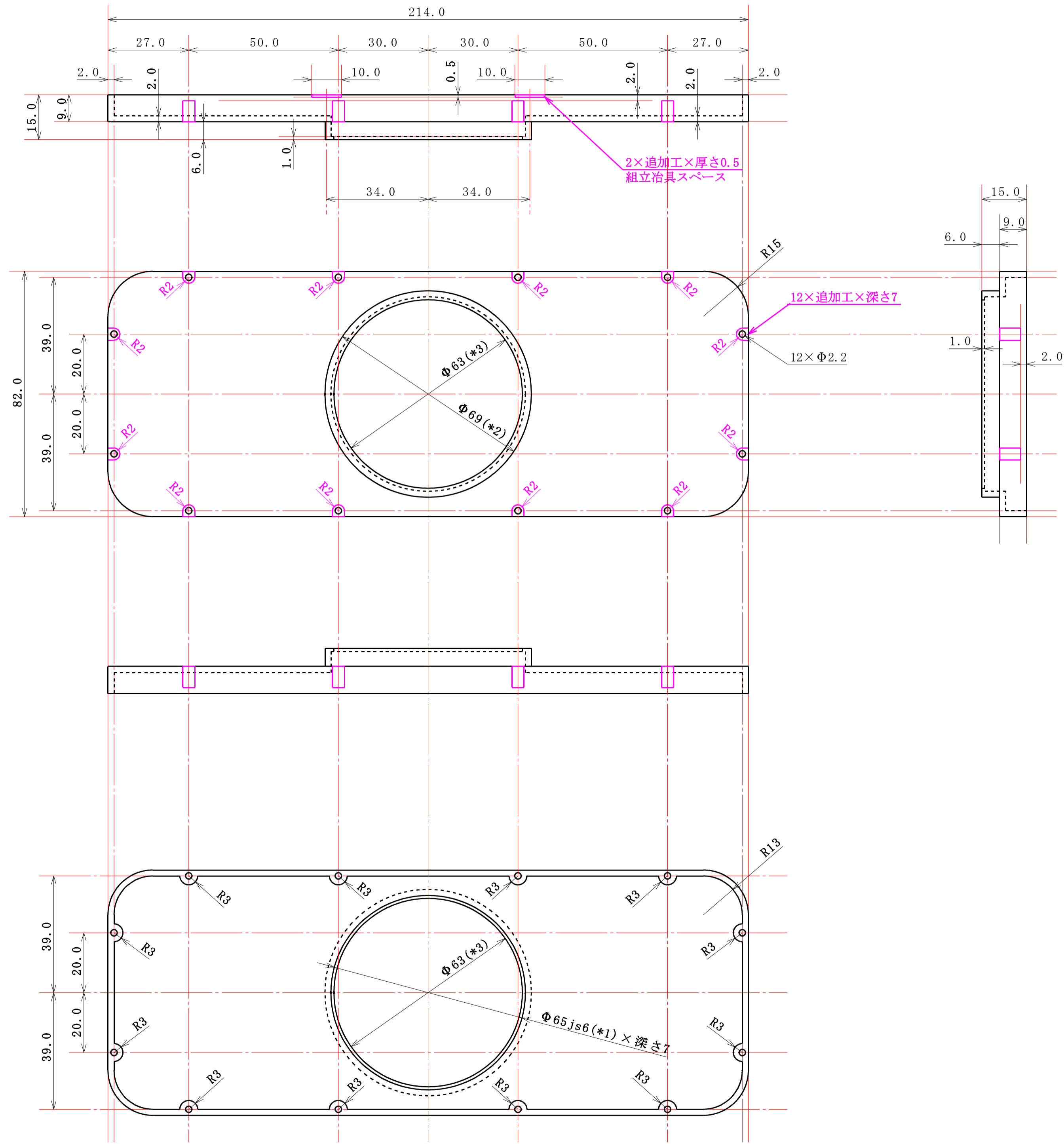
1/1 尺度	部品名称	クランクケース追加加工
	質量	
	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	冷却・オイル通路・軽量化



六角穴付きボルト  
M2 (P=0.4) × 5.....24個

1/1	部品名称	ギアケース(単体・基本)
	質量	113.07 g
尺度	制作数量	1個・2個
	材質	AC2A-T6, AC4B-T6, ADC12
	製造方法	鑄造(石膏, ダイキャスト)+精密加工
	特記事項	

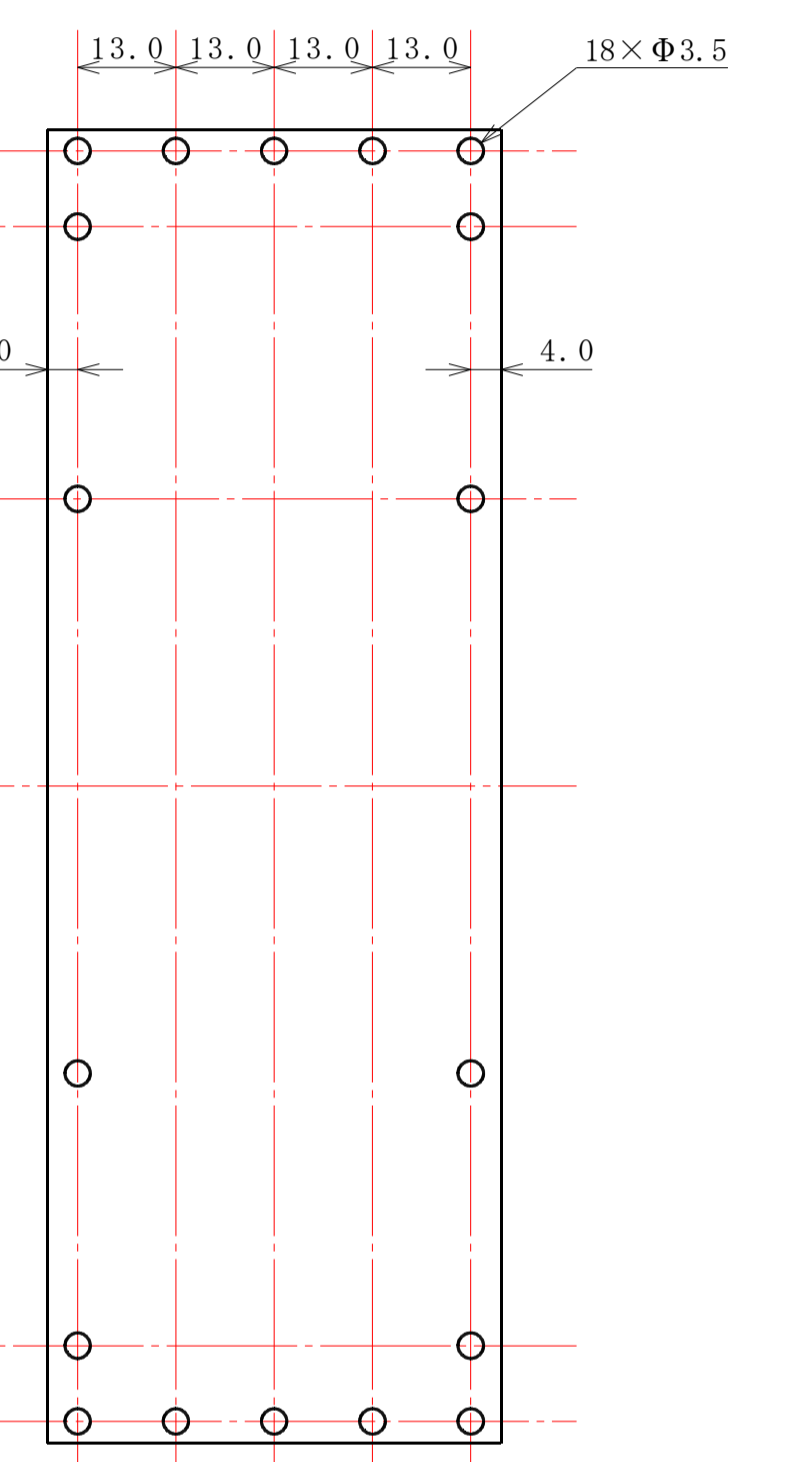
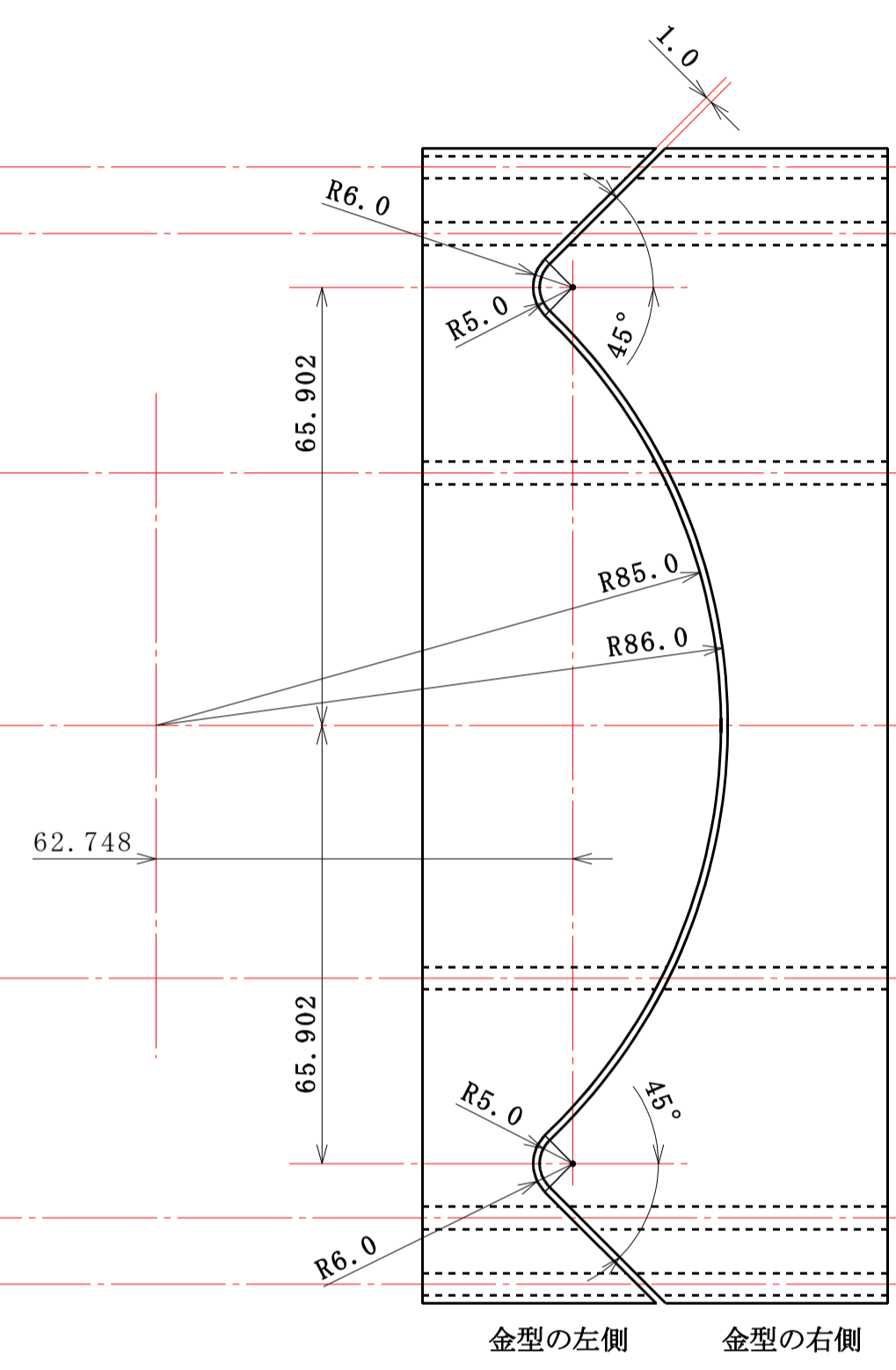
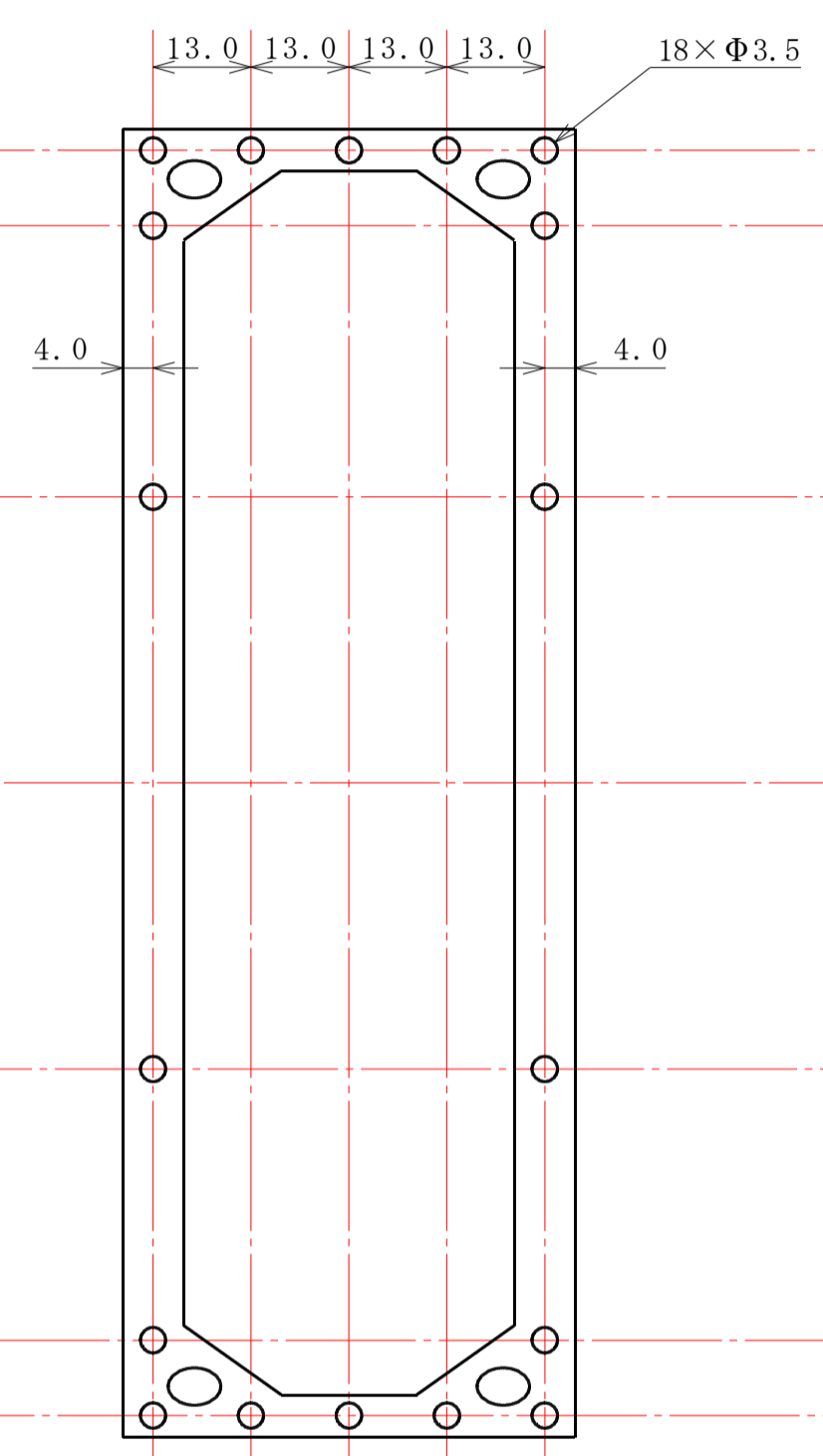
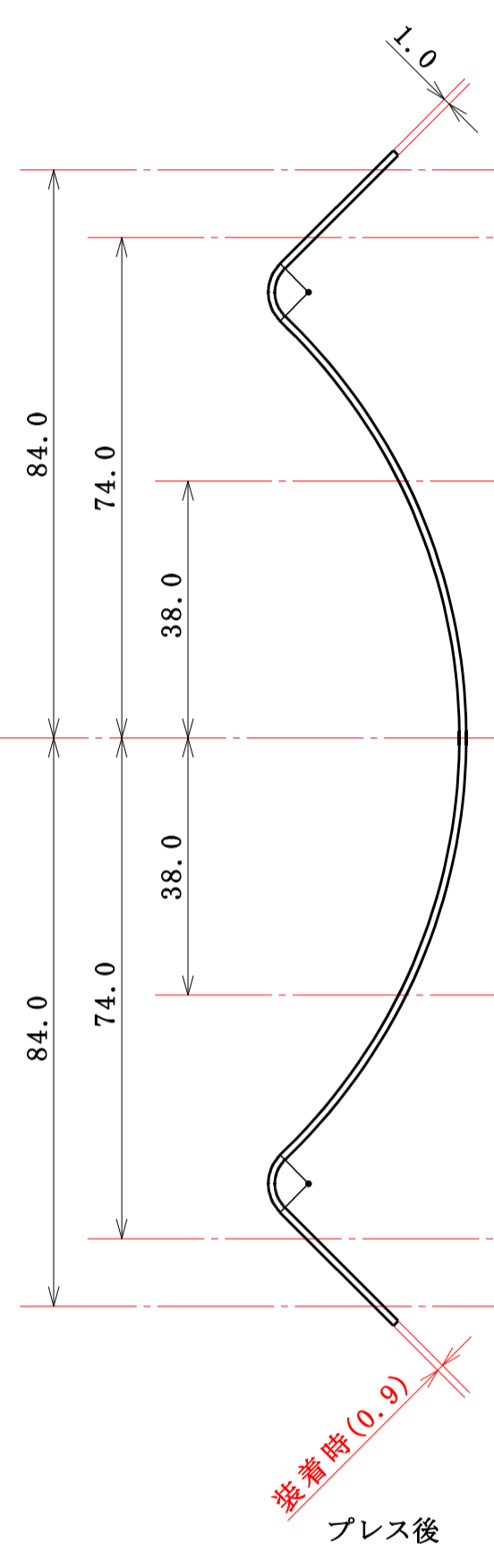
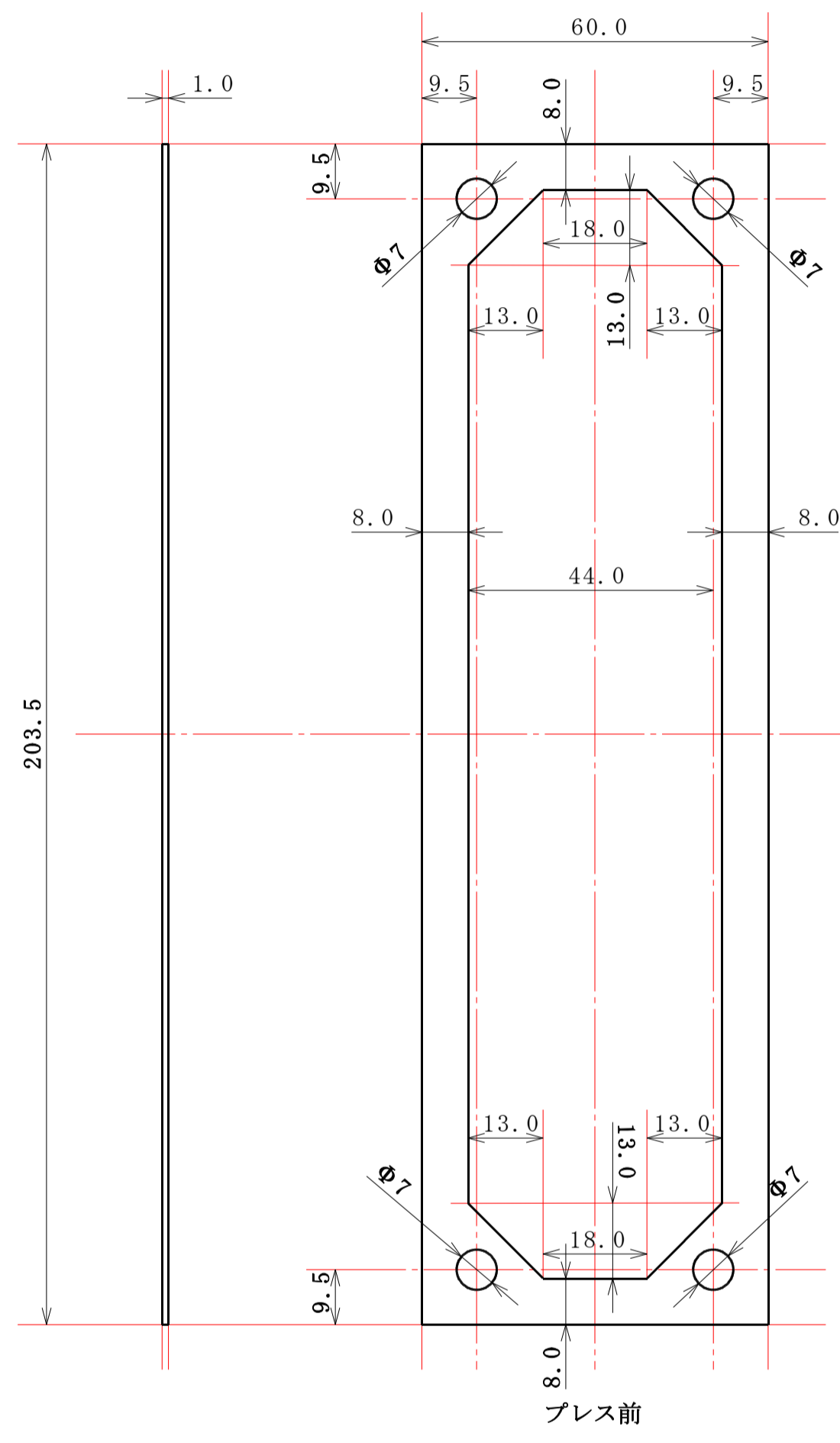




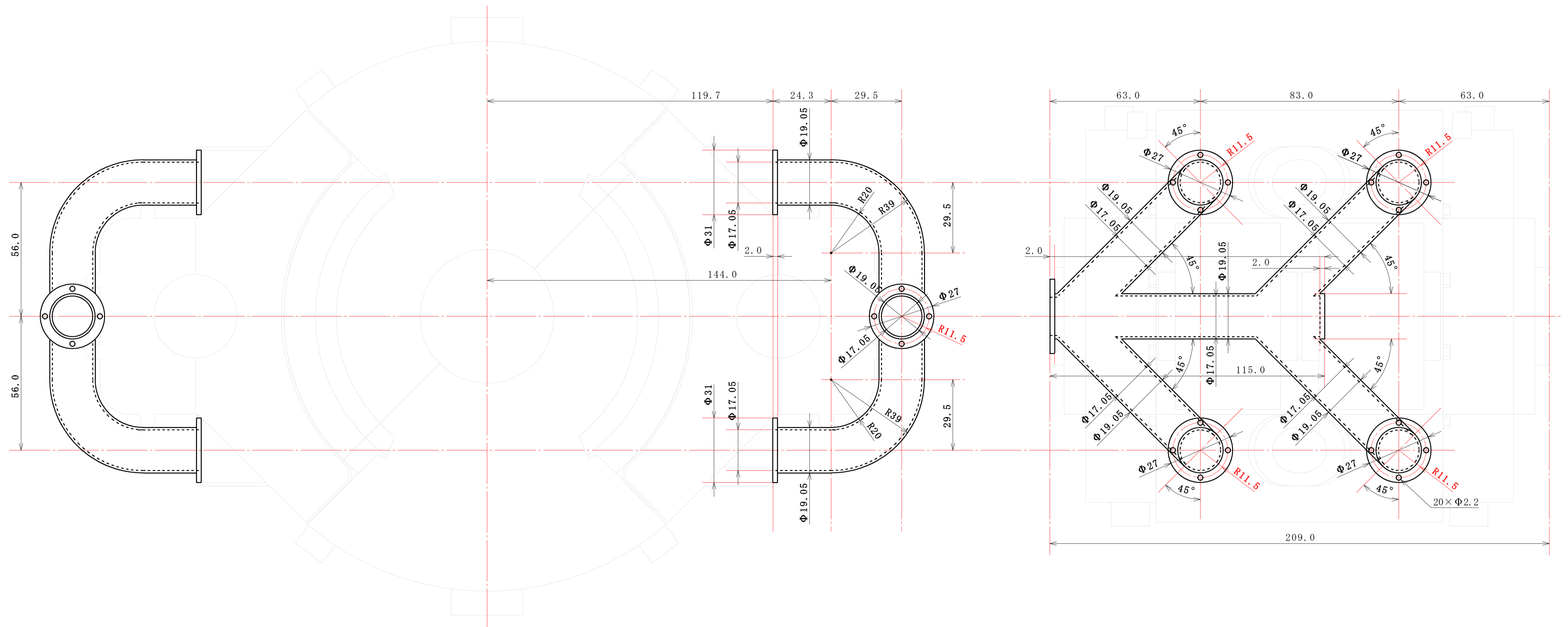
連数	*1	*2	*3	数量	質量
2連	Φ47JS6	Φ51	Φ45	4	110.61×4=442.44g
4連	Φ52JS6	Φ56	Φ50	8	109.07×8=872.56g
6連	Φ58JS6	Φ62	Φ56	12	106.93×12=1283.16g
8連	Φ58JS6	Φ62	Φ56	16	106.93×16=1710.88g
10連	Φ65JS6	Φ69	Φ63	20	104.05×20=2081.00g
12連	Φ65JS6	Φ69	Φ63	24	104.05×24=2497.20g
14連	Φ65JS6	Φ69	Φ63	28	104.05×28=2913.40g

六角穴付きボルト  
M2(P=0.4)×5.....24×連数個

1/1	部品名称	ギアケース(運用)
	質量	
尺度	制作数量	
	材質	AC2A-T6, AC4B-T6, ADC12
	製造方法	鋳造(石膏, ダイキャスト)+精密加工
	特記事項	

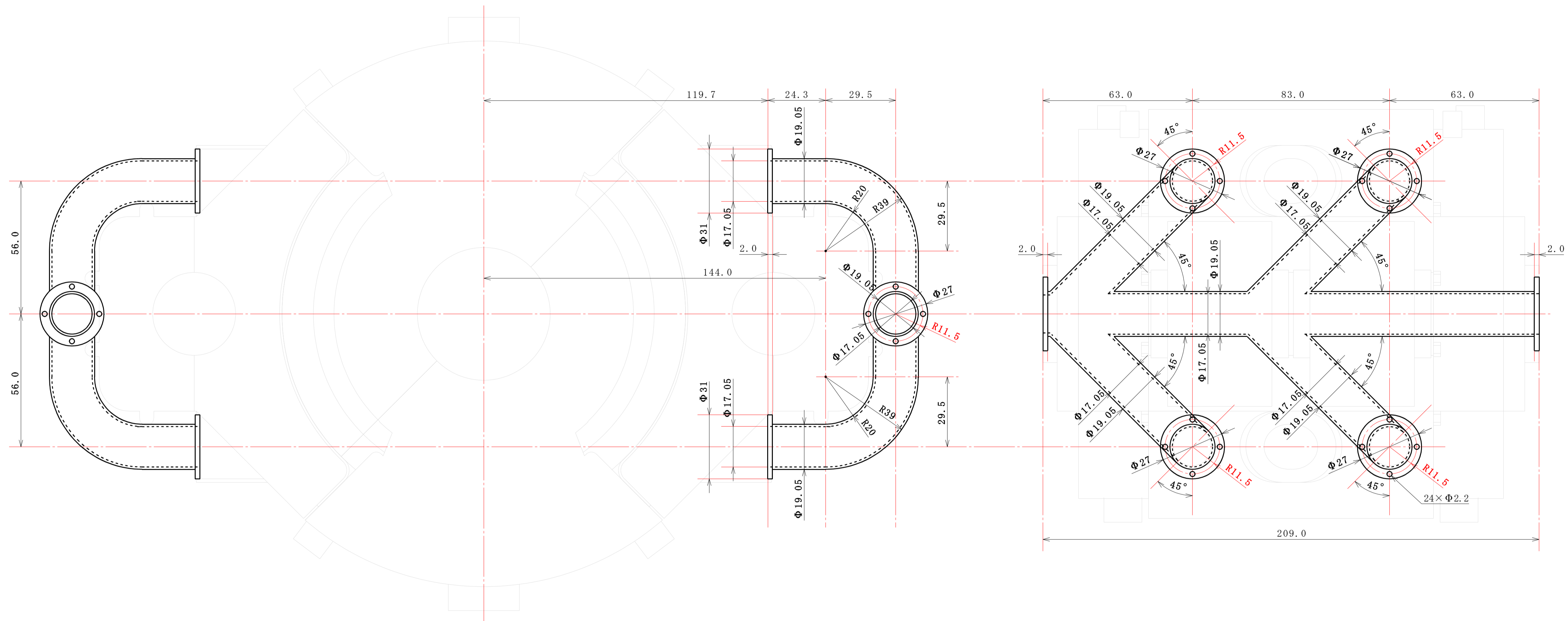


1/1	部品名称	ガスケット
	質量	17.60 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	純チタン1種
	製造方法	プレス加工
	特記事項	



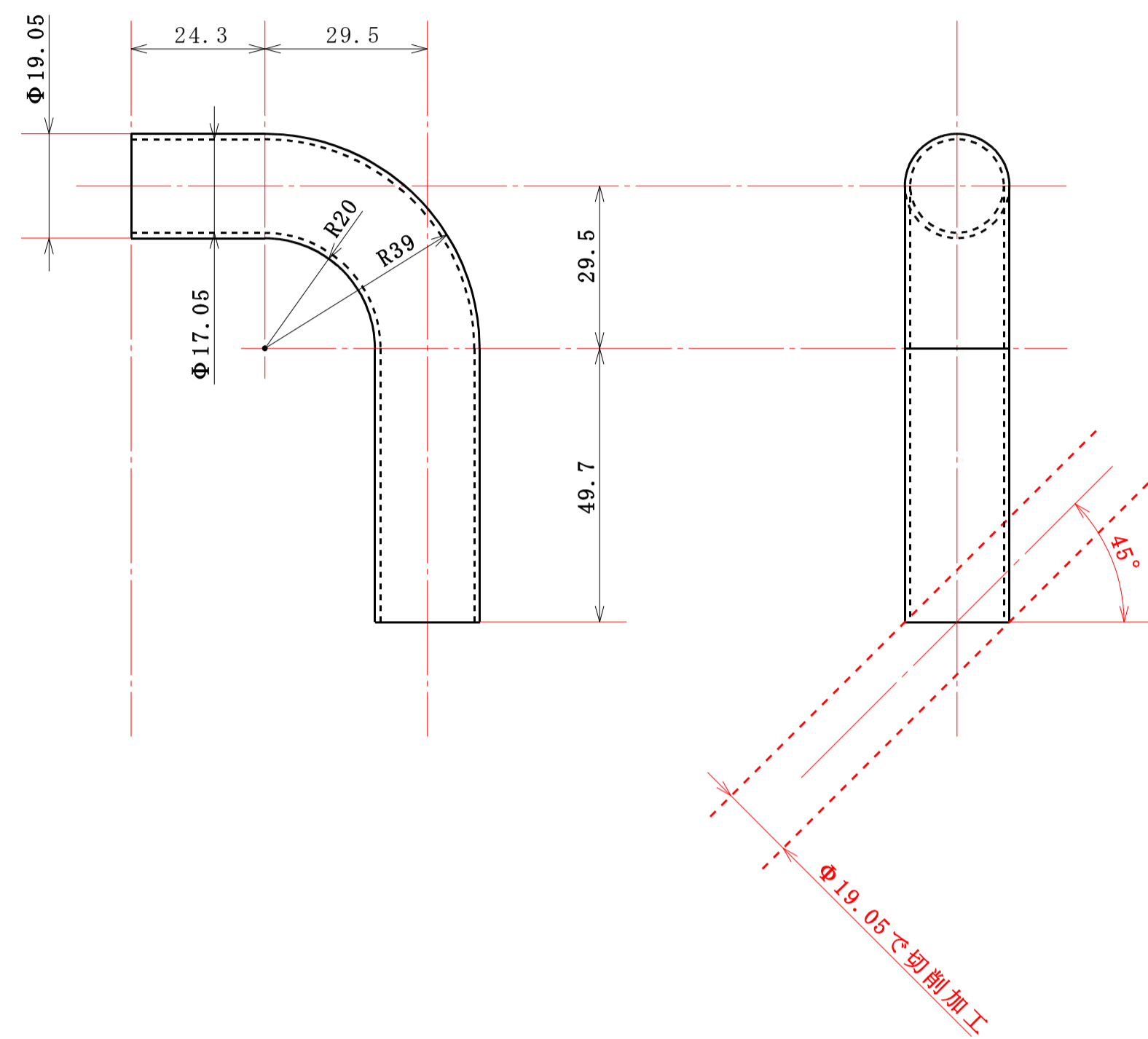
六角穴付きボルト  
M2 (P=0.4) × 5.....32個

1/1	部品名称	排気マニホールド
	質量	151.57 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	純チタン2種(パイプ+板)
	製造方法	パイプ曲げ+切削+溶接
	特記事項	

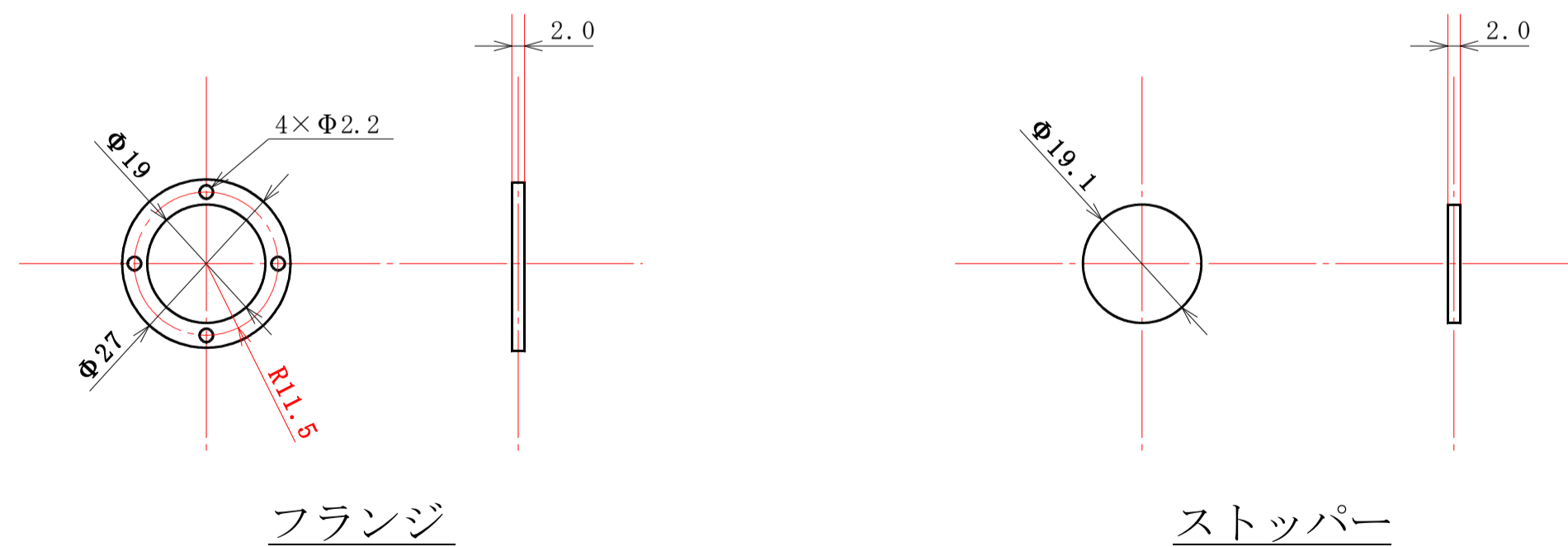


六角穴付きボルト  
M2 (P=0.4) × 5.0 ..... 32 × (連数-1) 個  
締結用六角穴付きボルト+ナット  
M2 (P=0.4) × 7.0 ..... 8 × (連数-1) 個

1/1	部品名称	排気マニホールド(連用)
	質量	176.59 g
尺度	制作数量	2 × (連数-1) 個
	材質	純チタン 2種(パイプ+板)
	製造方法	パイプ曲げ+切削+溶接
	特記事項	

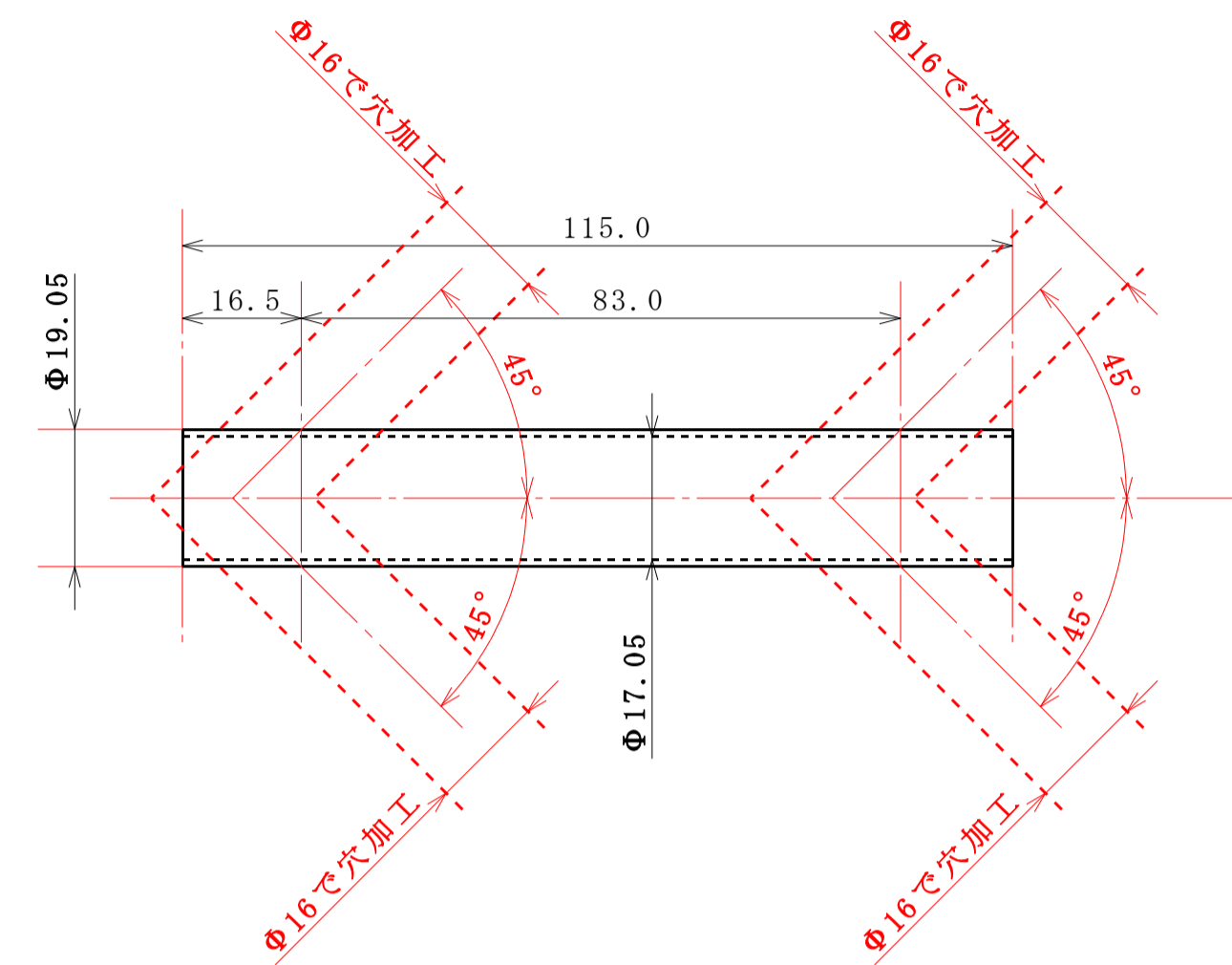


Φ19.05パイプ+曲げ加工+切削加工

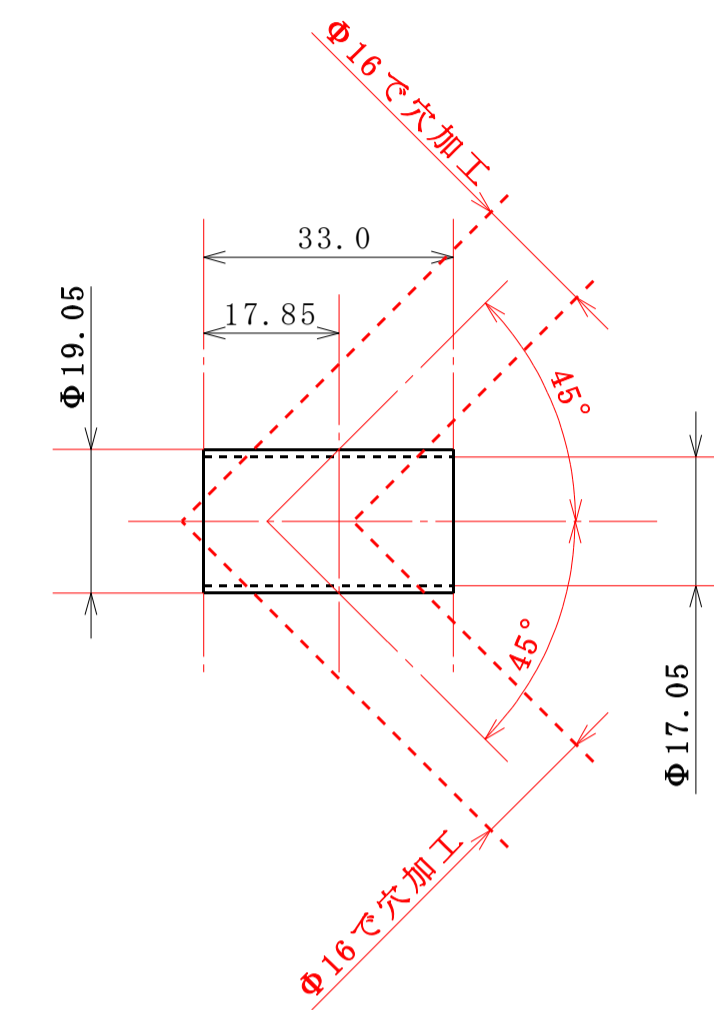


フランジ

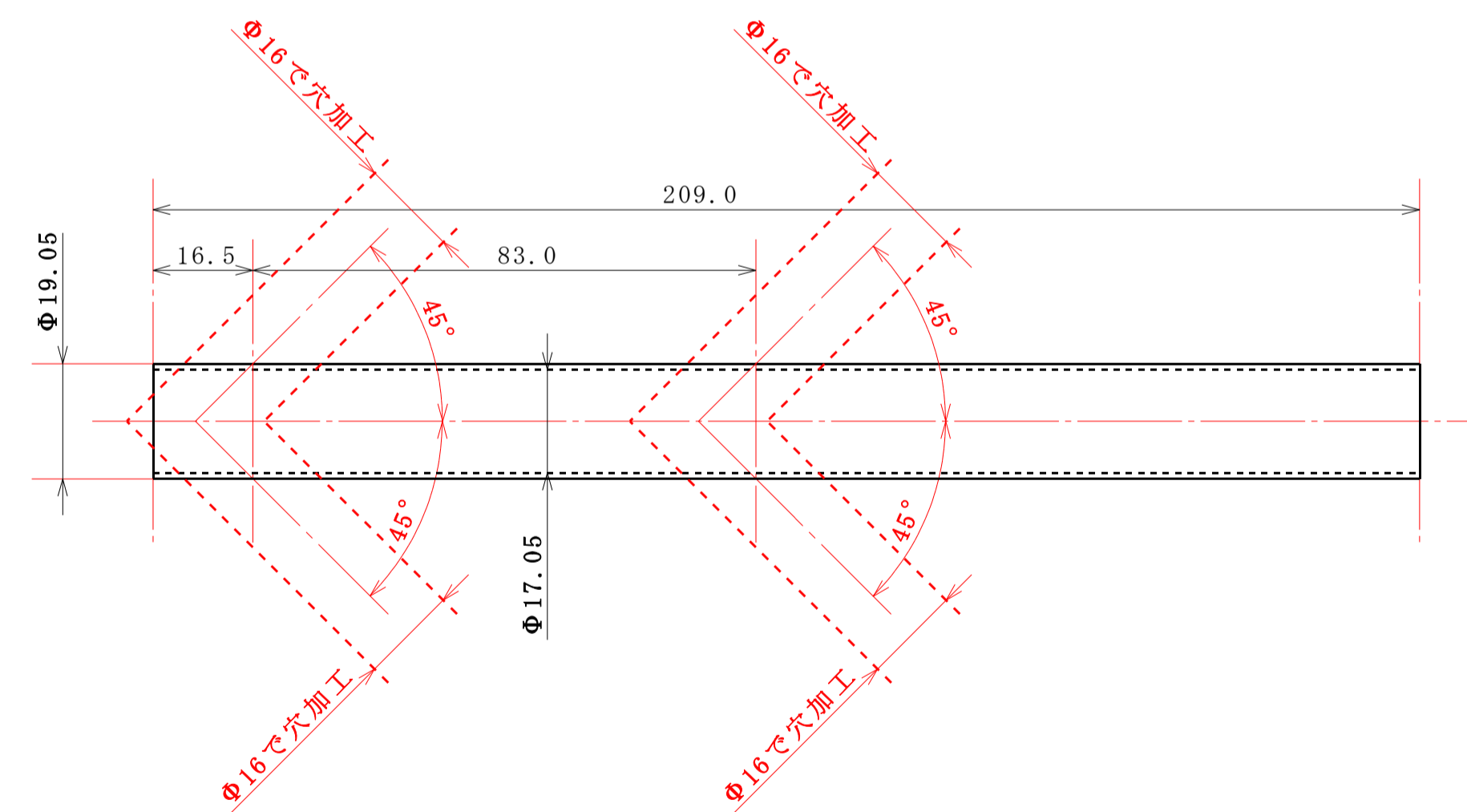
ストッパー



Φ19.05パイプ+穴加工(基本)

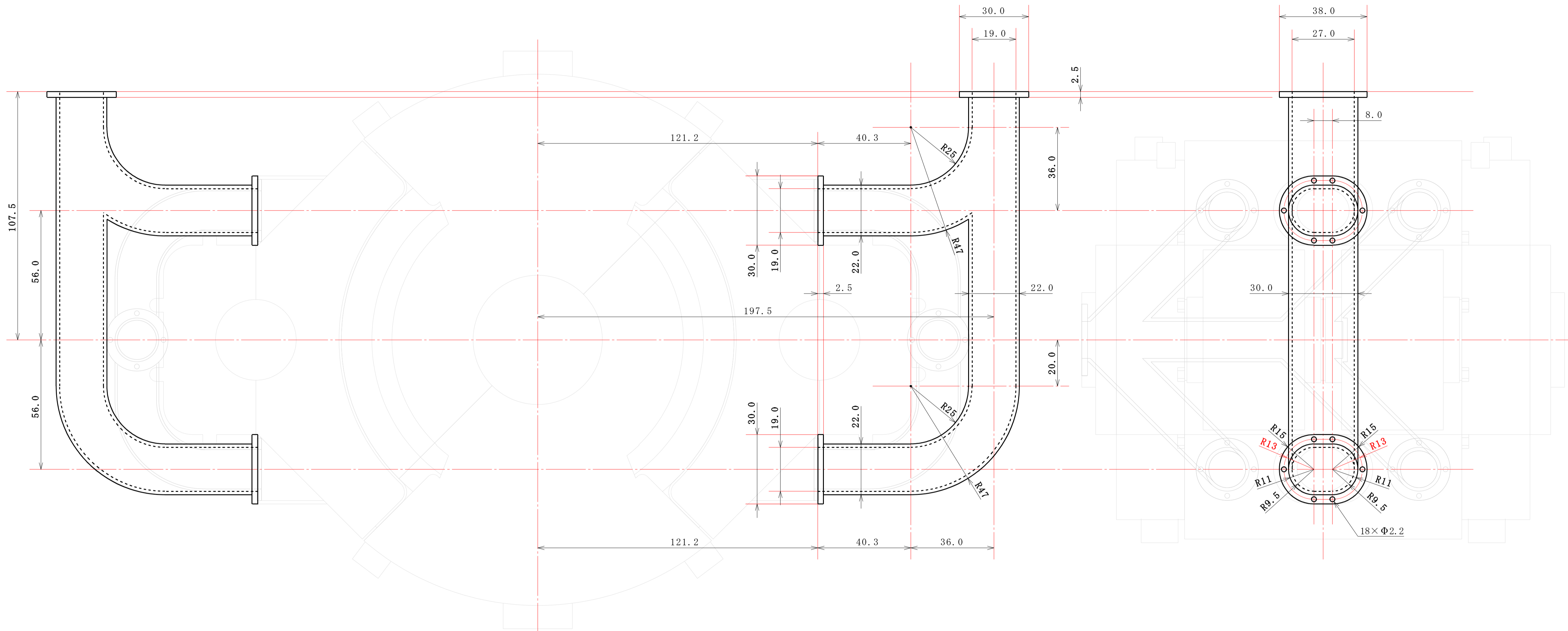


Φ19.05パイプ+穴加工(単体)

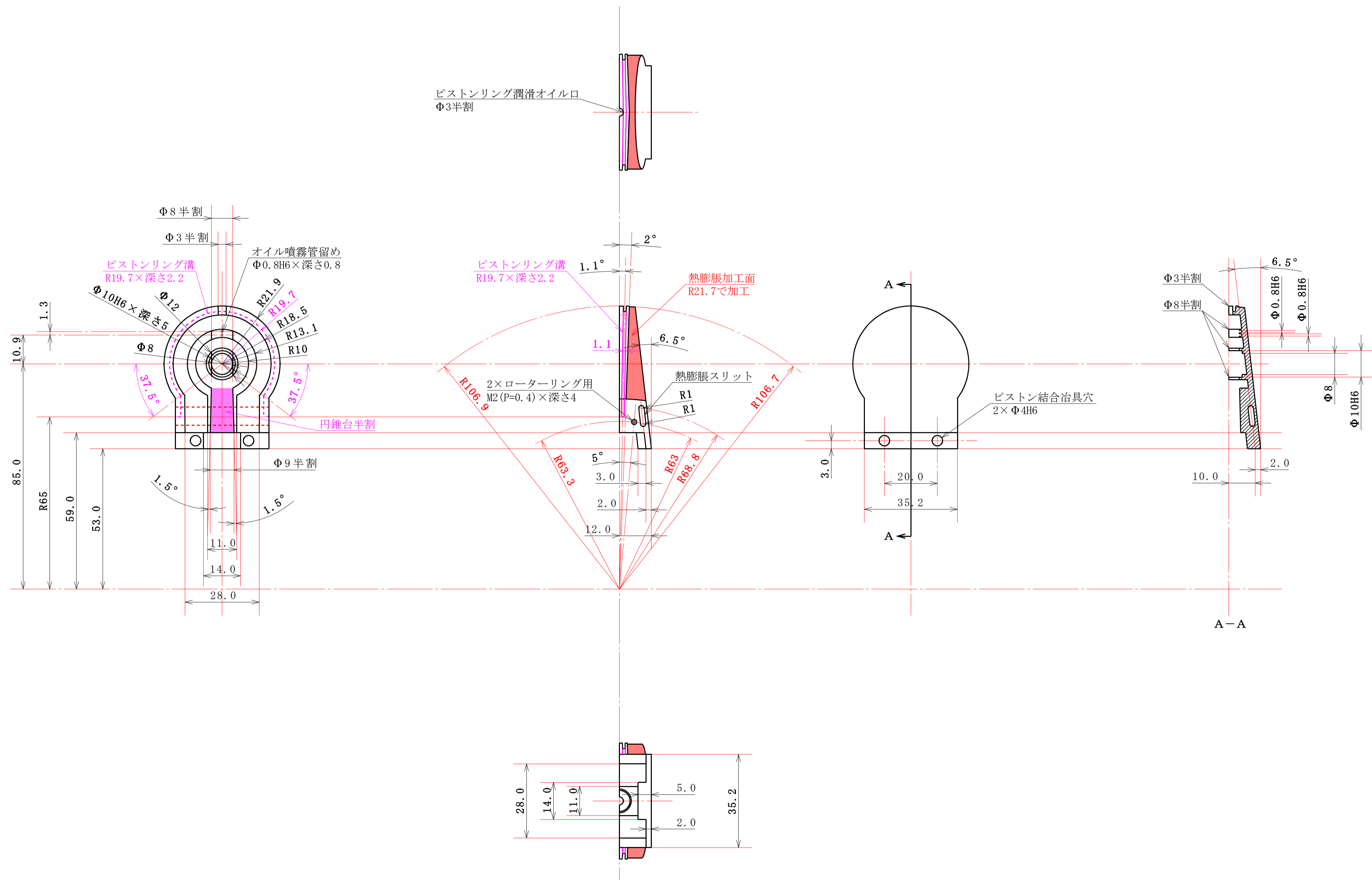


Φ19.05パイプ+穴加工(連用)

1/1 尺度	部品名称	排気マニホールドの構成部品
	質量	
	制作数量	
	材質	純チタン2種(パイプ+板)
	製造方法	チタンパイプ+曲げ+加工
	特記事項	

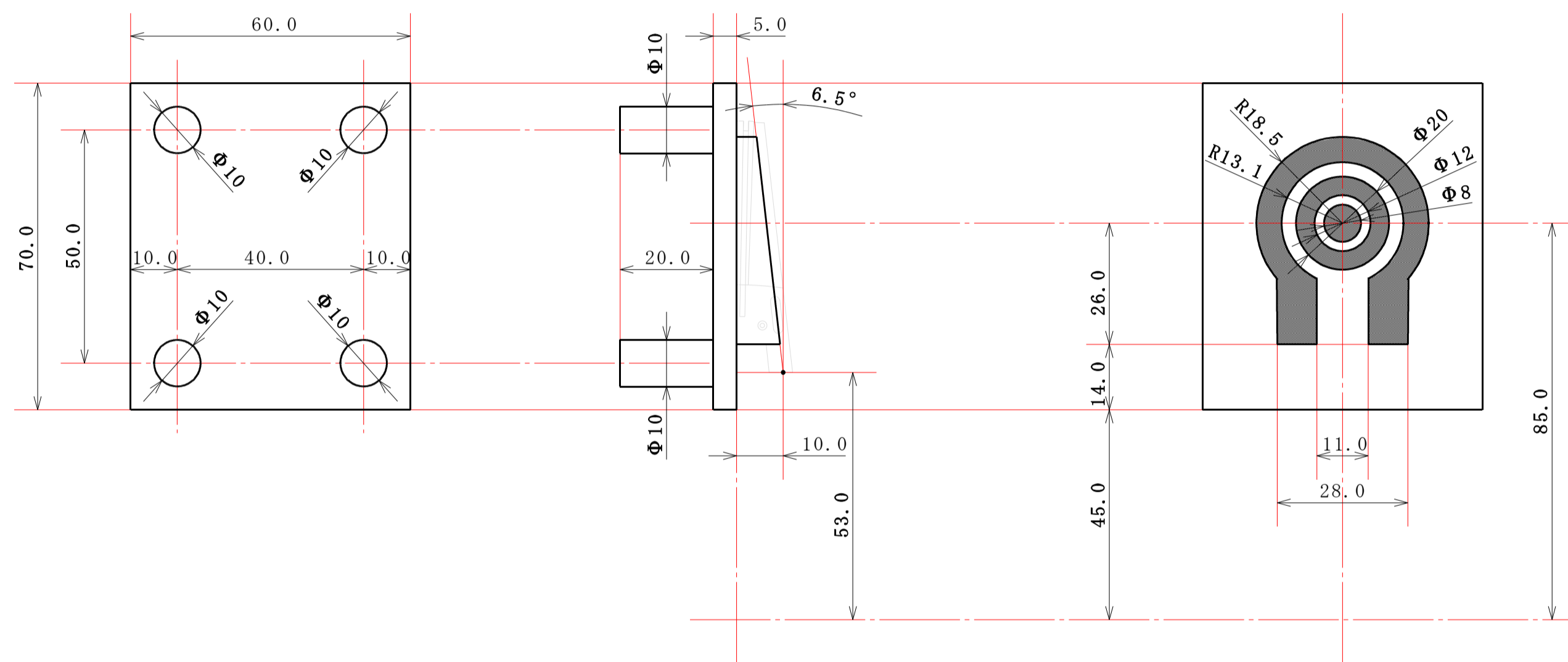


六角穴付きボルト M2 (P=0.4) × 5.....24個	
1/1	部品名称 吸気マニホールド
	質量 56.49 g
	制作数量 2個(基本)
尺	材質 エンプラ
度	製造方法 射出成形
	特記事項



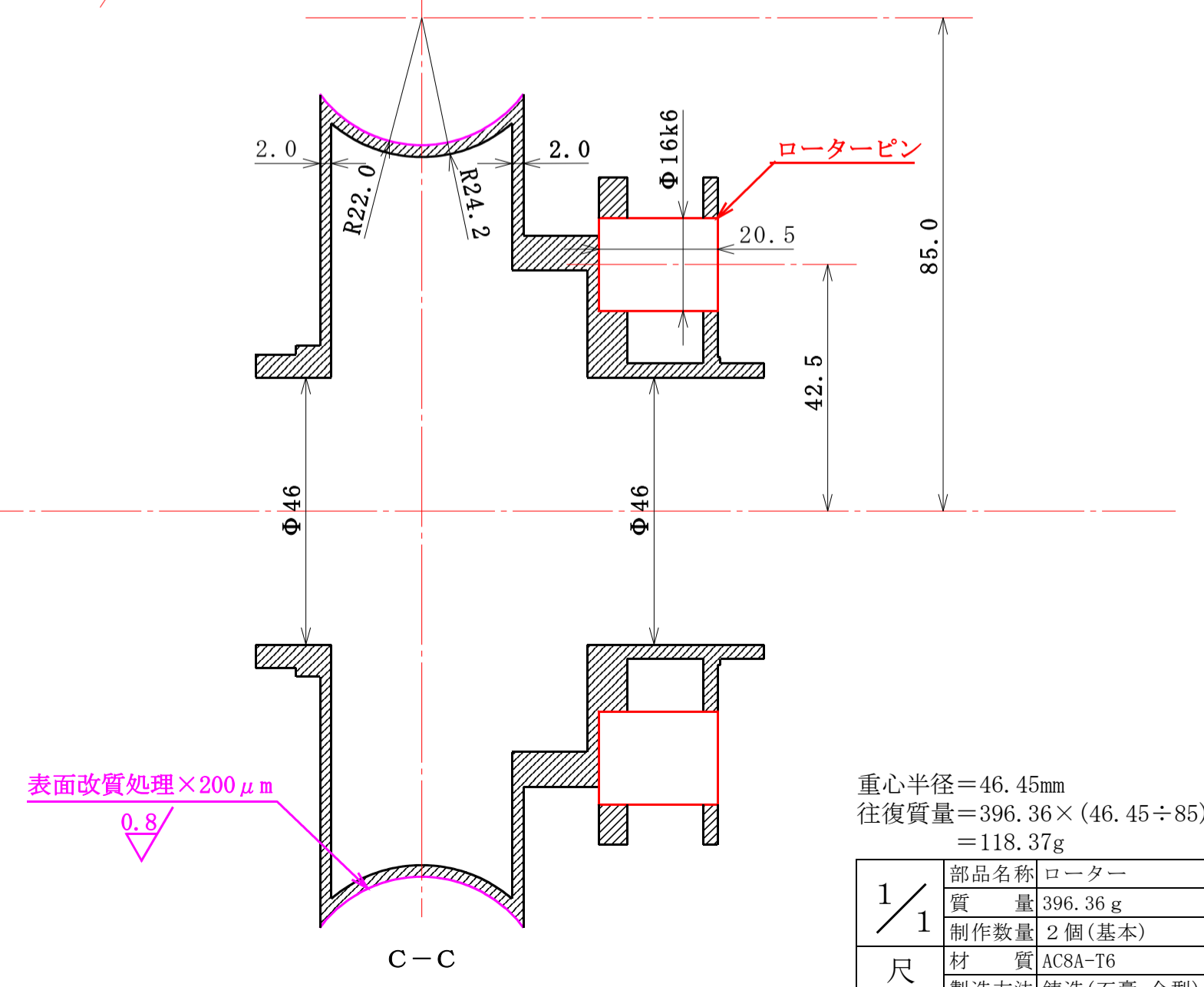
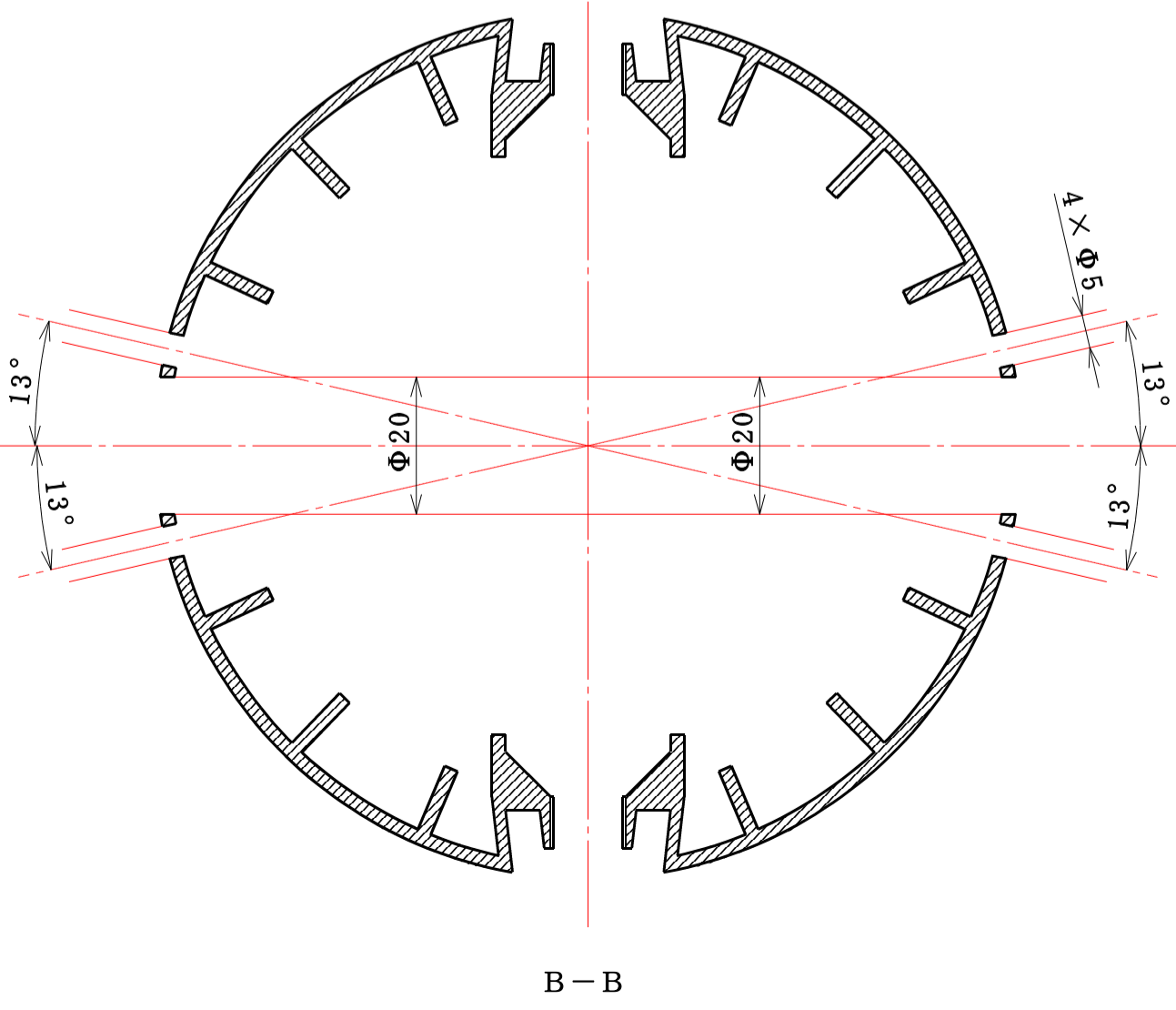
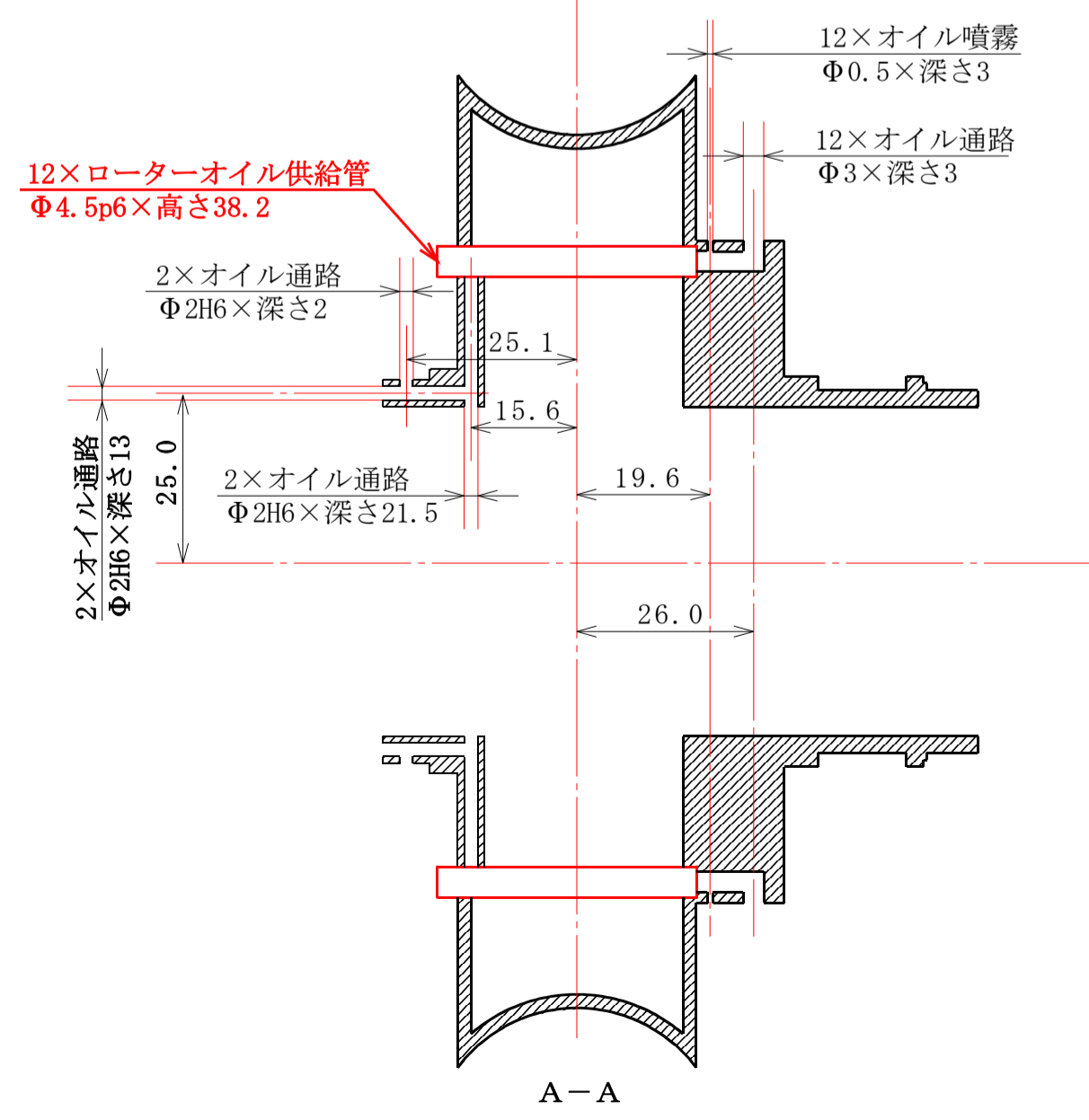
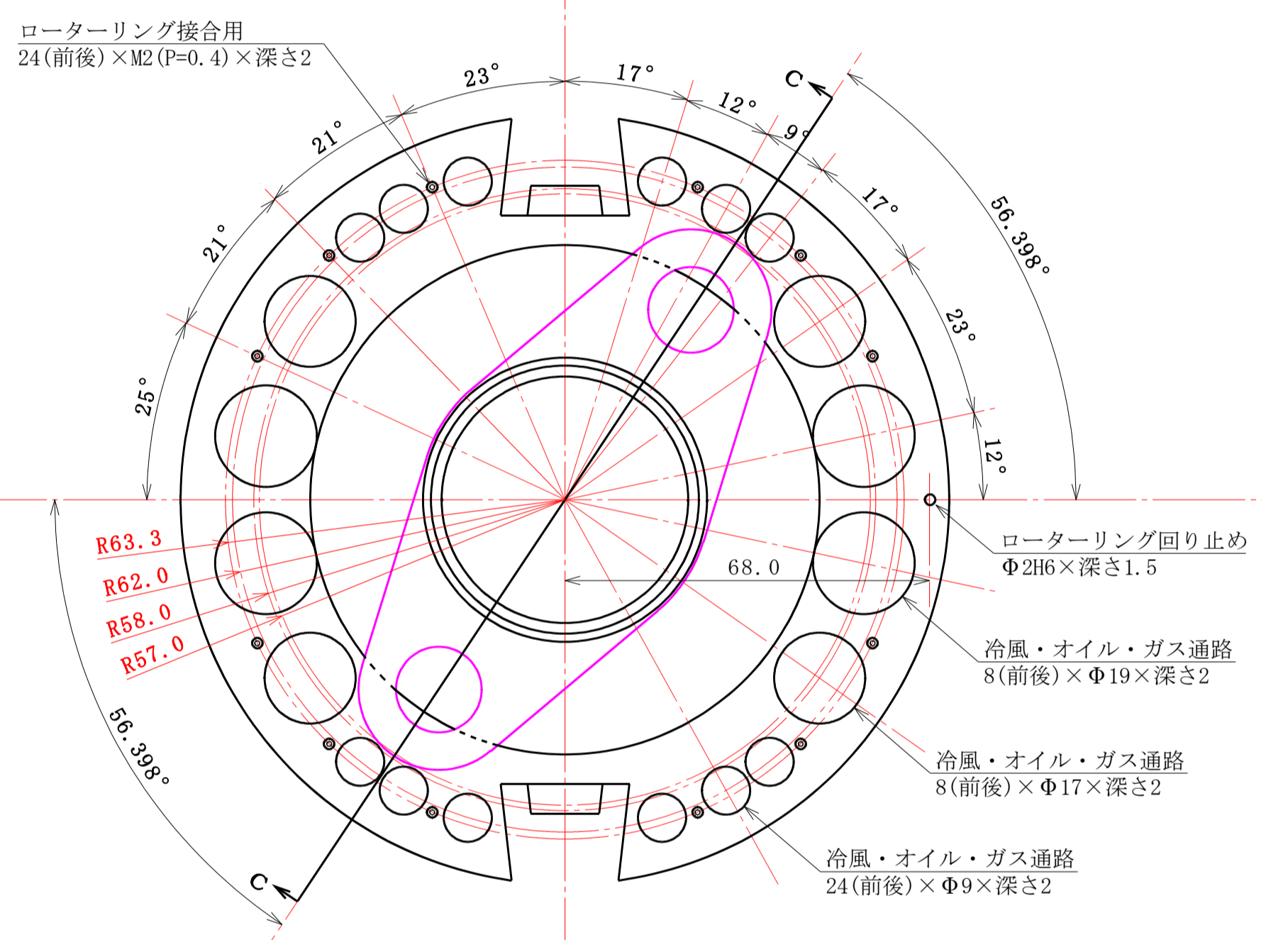
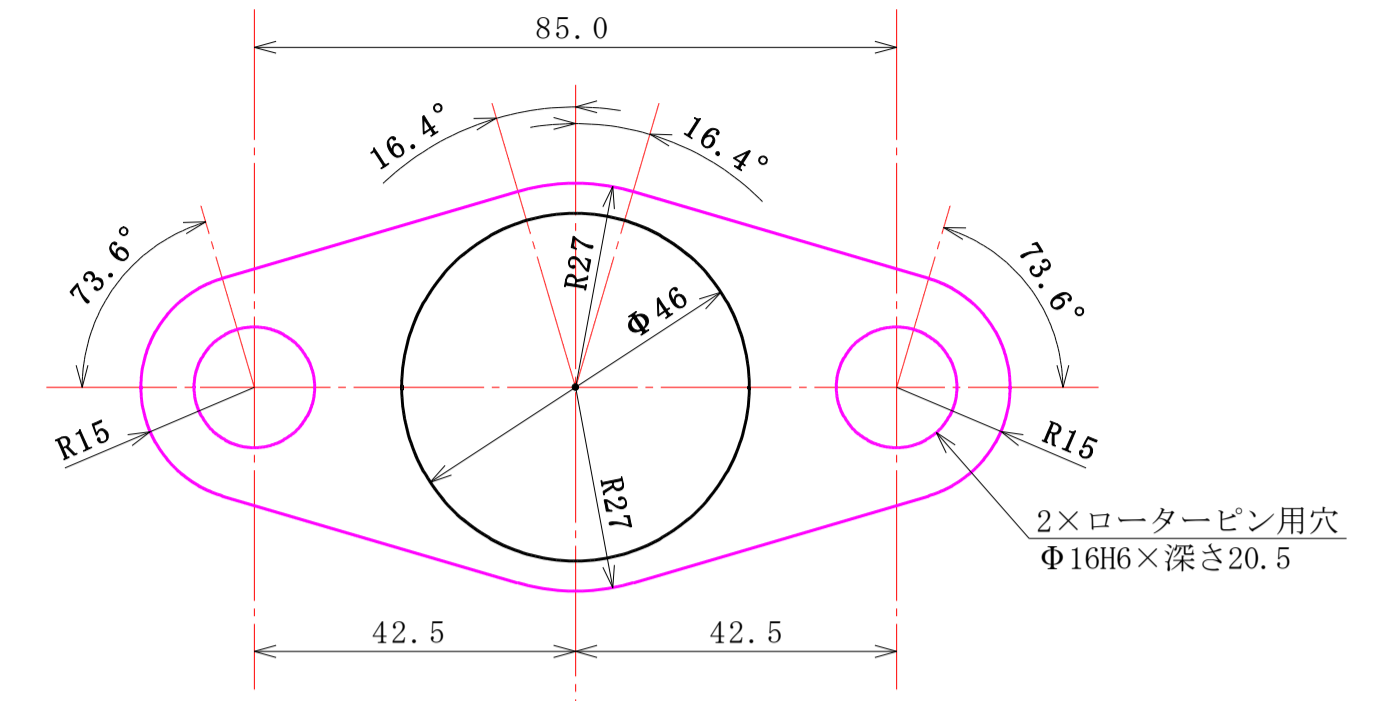
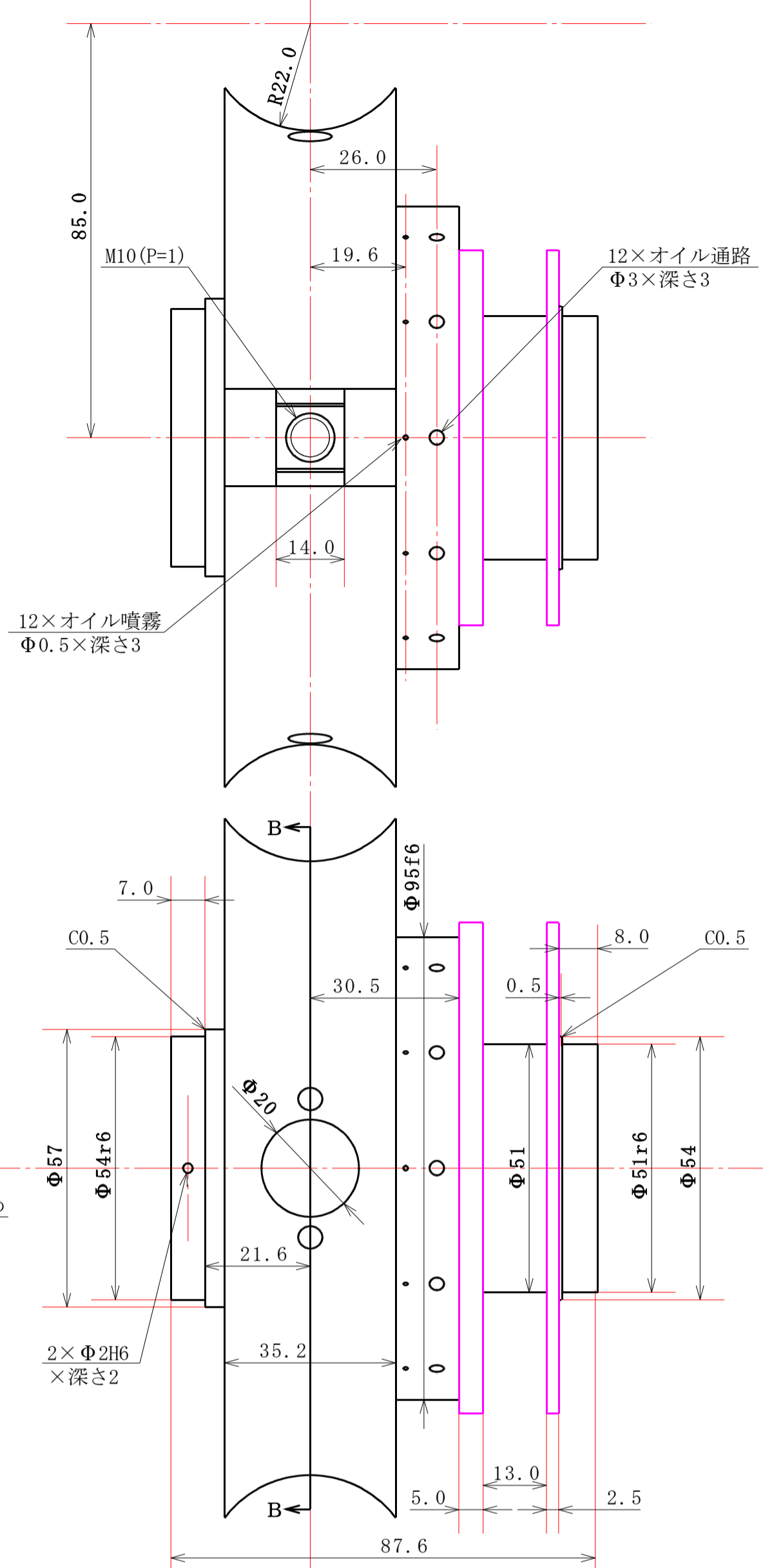
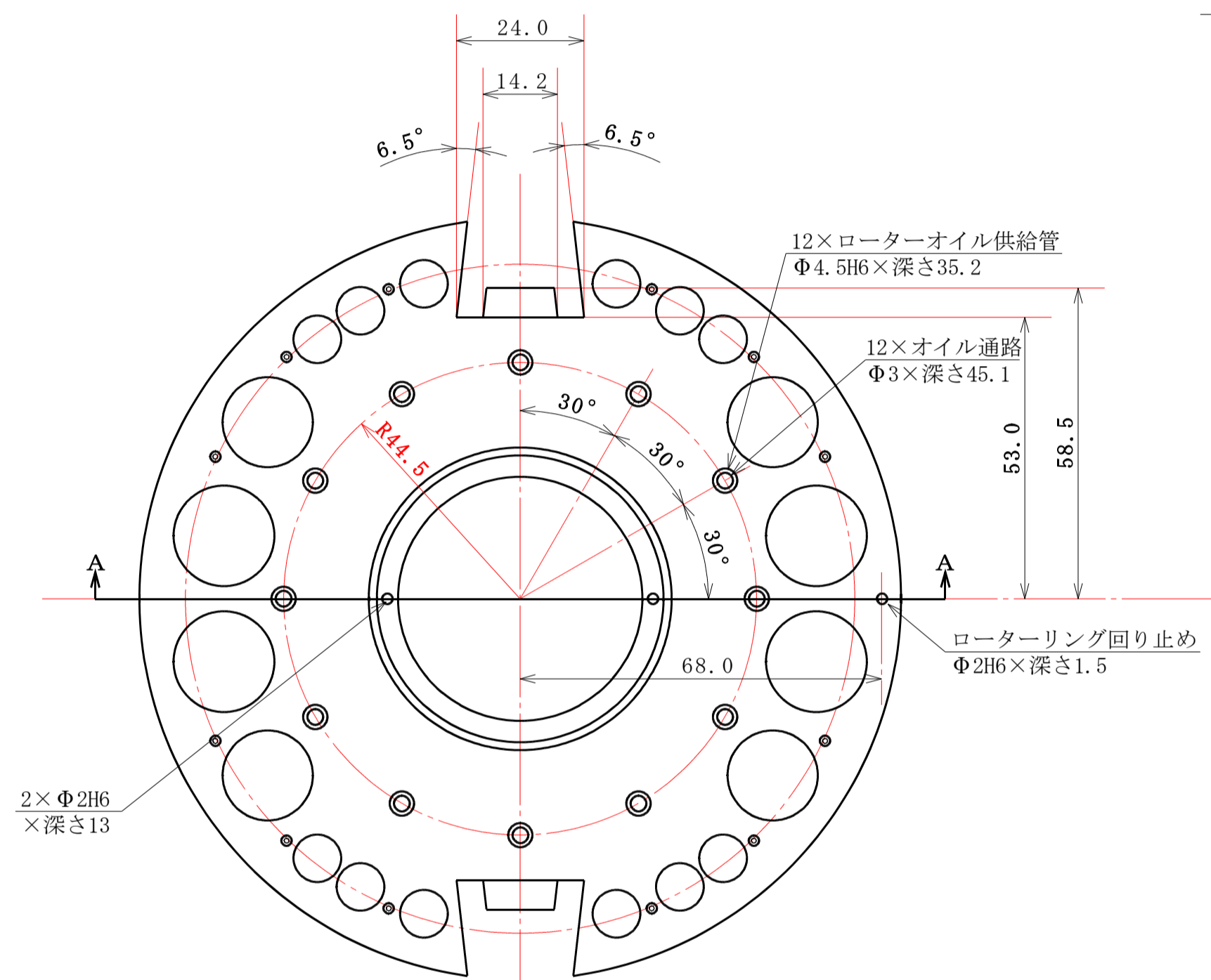
重心半径=79.14mm  
 往復質量=177.36÷2×(79.14÷85)の二乗  
 =76.87g

1/1	部品名称	ピストン半割
	質量	22.17×8=177.36g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	AC8A-T6
	製造方法	鑄造(石膏,金型)+精密加工
	特記事項	



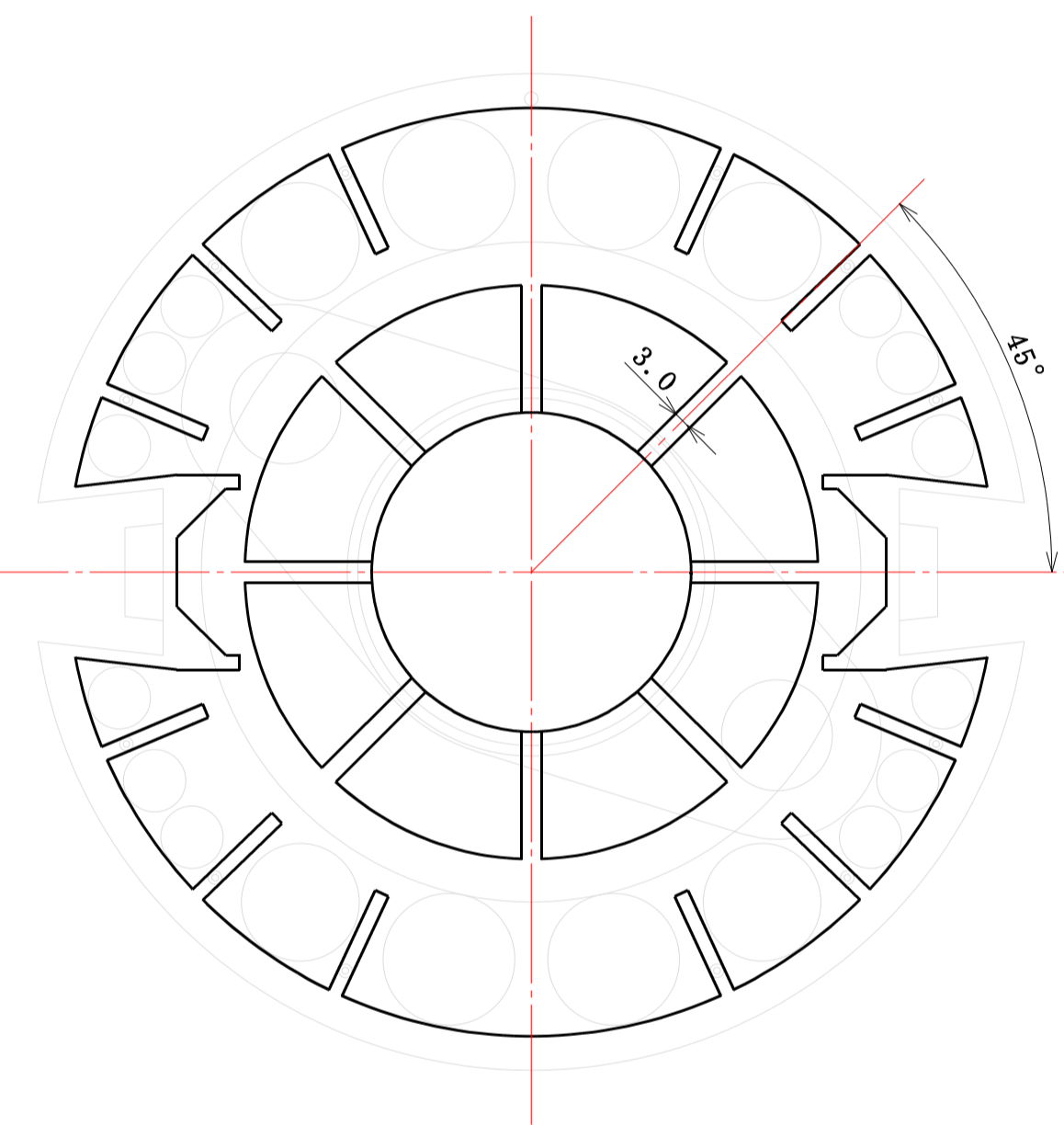
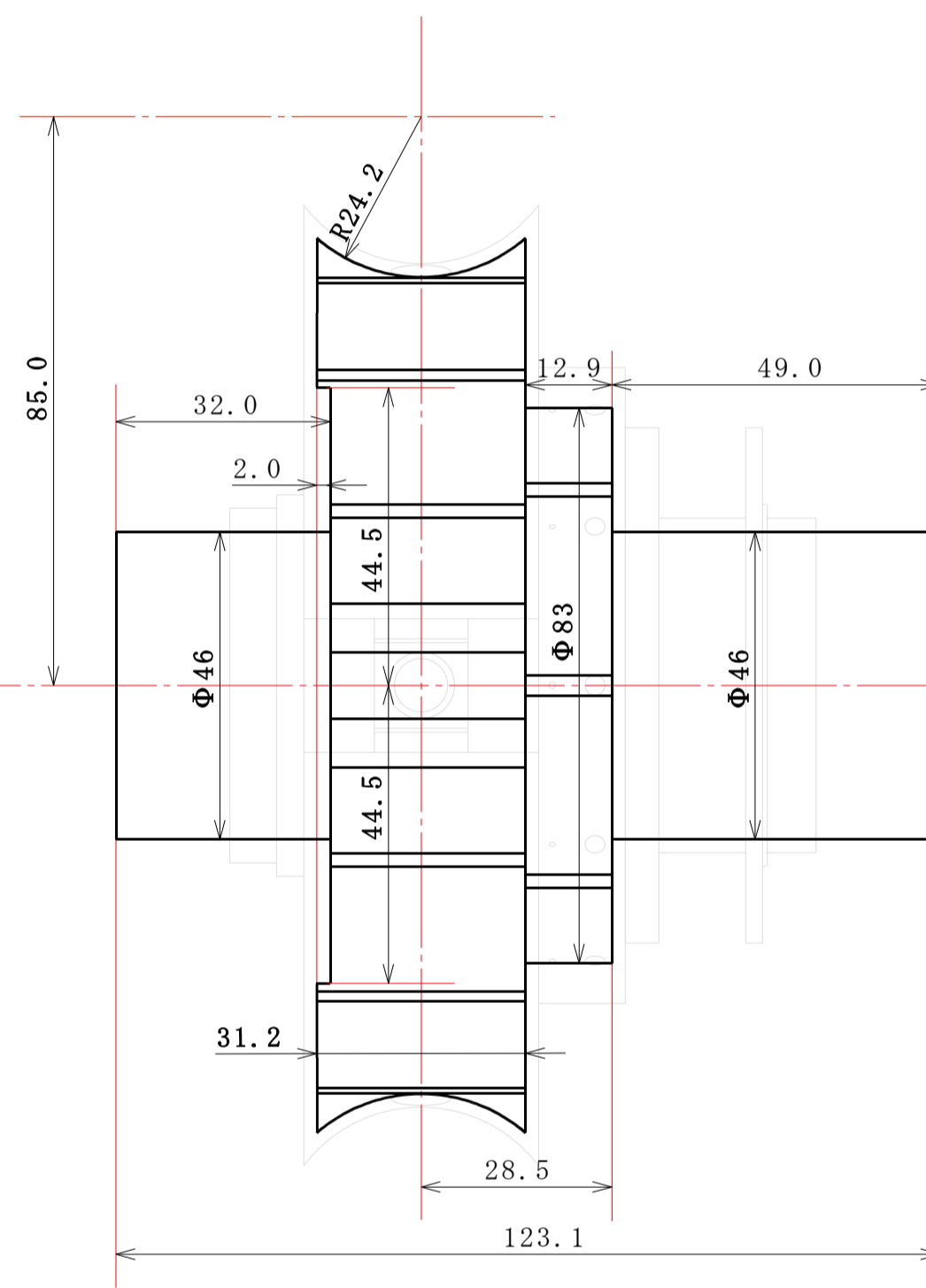
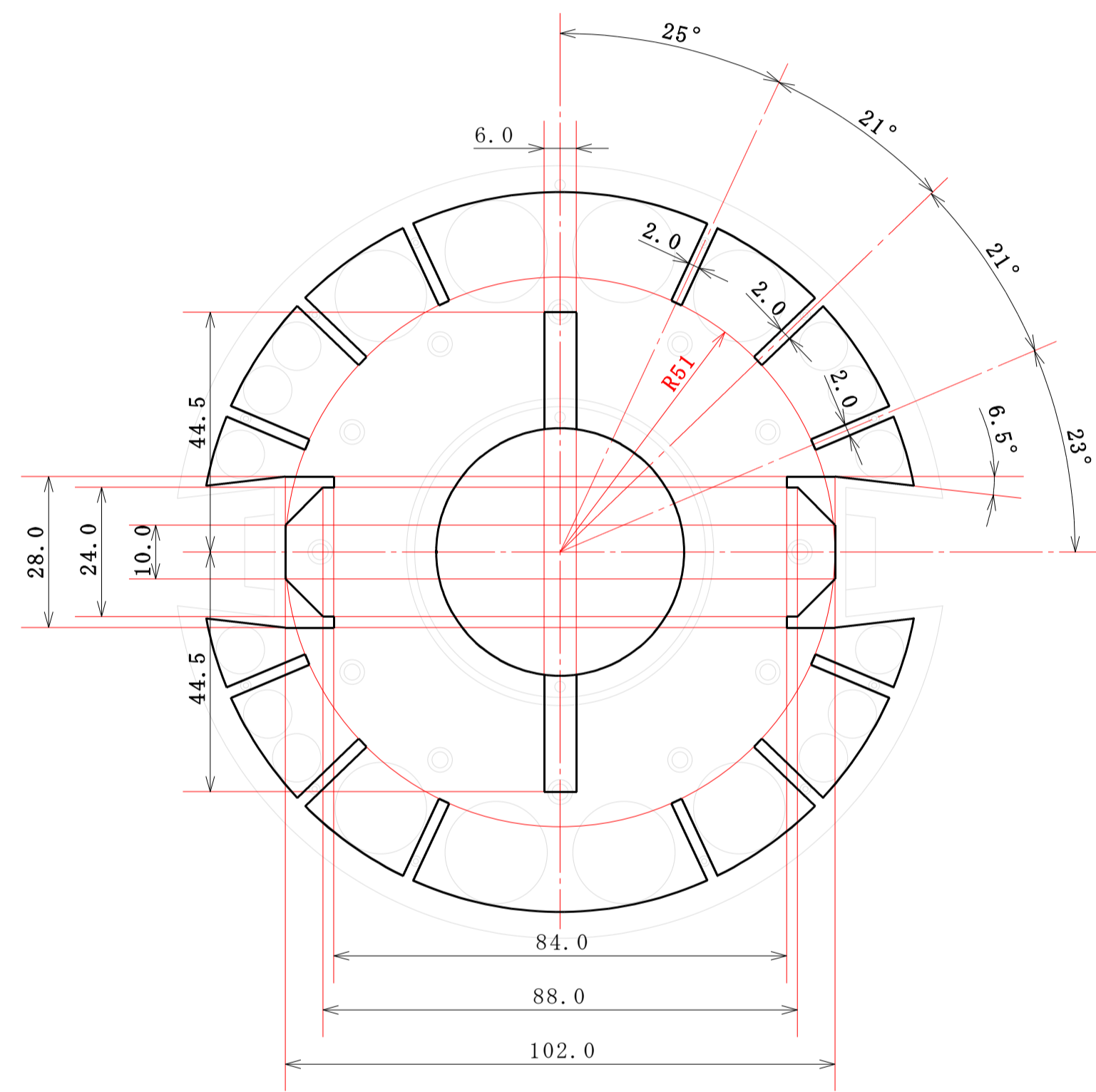
1/1	部品名称	ピストン半割中子
	数量	
尺度	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	



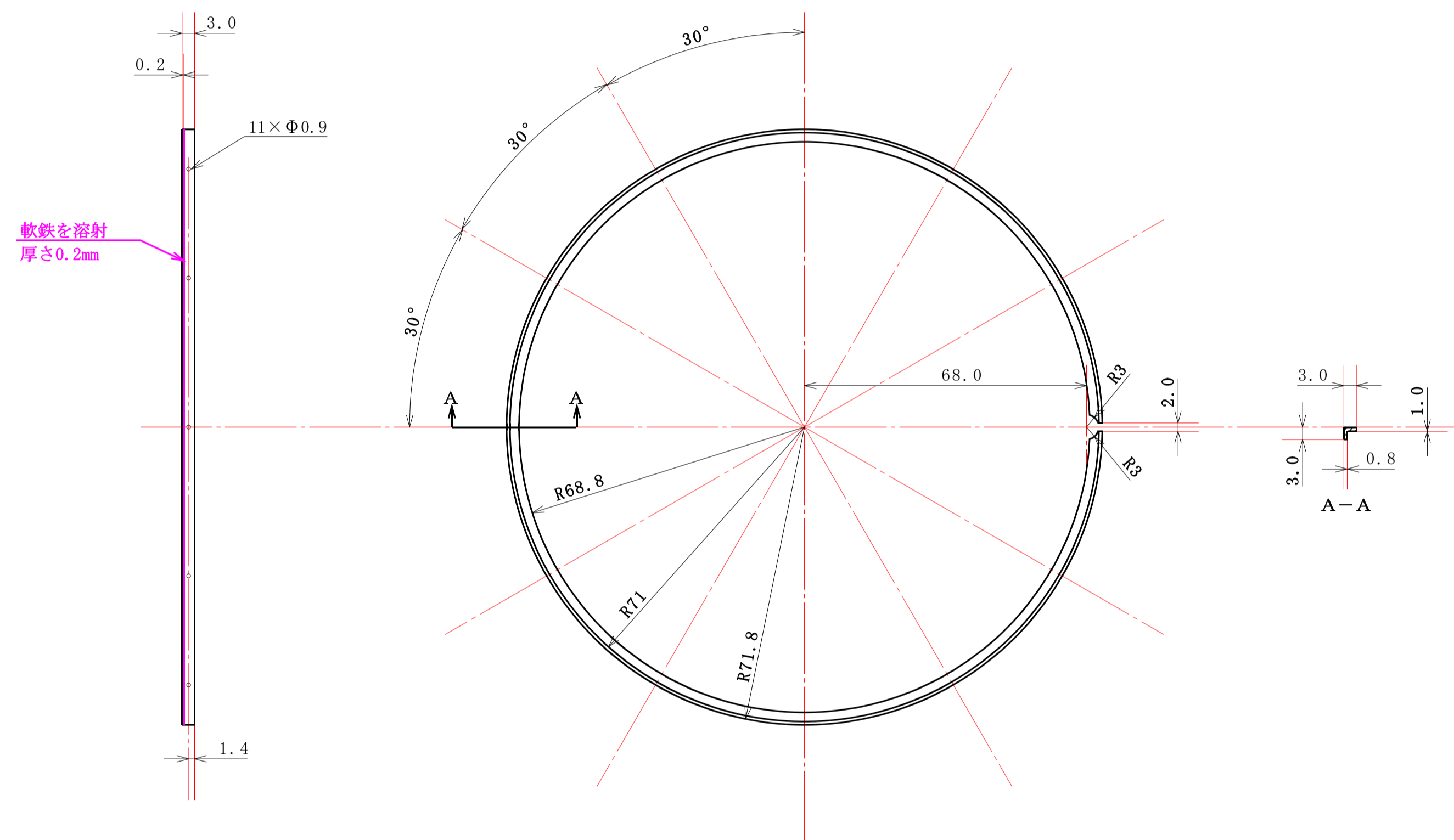


重心半径=46.45mm  
往復質量=396.36×(46.45÷85)の二乗  
=118.37g

1/1	部品名称	ローター
	質量	396.36g
	制作数量	2個(基本)
尺度	材質	AC8A-T6
	製造方法	鑄造(石膏・金型)+精密加工
	特記事項	表面改質処理(鉄溶射+表面硬化処理)

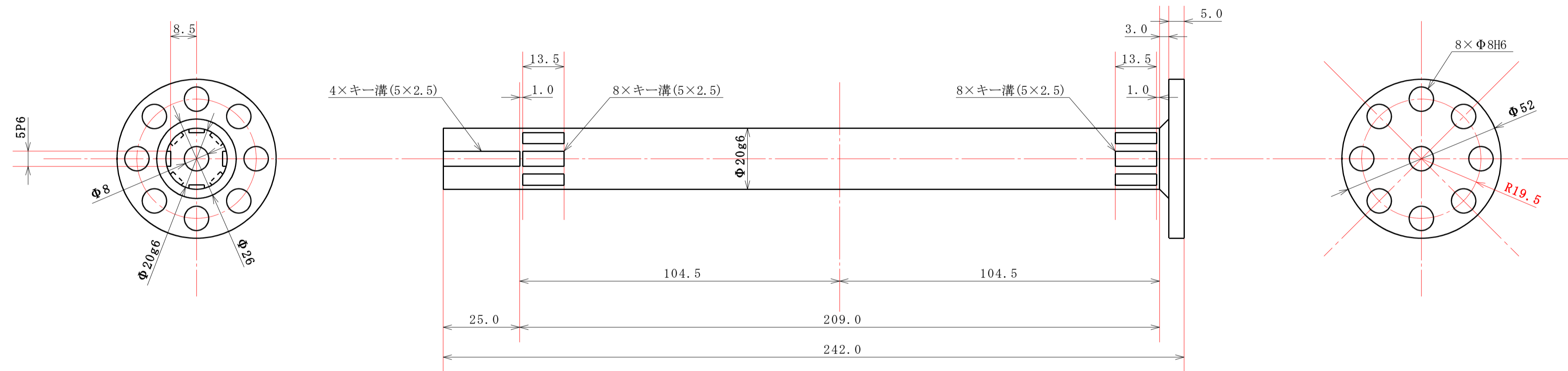


1/1	部品名称	ローター中子
	数量	
尺度	制作数量	
	材質	
	製造方法	
	特記事項	

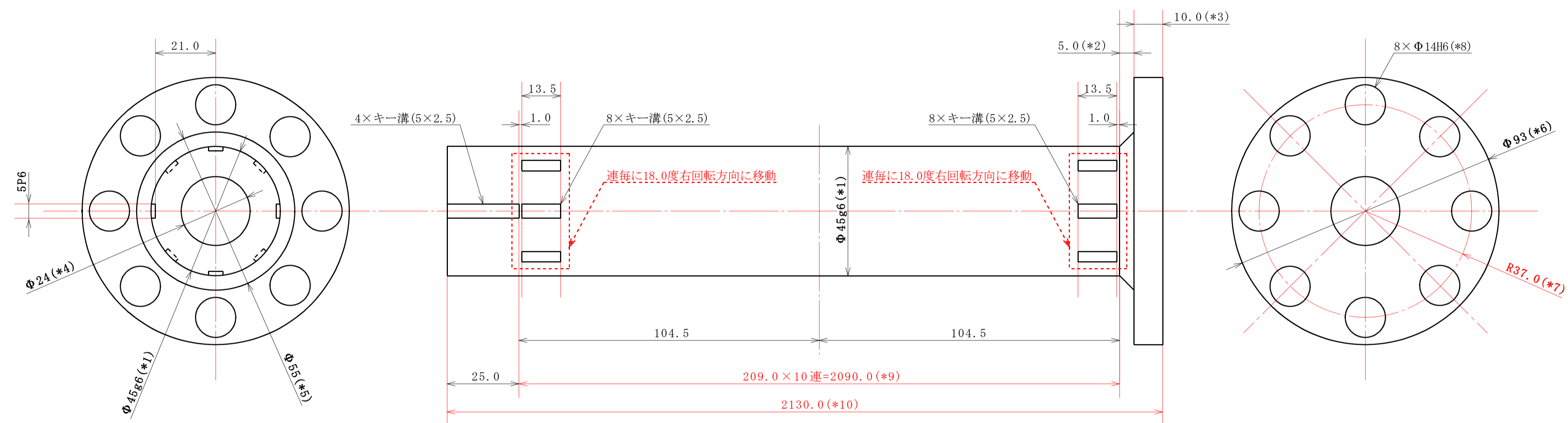


重心半径=71.12mm  
 往復質量=20.7×(71.12÷85)の二乗  
 =14.49g

1/1	部品名称	ローターリング
	質量	10.35g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	純チタン2種
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	出力シャフト(基本)
	質量	545.15 g
尺度	制作数量	1 個
	材質	引張強度850MPa以上
	製造方法	鍛造+精密加工
	特記事項	



連数	* 1	* 2	* 3	* 4	* 5	* 6	* 7	* 8	* 9	* 1 0	* 1 1	質 量
2 連	Φ30g6	3.0	6.0	Φ22	Φ36	Φ66	R25.5	Φ10H6	418.0	452.0	90.00度	1239.06g
4 連	Φ35g6	4.0	7.0	Φ22	Φ43	Φ77	R30.0	Φ12H6	836.0	872.0	45.00度	4116.05g
6 連	Φ40g6	4.0	8.0	Φ25	Φ48	Φ82	R32.5	Φ12H6	1254.0	1291.0	30.00度	7935.74g
8 連	Φ40g6	4.0	9.0	Φ18	Φ48	Φ86	R33.5	Φ14H6	1672.0	1710.0	22.50度	13678.32g
1 0 連	Φ45g6	5.0	10.0	Φ24	Φ55	Φ93	R37.0	Φ14H6	2090.0	2130.0	18.00度	19348.75g
1 2 連	Φ45g6	5.0	11.0	Φ18	Φ55	Φ97	R38.0	Φ16H6	2508.0	2549.0	15.00度	27127.02g
1 4 連	Φ45g6	5.0	12.0	Φ0	Φ55	Φ97	R38.0	Φ16H6	2926.0	2968.0	12.85度	37524.08g

1/1 尺 寸	部品名称	出力シャフト(連用)
	質 量	
	制作数量	
	材 質	引張強度850MPa以上
	製造方法	鍛造+精密加工
特記事項		