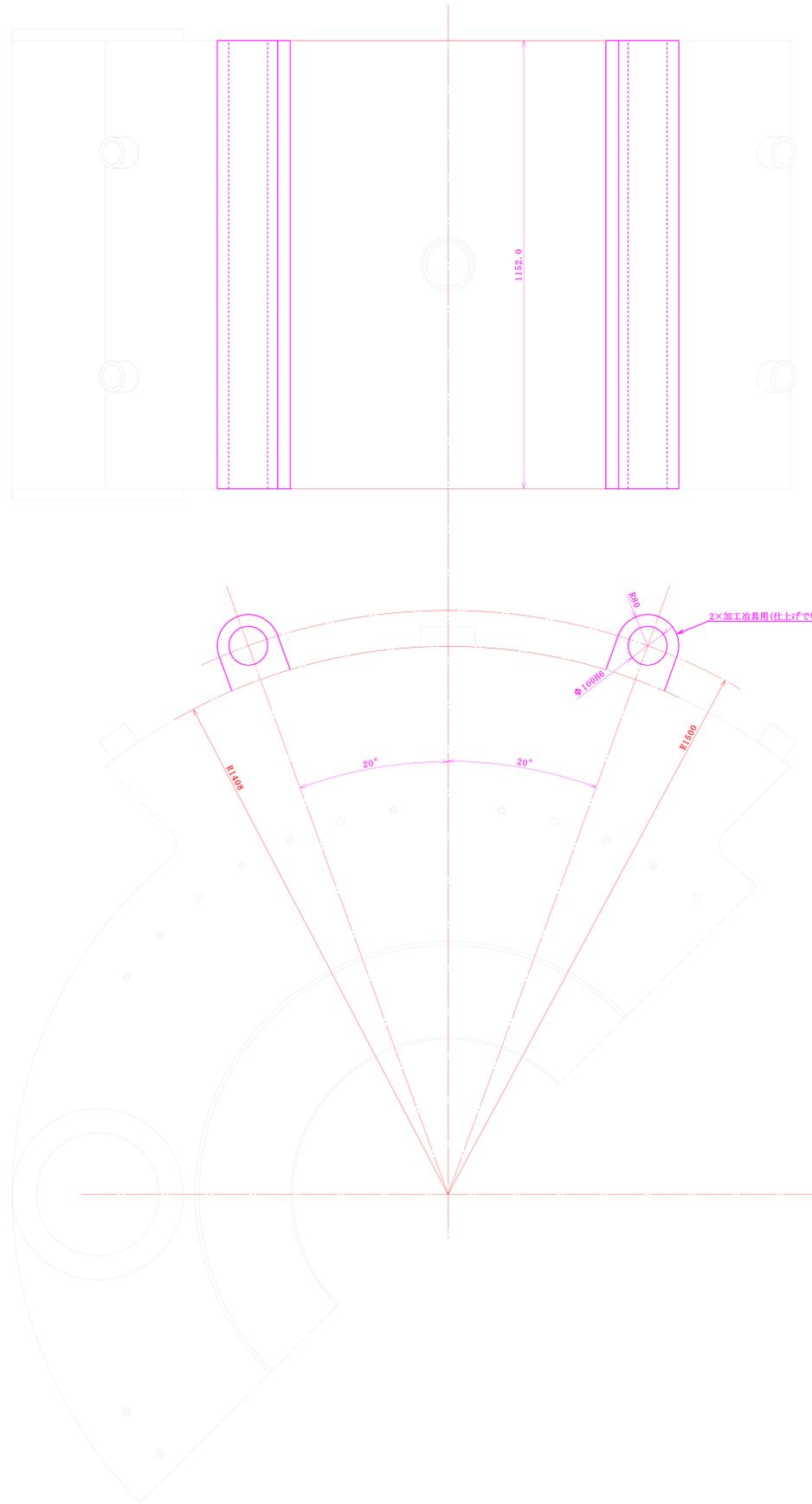
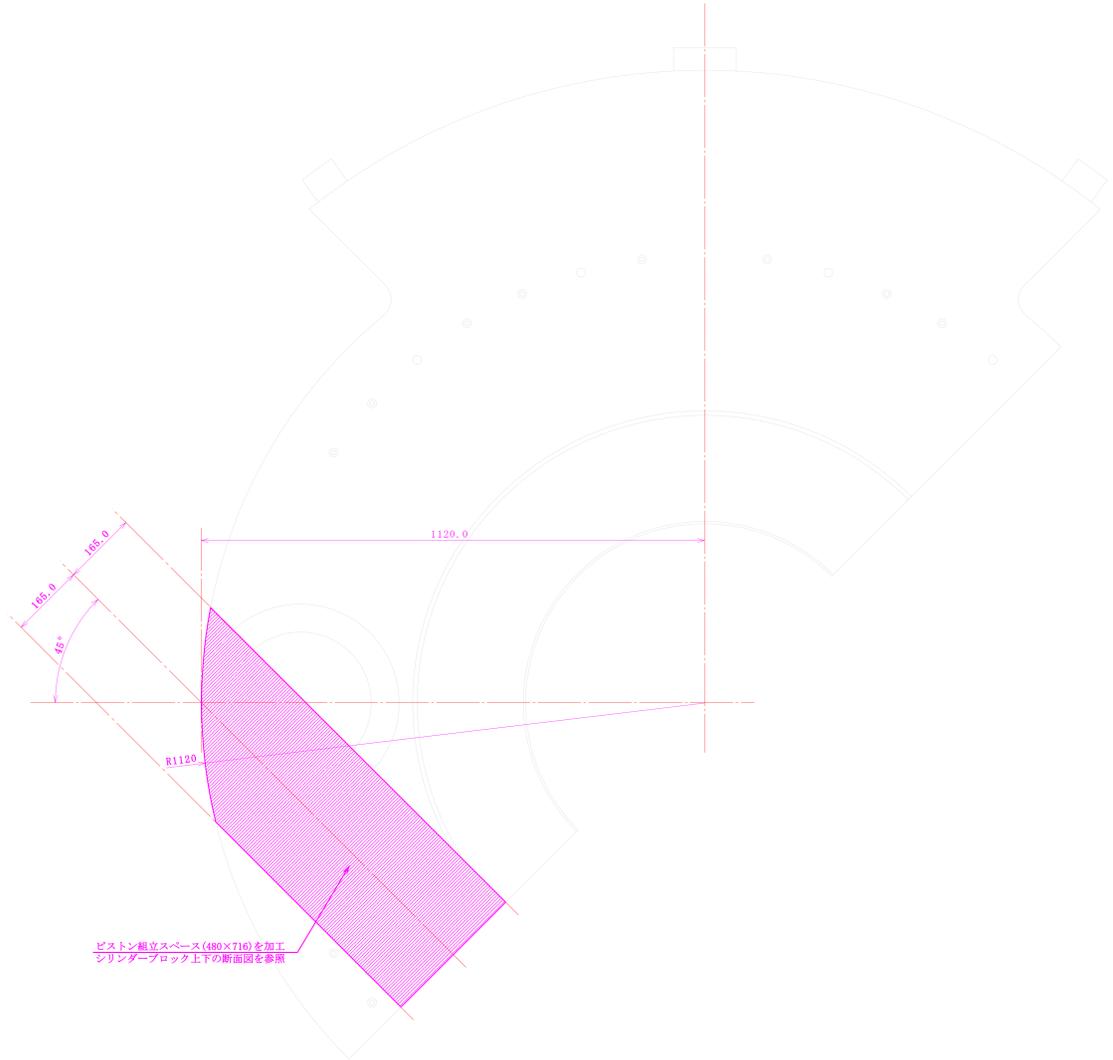


六角穴付きボルト	M20 (P=2) x 45 16個
部品名	シリンドラブロック上下
質量	73000g
製作数	2 個 (基本)
材料	AC2A-16, AC40-16, AC40-16
製造方法	鍛造+種加工
特記事項	表面改質処理(熱処理+表面硬化処理)

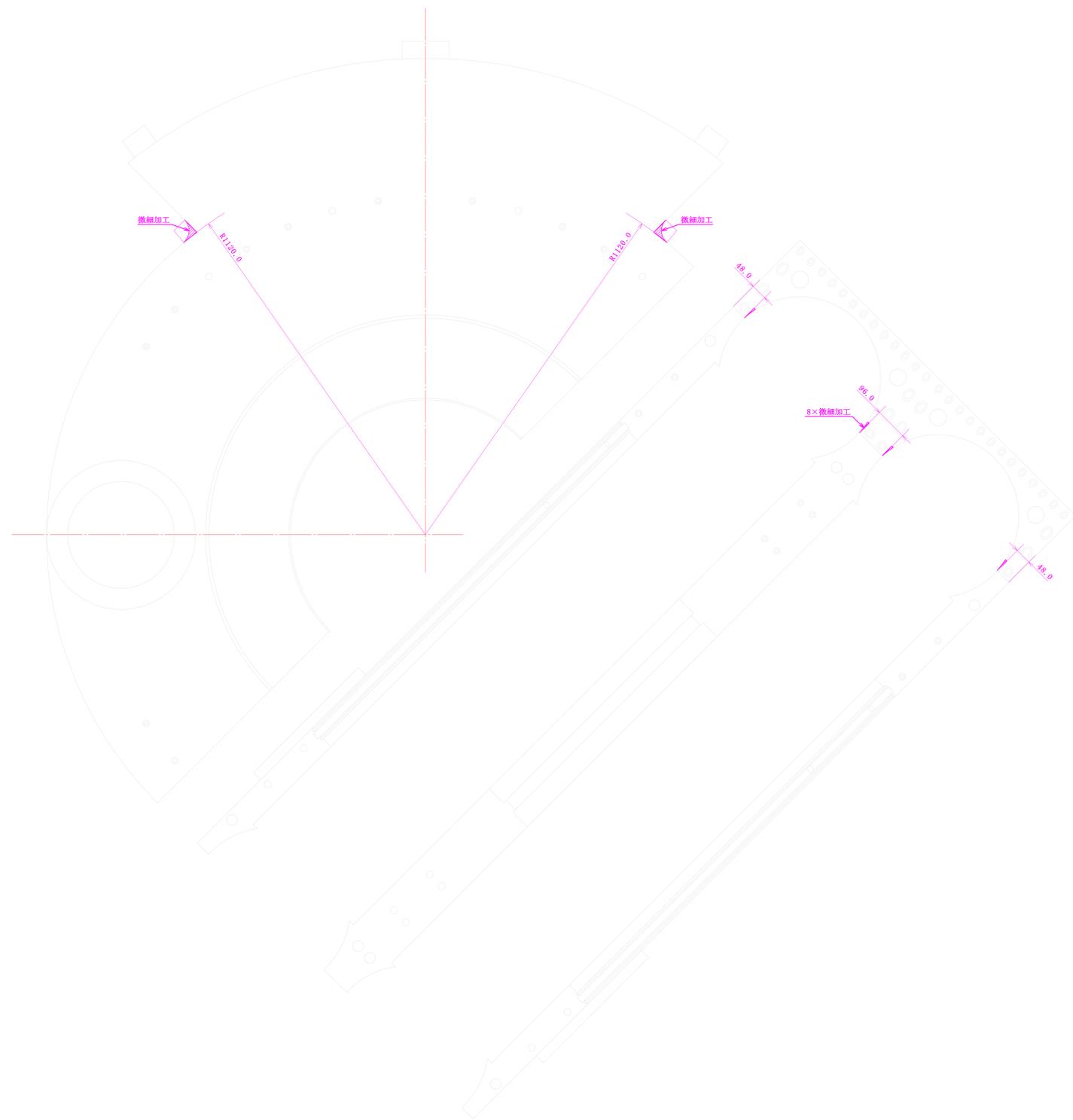
18%
尺度

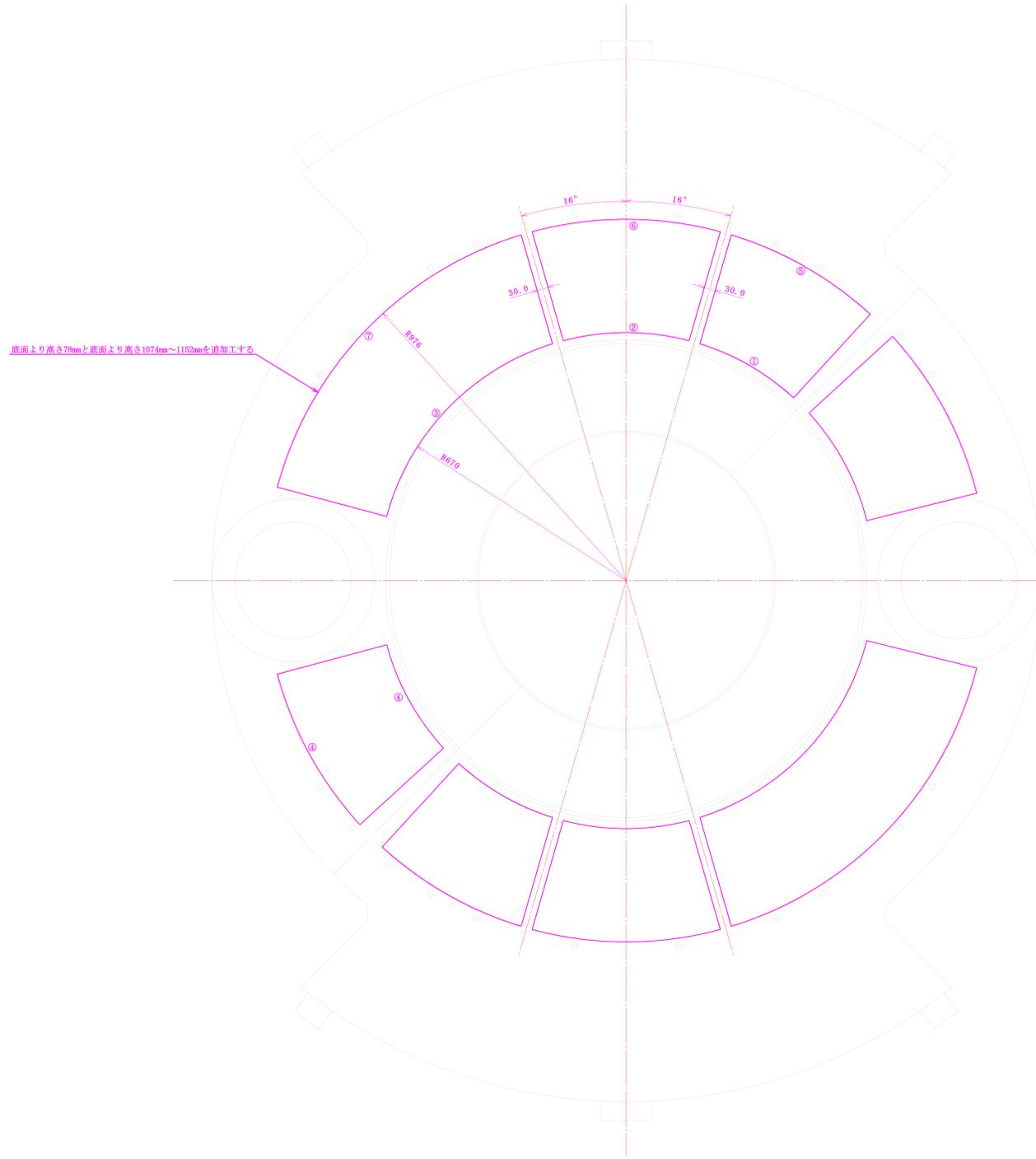




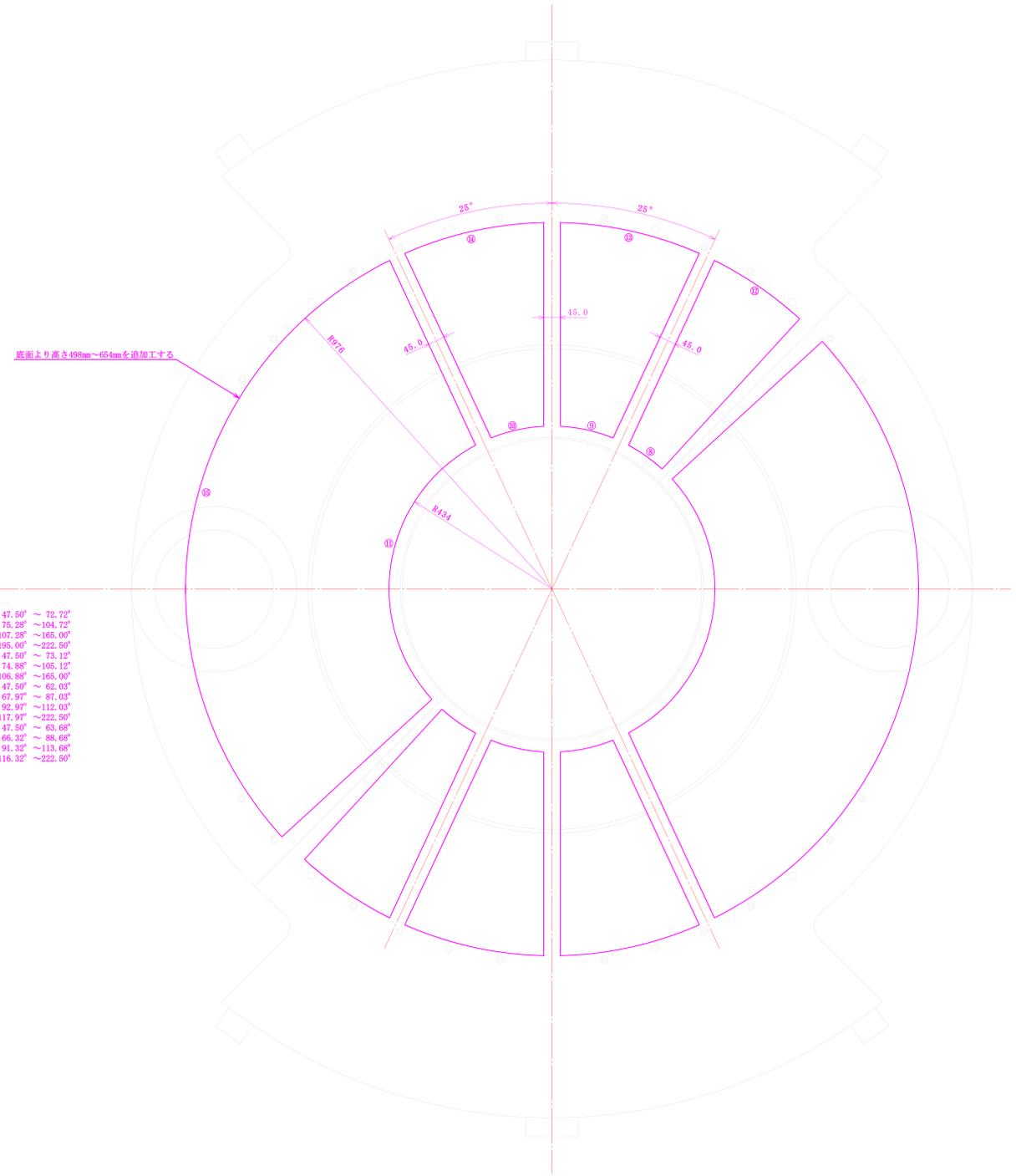
ピストン組立スペース(480×710)を加工
 シリンダーブロック上下の断面図を参照

18%	部品名称	シリンダーブロック上下取組加工
	数量	
尺	制作数量	
	製造方法	
度	特記事項	ピストンとの組立スペース



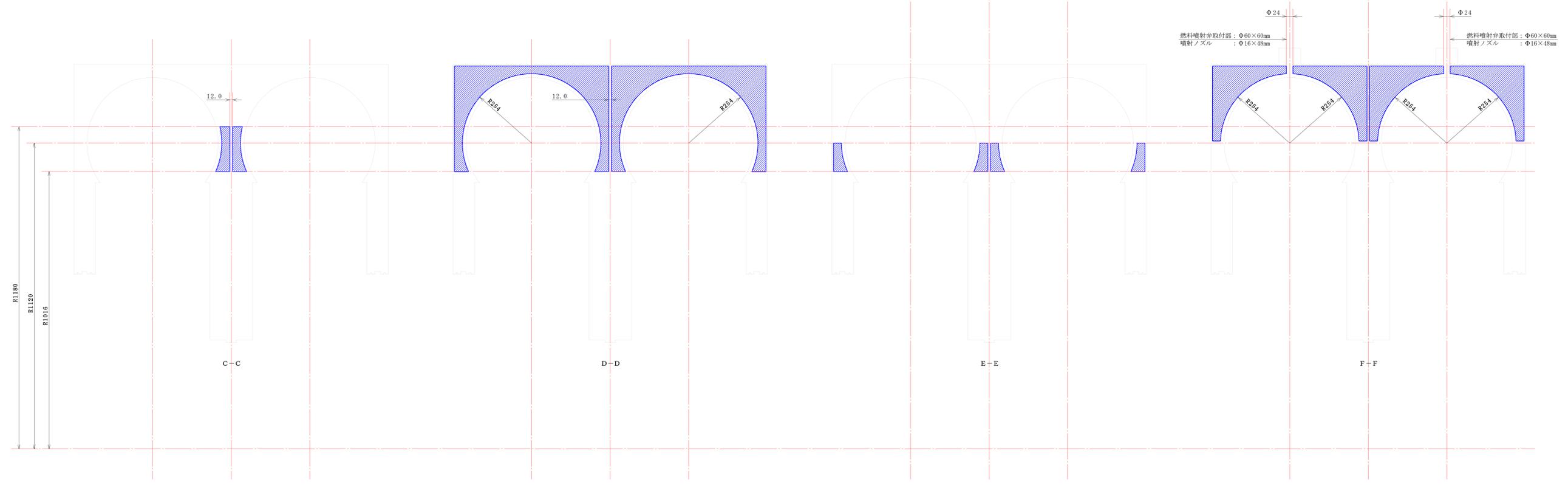
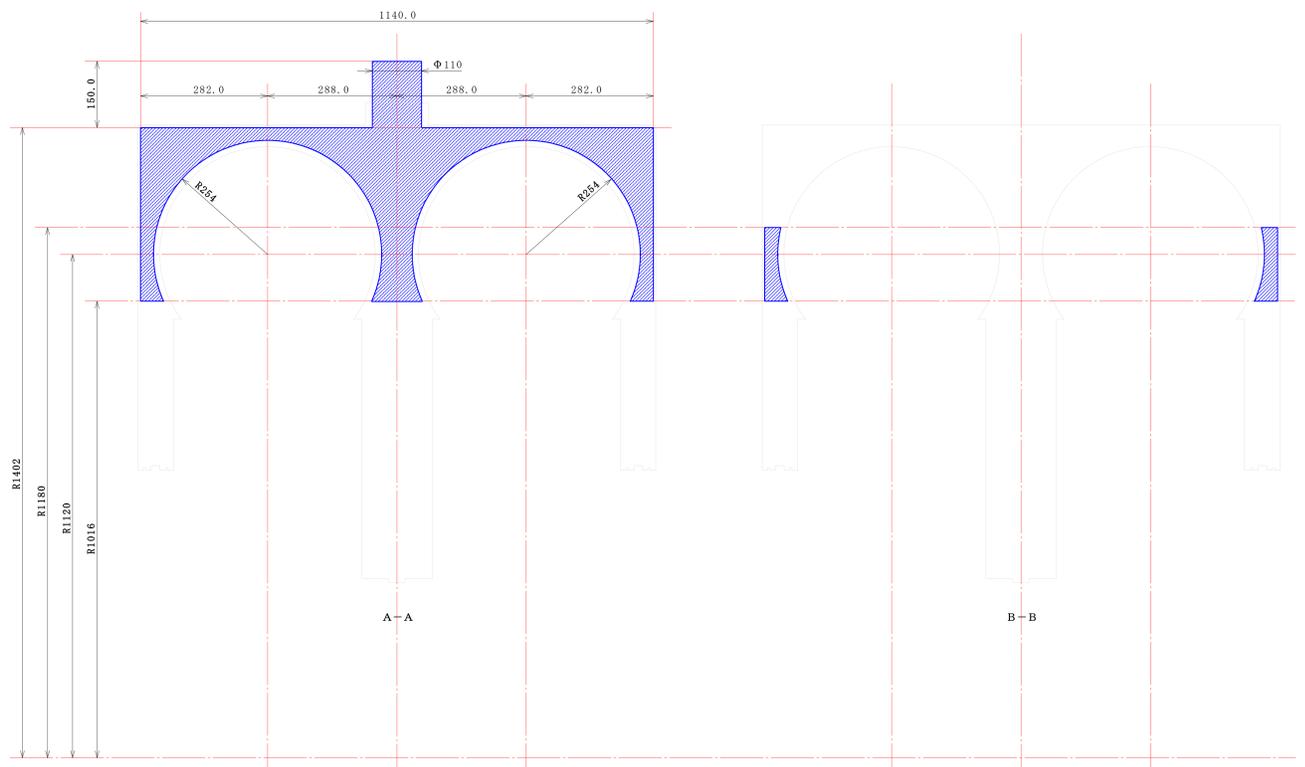
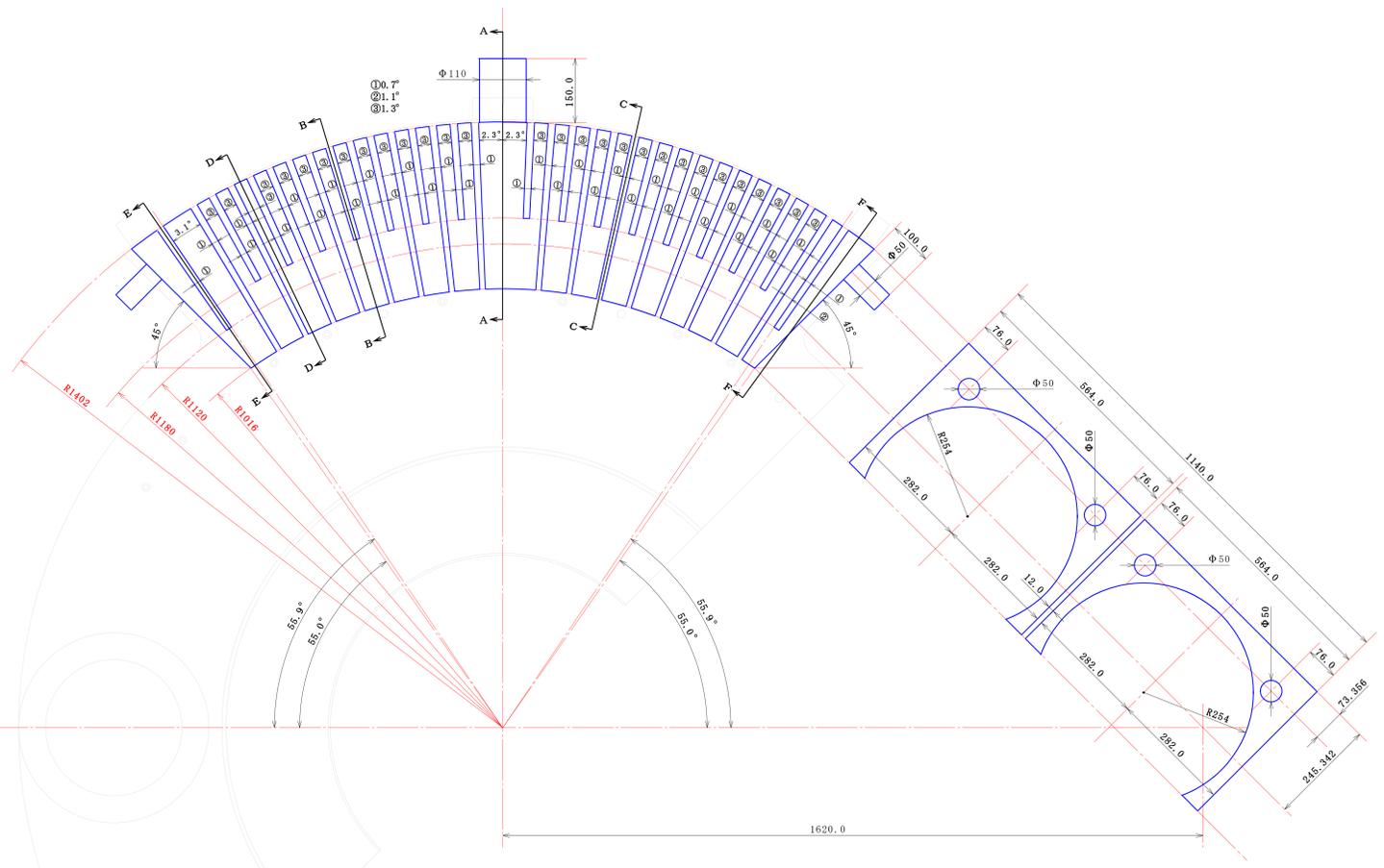


底面より高さ78mmと底面より高さ1074mm~1152mmを追加加工する

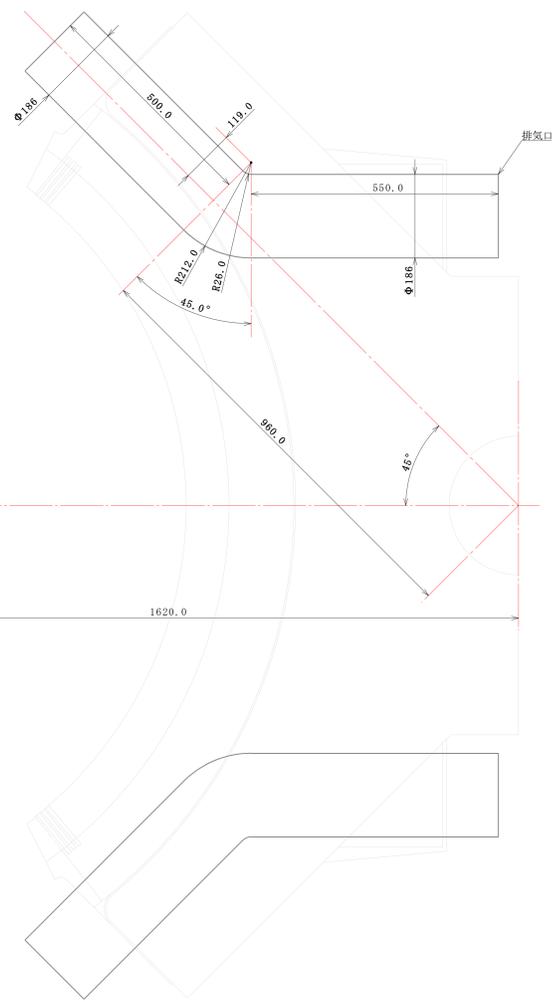
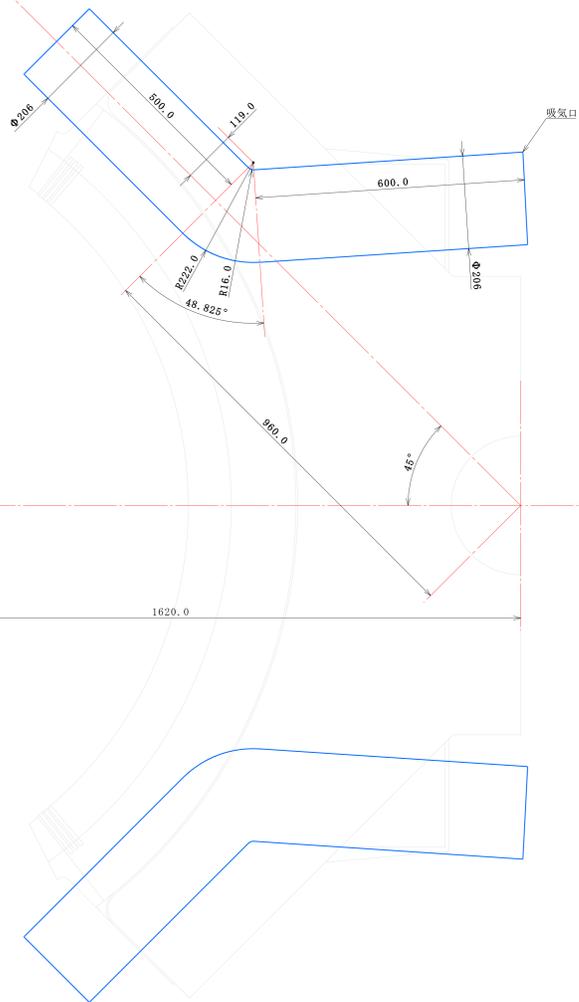
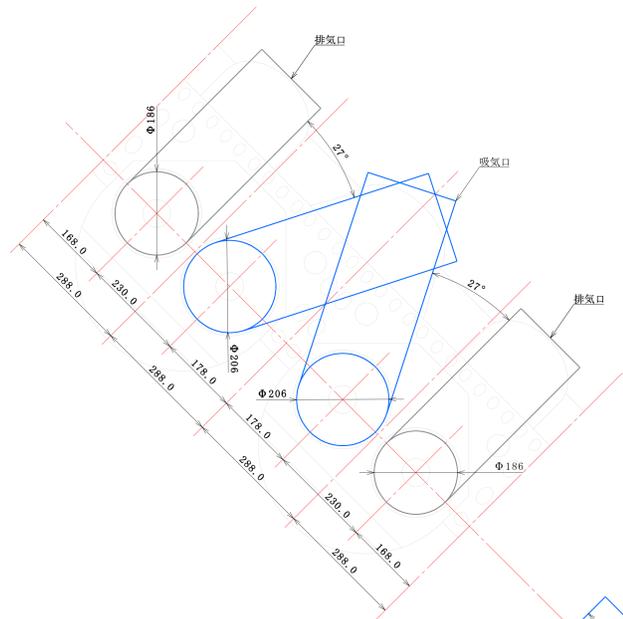


底面より高さ498mm~654mmを追加加工する

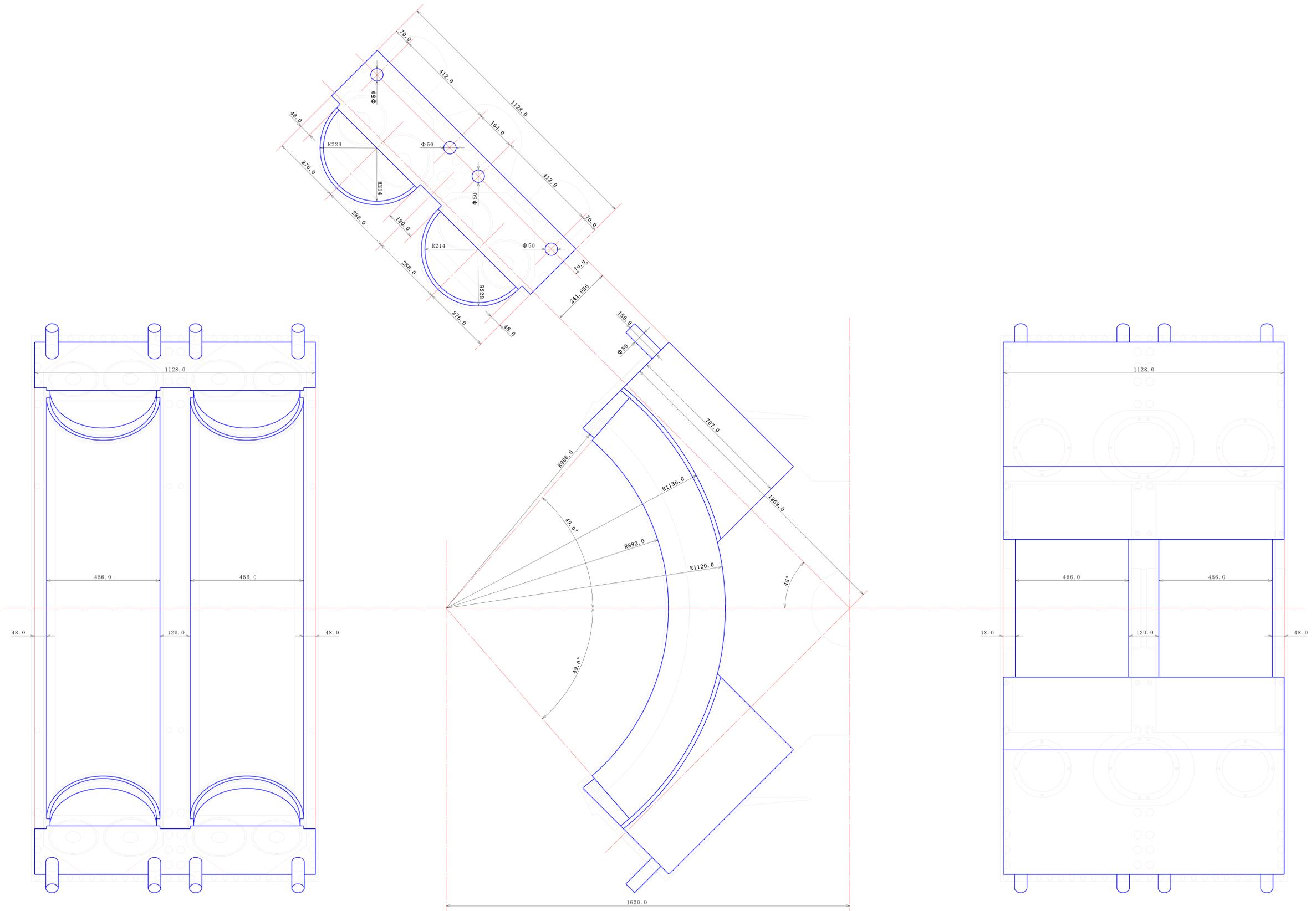
- ① 47.50° ~ 72.72°
- ② 75.28° ~ 104.72°
- ③ 107.28° ~ 165.00°
- ④ 195.00° ~ 222.50°
- ⑤ 47.50° ~ 73.12°
- ⑥ 74.88° ~ 105.12°
- ⑦ 106.88° ~ 165.00°
- ⑧ 47.50° ~ 62.03°
- ⑨ 67.97° ~ 87.03°
- ⑩ 92.97° ~ 112.03°
- ⑪ 117.97° ~ 222.50°
- ⑫ 47.50° ~ 63.68°
- ⑬ 66.32° ~ 88.68°
- ⑭ 91.32° ~ 113.68°
- ⑮ 116.32° ~ 222.50°

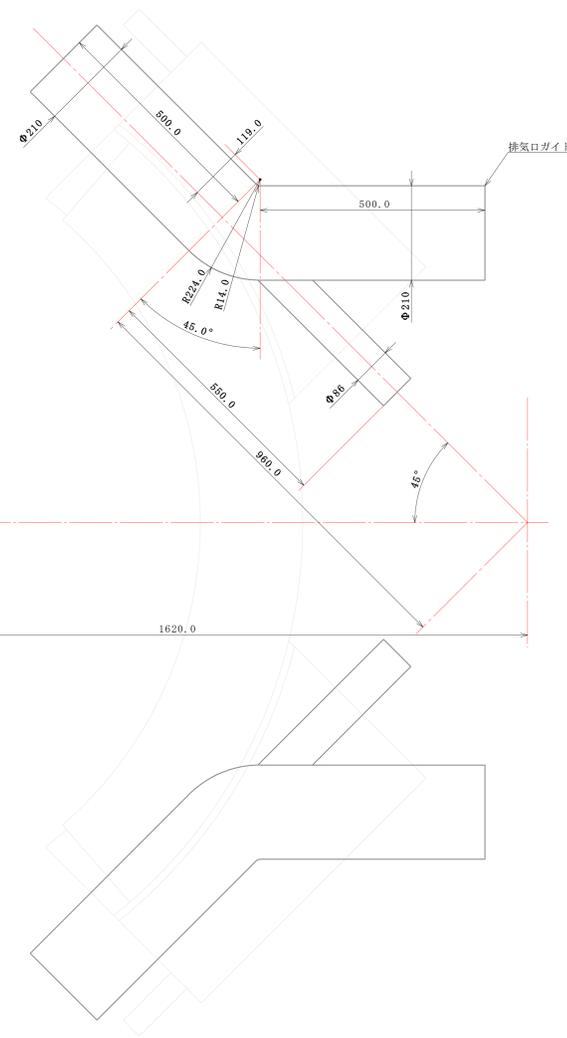
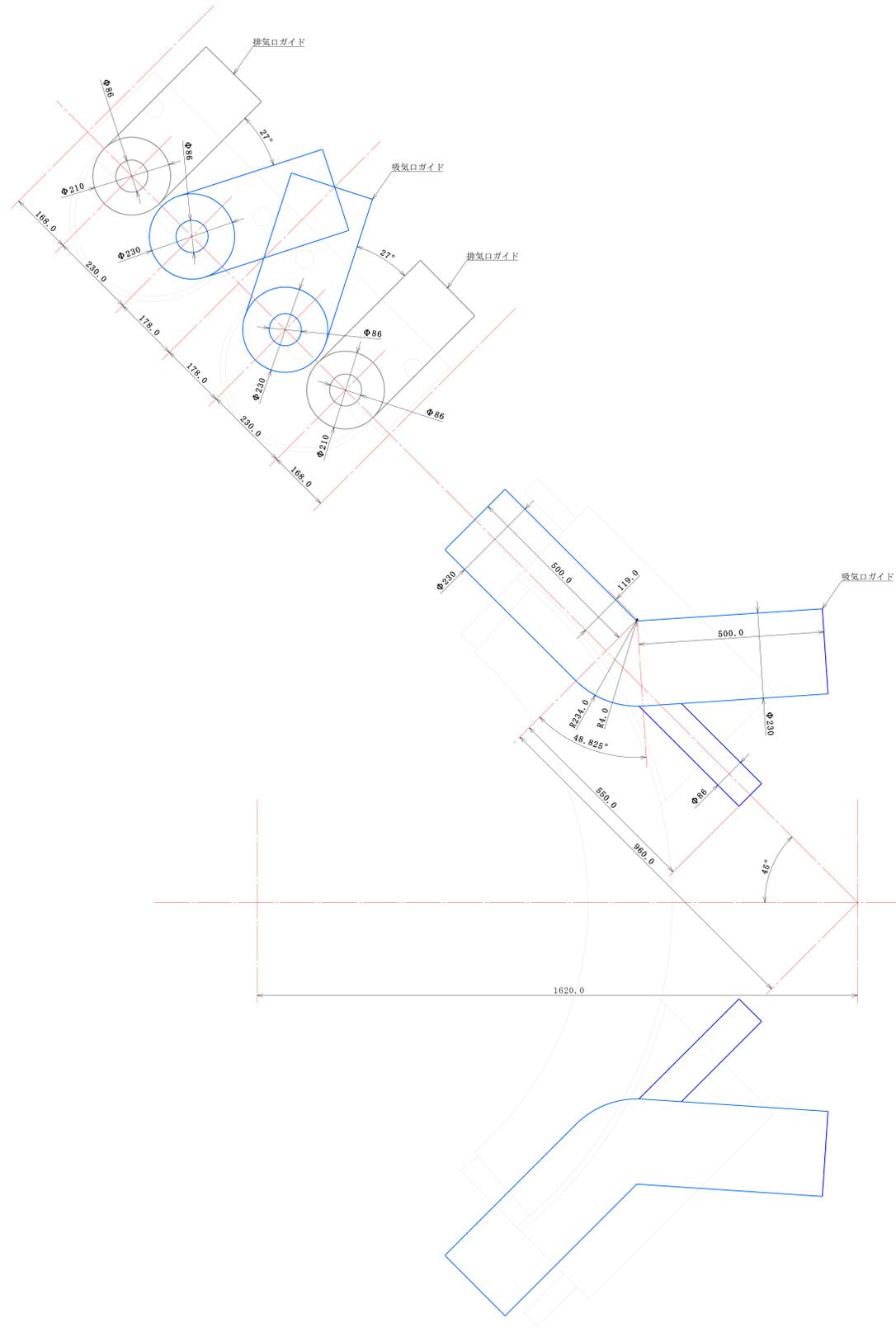


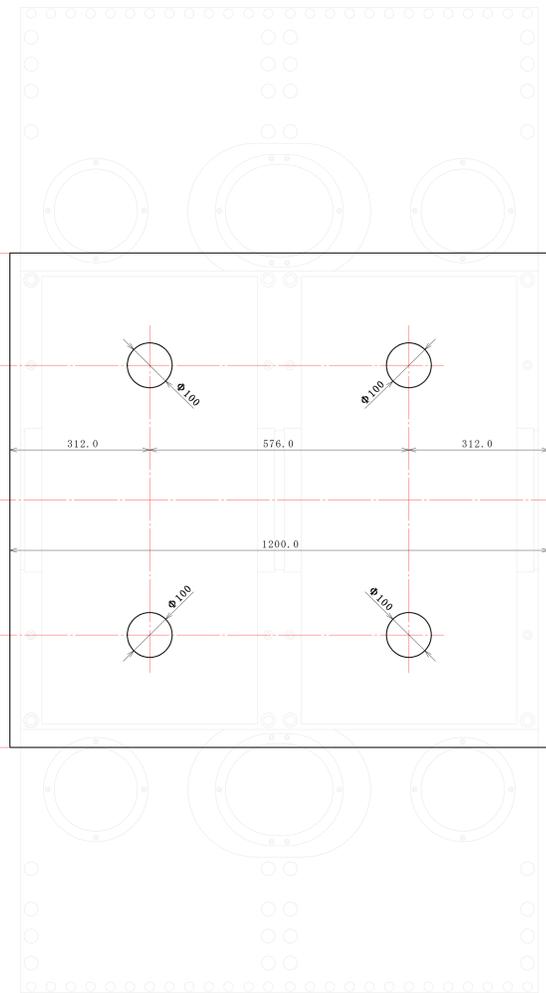
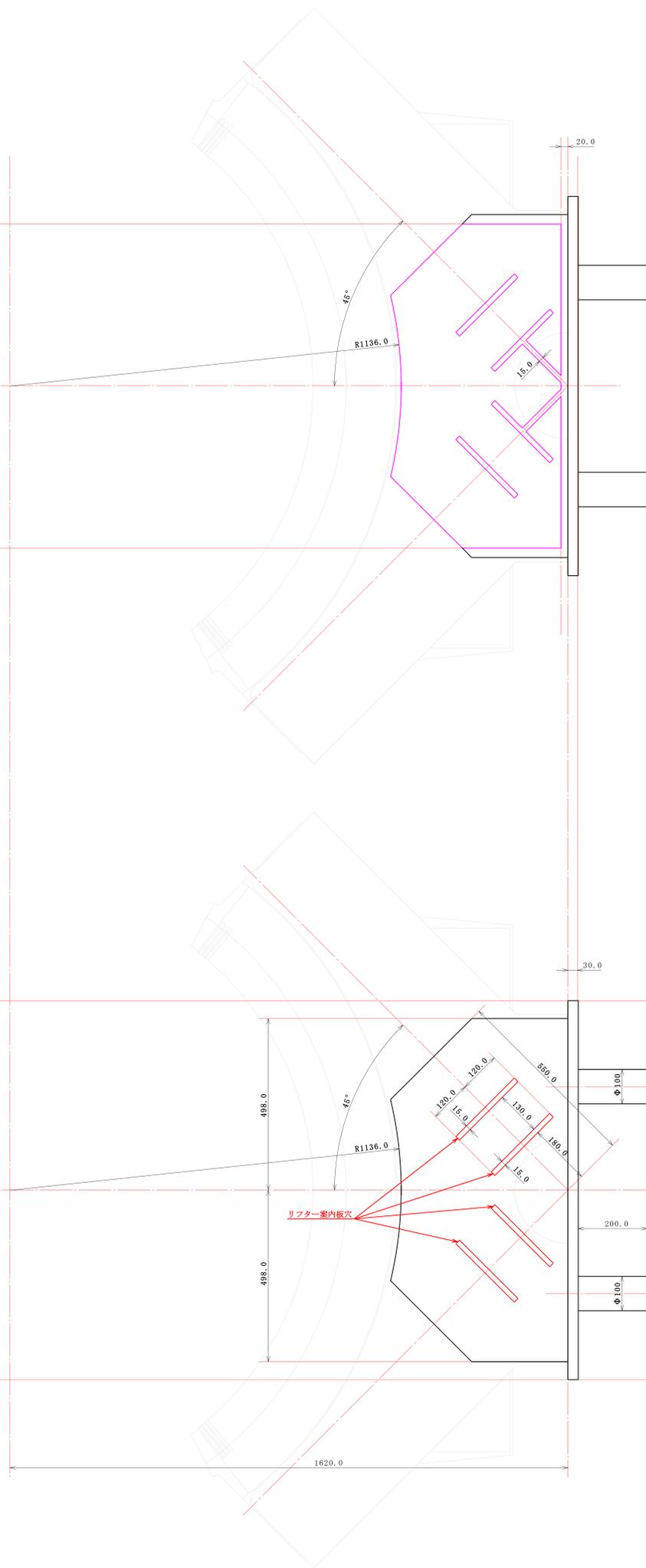
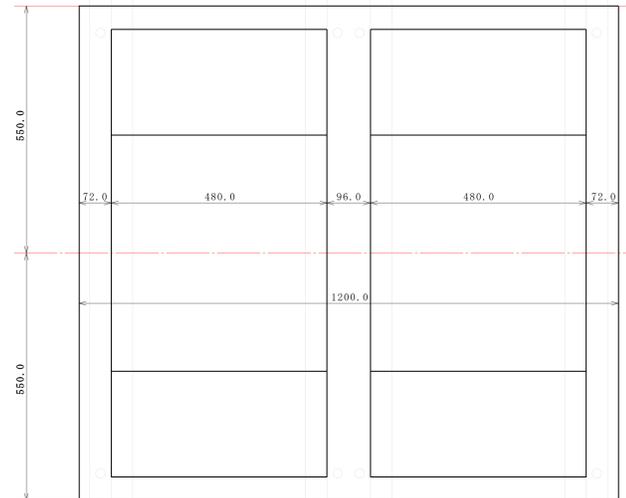
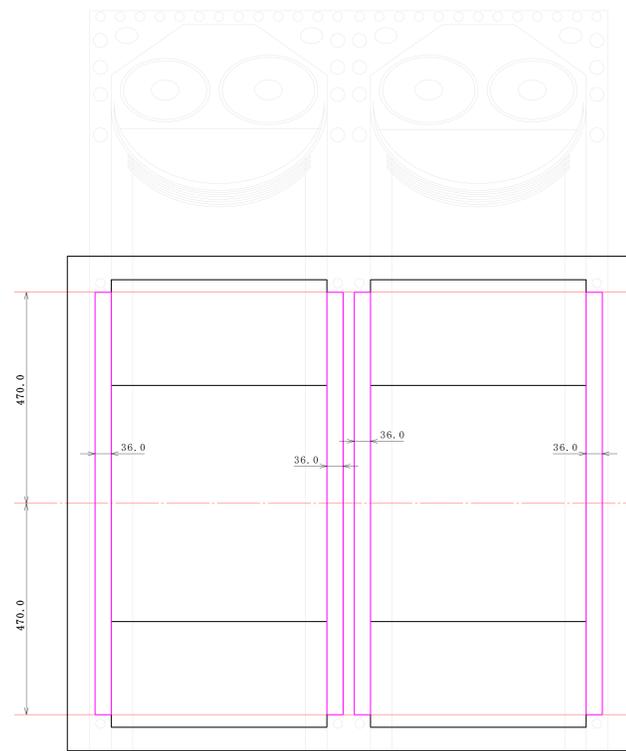
燃料噴射弁取付部 : Φ60×60mm
 噴射ノズル : Φ16×48mm

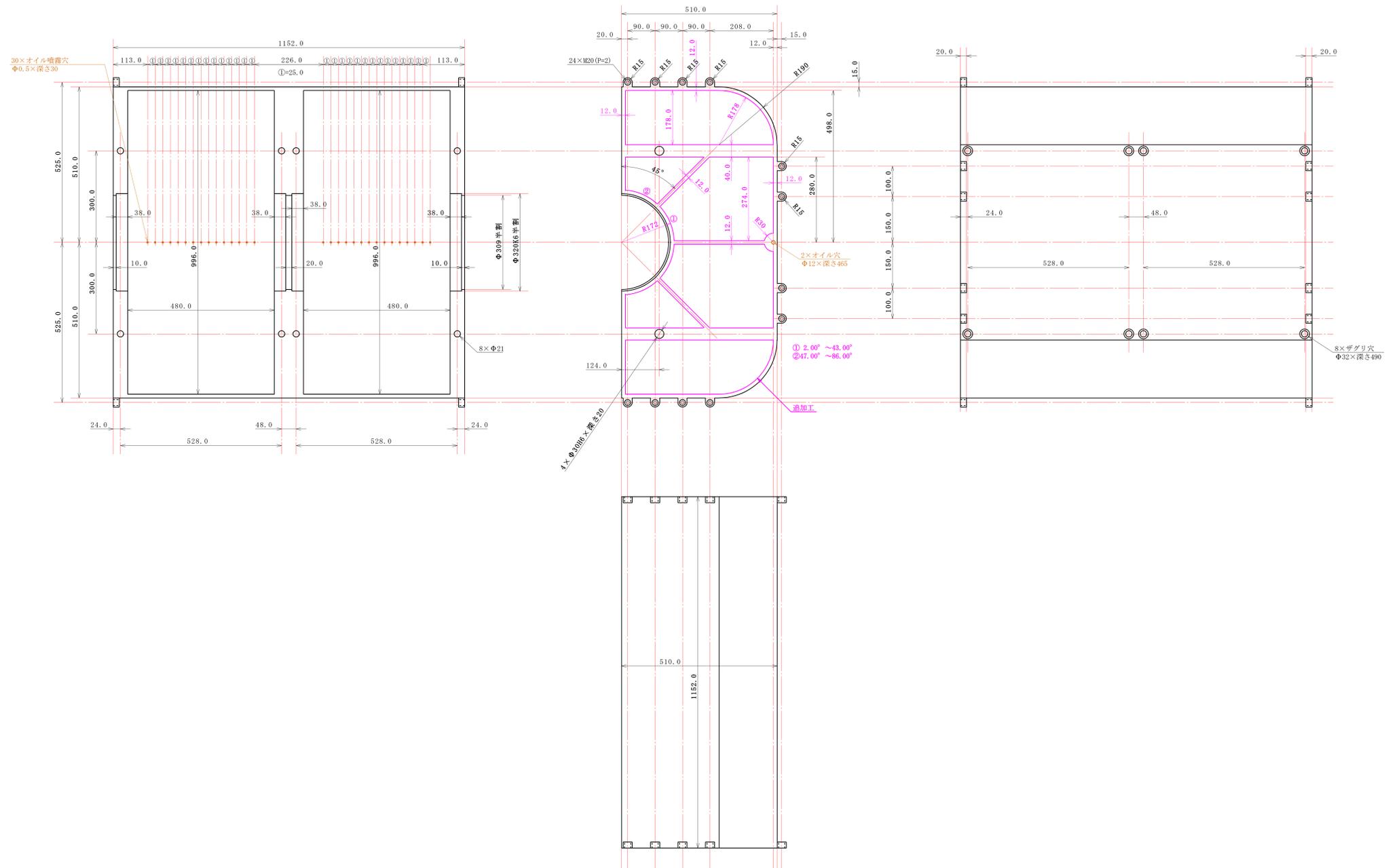


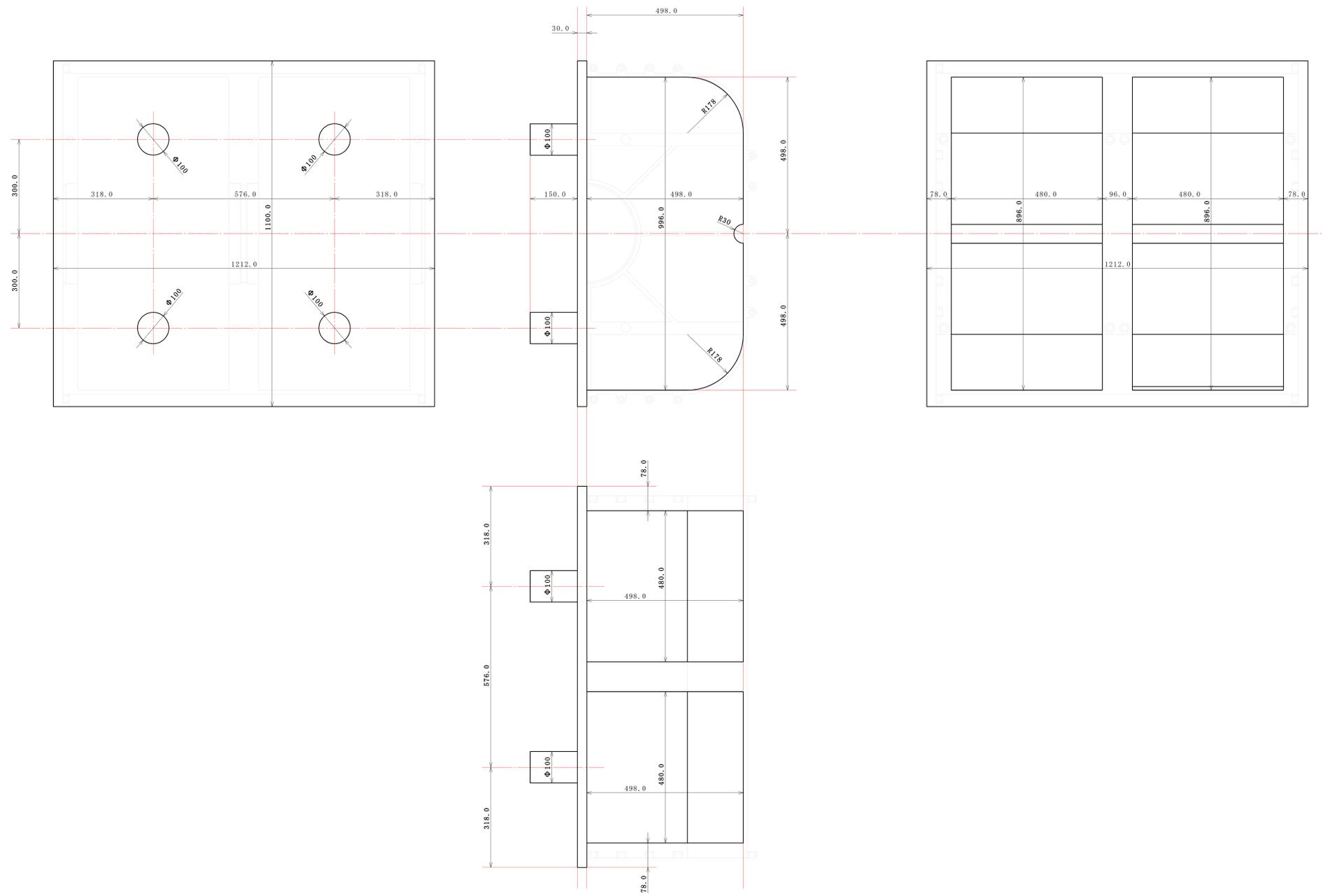
18%	部品名称	シリンダーヘッド吸排気口
	数量	
	制作数量	
	材料	
	製造方法	
	特記事項	

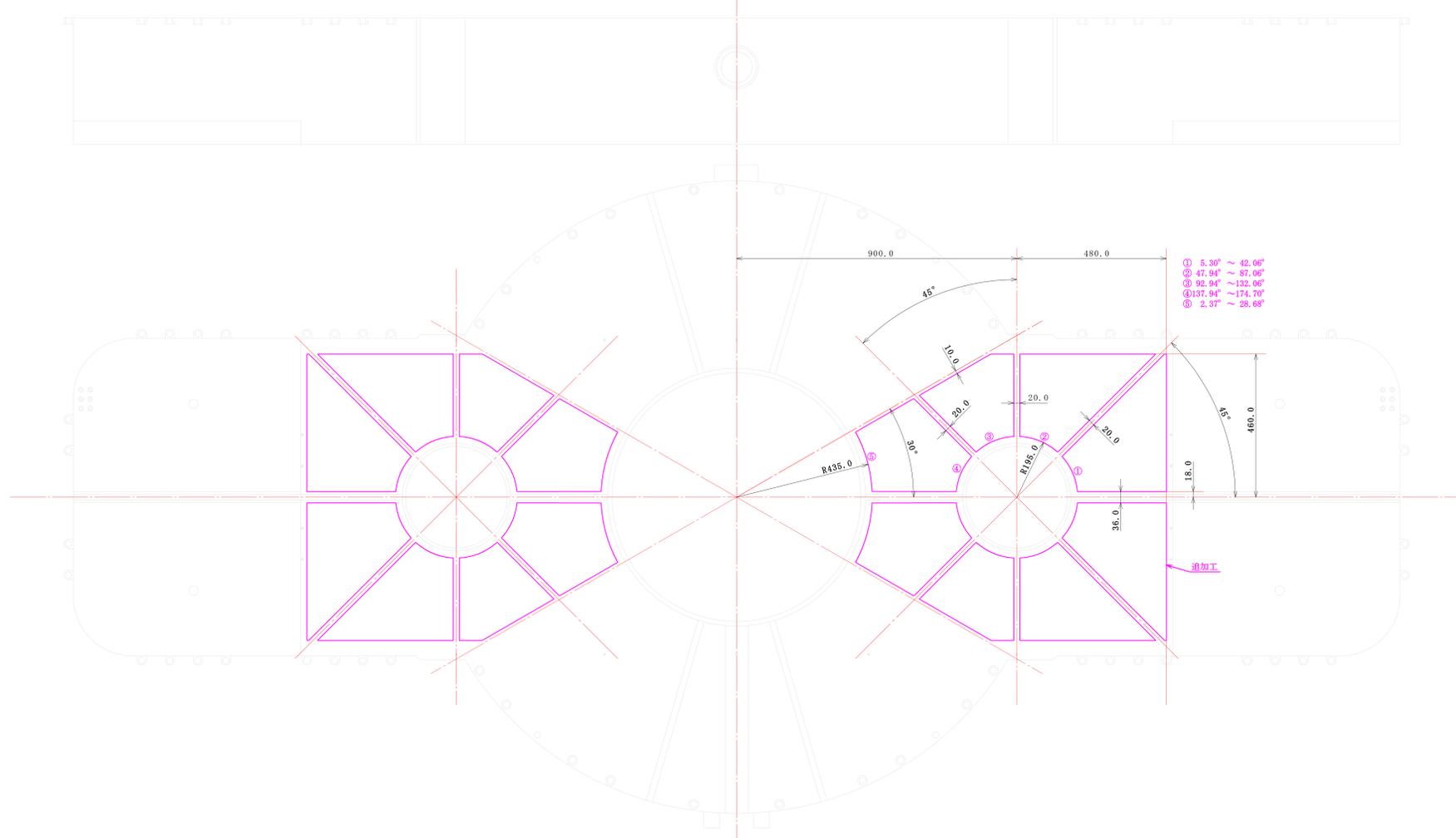
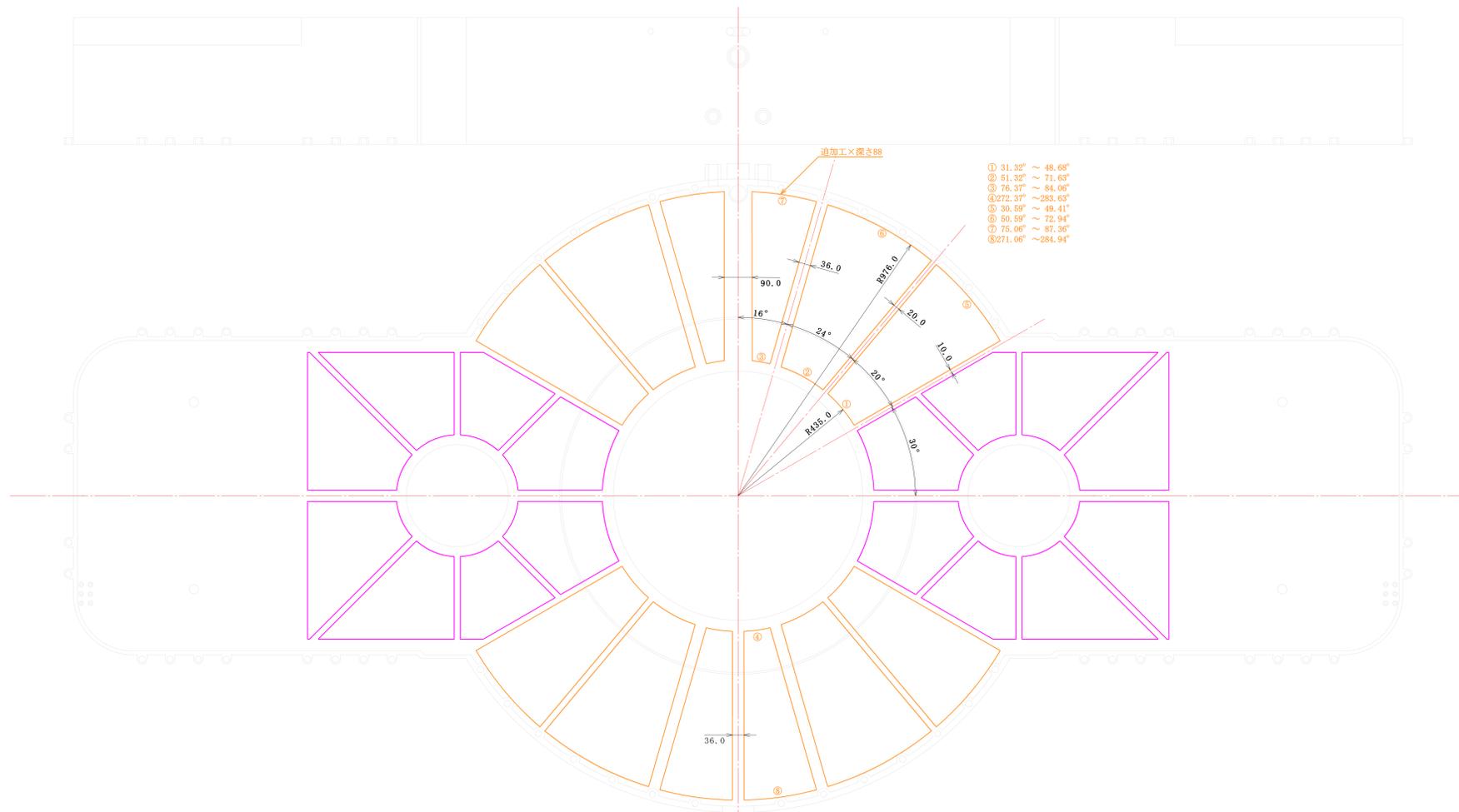




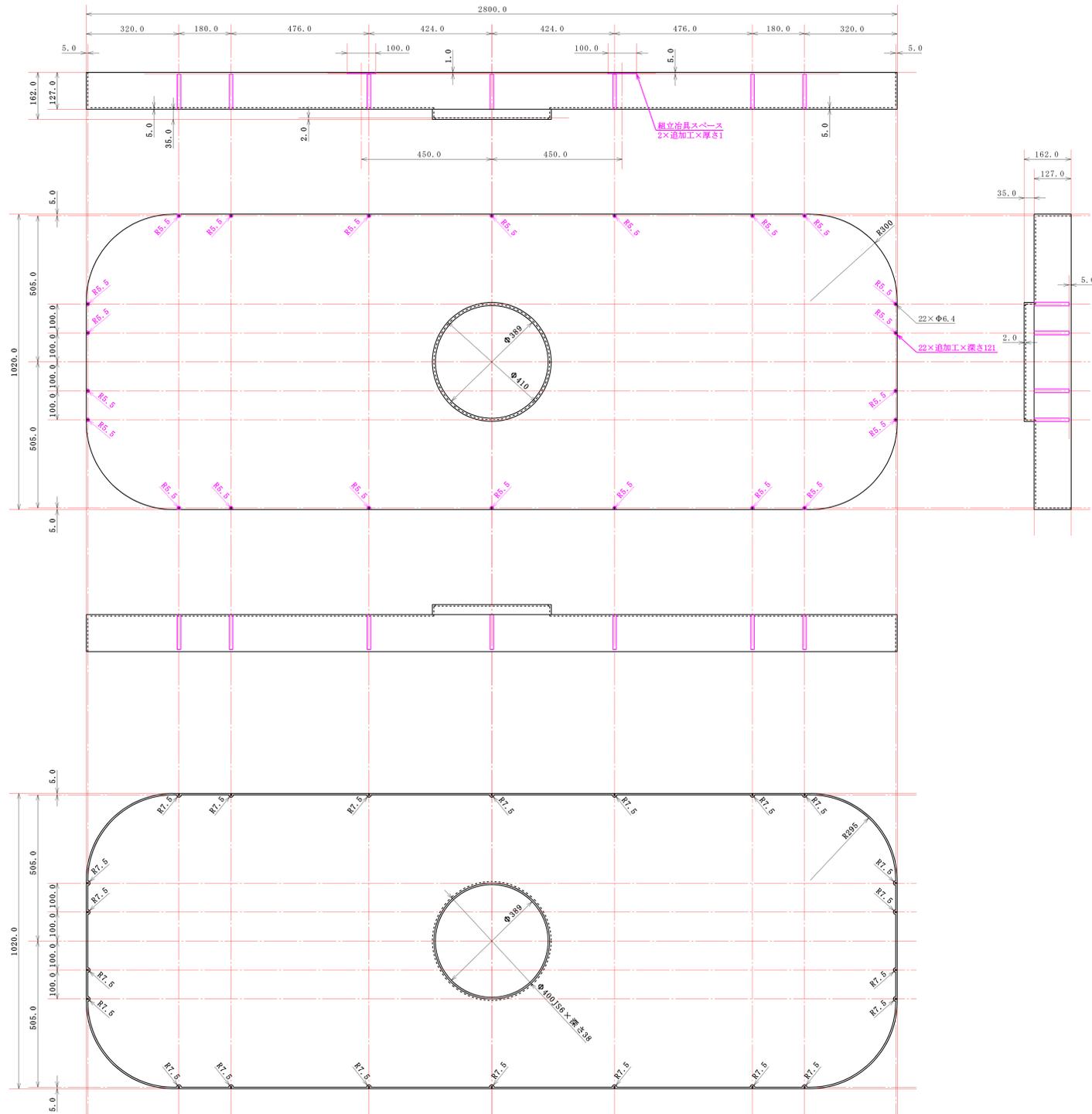




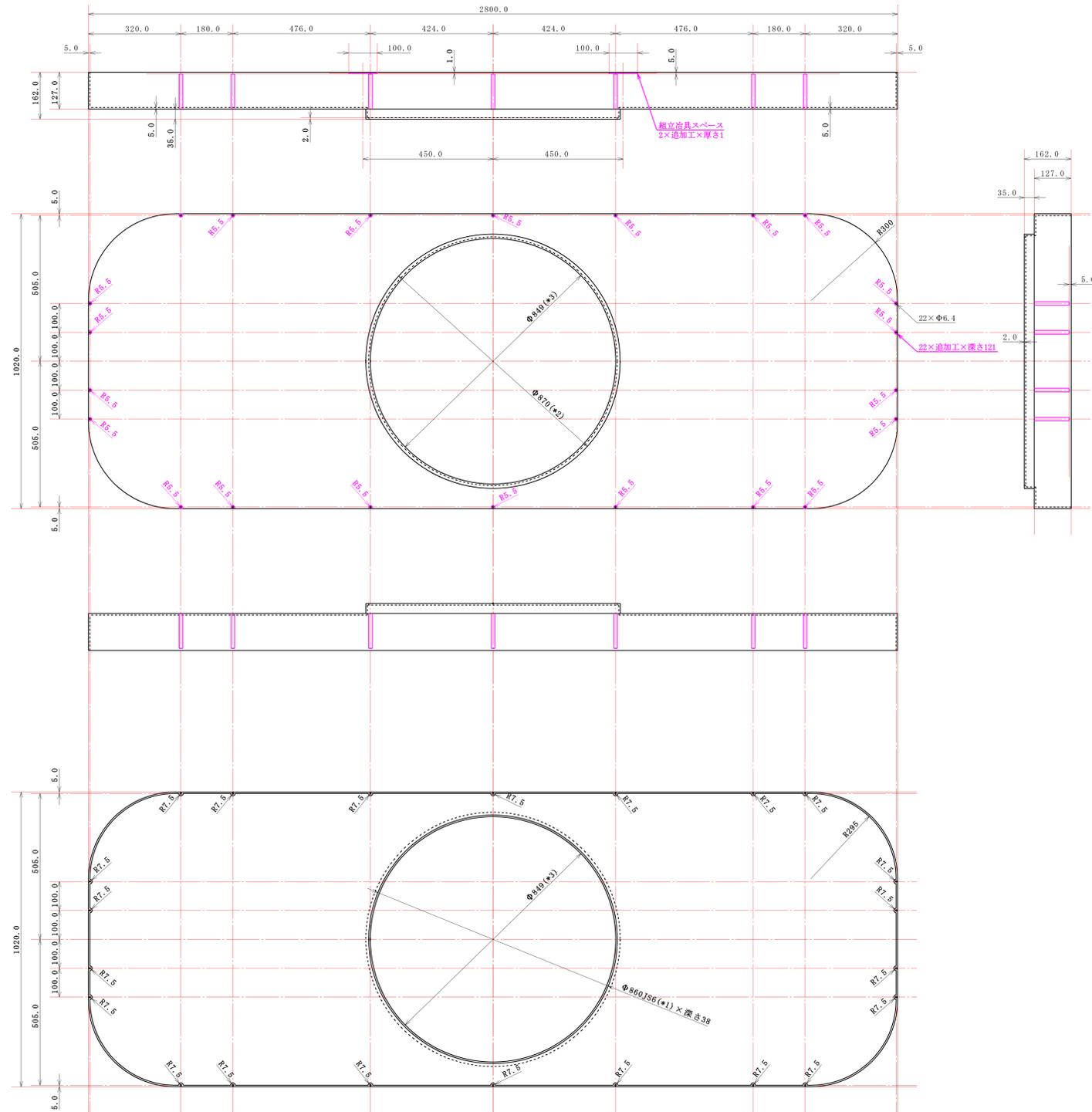




15%	部品名	クランクケース追加加工
	数量	
	制作数量	
	材料	
	製造方法	
	特記事項	

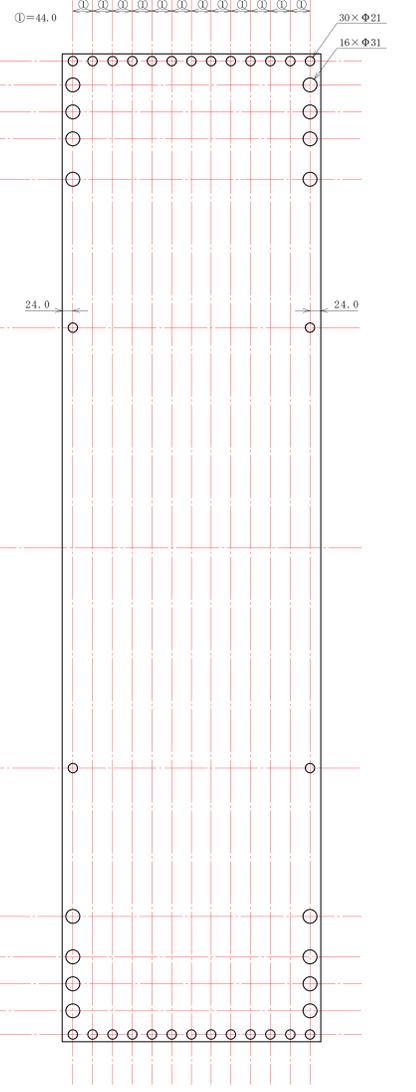
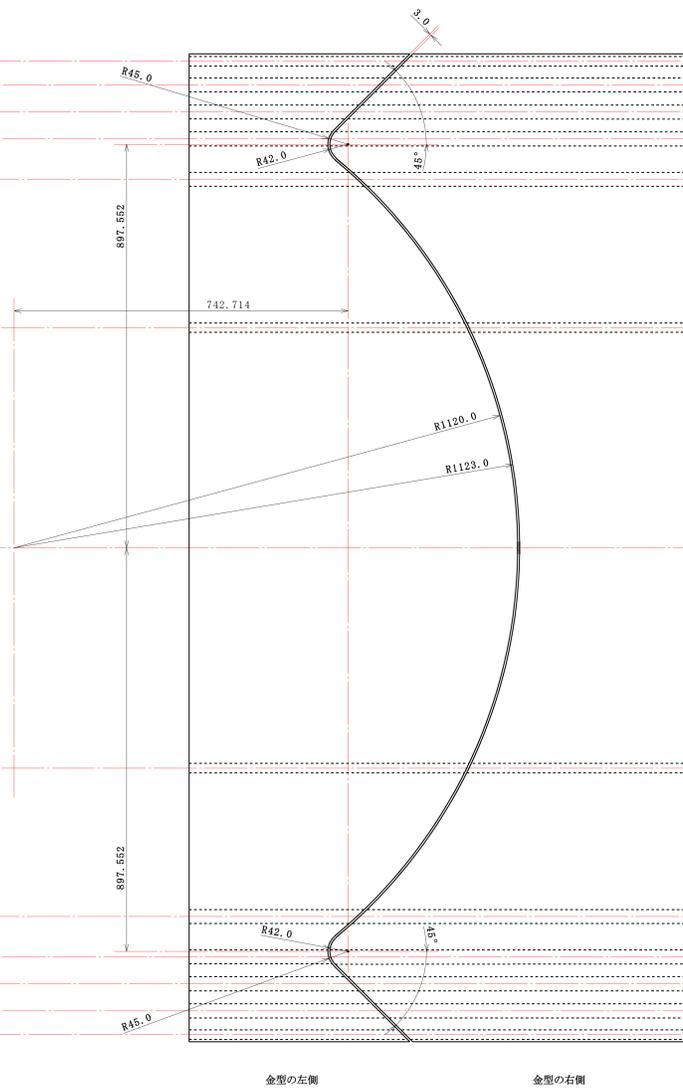
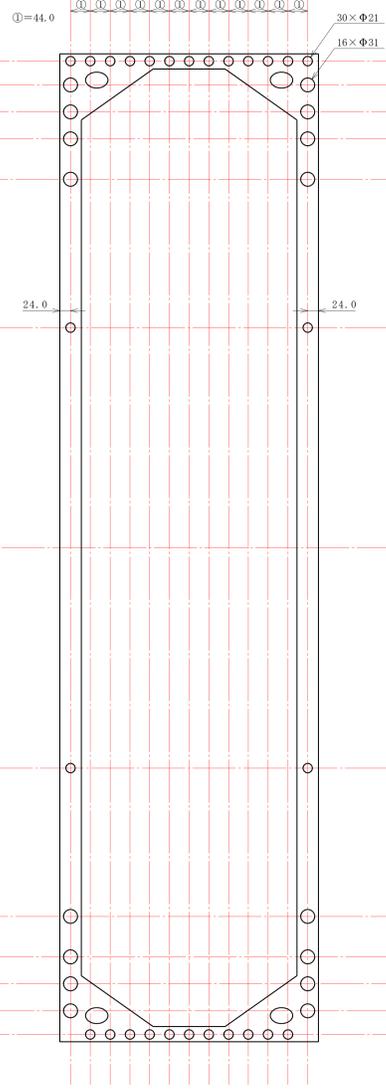
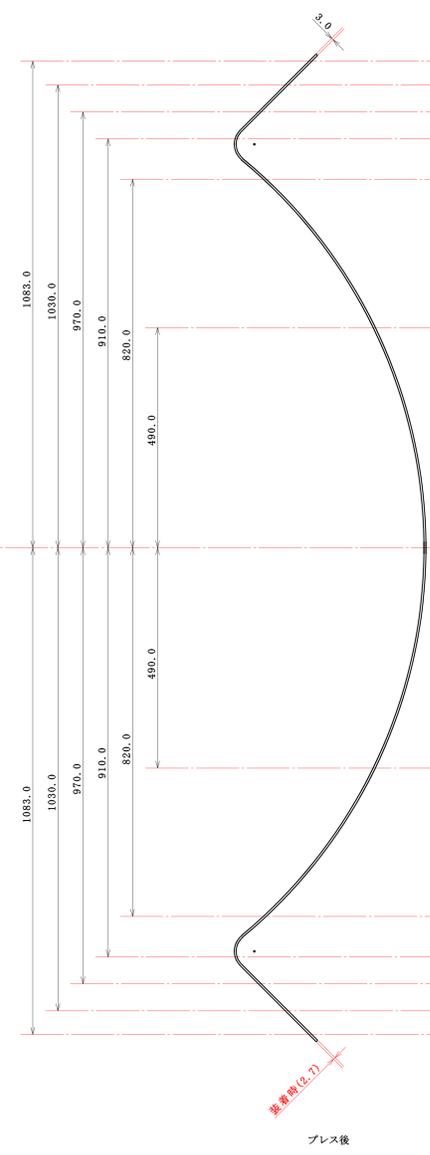
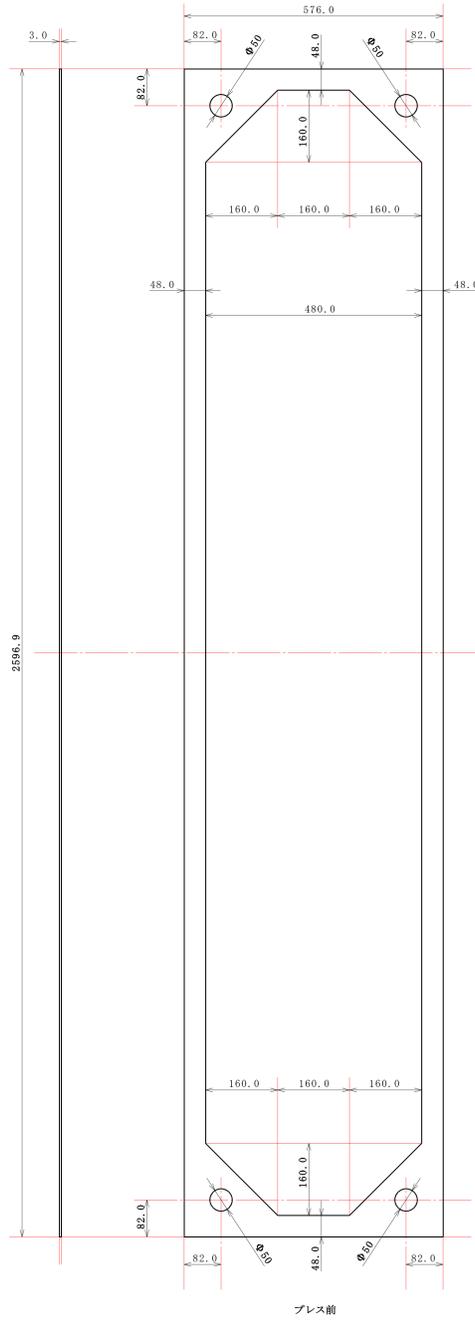


六角穴付きボルト	
M6(P1)×12.....44個	
部品名用字アークス(基本)	
15%	質量 48051 g
	制作数量 2 個
材	鋼 42A-16, 42B-16
製造方法	鍛造+精密加工
特記事項	

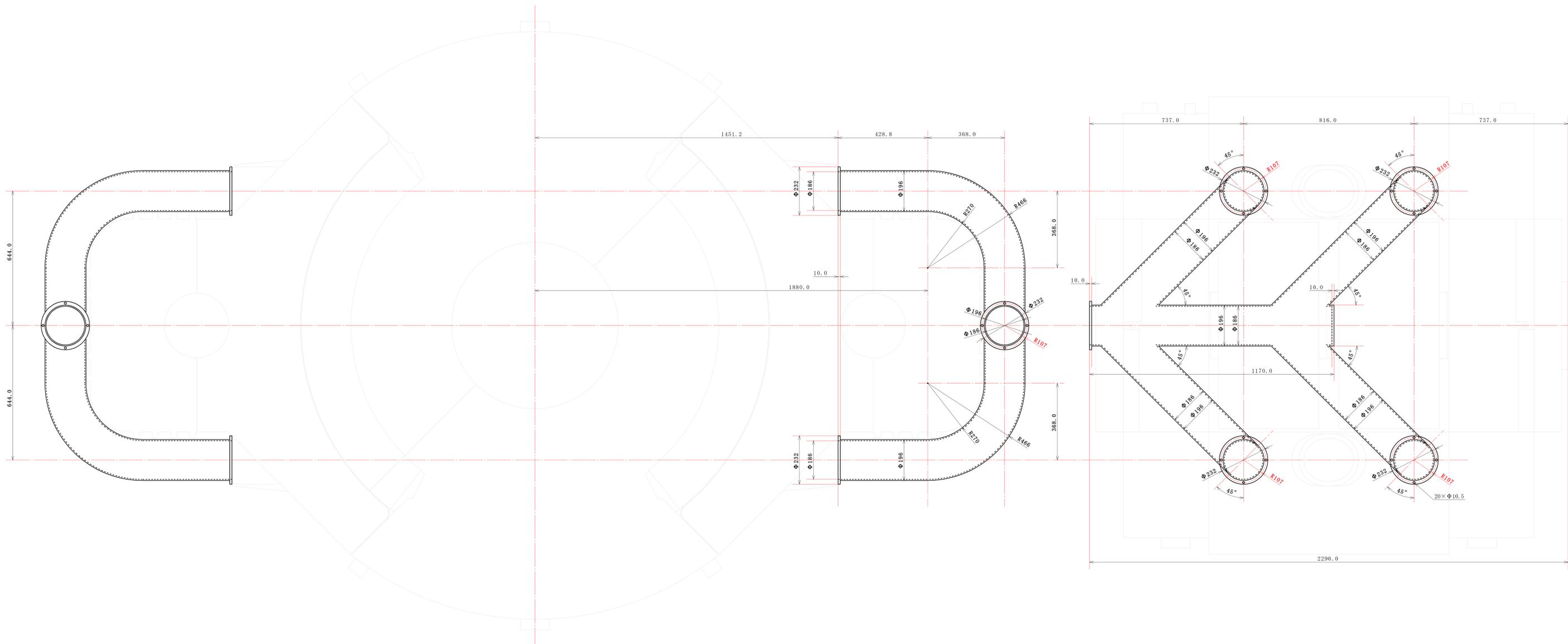


連数	※1	※2	※3	数量	質量
2連	Φ440J36	Φ450	Φ459	4	47758×4=191032g
4連	Φ560J36	Φ570	Φ549	8	46674×8=373392g
6連	Φ620J36	Φ630	Φ609	12	46020×12=552240g
8連	Φ680J36	Φ690	Φ669	16	45286×16=724576g
10連	Φ680J36	Φ690	Φ669	20	45286×20=905720g
12連	Φ740J36	Φ750	Φ729	24	44478×24=1067472g
14連	Φ800J36	Φ810	Φ789	28	43593×28=1220604g
16連	Φ860J36	Φ870	Φ849	32	42632×32=1364224g
18連	Φ860J36	Φ870	Φ849	36	42632×36=1535580g
20連	Φ860J36	Φ870	Φ849	40	42632×40=1705280g
22連	Φ860J36	Φ870	Φ849	44	42632×44=1875808g
24連	Φ860J36	Φ870	Φ849	48	42632×48=2046336g

六角穴付きボルト
 M10(P18)×12.....44×連数個
 部点名別省アクセス(適用)
 15%
 質量
 製作数量
 材料 鋼板A2-A16, 処理-16
 尺 製造方法 鍛造+精密加工
 度 特記事項



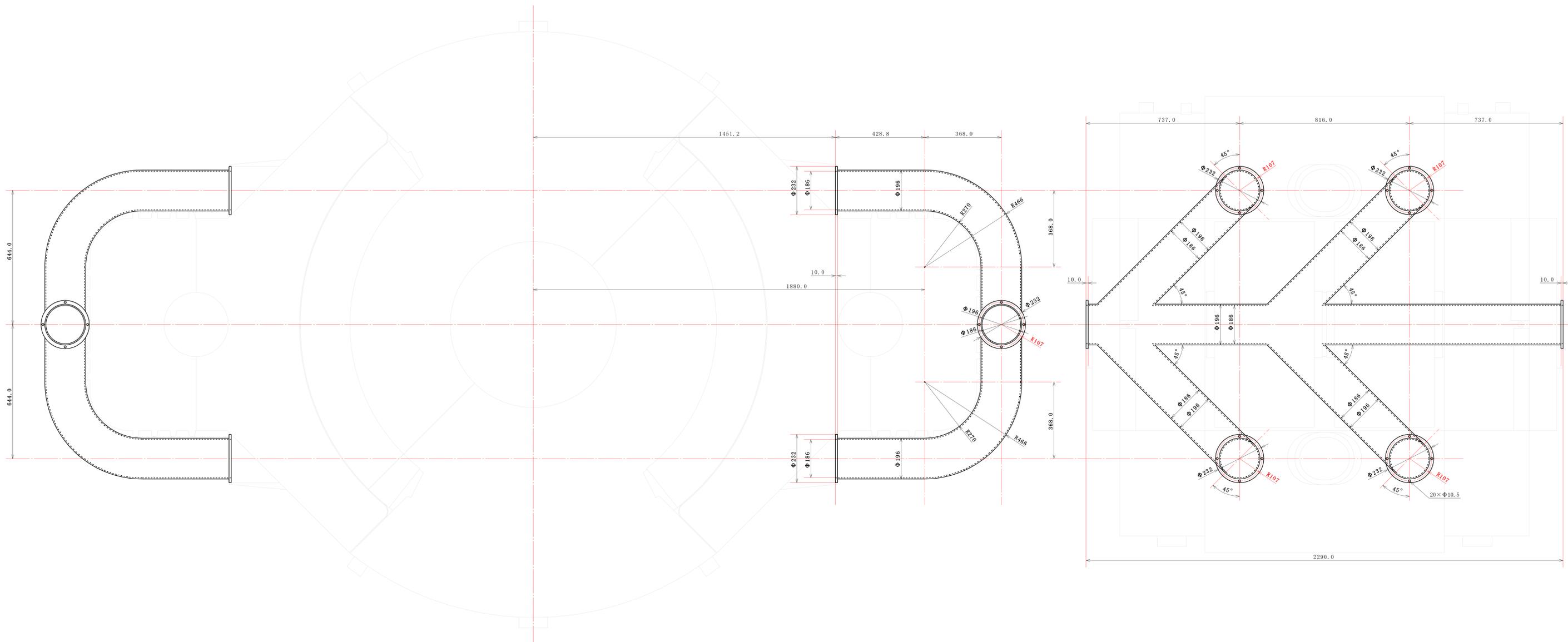
18%	部品名	ガスカート
	質量	4161.92g
	制作数量	4個(送本)
	材質	鋼(ステン)
	製造方法	プレス加工
	特記事項	



六角穴付きボルト	
M10(P1)×22.....32個	
部品名	六角穴付きボルト
質量	165199 g
制作数量	2 個
図番	FC100_S011
製造方法	鍛造+精密加工
特記事項	

15%

尺
度



六角穴付きボルト
M10 (P=1) × 22.....32 × (連数-1)個
締結用六角穴付きボルトナット
M10 (P=1) × 31.....8 × (連数-1)個

部品名 | 材質 | ニボル下(適用)

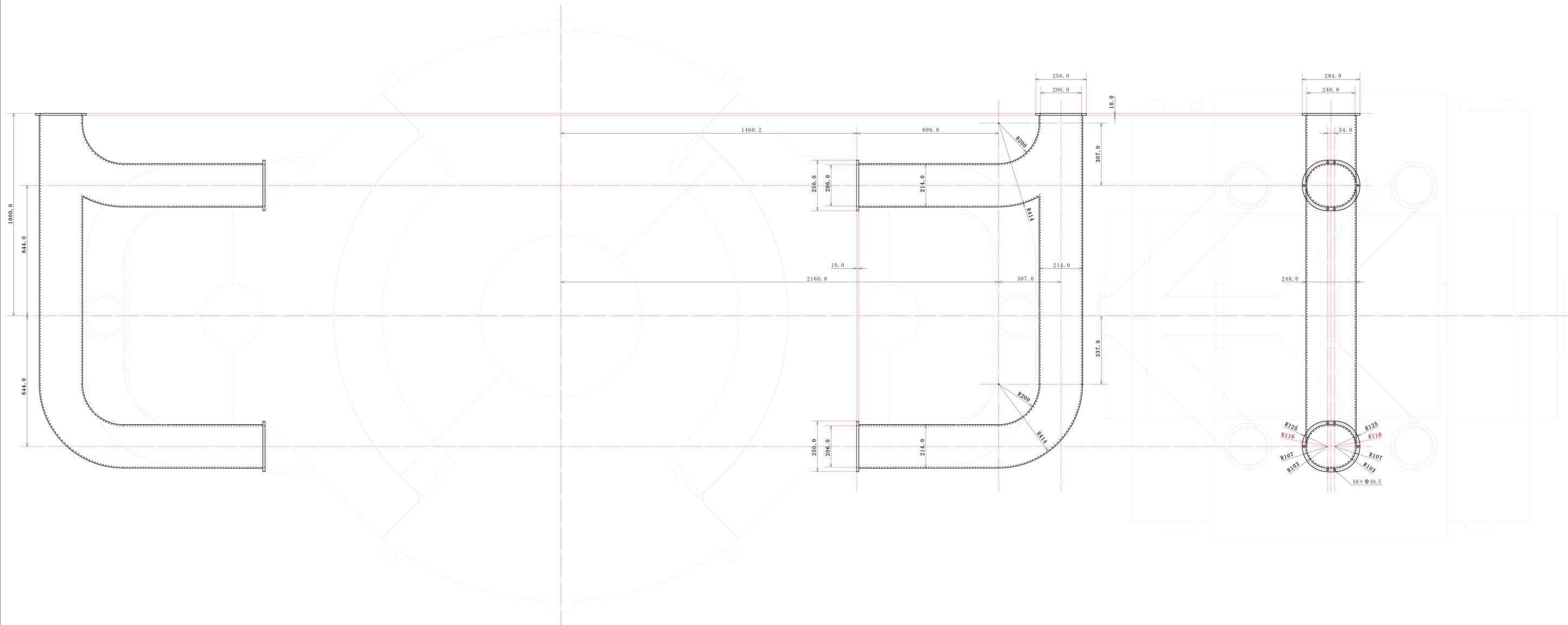
15% 重 | 190001 g

制作数量 | 2 × (連数-1)個

材 | 質 | FC100, S201

製造方法 | 鍛造 + 精密加工

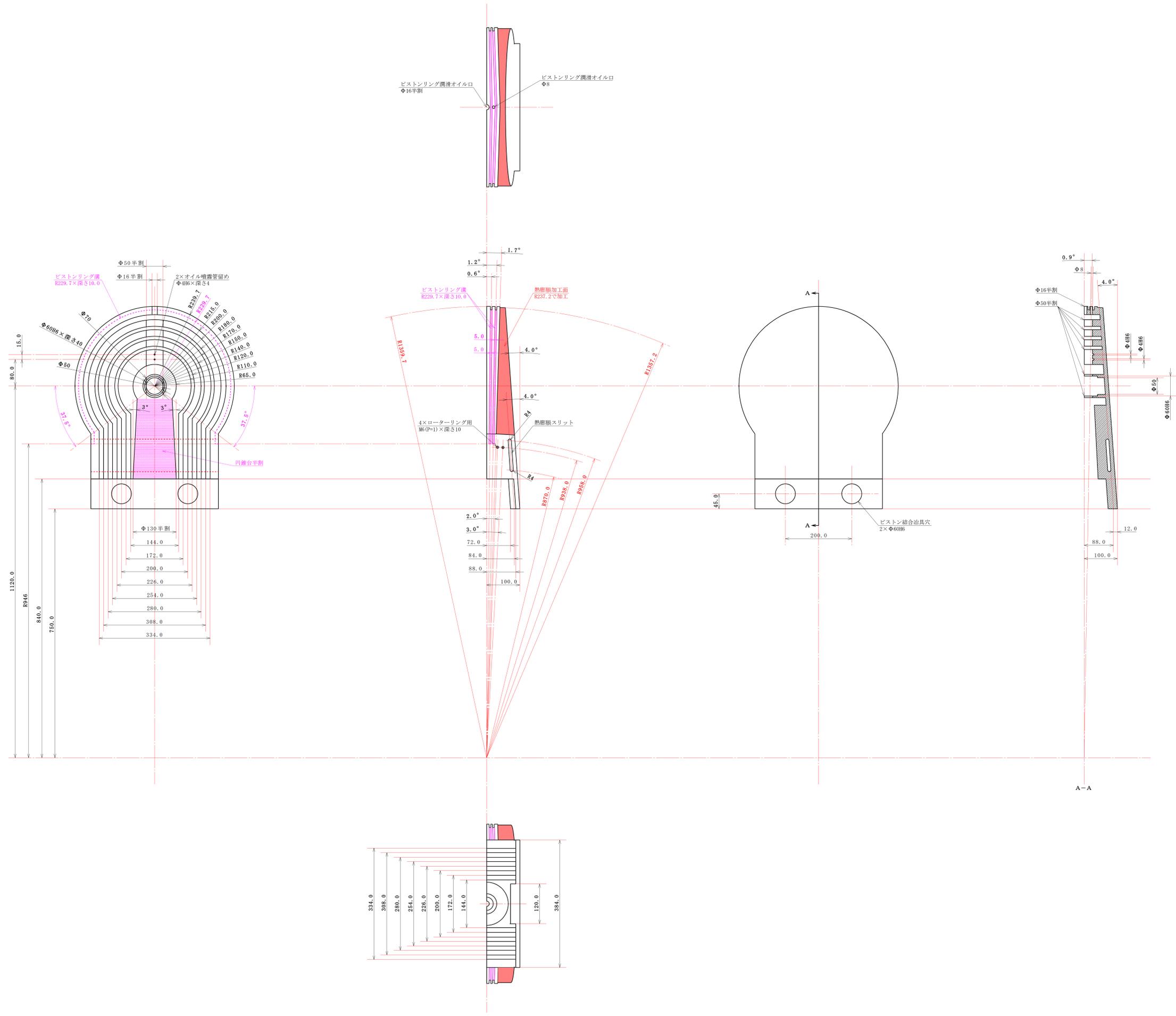
特記事項



六角穴付きボルト	
M10(P1)×22.....32個	
部品名	六角穴付きボルト
質	量
製作数量	2個(基本)
図	尺
製造方法	鍛造+精密加工
特記事項	

15%

尺
度

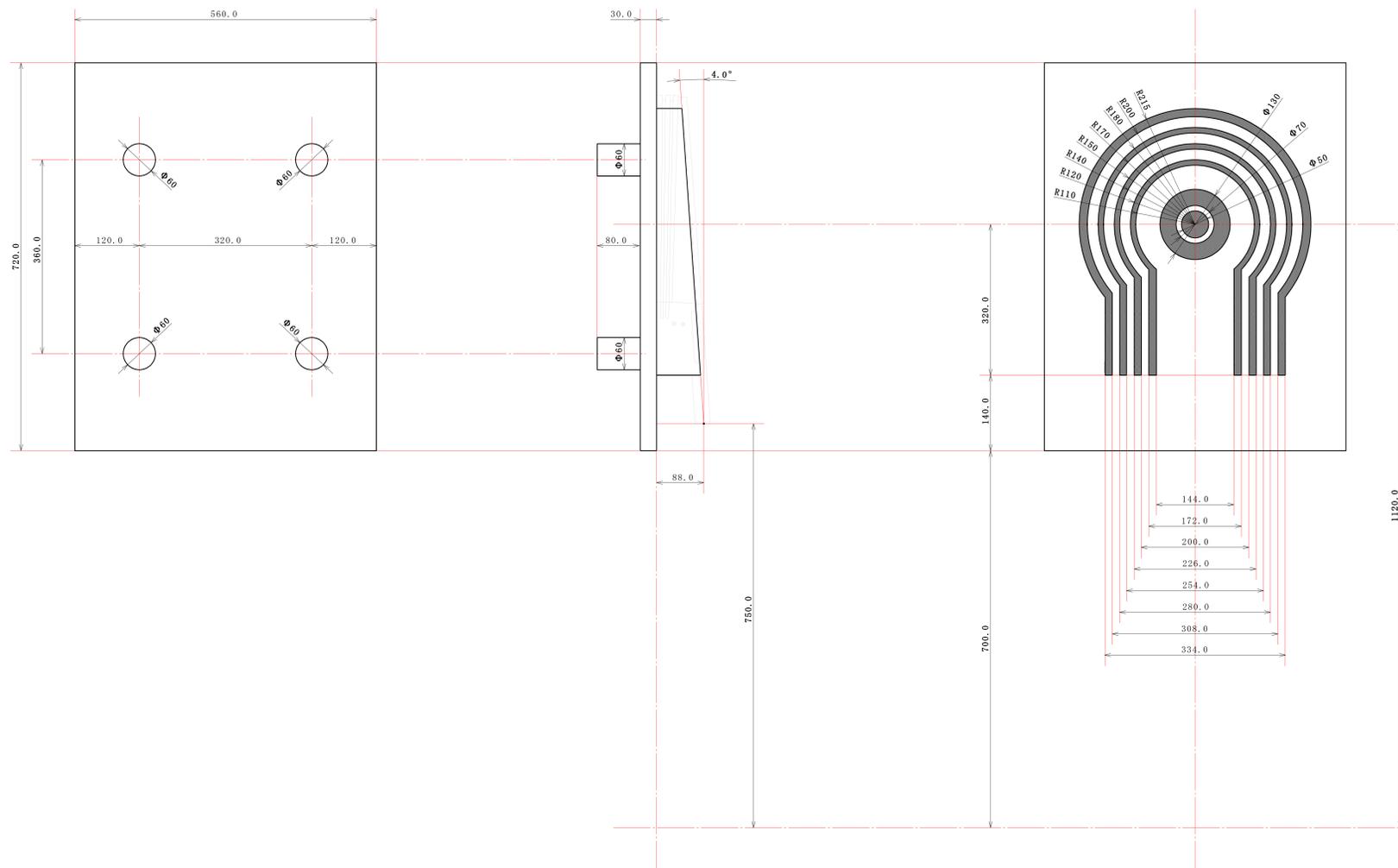


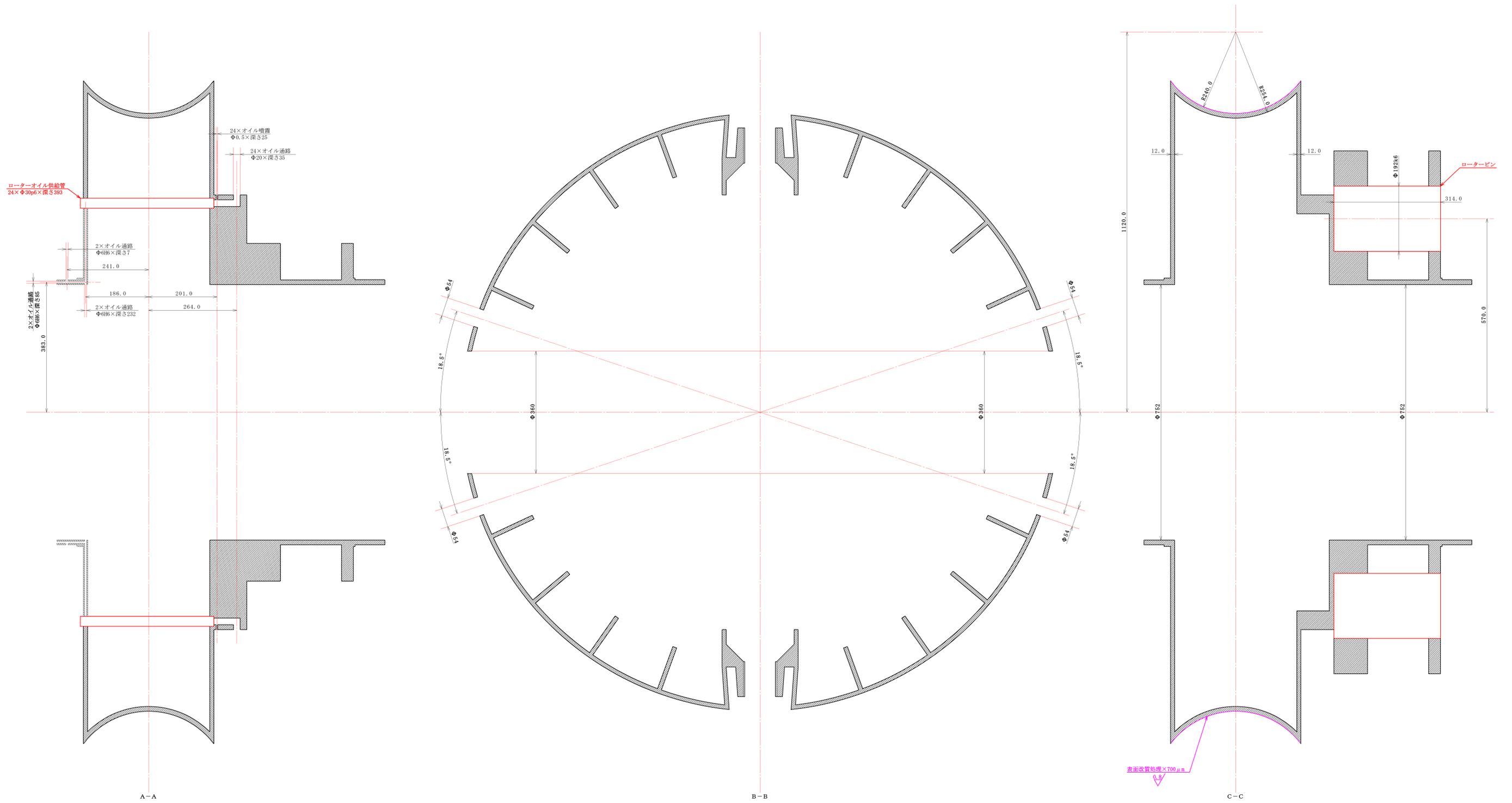
重心半径=1075.34mm
 往復質量=22560+2×(1075.34+1120)の二乗
 =103965.12g

部品名	ピストン半割
質量	28195 g
製作数量	8 個(基本)
図番	A032-16
製造方法	鍛造+精密加工
特記事項	

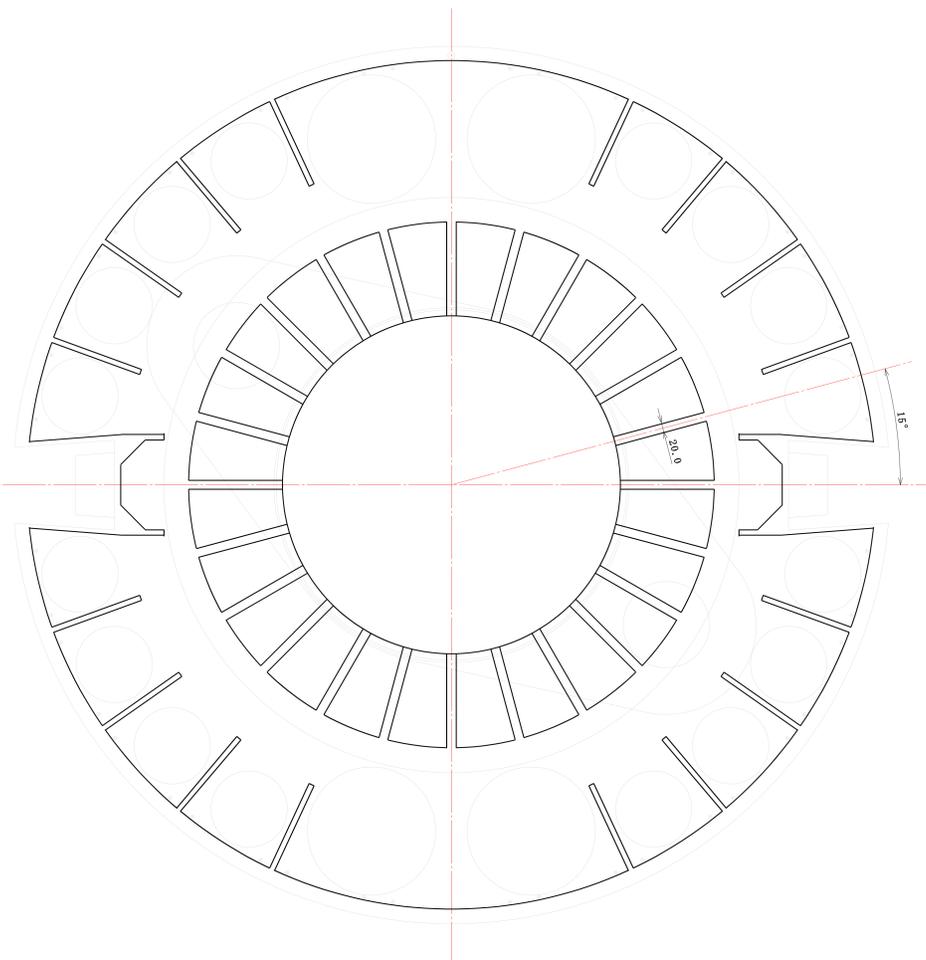
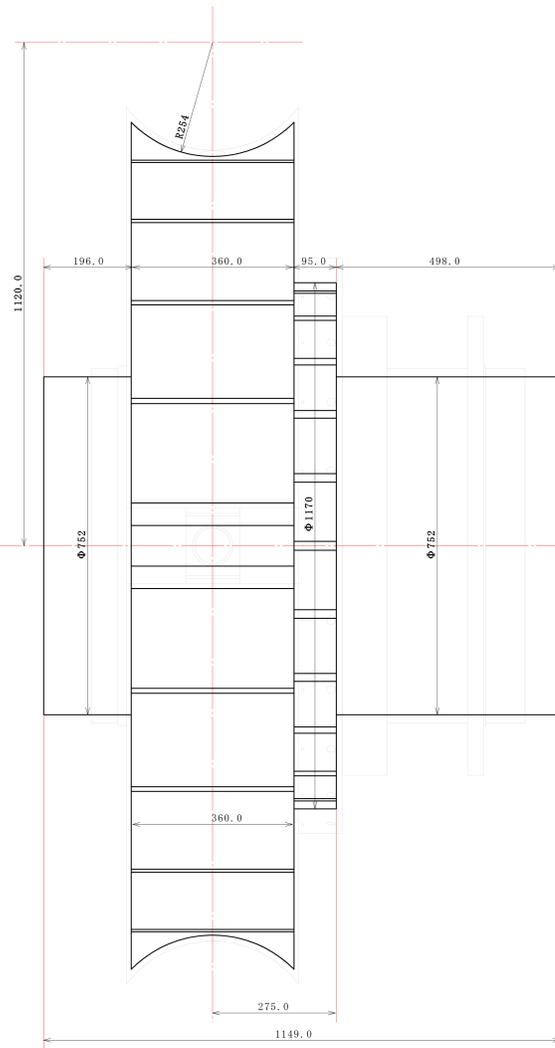
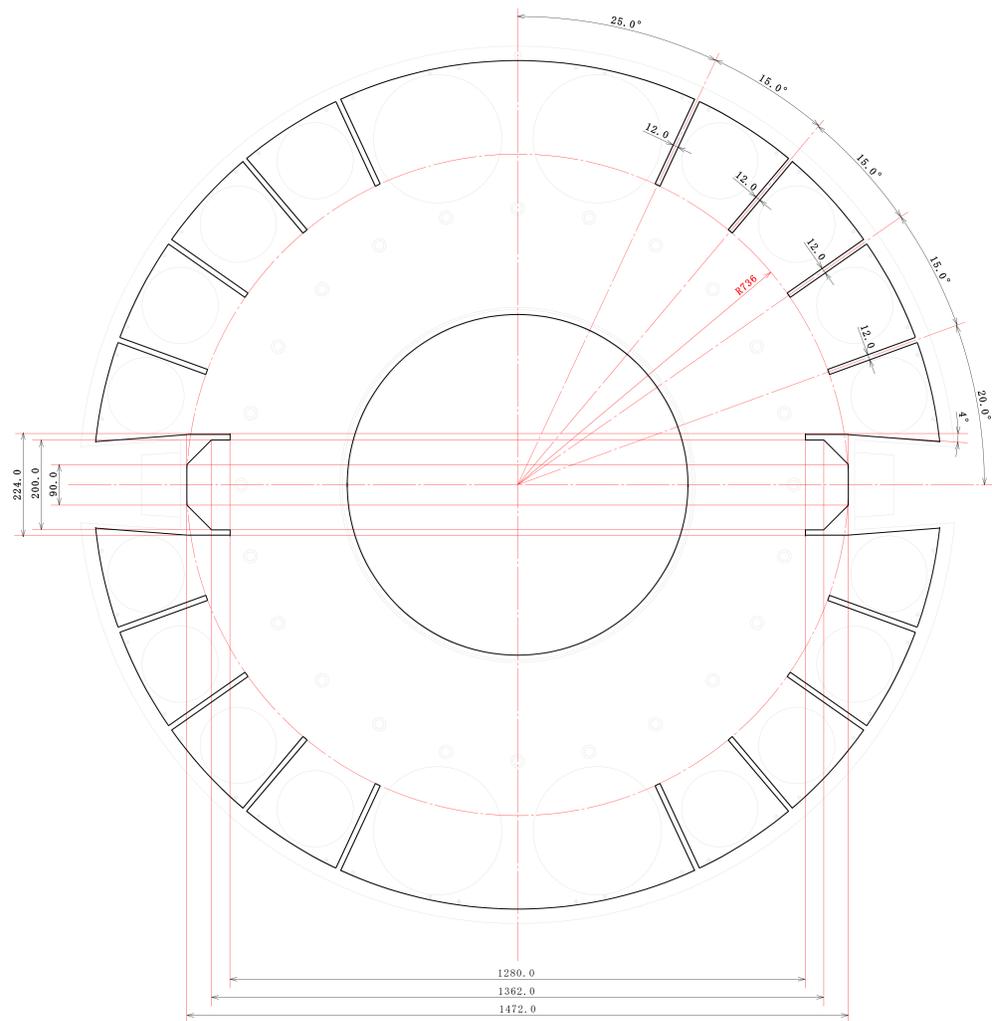
25%

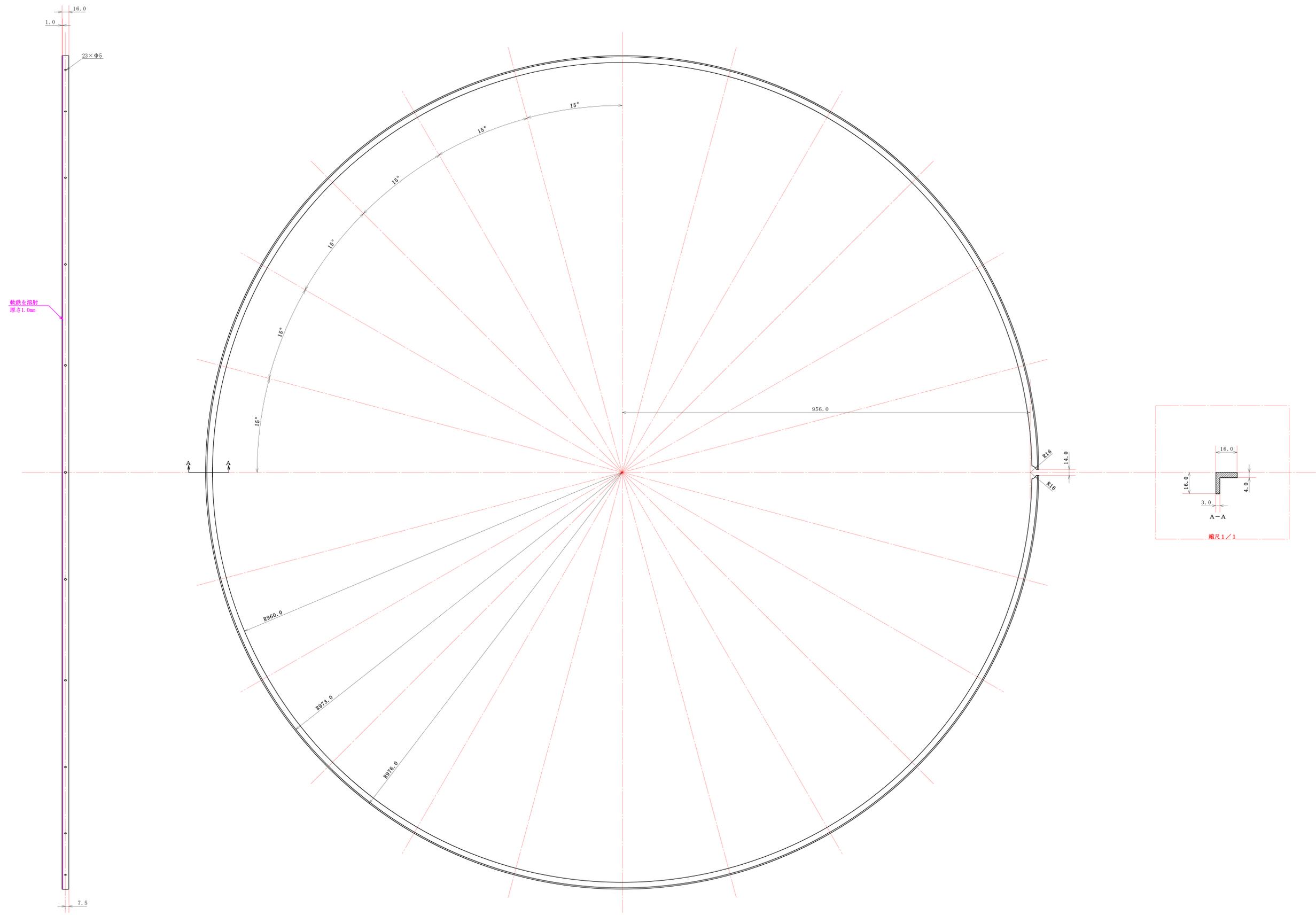
尺
度



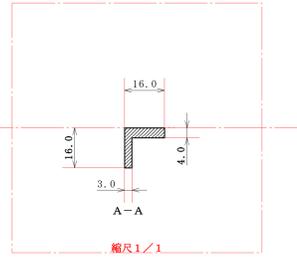


25%	部品名称	ローター(2/2)
	数量	
	製作数量	
	材料	
	製造方法	
	特記事項	



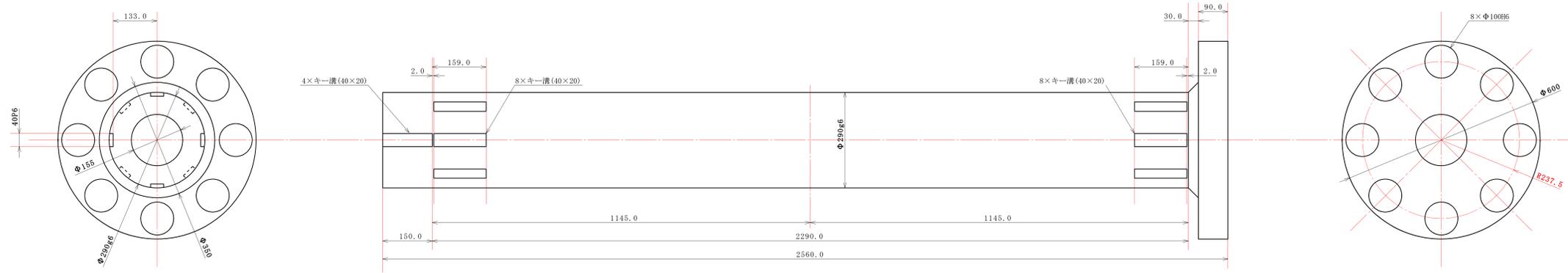


射撃を耐射
厚さ1.0mm

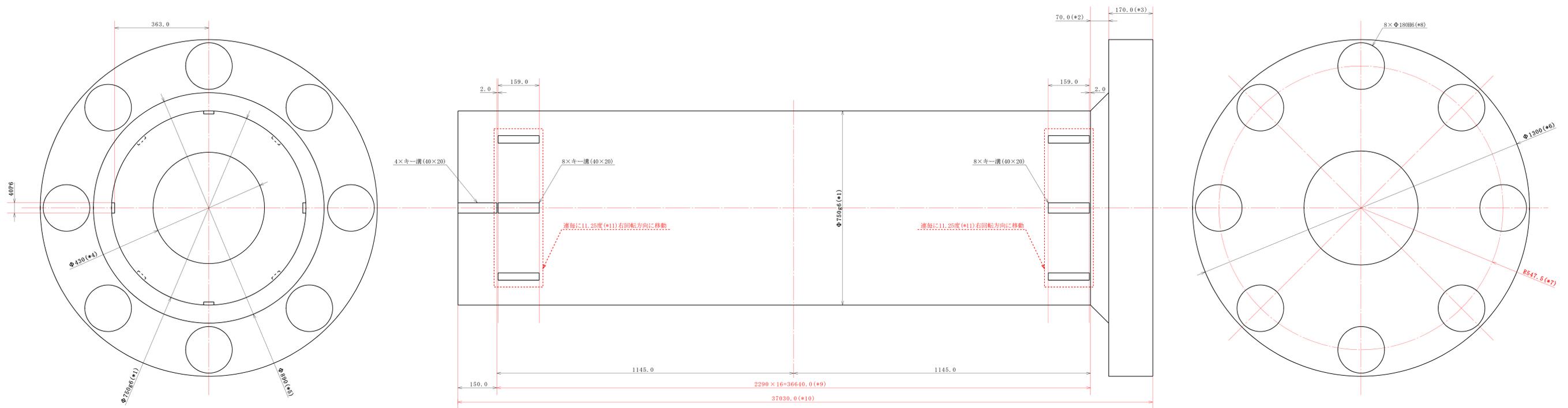


重心半径=973.3mm
往復質量=12235.16+2×(973.3+1120)の二乗
=4919.95g

32%	部品名	ロータリング
	質量	3058.79g
	制作数量	4個(送本)
	材質	鋼(ステン)
	製造方法	精密加工
	特記事項	



18%	部品名	出力シャフト(基本)
	質量	1055620 g
	制作数量	1個
	材料	引張強度550MPa以上
	製造方法	鍛造+精密加工
	特記事項	



連数	*1	*2	*3	*4	*5	*6	*7	*8	*9	*10	*11	質量
2連	Φ330g6	35.0	100.0	Φ50	Φ400	Φ670	R267.5	Φ110H6	4580.0	4865.0	90.00度	3347203g
4連	Φ450g6	40.0	110.0	Φ210	Φ530	Φ820	R337.5	Φ120H6	9160.0	9460.0	45.00度	9509141g
6連	Φ510g6	45.0	120.0	Φ230	Φ690	Φ940	R371.5	Φ130H6	13740.0	14055.0	30.00度	18346123g
8連	Φ570g6	50.0	130.0	Φ280	Φ670	Φ1000	R417.5	Φ140H6	18320.0	18650.0	22.50度	28883031g
10連	Φ570g6	55.0	140.0	Φ130	Φ680	Φ1030	R427.5	Φ150H6	22900.0	23245.0	18.00度	44830839g
12連	Φ630g6	60.0	150.0	Φ250	Φ750	Φ1120	R467.5	Φ160H6	27480.0	27840.0	15.00度	58284814g
14連	Φ690g6	65.0	160.0	Φ340	Φ820	Φ1210	R507.5	Φ170H6	32060.0	32435.0	12.85度	73204441g
16連	Φ750g6	70.0	170.0	Φ430	Φ890	Φ1300	R547.5	Φ180H6	36840.0	37030.0	11.25度	87566603g
18連	Φ750g6	75.0	180.0	Φ370	Φ900	Φ1390	R557.5	Φ190H6	41220.0	41625.0	10.00度	110826361g
20連	Φ750g6	80.0	190.0	Φ300	Φ910	Φ1360	R567.5	Φ200H6	45800.0	46220.0	9.00度	136514519g
22連	Φ750g6	85.0	200.0	Φ200	Φ920	Φ1390	R577.5	Φ210H6	50380.0	50815.0	8.18度	165861299g
24連	Φ750g6	90.0	210.0	Φ0	Φ930	Φ1420	R587.5	Φ220H6	54960.0	55410.0	7.50度	194628133g

18% 部品名(出力シャフト(適用))
 18% 質量
 18% 製作数(1個)
 18% 材料 引張強度550MPa以上
 18% 製造方法 鍛造+精密加工
 18% 特記事項