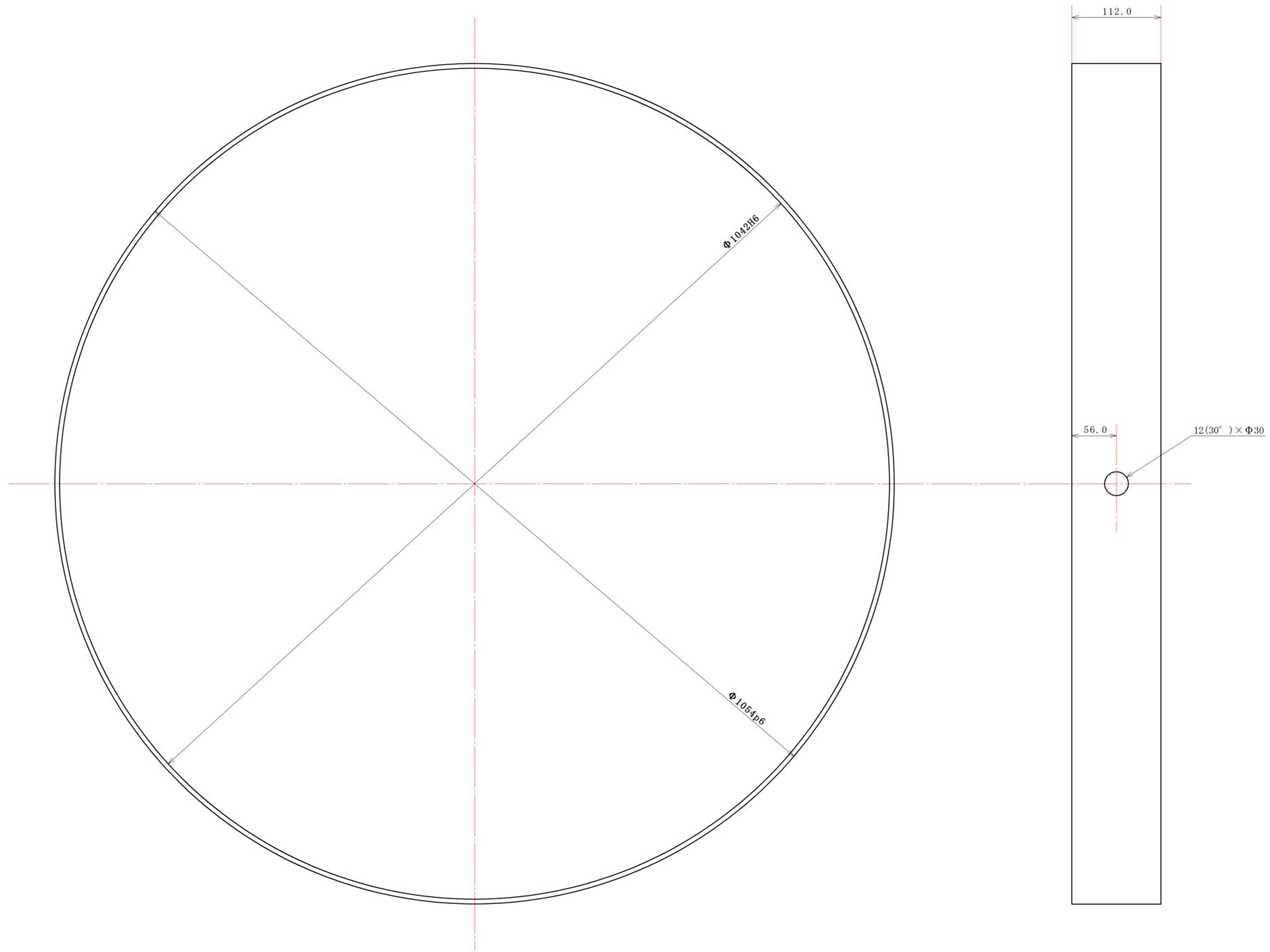
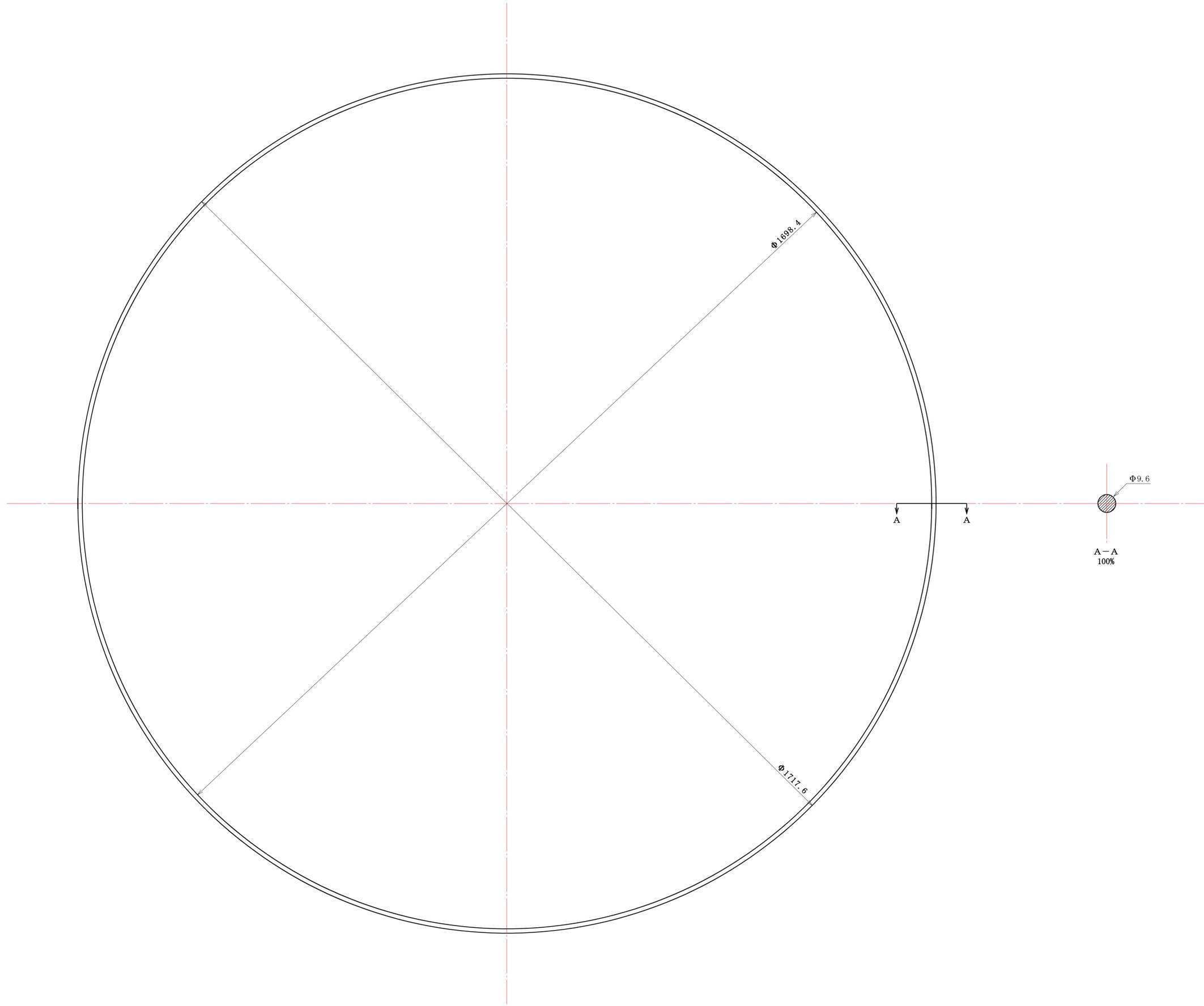


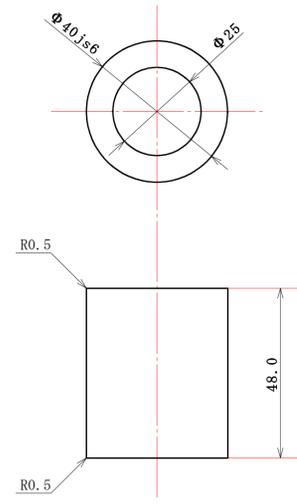
1/3	部品名称	ローターブッシュ 1
	質量	11315.18 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



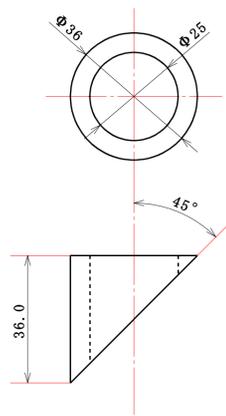
1/3	部品名称	ローターブッシュ2
	質量	17076.56 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



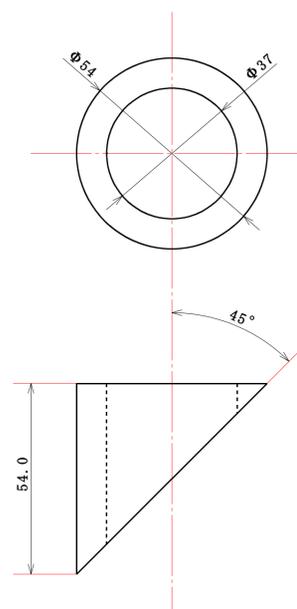
1/4	部品名称	ローターオイル漏れリング
	質量	341.36 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	耐熱ゴム
	製造方法	
	特記事項	



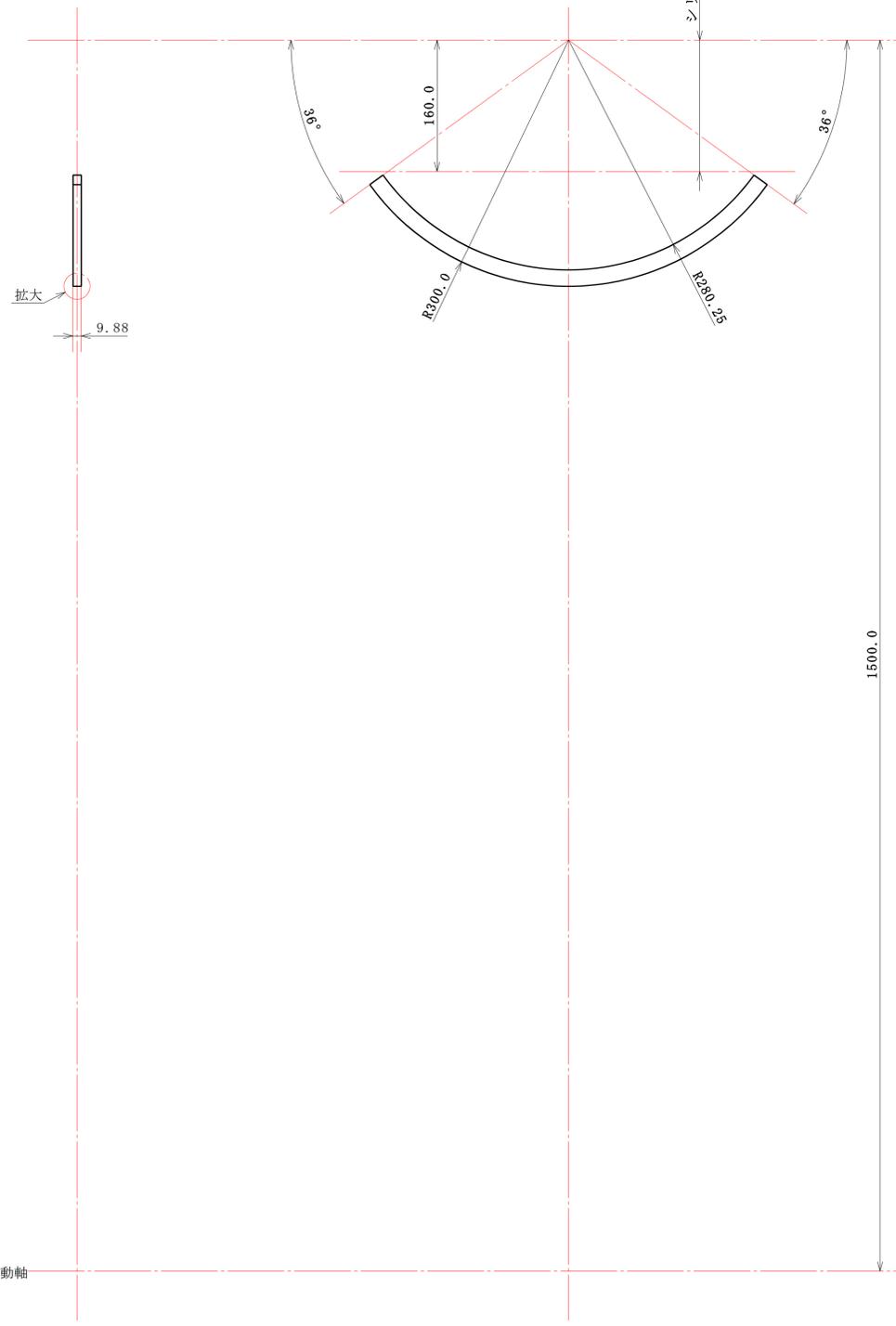
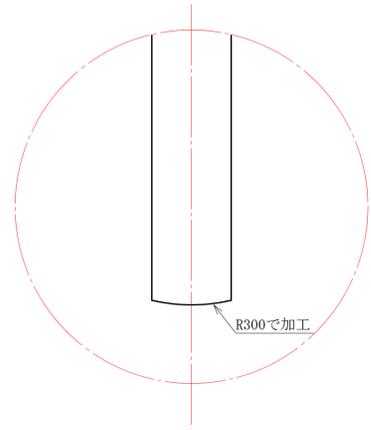
1/1	部品名称	シリンダーブロック位置決めピン
	質量	99.24 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



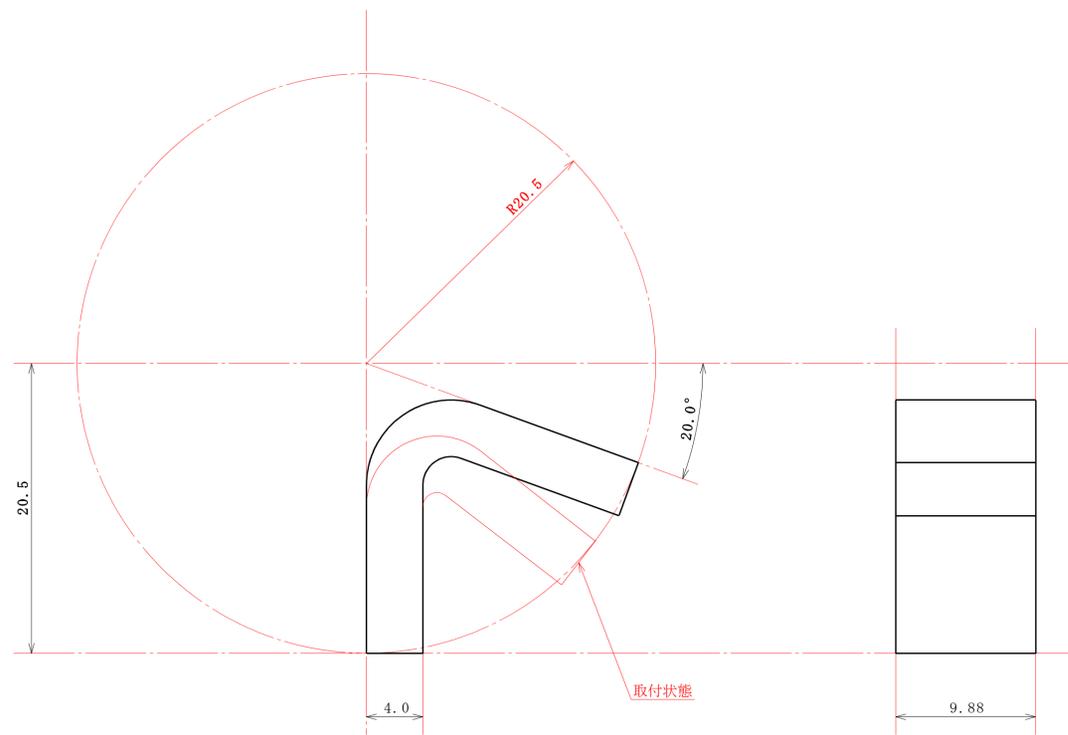
1/1	部品名称	シリンダーヘッドホルト台 1
	質量	25.61 g
尺度	制作数量	120個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



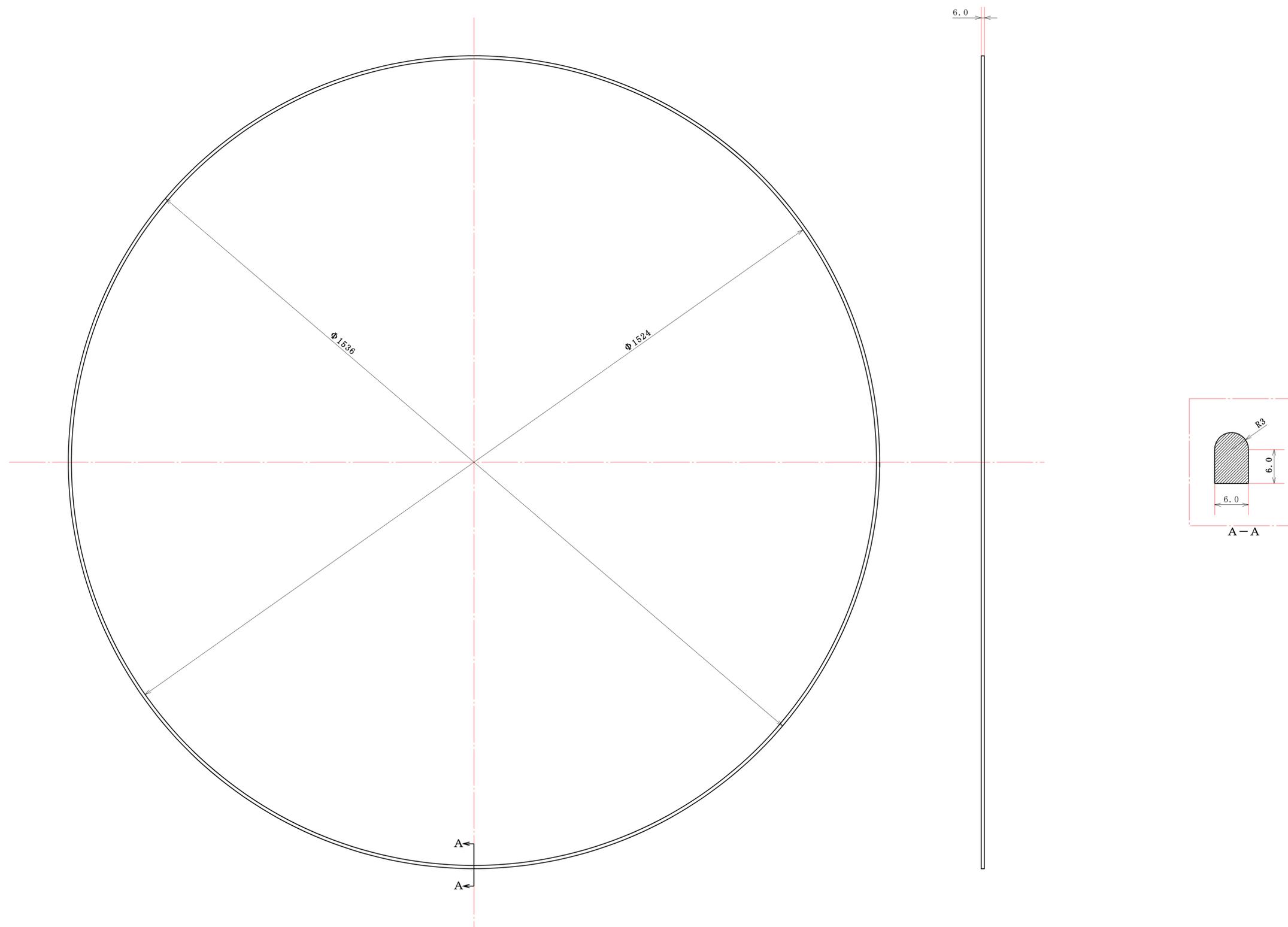
1/1	部品名称	シリンダーヘッドホルト台 2
	質量	88.57 g
尺度	制作数量	80個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



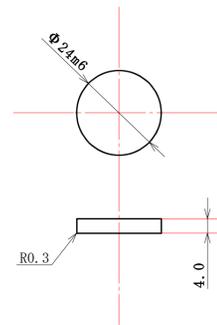
1/4	部品名称	シリンダーヘッドリング
	質量	843.00 g
尺度	制作数量	24個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	摺動面はR300で加工



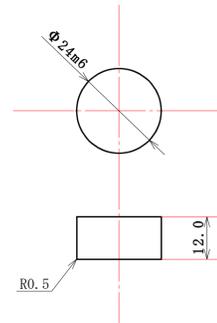
4 1	部品名称	シリンダーヘッドリング張力バネ
	質量	9.85 g
尺 度	制作数量	48個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	



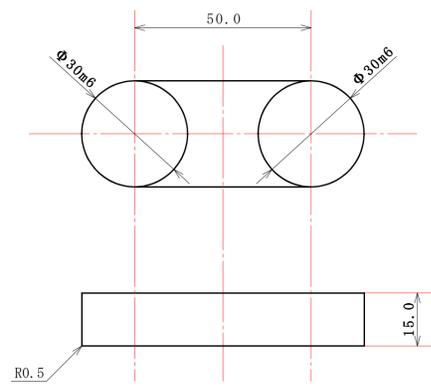
1/4	部品名称	クランクケースリング
	質量	1903.83 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



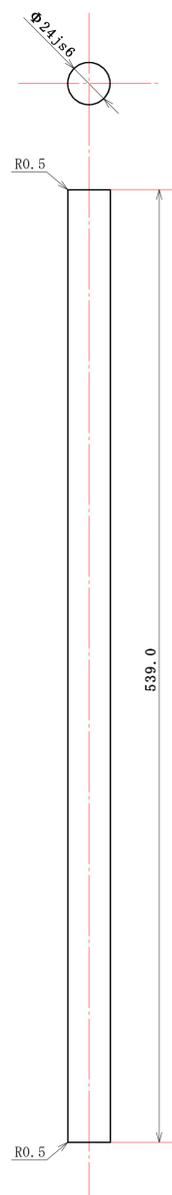
1/1	部品名称	クランクケースオイル止め 1
	質量	4.88 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A 2 0 1 7
	製造方法	精密加工
	特記事項	



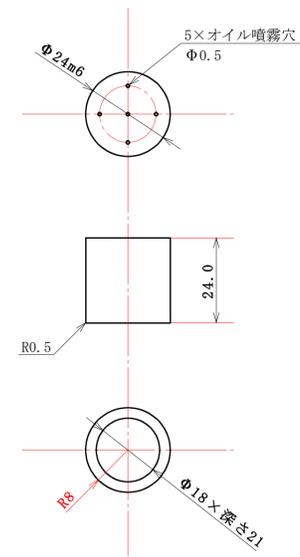
1/1	部品名称	クランクケースオイル止め2
	質量	14.65 g
尺度	制作数量	12個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



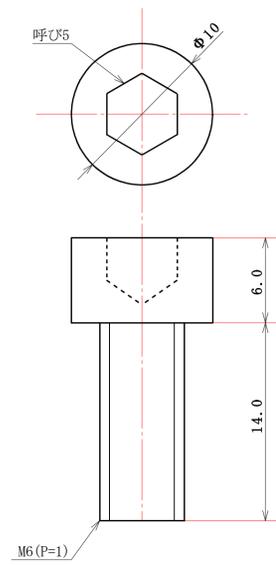
1/1	部品名称	クランクケースオイル止め 3
	質量	89.35 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	A 2 0 1 7
	製造方法	精密加工
	特記事項	



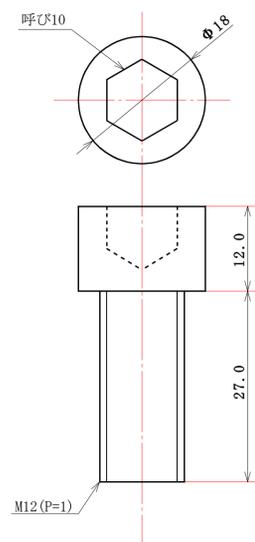
1/2	部品名称	クランクギアプレート位置決めピン
	質量	658.33 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	出力ギアオイル噴霧管
	質量	14.51 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A 2 0 1 7
	製造方法	精密加工
	特記事項	

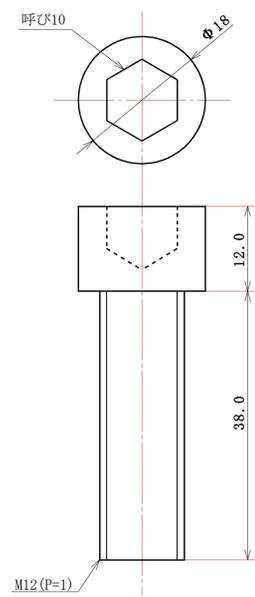


ギアケース.....4 4 個	
4 1	部品名称 六角穴付きボルト(M8×14)
	質量 11.99 g
尺 度	制作数量 4 4 個(基本)
	材質 SCM435
	製造方法 精密加工
	特記事項 強度区分12.9

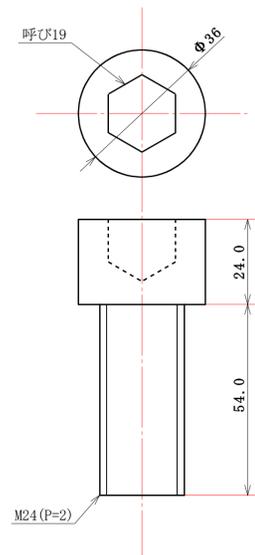


排気マニホールド.....3 2 個
 吸気マニホールド.....2 4 個

2/1	部品名称	六角穴付きボルト(M12×27)
	質量	41.09 g
尺度	制作数量	5 6 個(基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分12.9

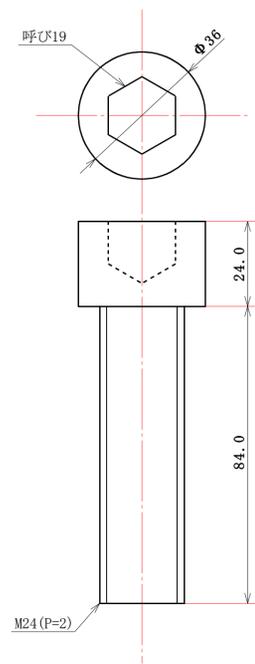


		排気マニホールド連結用・・・8×(連数-1)個	
2/1	部品名称	六角穴付きボルト(M12×38)	
	質量	49.96g	
尺度	制作数量	8×(連数-1)個	
	材質	SCM435	
	製造方法	精密加工	
	特記事項	強度区分12.9	



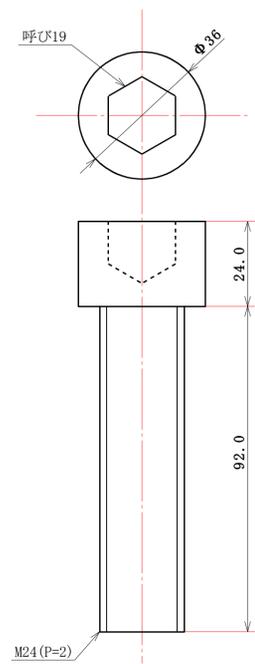
シリンダーブロック.....16個
 シリンダーヘッドカバー.....16個
 クランクケース.....96個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト (M24×54)
	質量	326.81 g
	制作数量	128個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



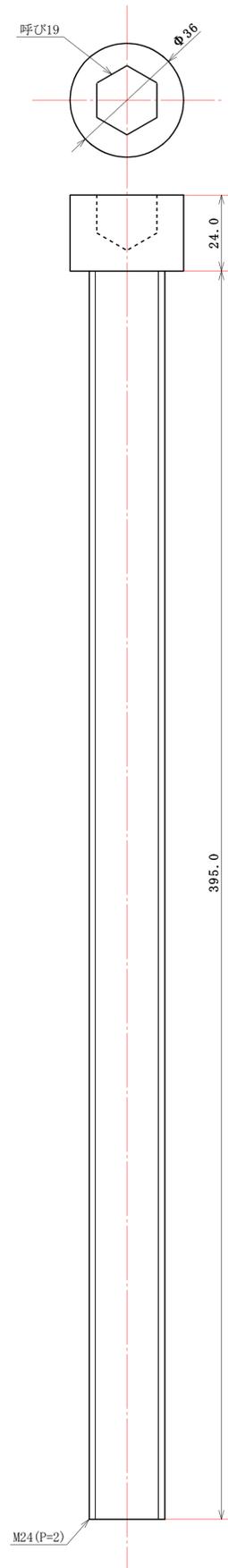
シリンダーヘッド.....8個

1/1	部品名称	六角穴付きボルト(M24×84)
	質量	449.17g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分12.9



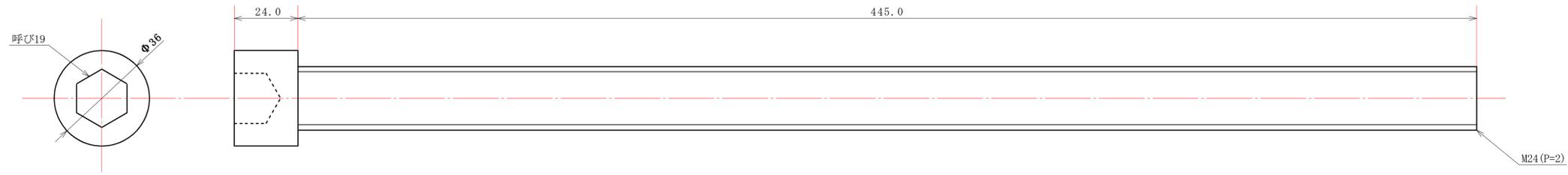
シリンダーヘッド.....112個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト(M24×92)
	質量	454.97g
	制作数量	112個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



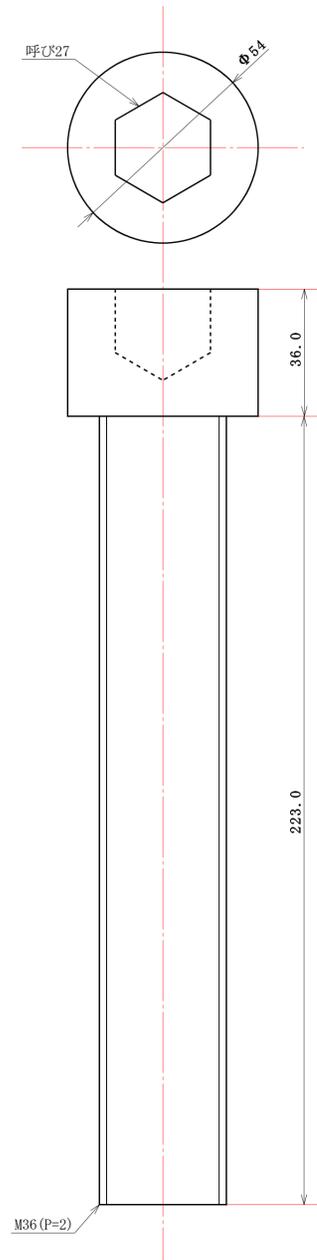
シリンダーヘッド.....16個

1/1	部品名称	六角穴付きボルト(M24×395)
	質量	1432.03g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分12.9



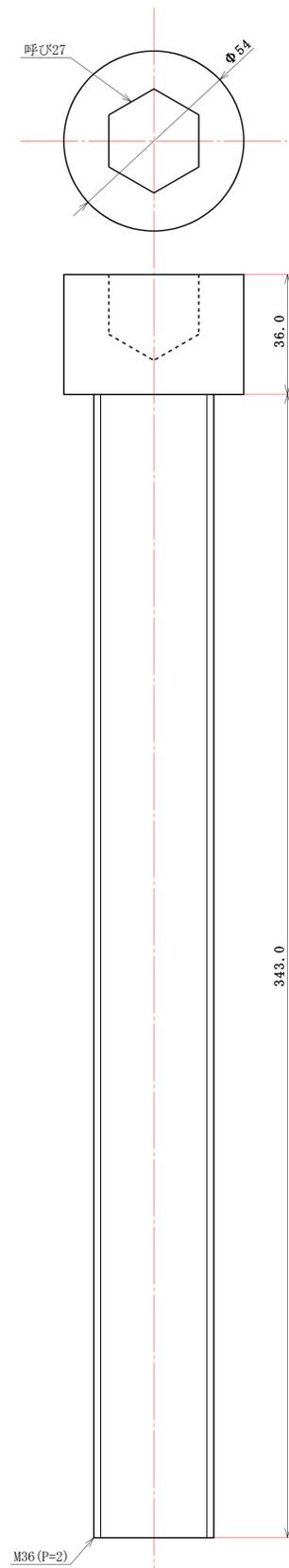
クランクケース.....48個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト(M24×445)
	質量	1593.28 g
	制作数量	48個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



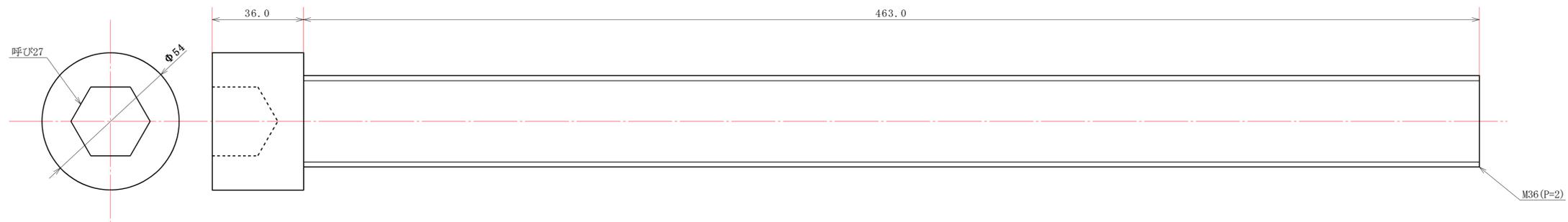
シリンダーヘッド.....16個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト(M36×223)
	質量	2221.24 g
	制作数量	16個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



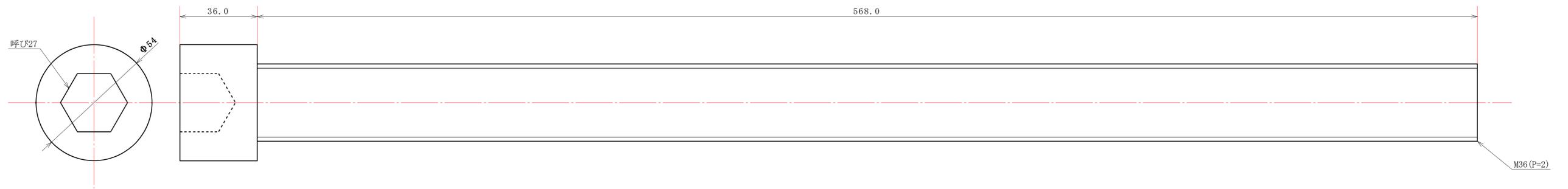
シリンダーヘッド.....16個

1/1	部品名称	六角穴付きボルト(M36×343)
	質量	3122.56 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分12.9



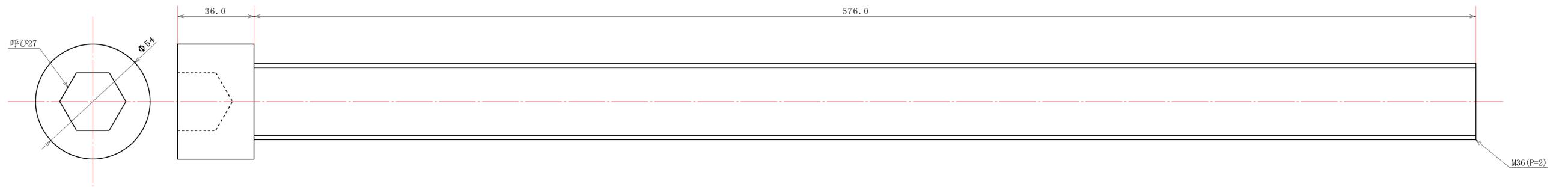
シリンダーヘッド.....16個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト (M36×463)
	質量	4023.89 g
	制作数量	16個 (基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



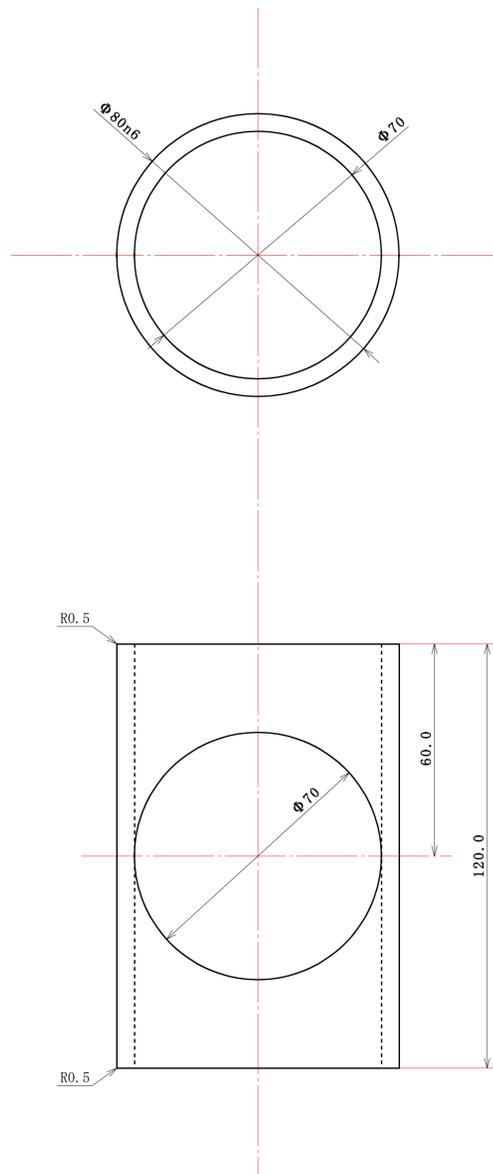
シリンダーヘッド.....16個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト (M36×568)
	質量	4812.67 g
	制作数量	16個 (基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分 12.9	



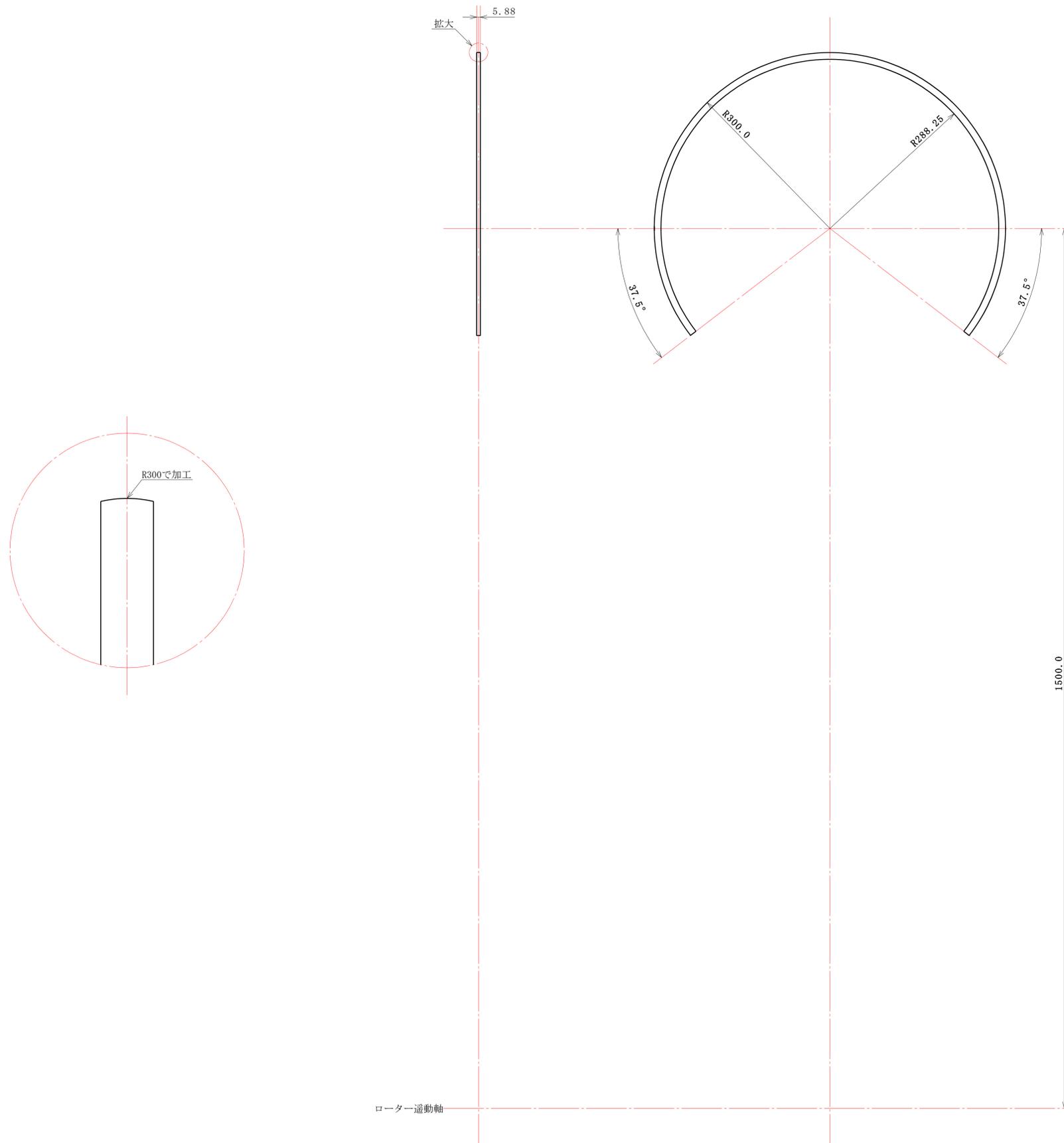
シリンダーヘッド.....16個

1/1 尺度	部品名称	六角穴付きボルト (M36×576)
	質量	4872.76 g
	制作数量	16個 (基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
特記事項	強度区分12.9	



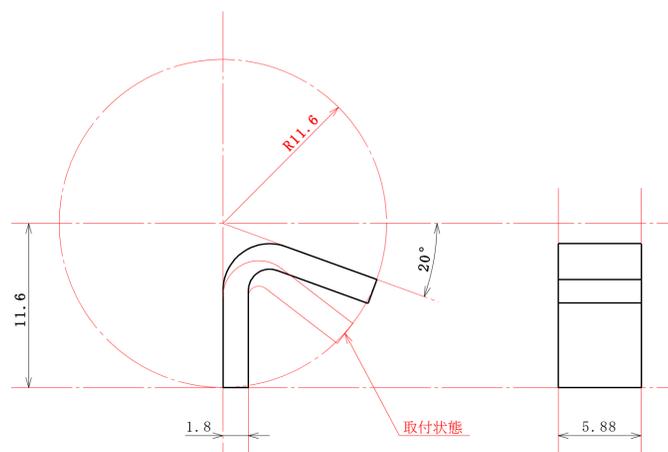
重心半径=1500.0mm
 往復質量=1030.76÷2×(1500.0÷1500)の二乗
 =515.38g

1/1	部品名称	ピストン縮結リング
	質量	257.69g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



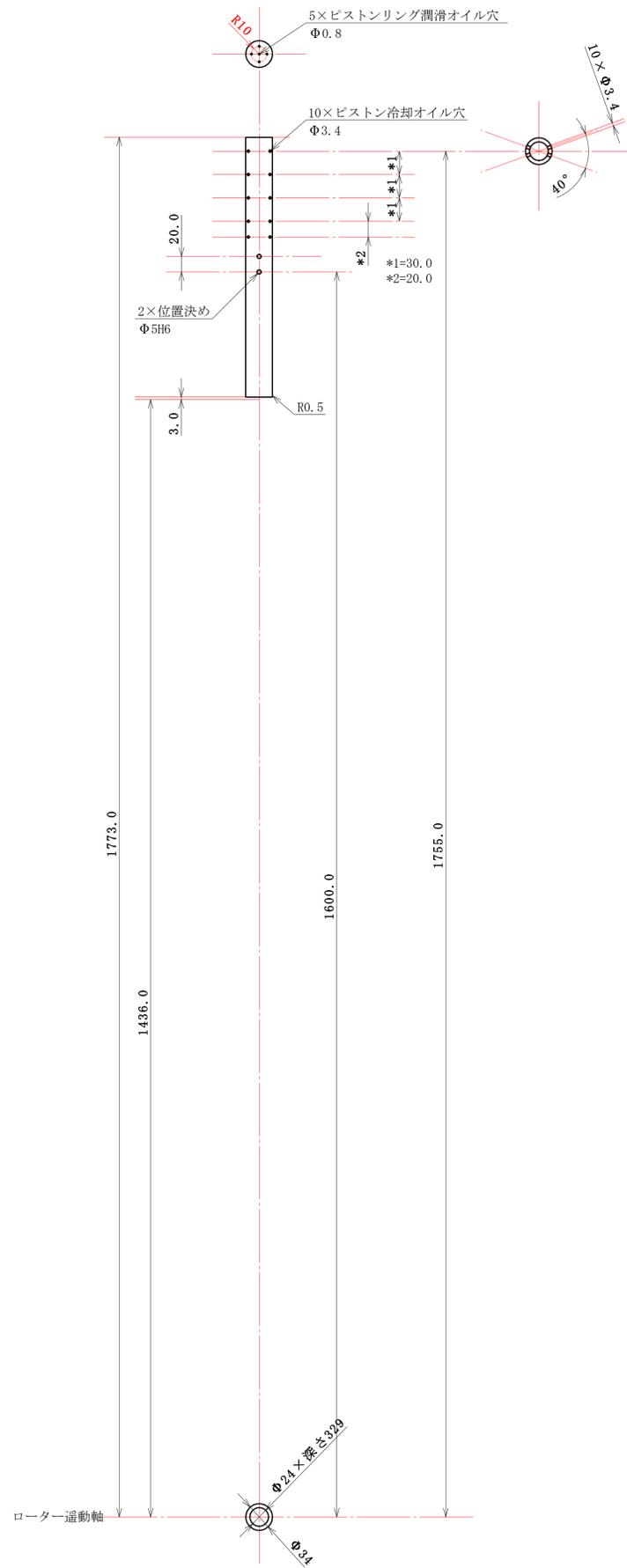
重心半径=1630.0mm
 往復質量=11431.84÷2×(1630.0÷1500)の二乗
 =6749.61g

1/4	部品名称	ピストンリング
	質量	714.49g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	摺動面はR300で加工



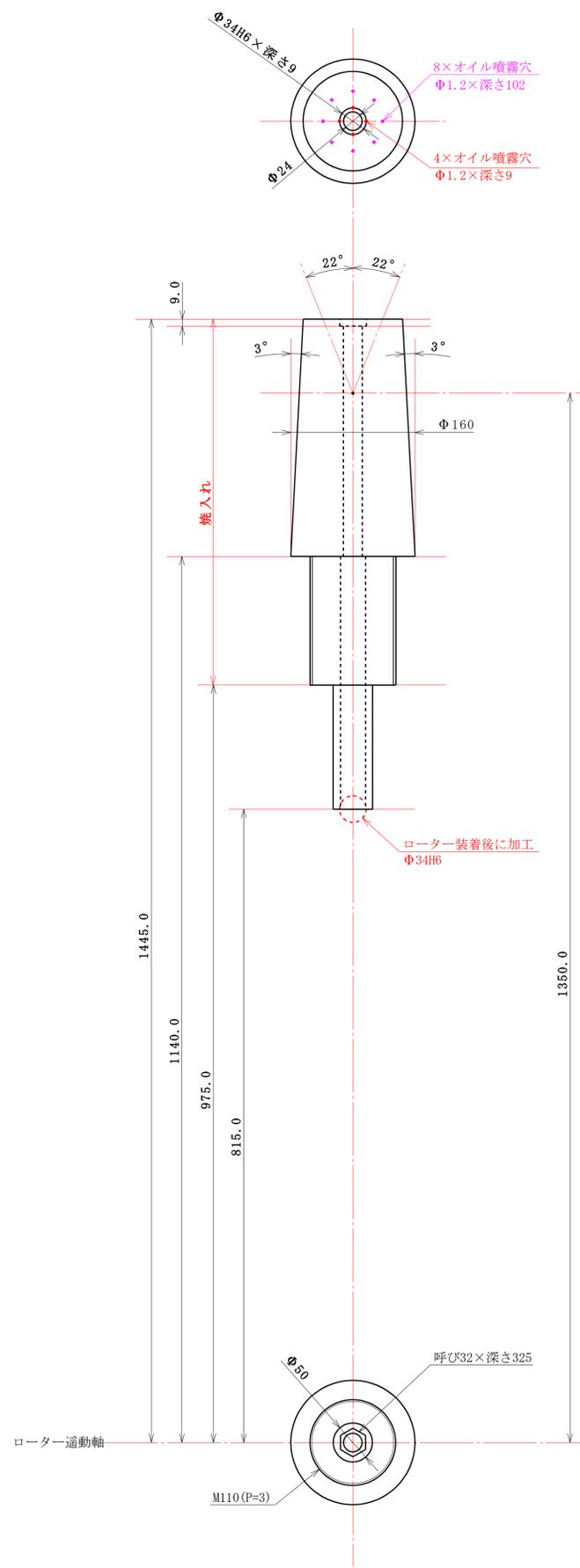
重心半径=1321.0mm
 往復質量=49.28÷2×(1321.0÷1500)の二乗
 =19.11g

4 1	部品名称	ピストンリング張力バネ
	質量	1.54g
尺 度	制作数量	32個(基本)
	材質	ステンレスバネ鋼
	製造方法	精密加工
	特記事項	



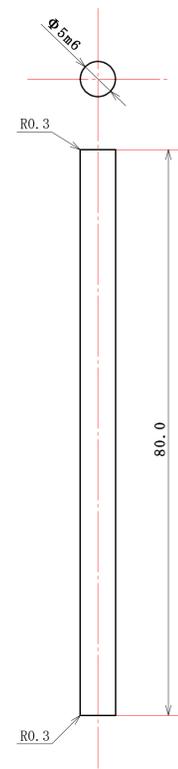
重心半径=1606.0mm
 往復質量=1653.56÷2×(1606÷1500)の二乗
 =947.76g

1/4	部品名称	ピストン内オイル供給管
	質量	413.39g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



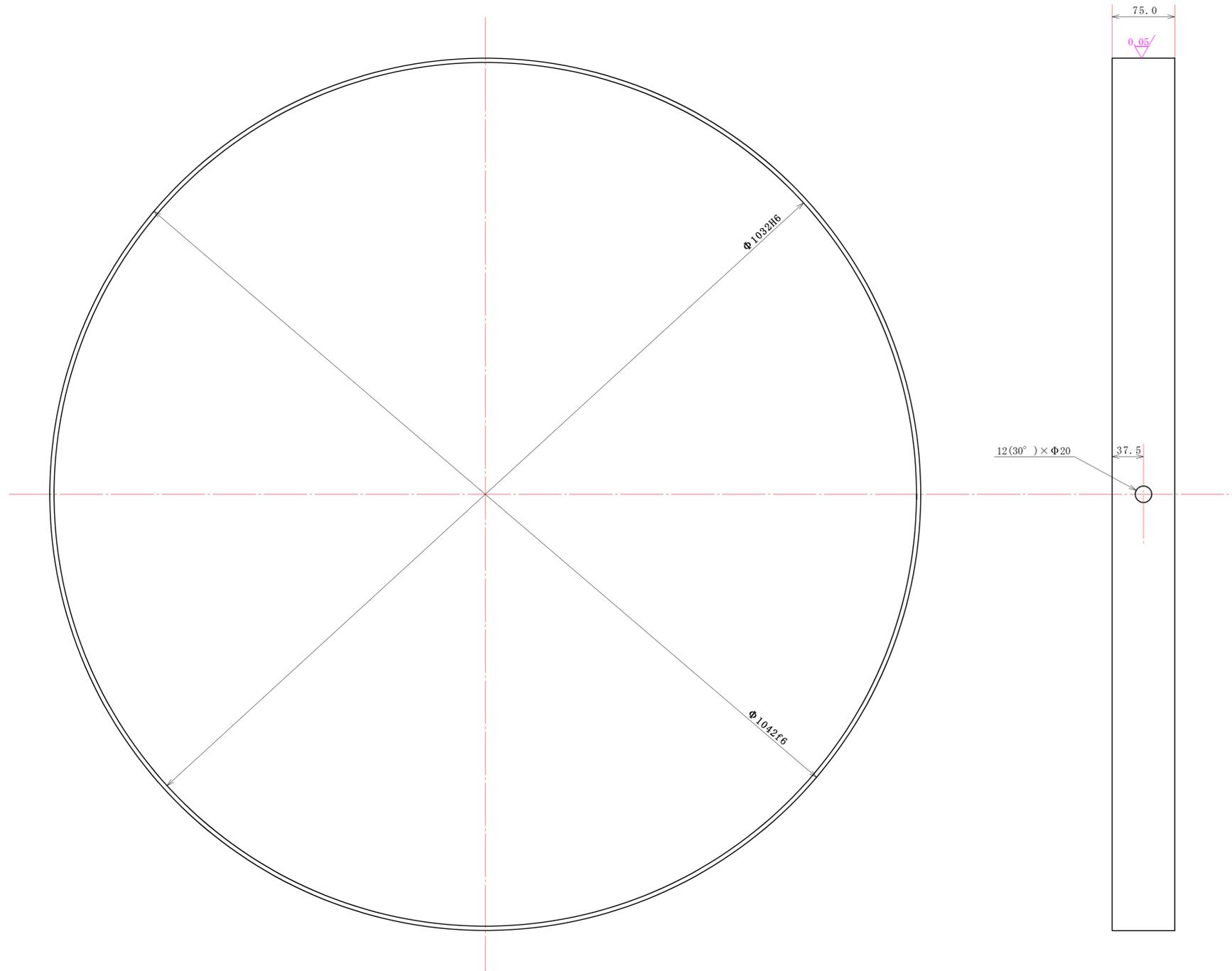
重心半径=1226.25mm
 往復質量=205886.4÷2×(1226.25÷1500)の二乗
 =68797.58g

1/4	部品名称	ピストンオイル供給管
	質量	51471.6g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM440
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローター装着後に追加工あり



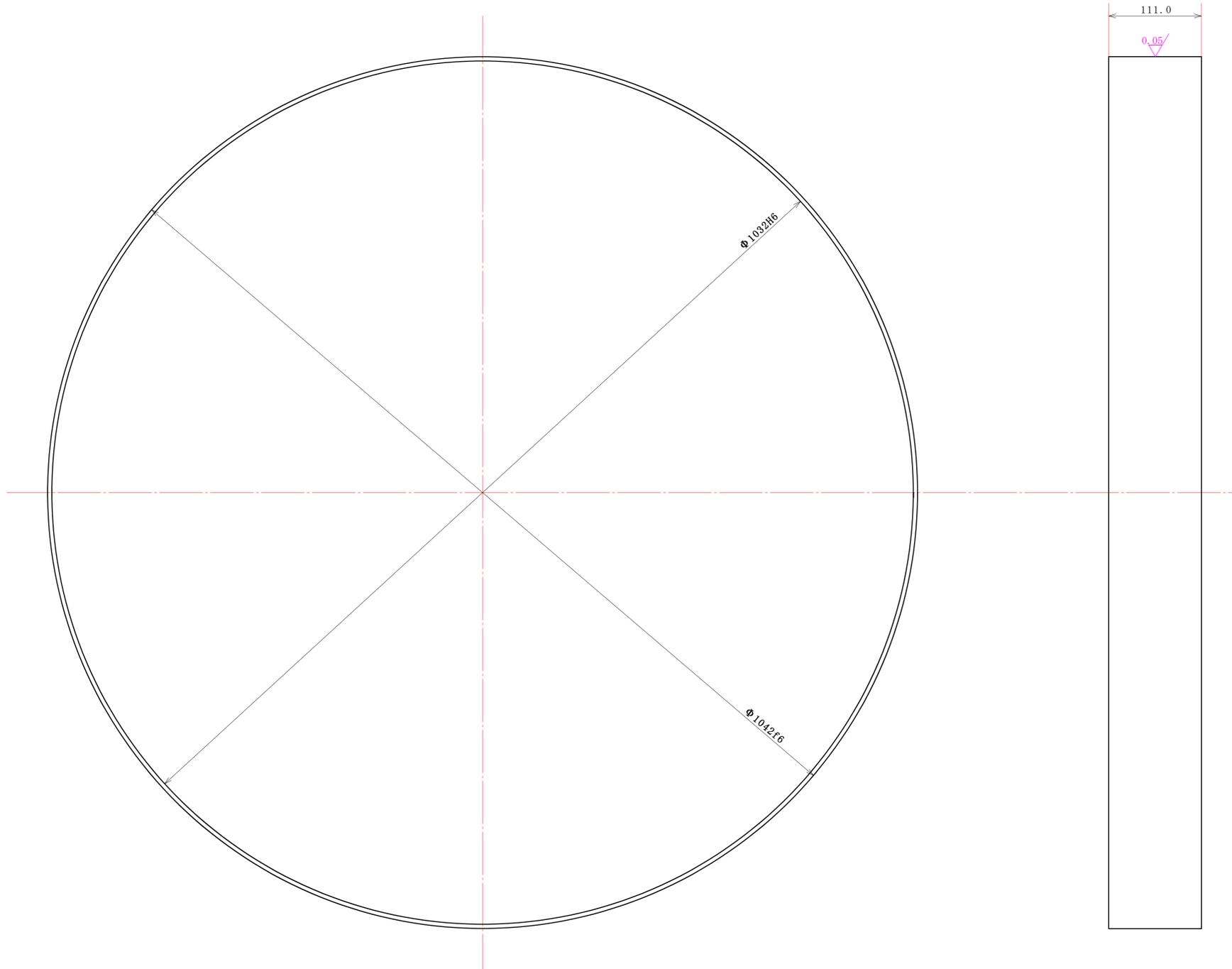
重心半径=1610.0mm
 往復質量=99.2÷2×(1610.0÷1500)の二乗
 =57.14g

2 1	部品名称	ピストン内オイル供給管位置決めピン
	質量	12.4g
尺 度	制作数量	8個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



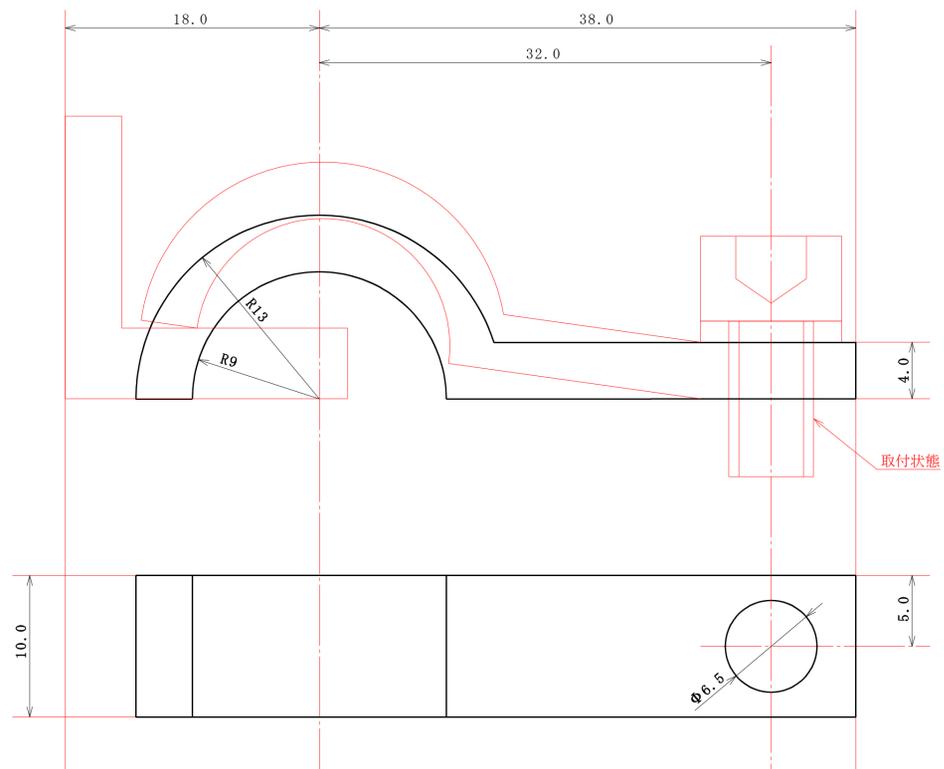
重心半径=518.5mm
 往復質量=19004.66÷2×(518.5÷1500)の二乗
 =1135.39g

1/3	部品名称	ローターシャフト 1
	質量	9502.33 g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローター圧入後に研磨



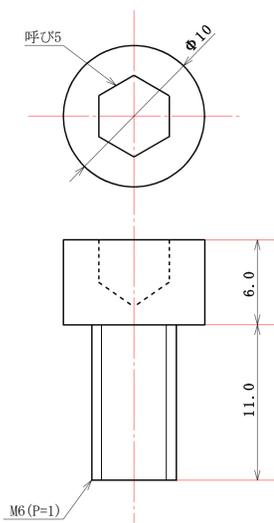
重心半径=518.5mm
 往復質量=28566.78÷2×(518.5÷1500)の二乗
 =1706.66g

1/3	部品名称	ローターシャフト2
	質量	14283.39g
尺度	制作数量	2個(基本)
	材質	S C M 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローター圧入後に研磨



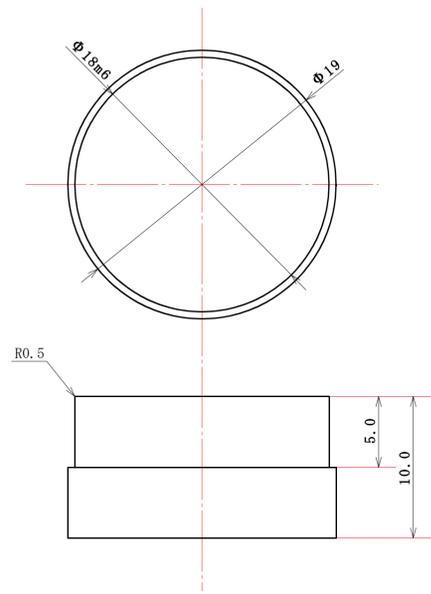
重心半径=1293.0mm
 往復質量=2600.96÷2×(1293.0÷1500)の二乗
 =966.31g

4 1	部品名称	ローターリング押さえバネ
	質量	10.16g
尺 度	制作数量	256個(基本)
	材質	純チタン2種
	製造方法	精密加工
	特記事項	ローターリングを密着させる



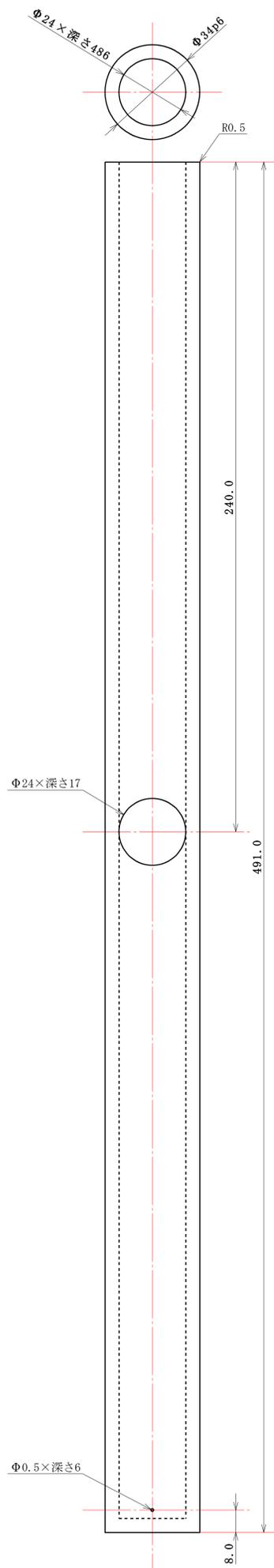
重心半径=1270.0mm
 往復質量=744.96÷2×(1270.0÷1500)の二乗
 =267.01g

4 1	部品名称	ローターリング押さえバネボルト
	質量	2.91g
尺 度	制作数量	256個(基本)
	材質	純チタン2種
	製造方法	精密加工
	特記事項	強度区分10.9



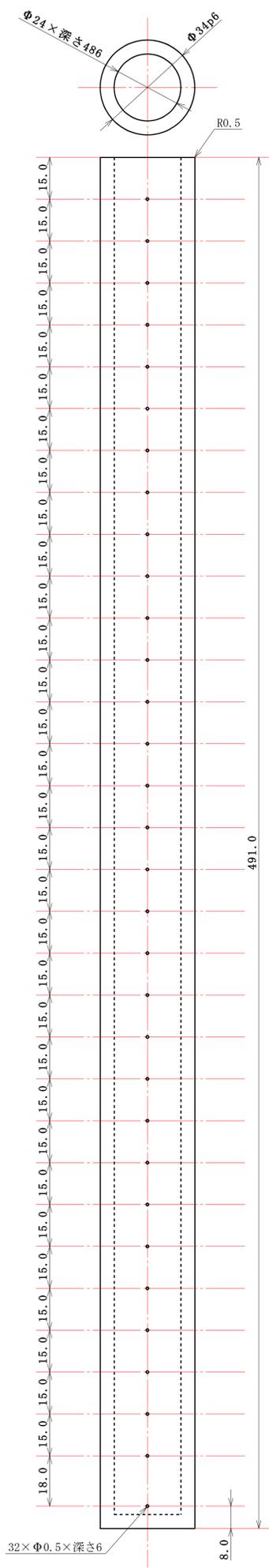
重心半径=1298.0mm
 往復質量=29.0÷2×(1298.0÷1500)の二乗
 =10.86g

4 1	部品名称	ローターリング回り止め
	質量	7.25 g
尺 度	制作数量	4個(基本)
	材質	A 2 0 1 7
	製造方法	精密加工
	特記事項	



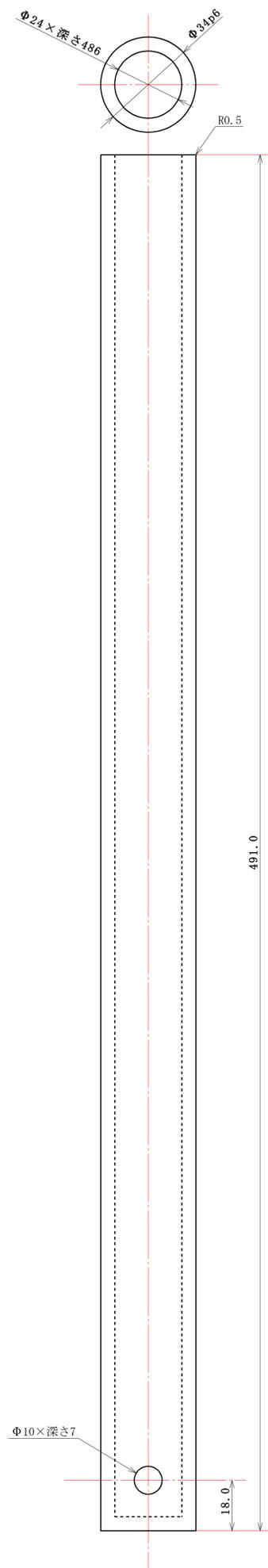
重心半径=815.0mm
 往復質量=2412.2÷2×(815.0÷1500)の二乗
 =356.05g

1/1	部品名称	ローター内ピストンオイル供給管
	質量	603.05g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



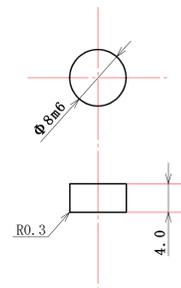
重心半径=815.0mm
 往復質量=24396.8÷2×(815.0÷1500)の二乗
 =3601.1g

1/1	部品名称	ローター内オイル供給管
	質量	609.92g
尺度	制作数量	40個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



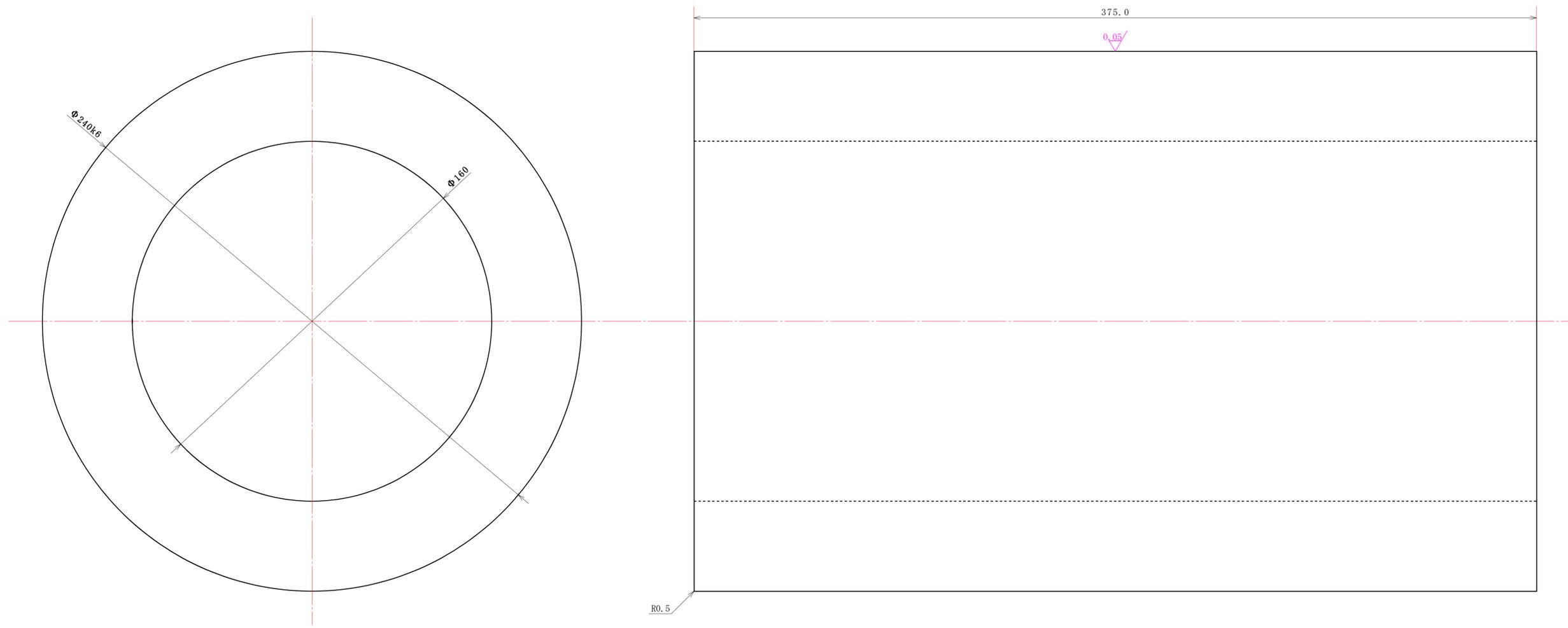
重心半径=815.0mm
 往復質量=2435.68×(815.0÷1500)の二乗
 =359.52g

1/1	部品名称	ロータープッシュオイル供給管
	質量	608.92g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



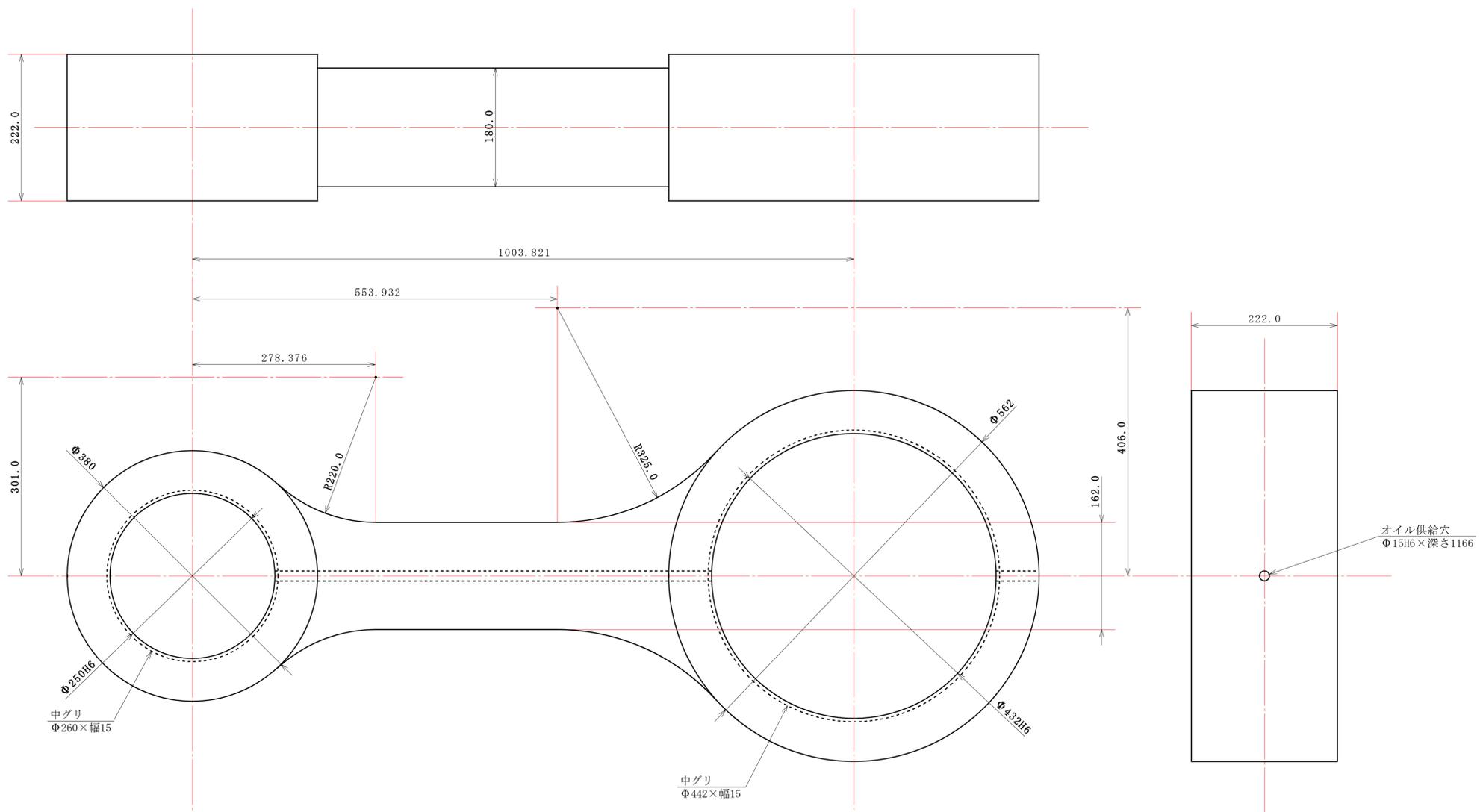
重心半径=515.0mm
 往復質量=4.32÷2×(515.0÷1500)の二乗
 =0.25g

2 / 1	部品名称	ローターオイル止め
	質量	0.54g
尺 度	制作数量	8個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



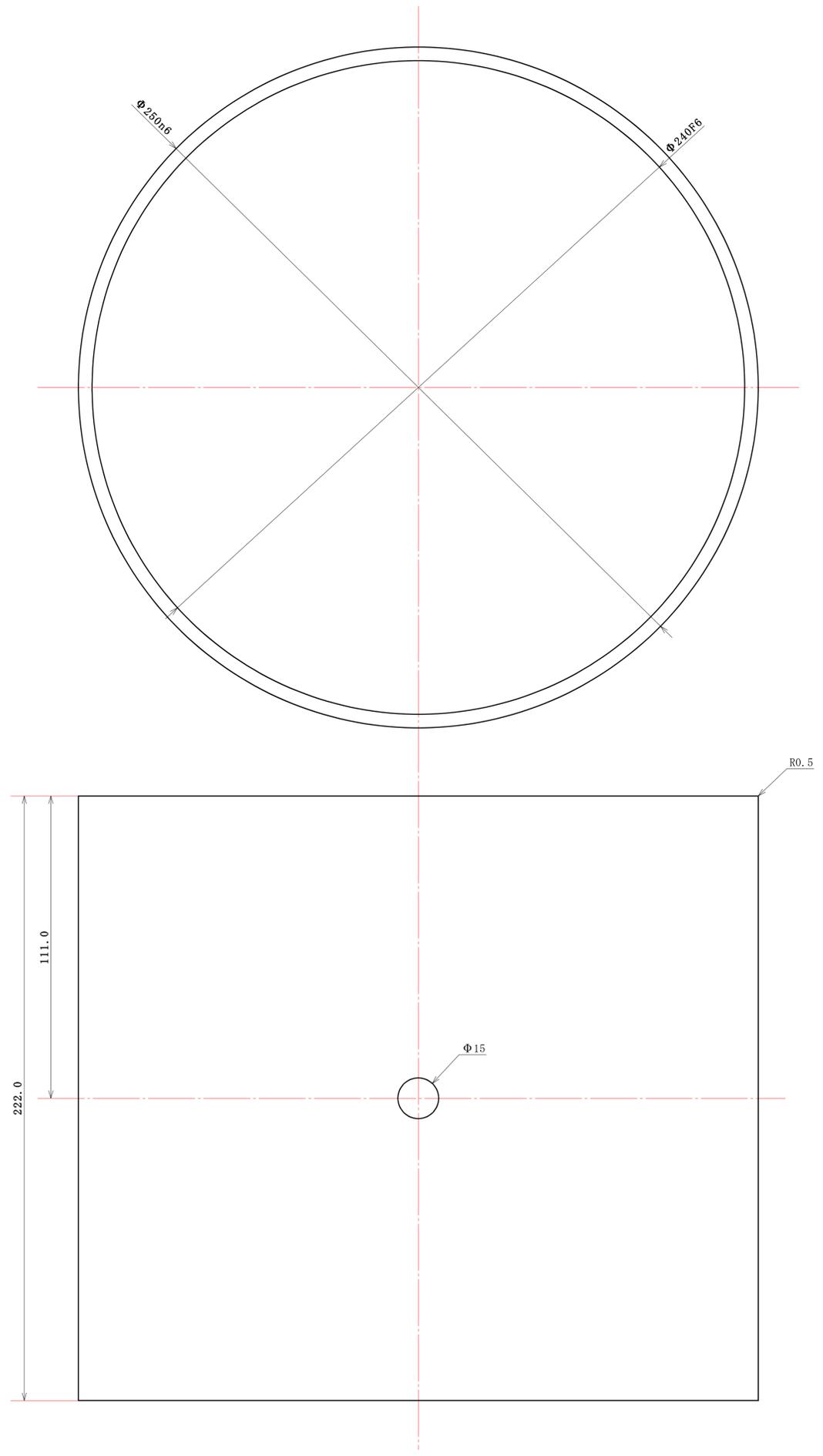
重心半径=765.0mm
 往復質量=297821.72÷2×(765.0÷1500)の二乗
 =38731.71g

1/1	部品名称	ロータービン
	質量	74455.43 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	S CM 4 4 0
	製造方法	精密加工
	特記事項	



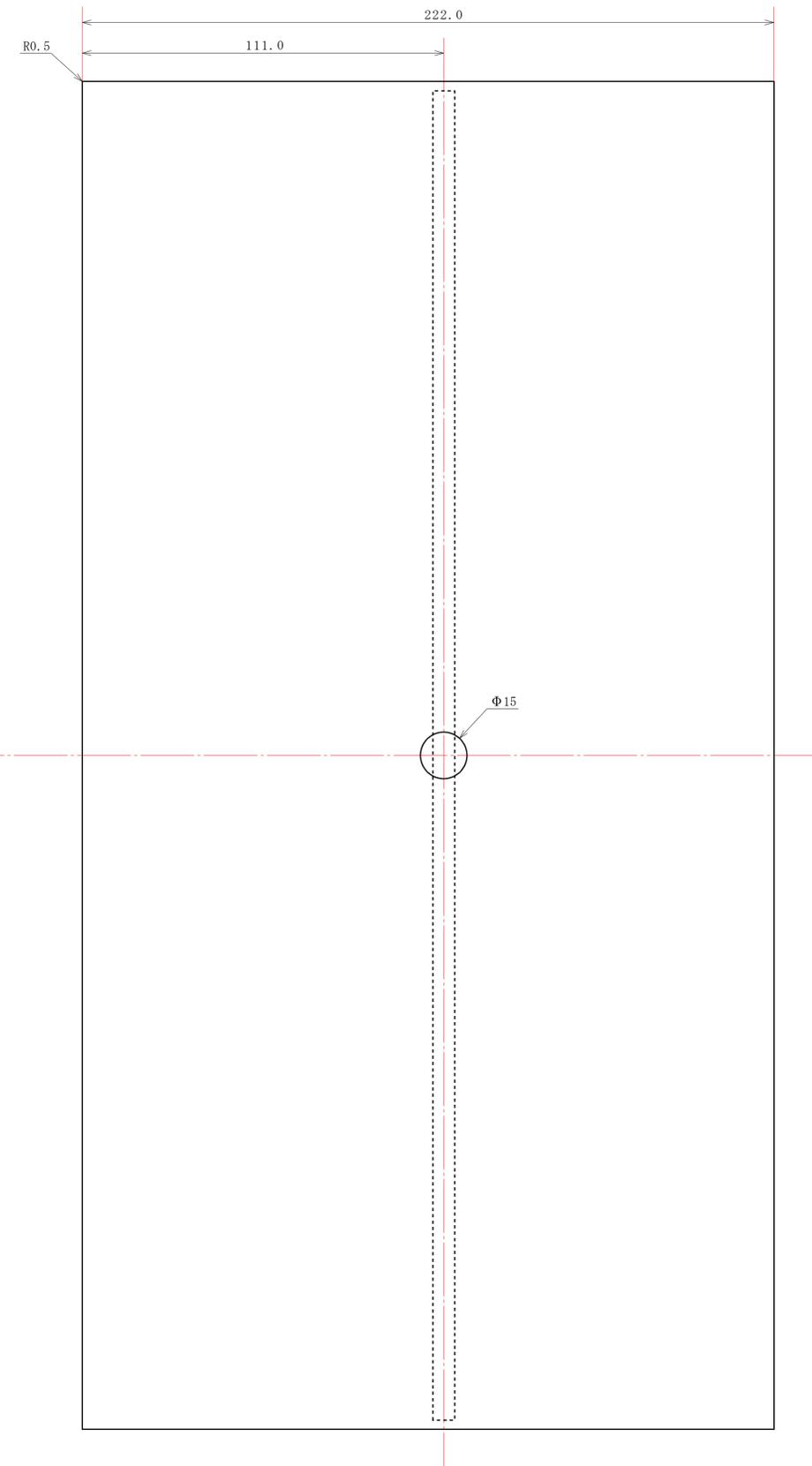
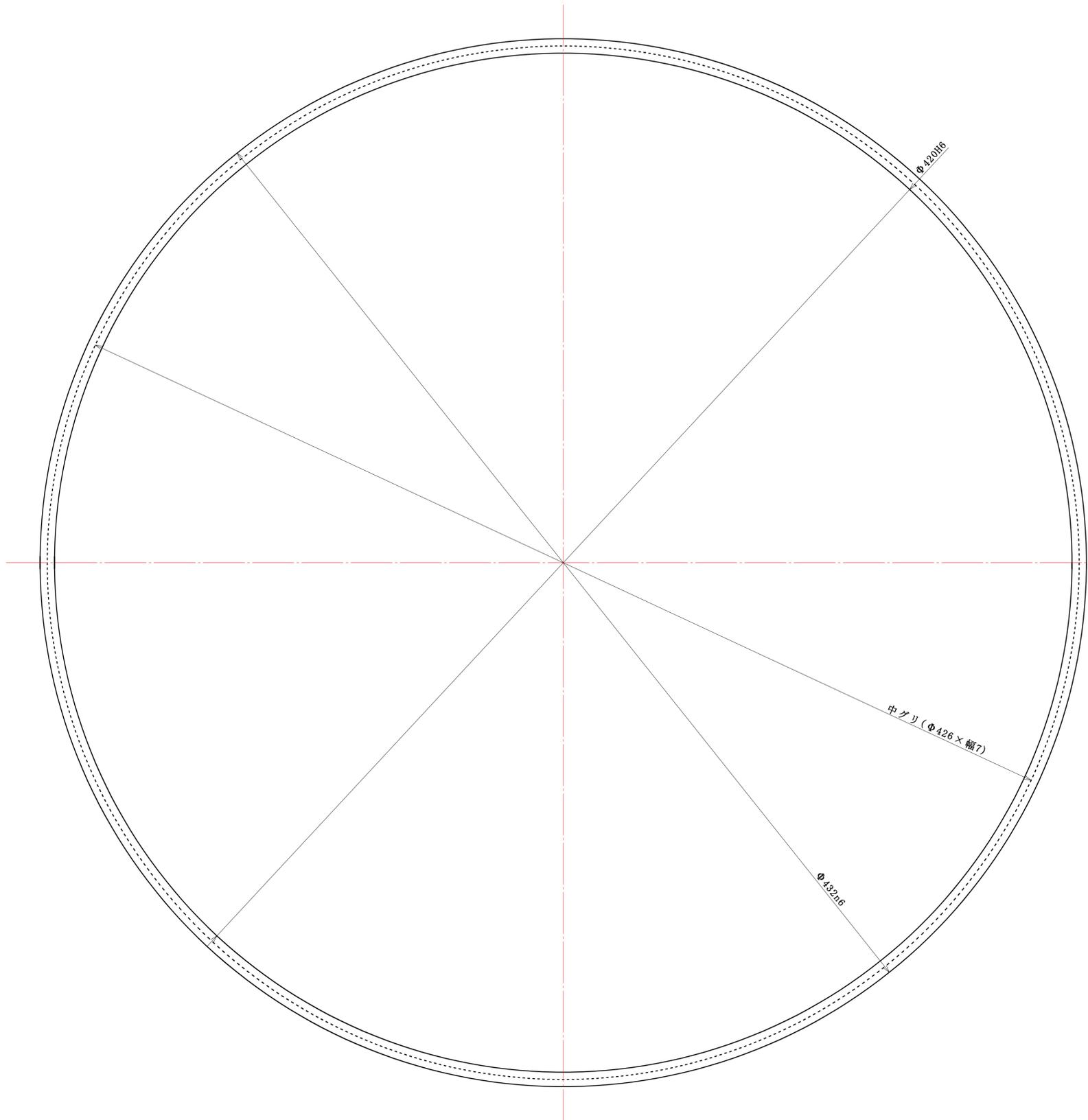
重心半径=765.0mm
 往復質量=728659.84÷2×(765.0÷1500)の二乗
 =94762.21g

1/4	部品名称	コンロッド
	質量	429093.28 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SNCM447
	製造方法	精密加工
	特記事項	降伏点930MPa以上

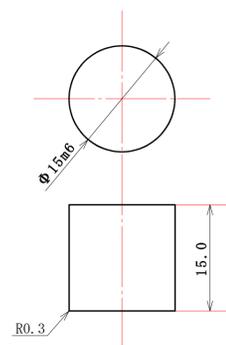


重心半径=765.0mm
 往復質量=26940.44÷2×(765.0÷1500)の二乗
 =3503.6g

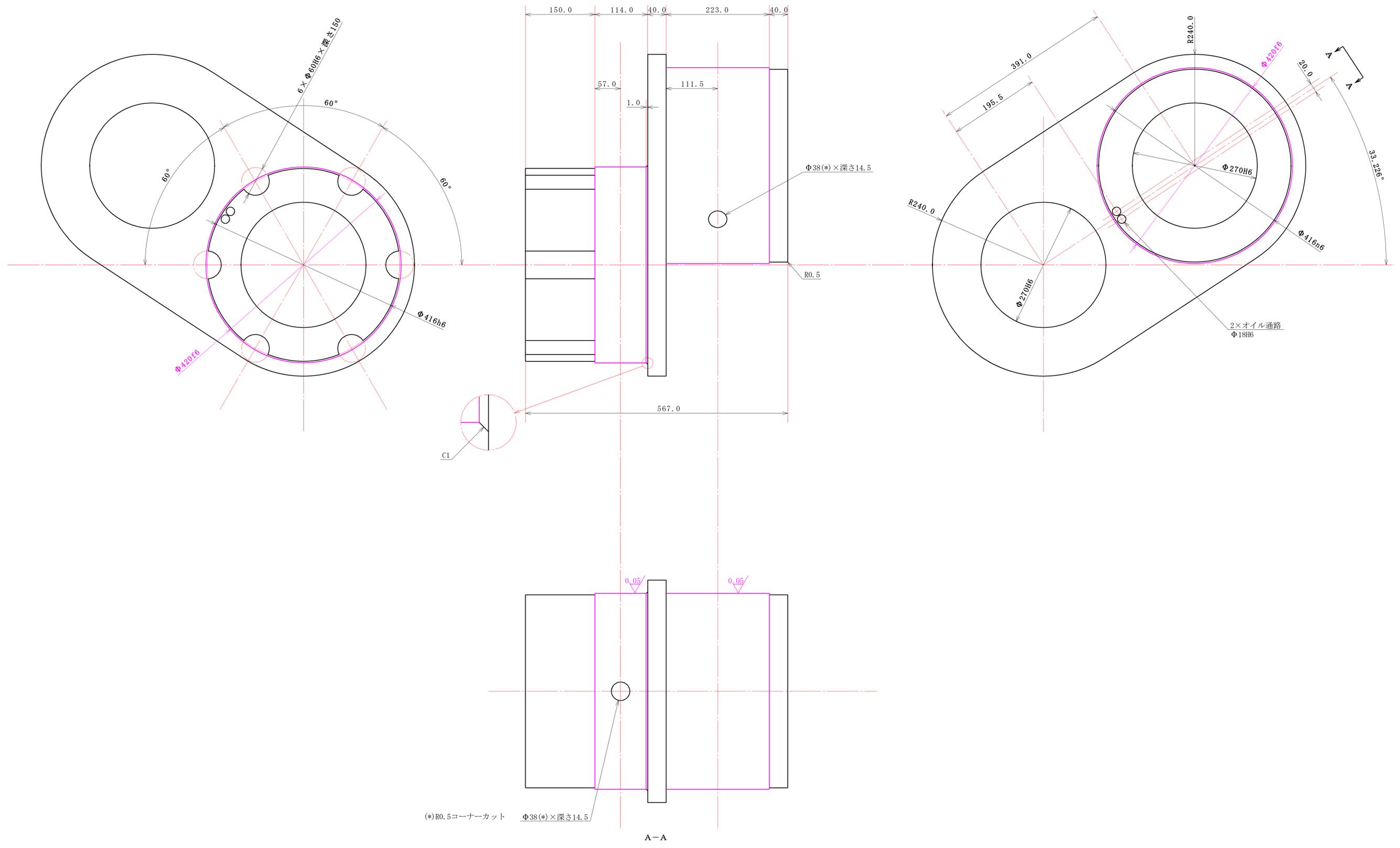
1/1	部品名称	コシロッド小端部ブッシュ
	質量	6735.11g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	裏金+ケルメット
	製造方法	精密加工
	特記事項	



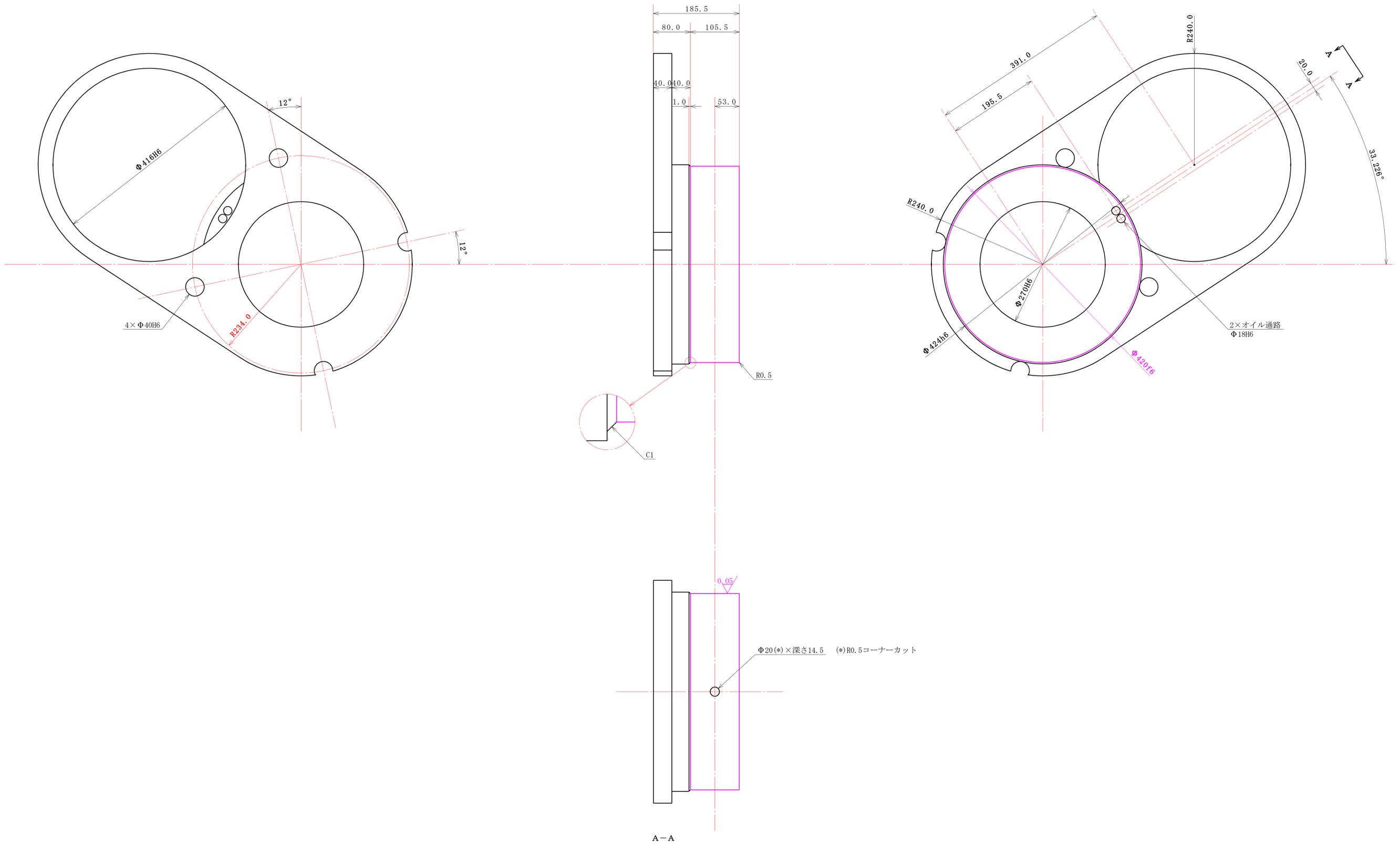
1/1	部品名称	コンロッド大端部ブッシュ
	質量	13849.58 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	真金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



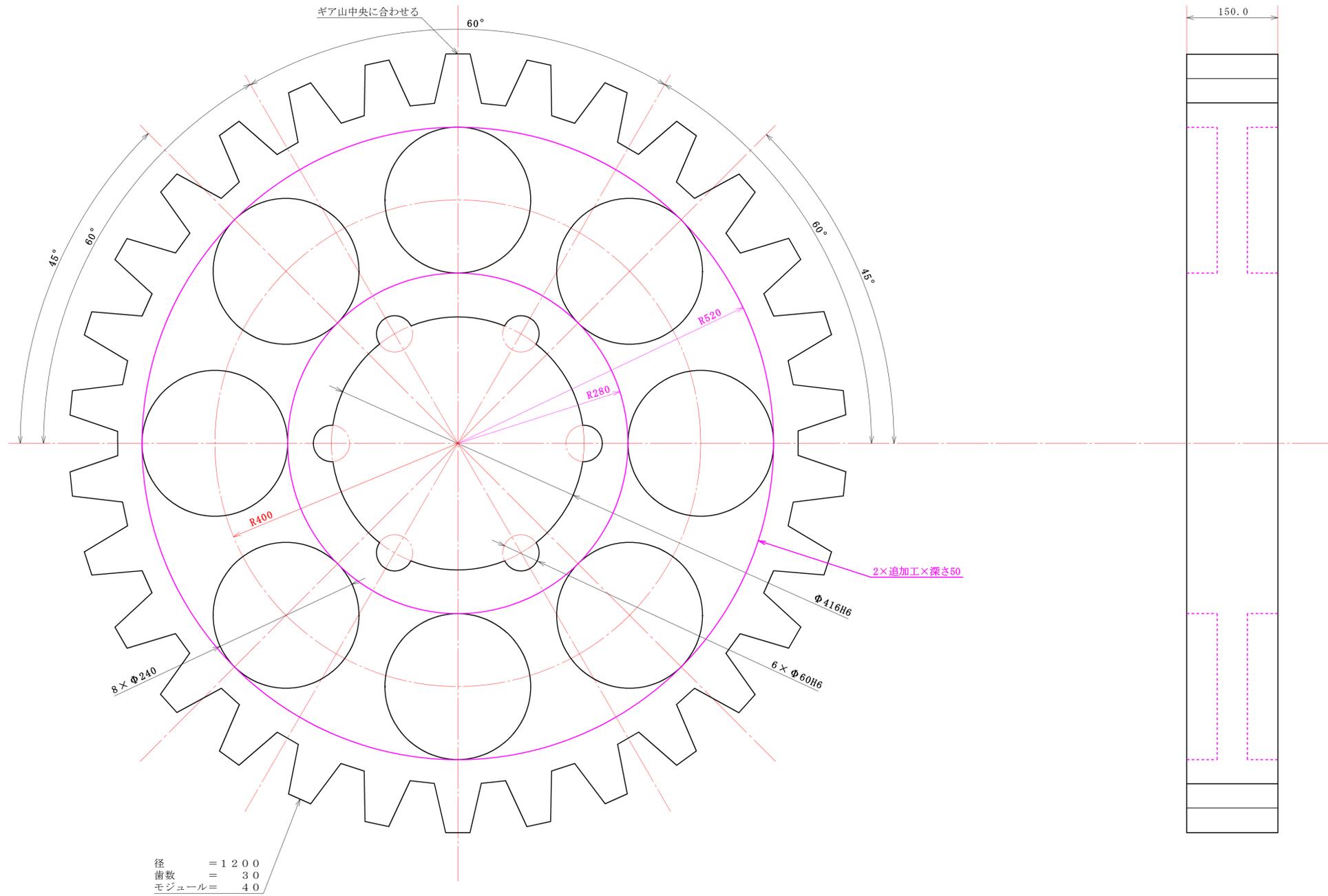
2/1	部品名称	コンロッドオイル止め
	質量	7.15 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



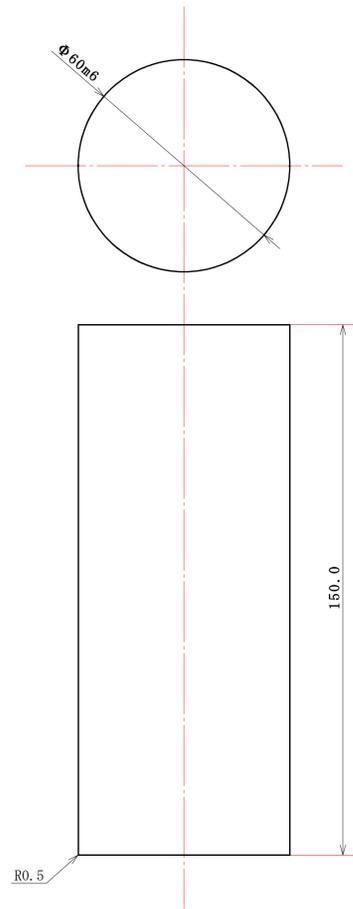
1/4	部品名称	クランクシャフト前側
	質量	402637.76 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



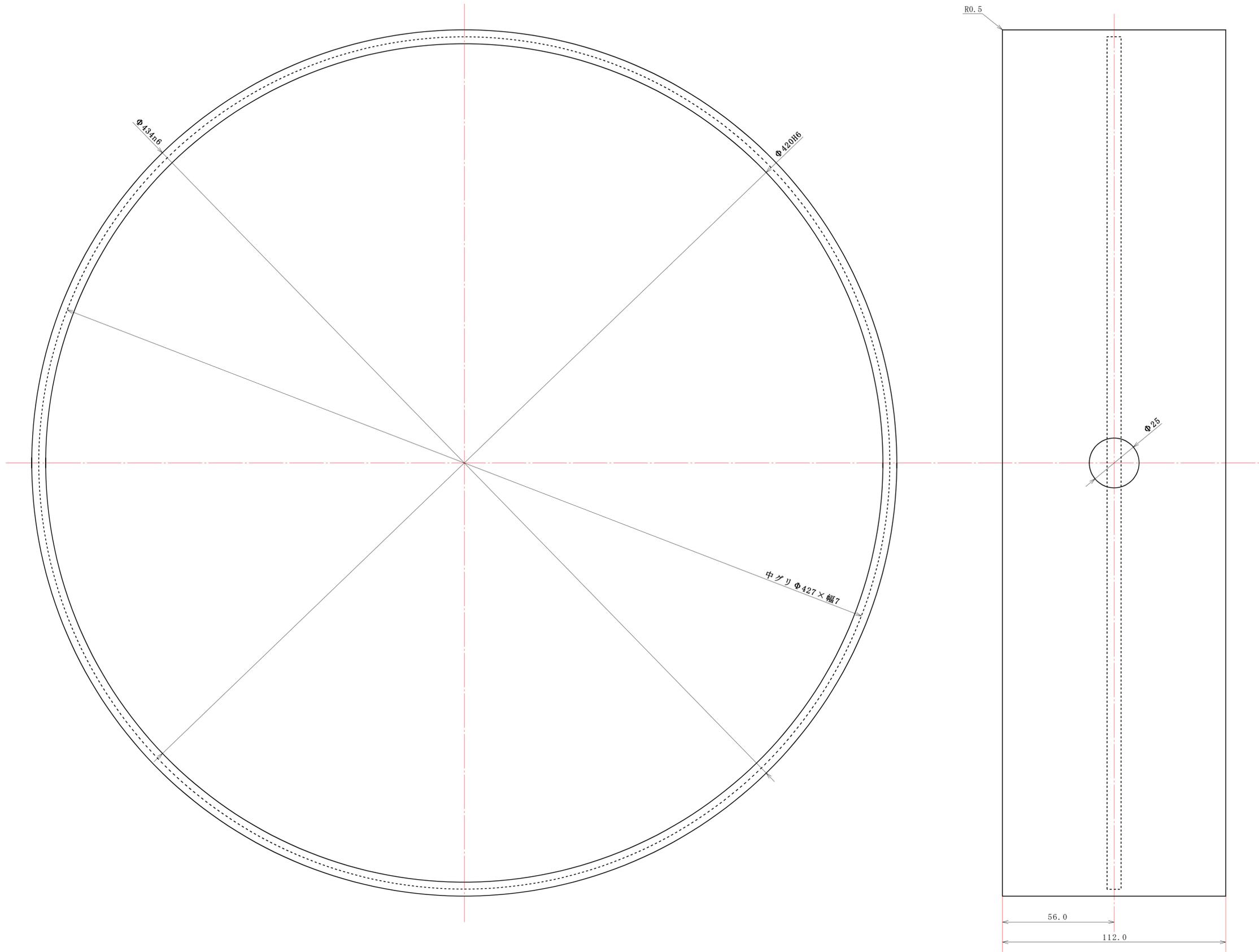
1/4	部品名称	クランクシャフト後側
	質量	147356.62 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



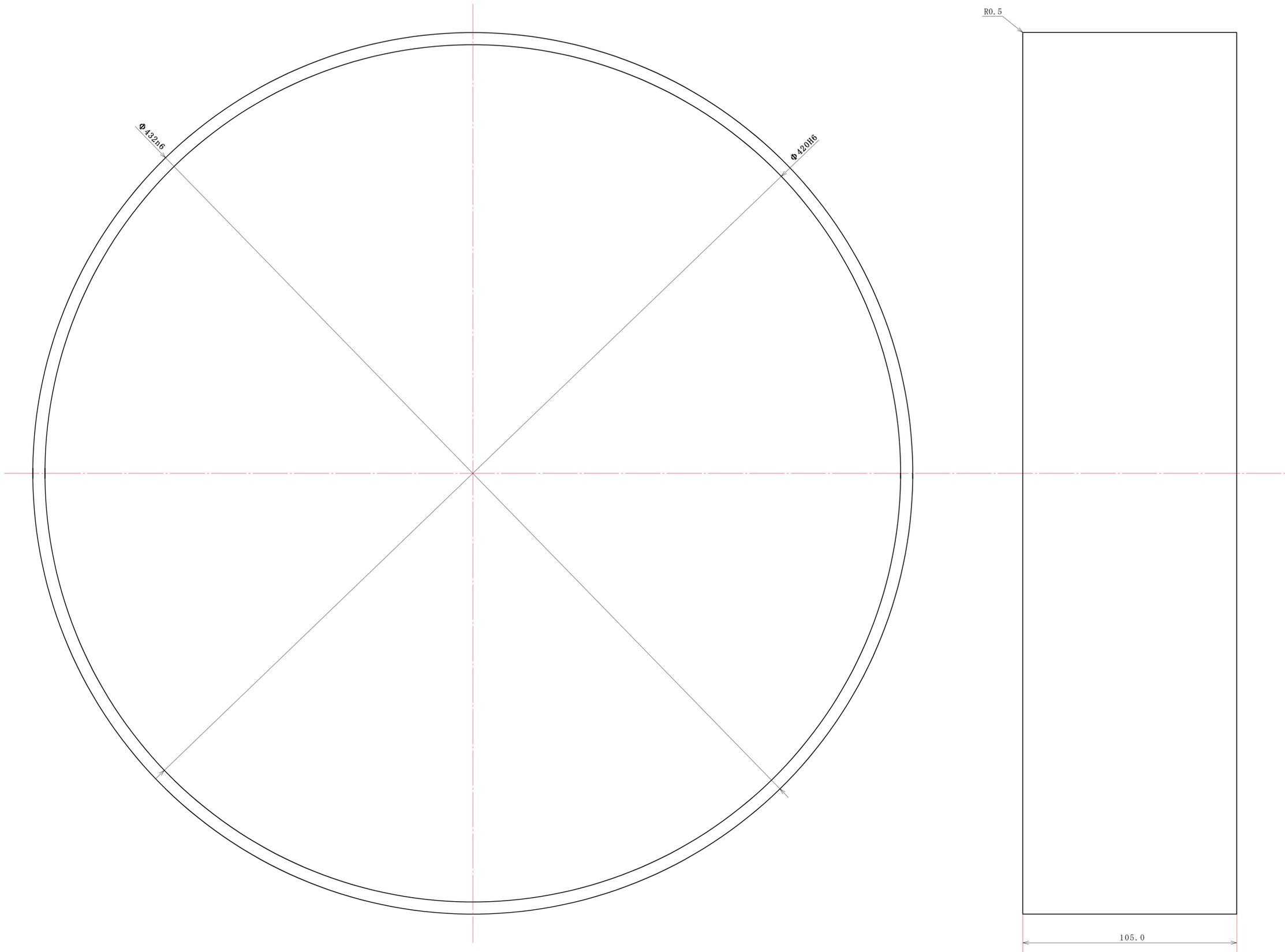
1/4	部品名称	クランクギア
	質量	531588.67 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



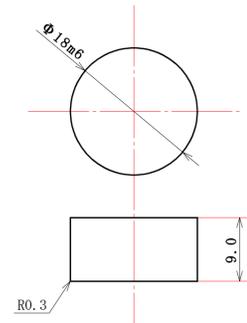
1/1	部品名称	クランクギア取付ピン
	質量	3350.43 g
尺度	制作数量	24個(基本)
	材質	S CM 435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



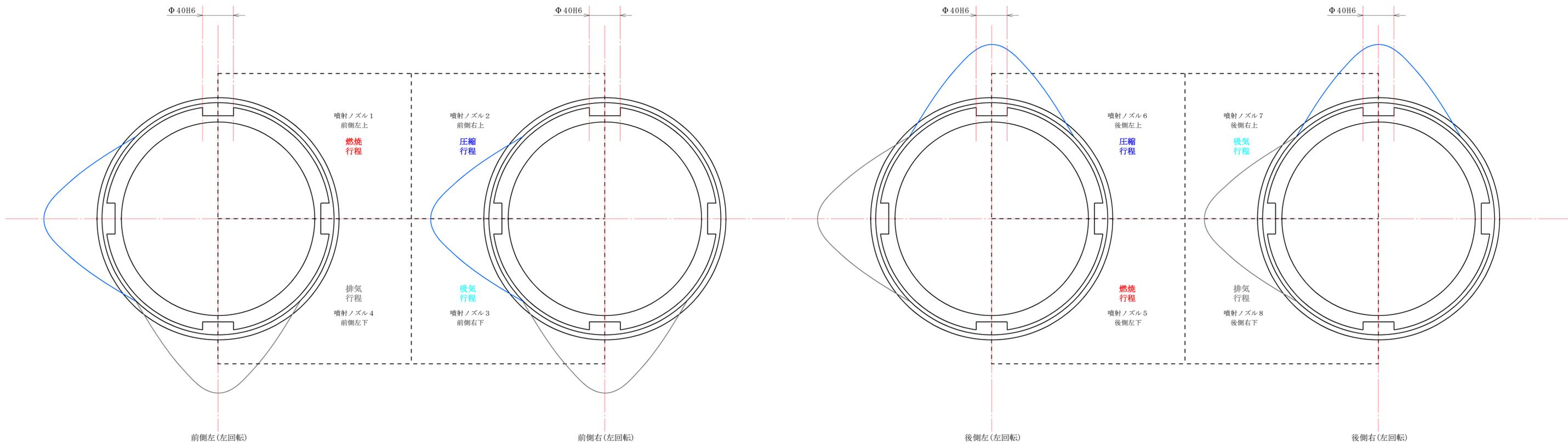
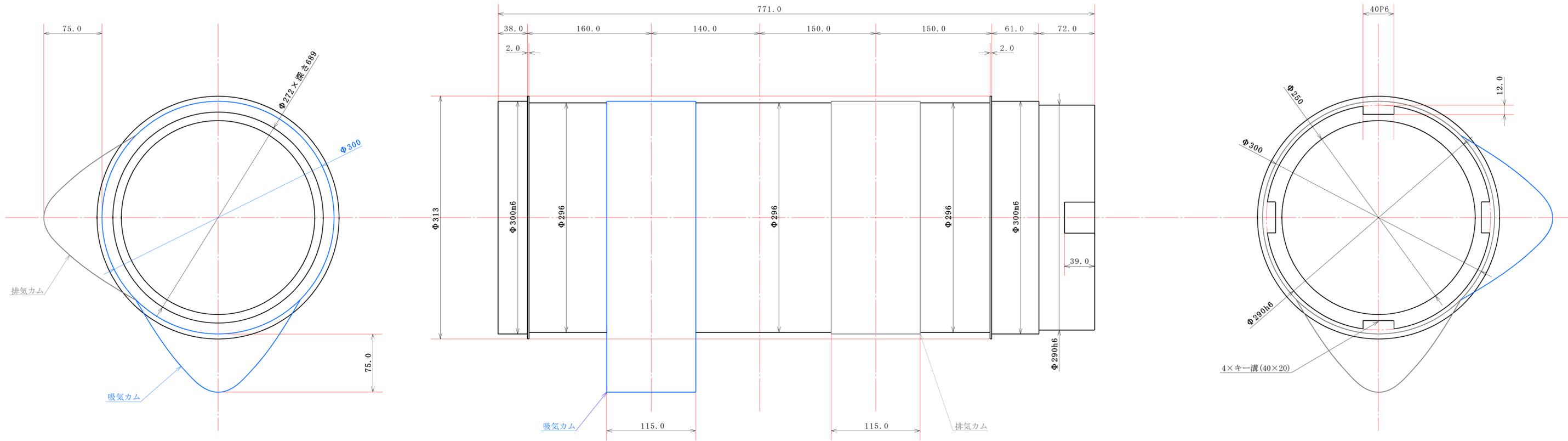
1/1	部品名称	クランクシャフトメインブッシュ
	質量	8006.06 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	真金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/1	部品名称	クランクシャフトプッシュ
	質量	6659.02 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	裏金+ホワイトメタル
	製造方法	精密加工
	特記事項	

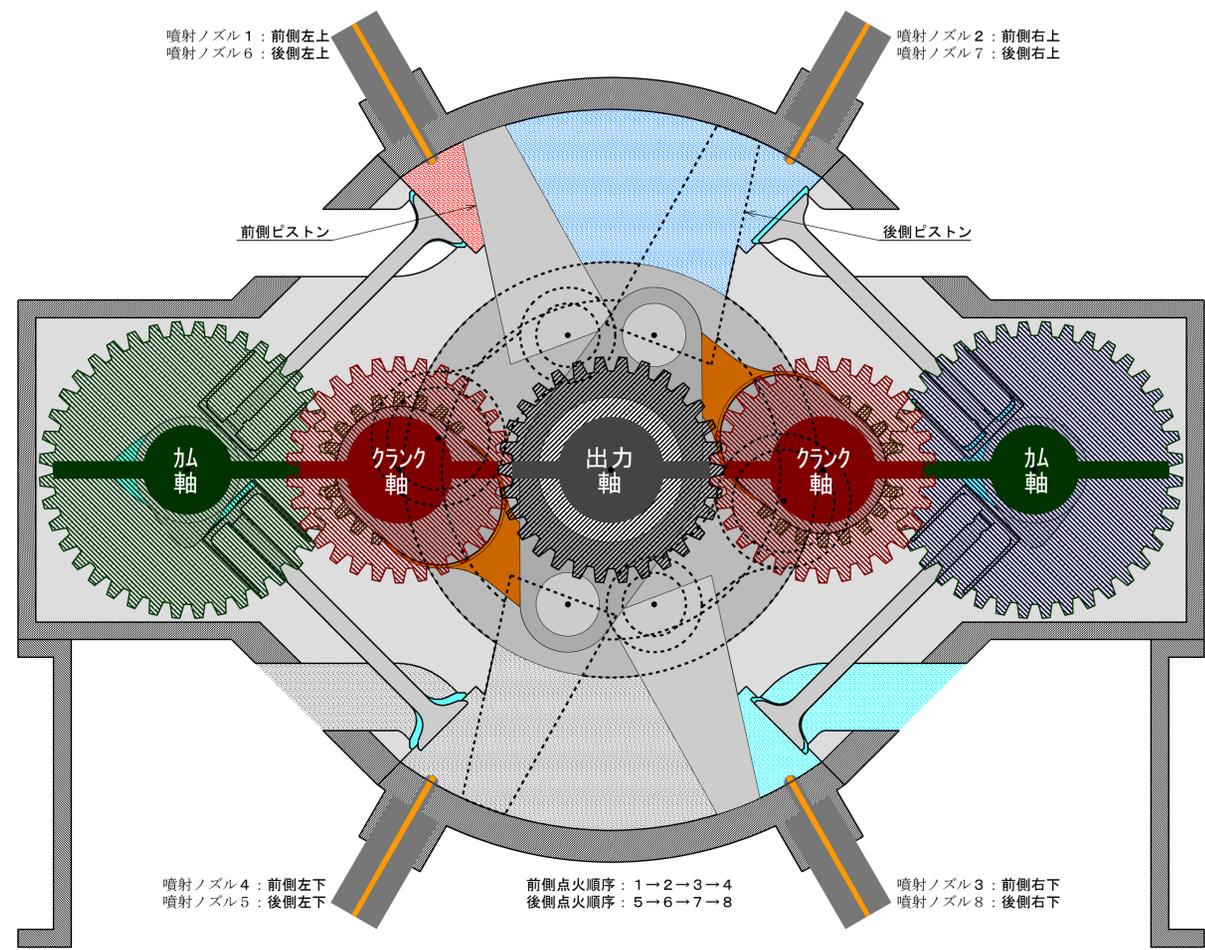


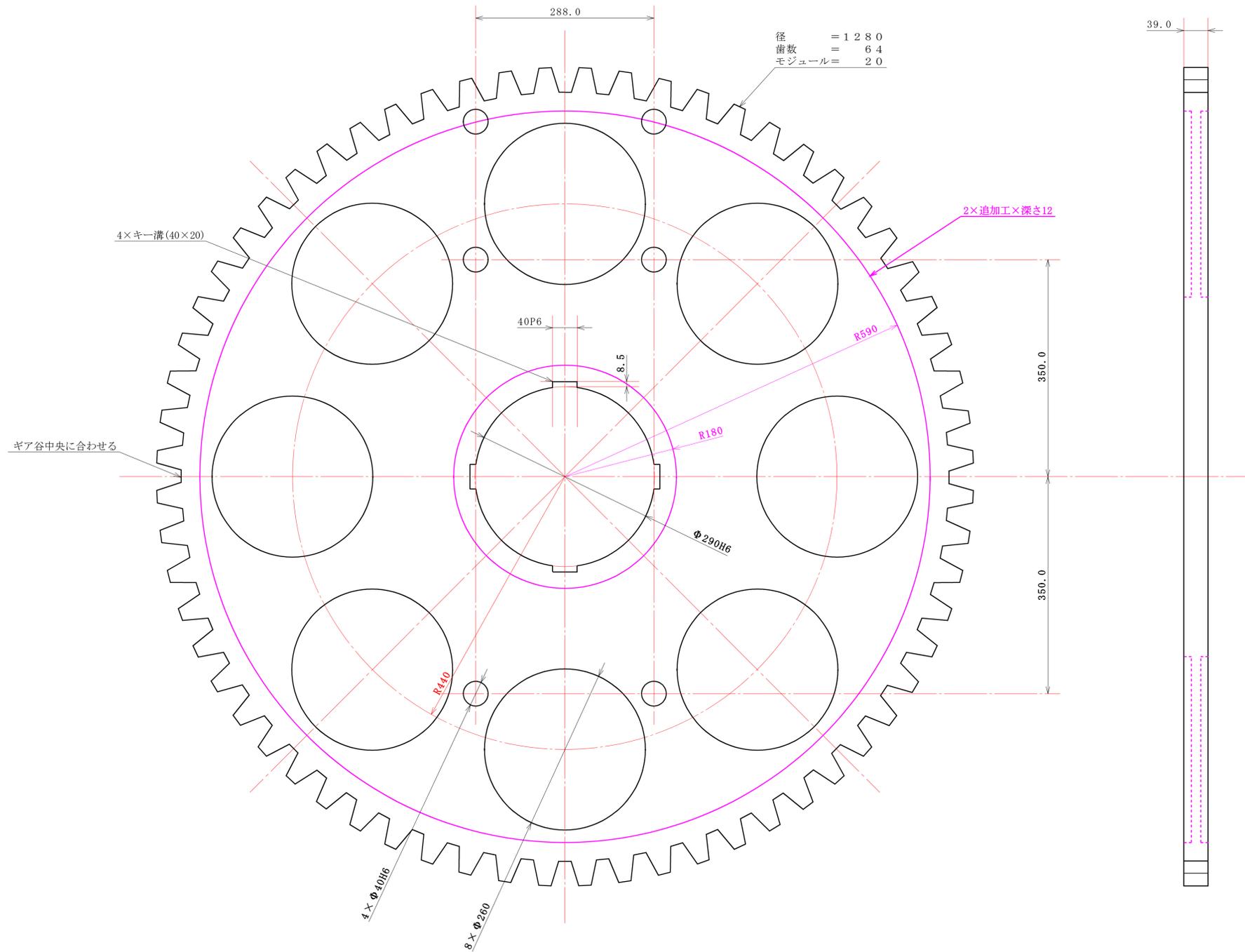
2/1	部品名称	クランクシャフトオイル止め
	質量	6.18 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	



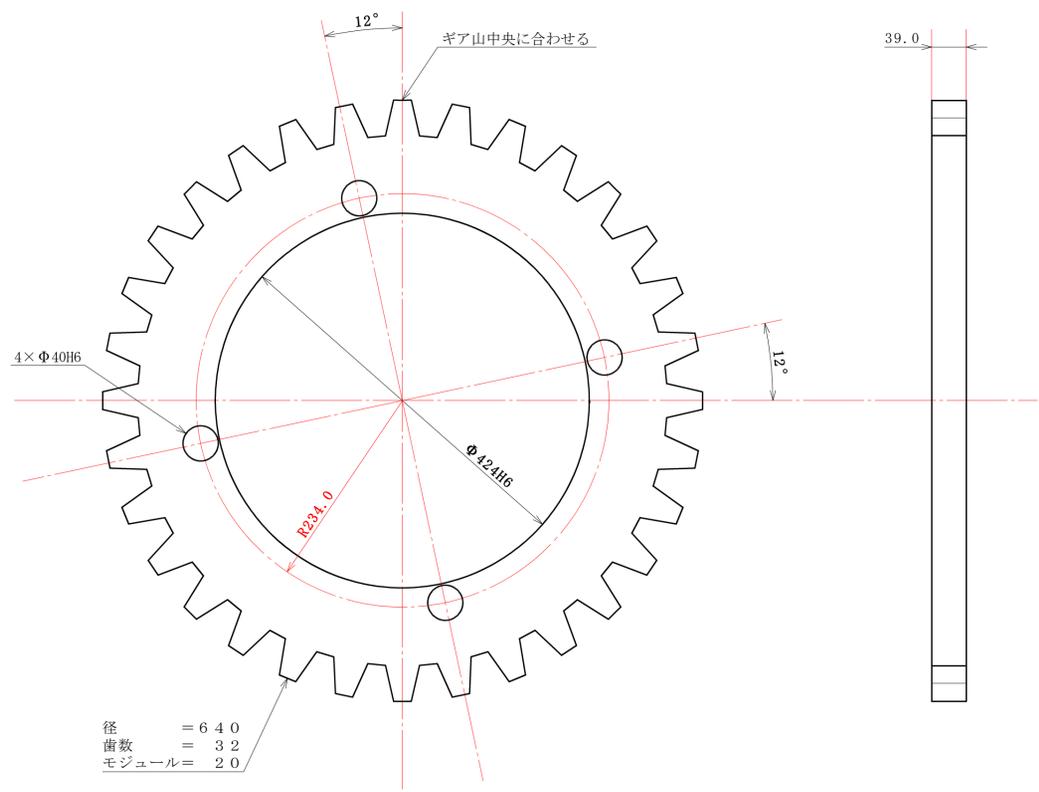
注意：吸気カムと排気カムの表面処理
 ①鉄を溶射(厚さ800 μ m)
 ②表面改質処理(ニッケルクロムモリブデンのメッキ等)

2/5	部品名称	カムシャフト
	質量	30626.64 g
尺度	制作数量	2種類×2個(基本)
	材質	A2017 (A6061-T6)
	製造方法	鋳造+精密加工
	特記事項	

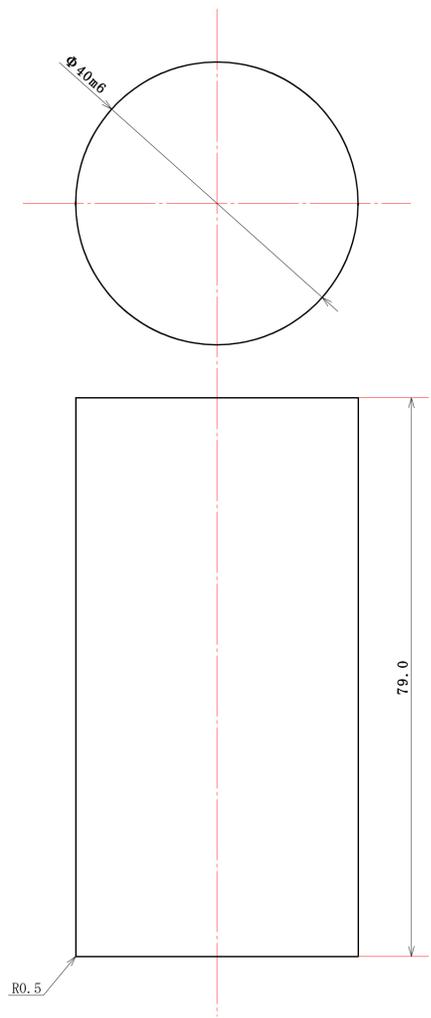




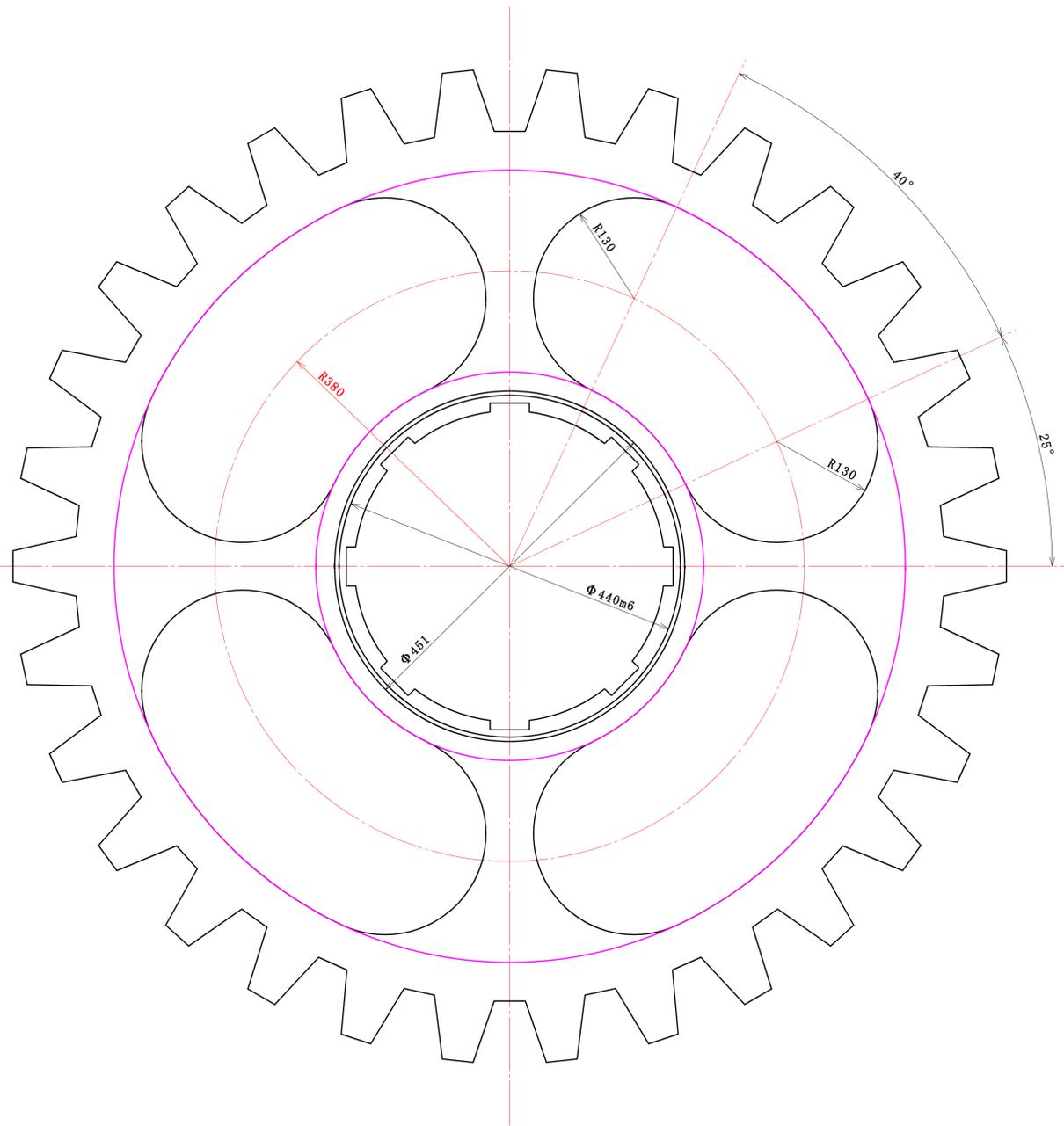
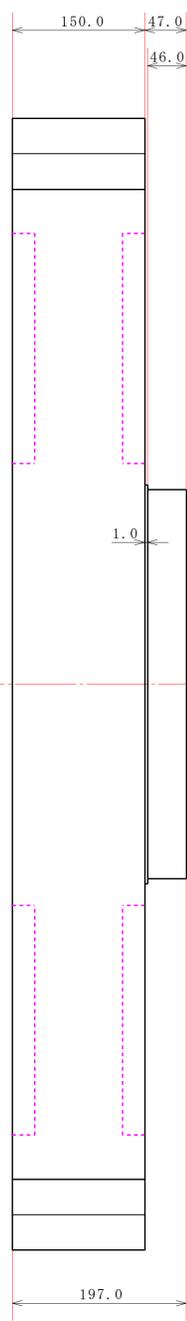
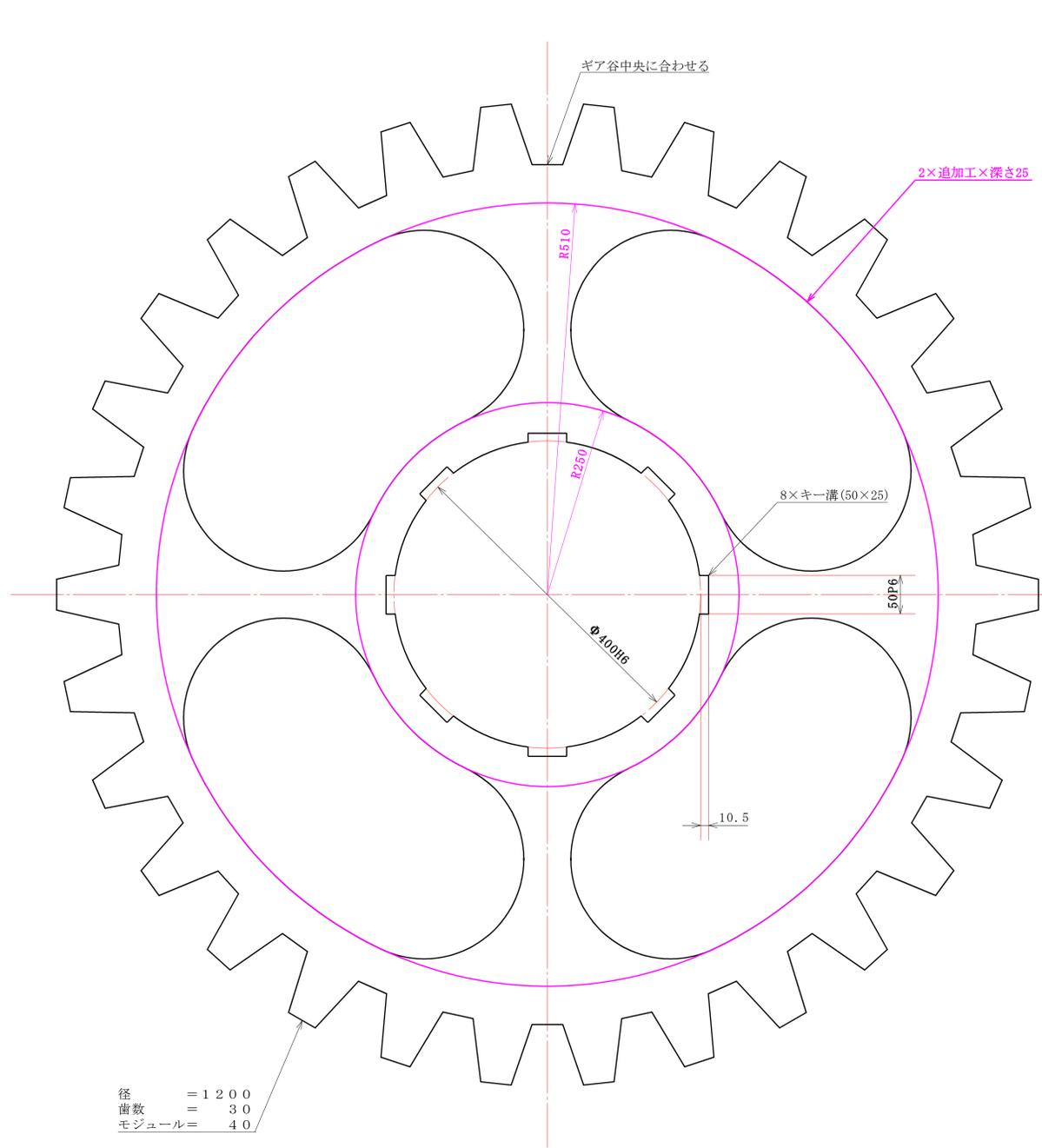
1/4	部品名称	カムギア大
	質量	134842.26 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



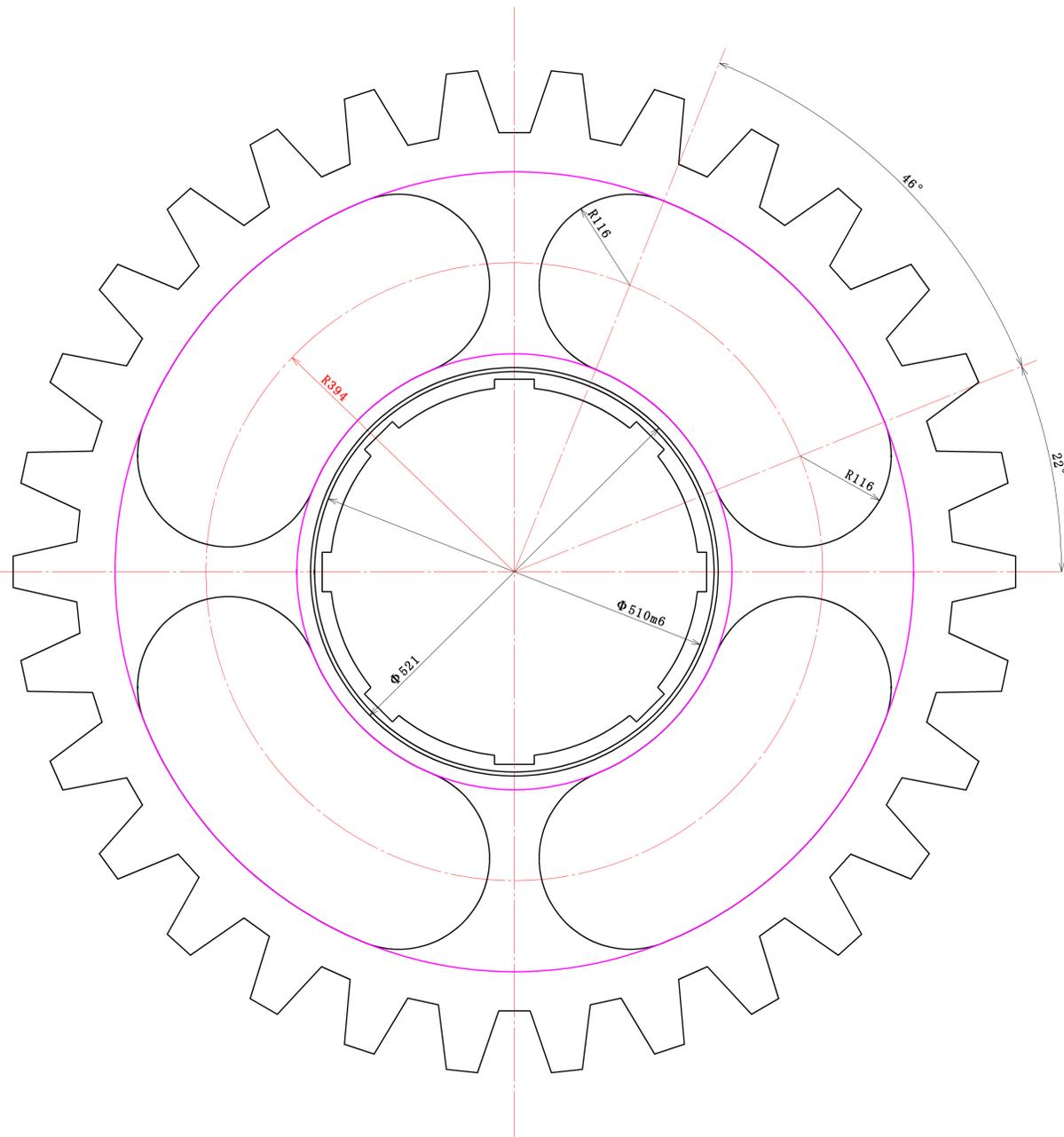
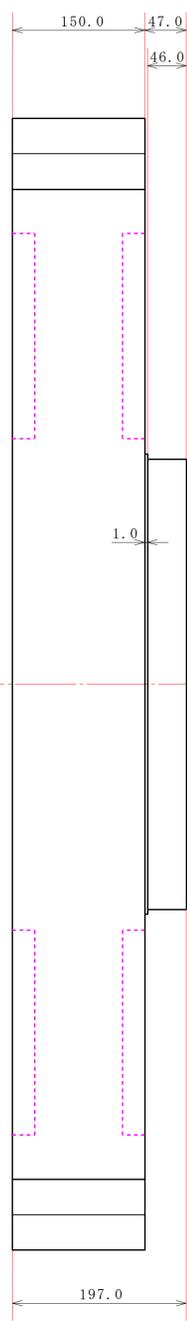
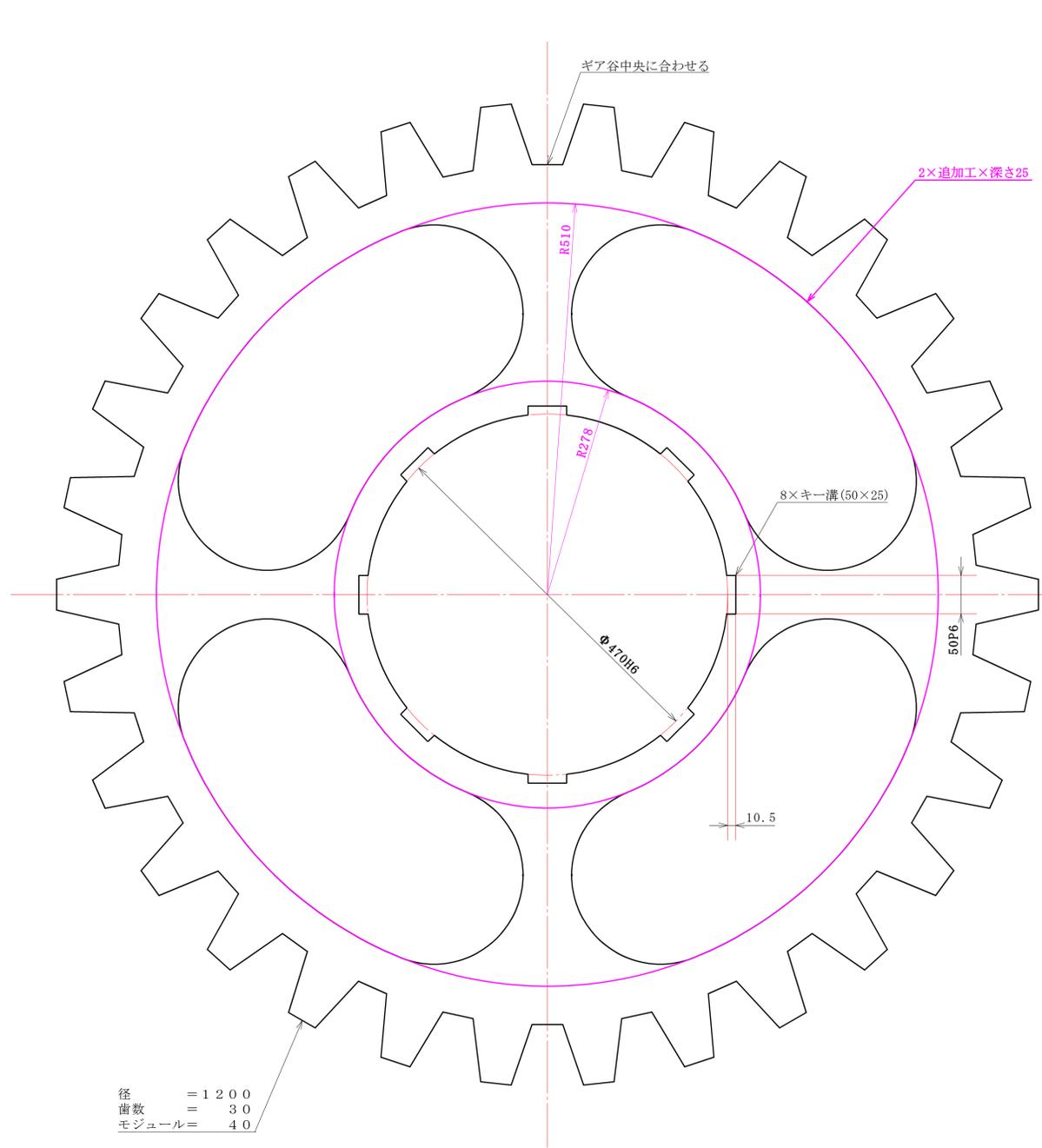
1/4	部品名称	カムギア小
	質量	52872.44 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



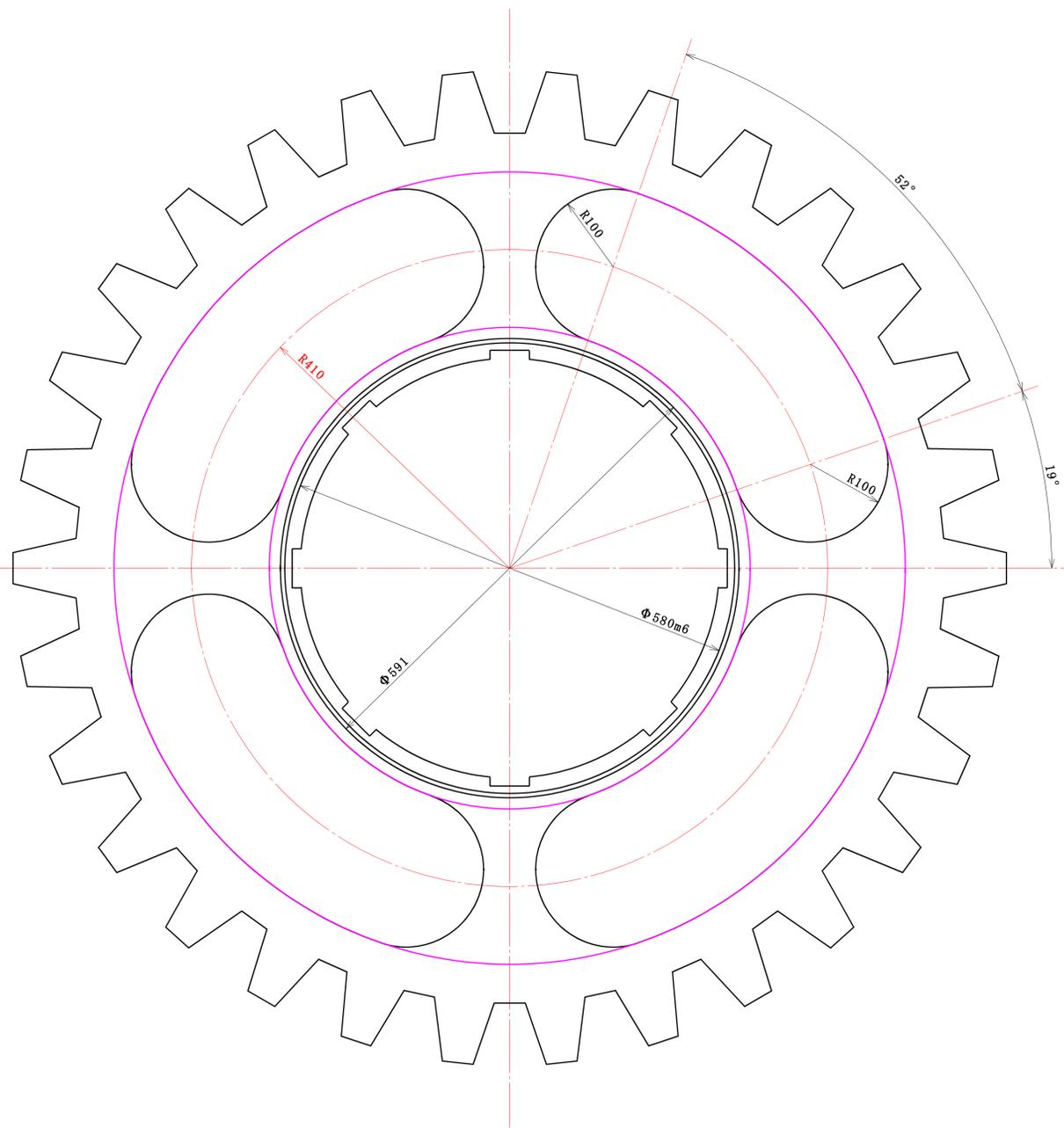
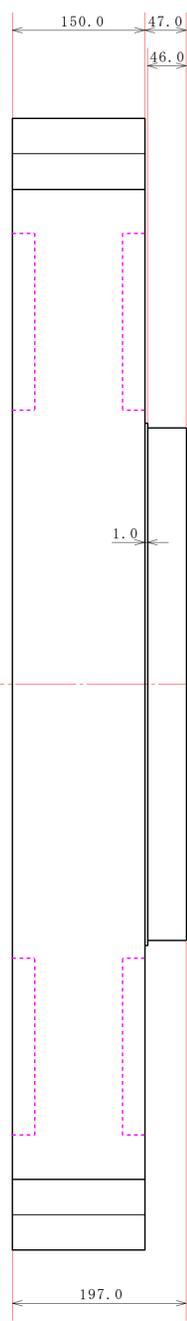
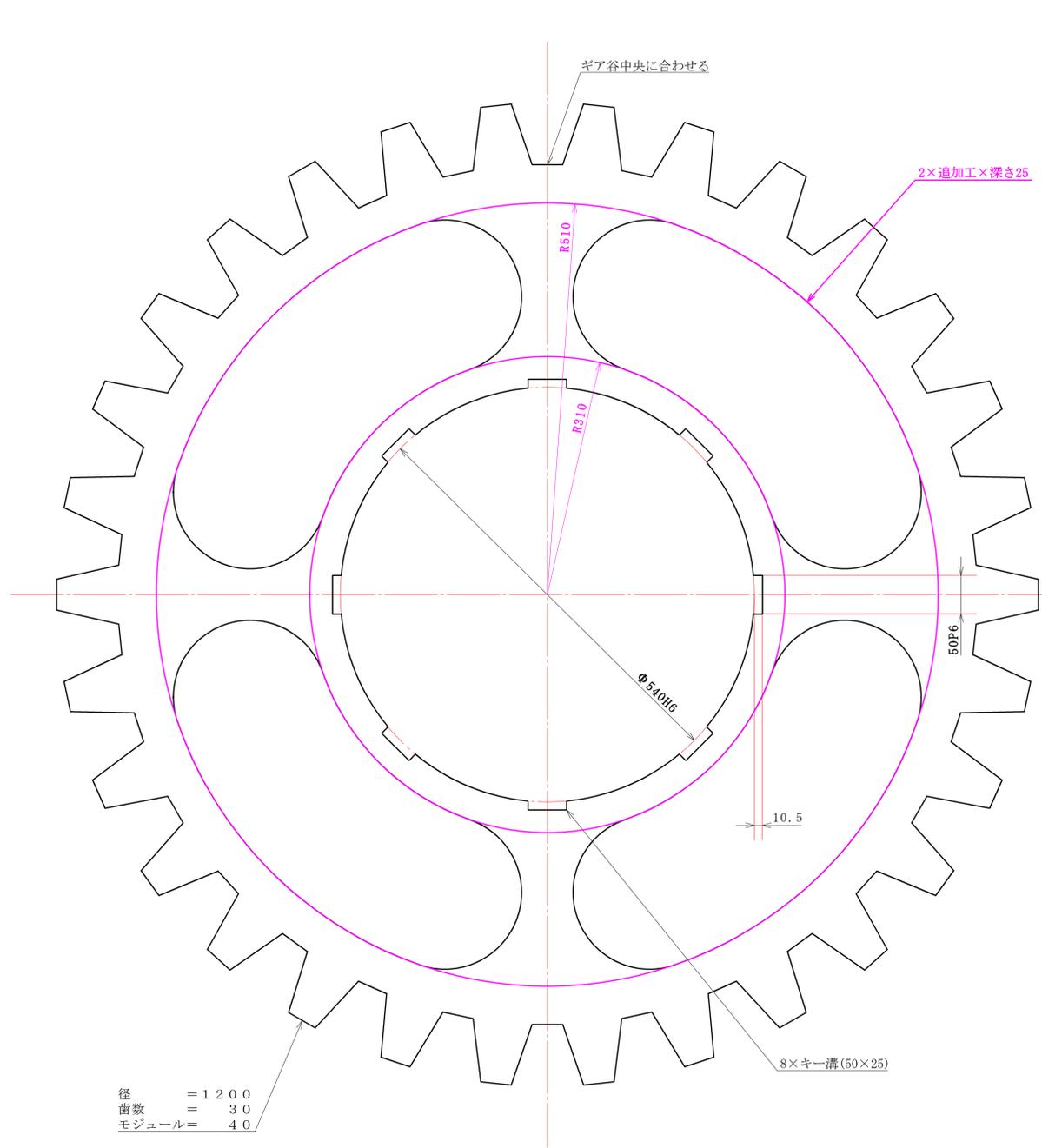
2/1	部品名称	カムギア小取付ピン
	質量	784.21 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



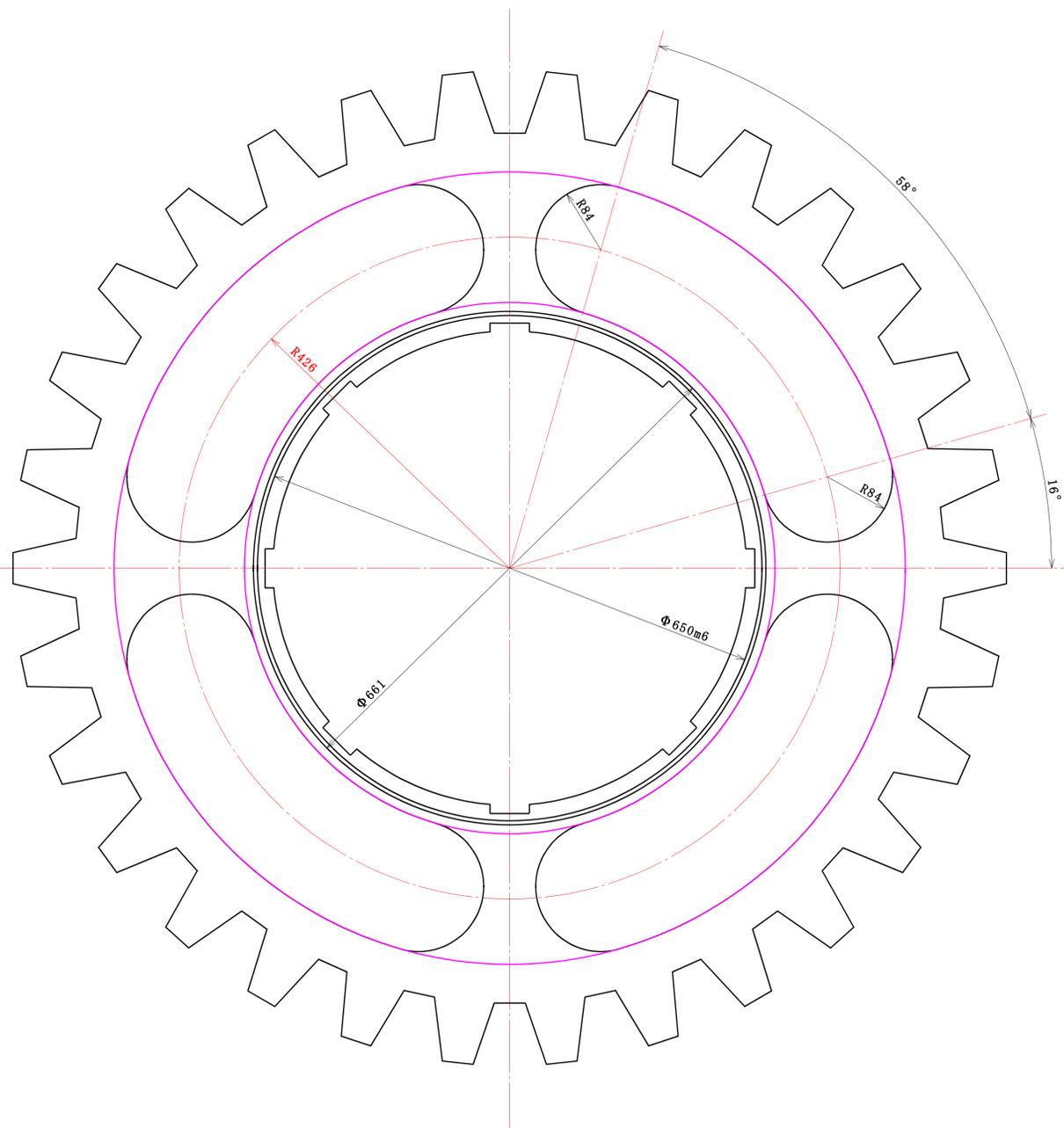
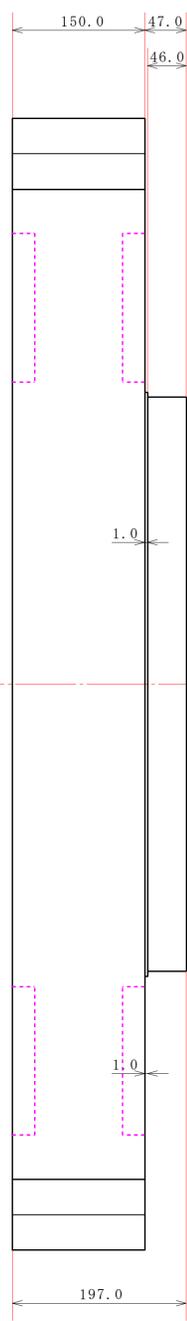
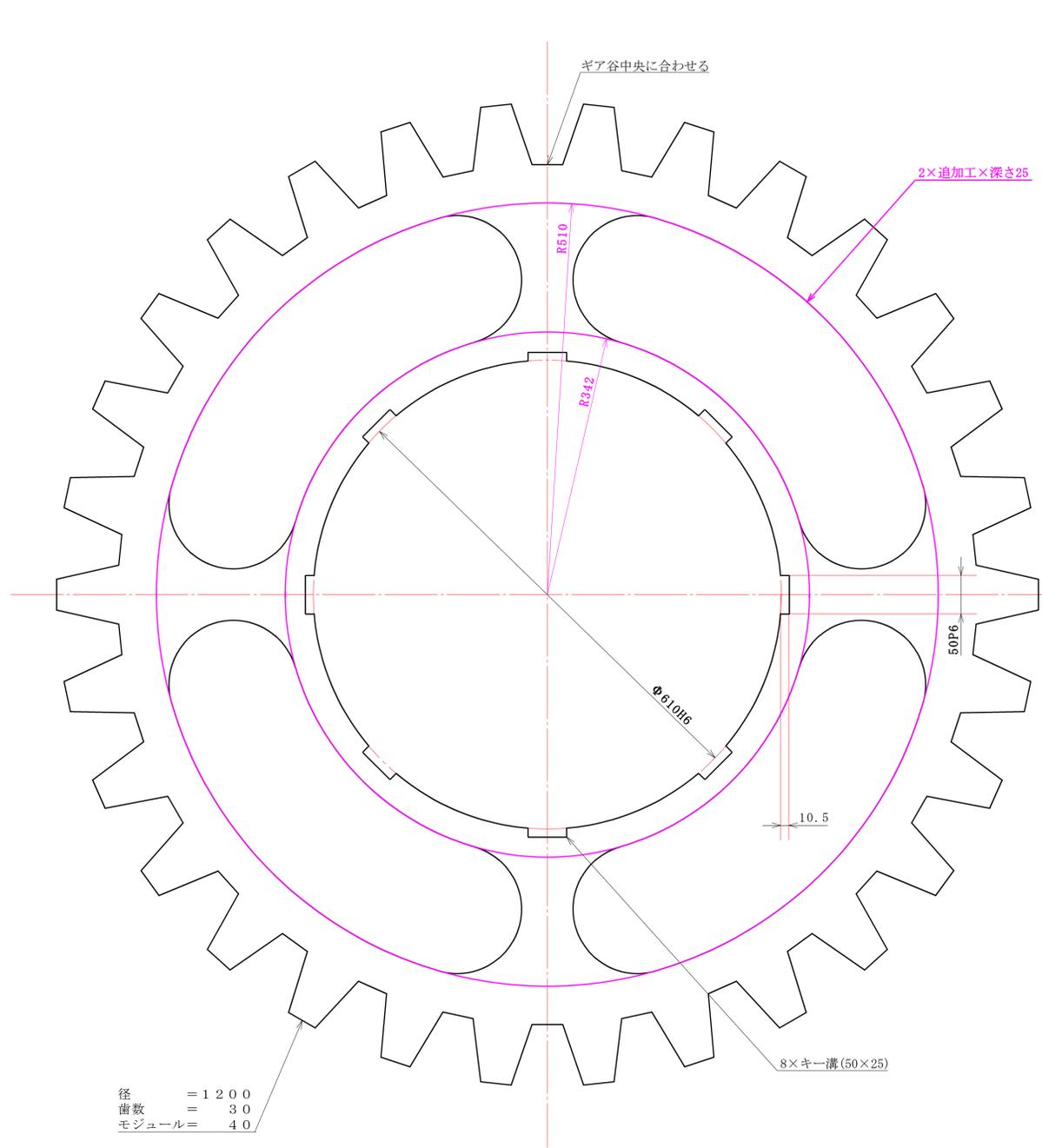
1/4	部品名称	出力ギア(基本)
	質量	545633.31 g
尺度	制作数量	2個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



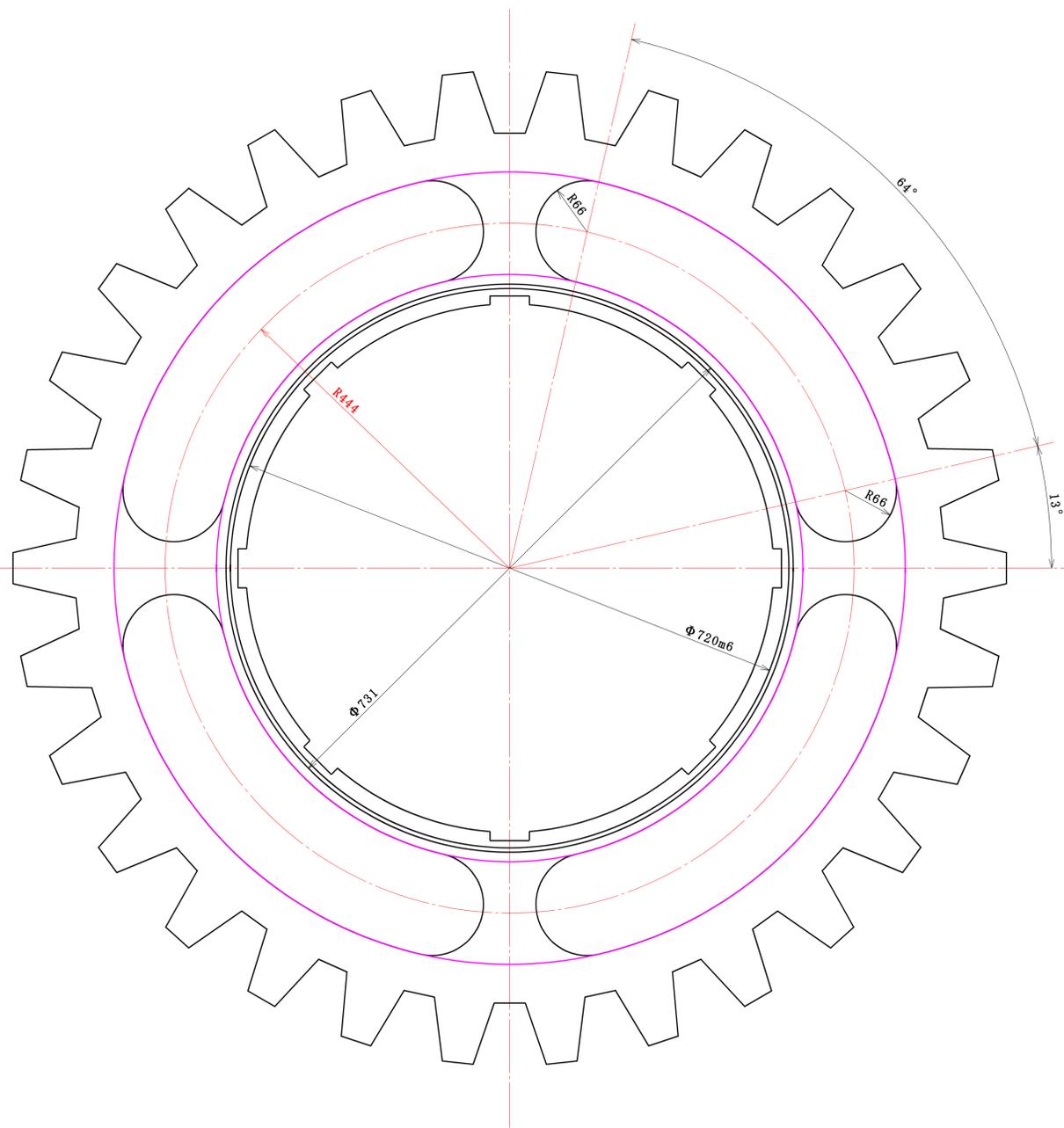
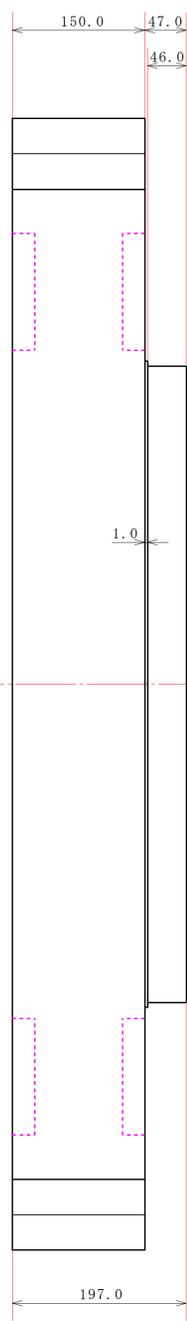
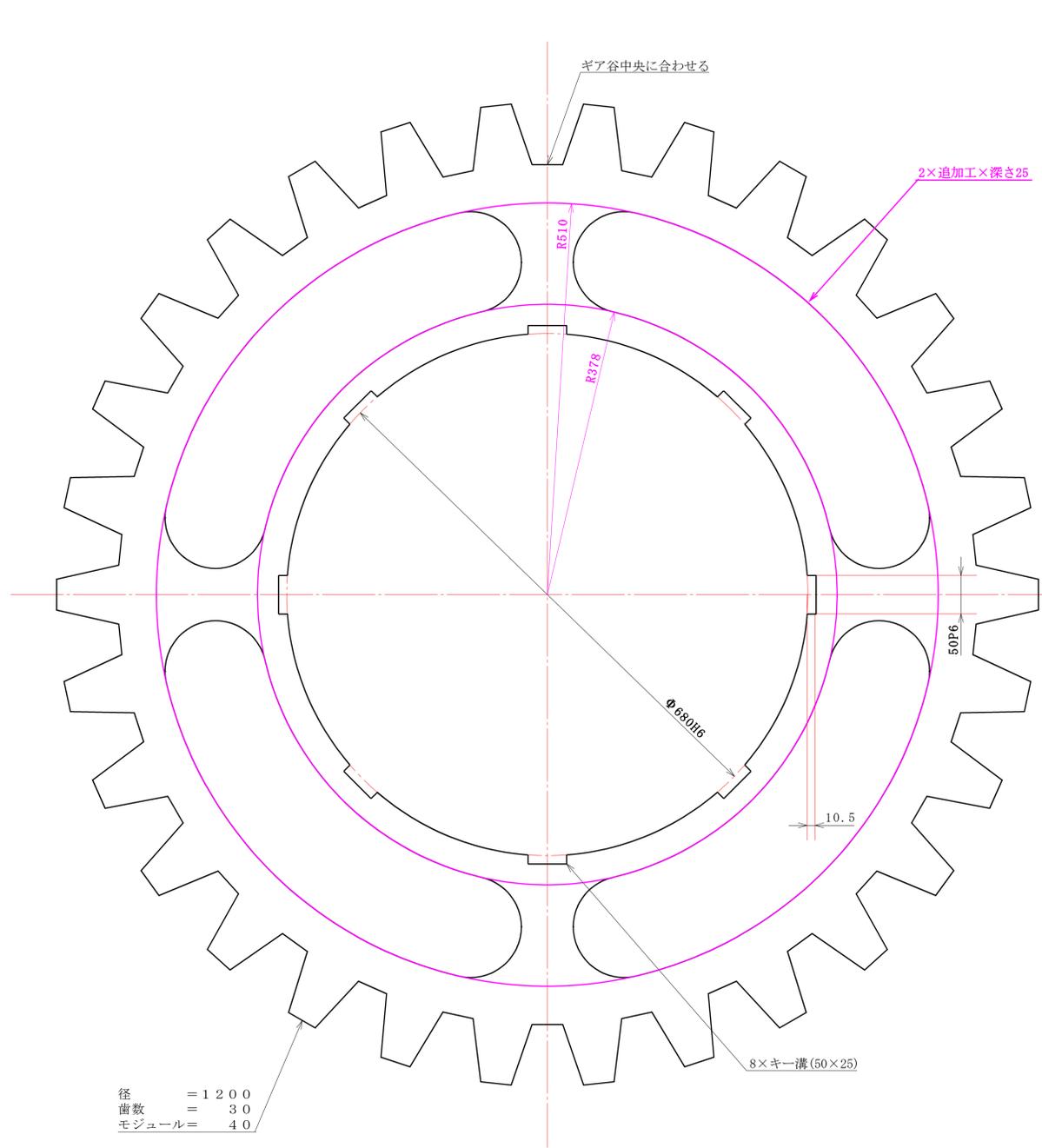
1/4	部品名称	出力ギア(2連)
	質量	529235.88 g
尺度	制作数量	4個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



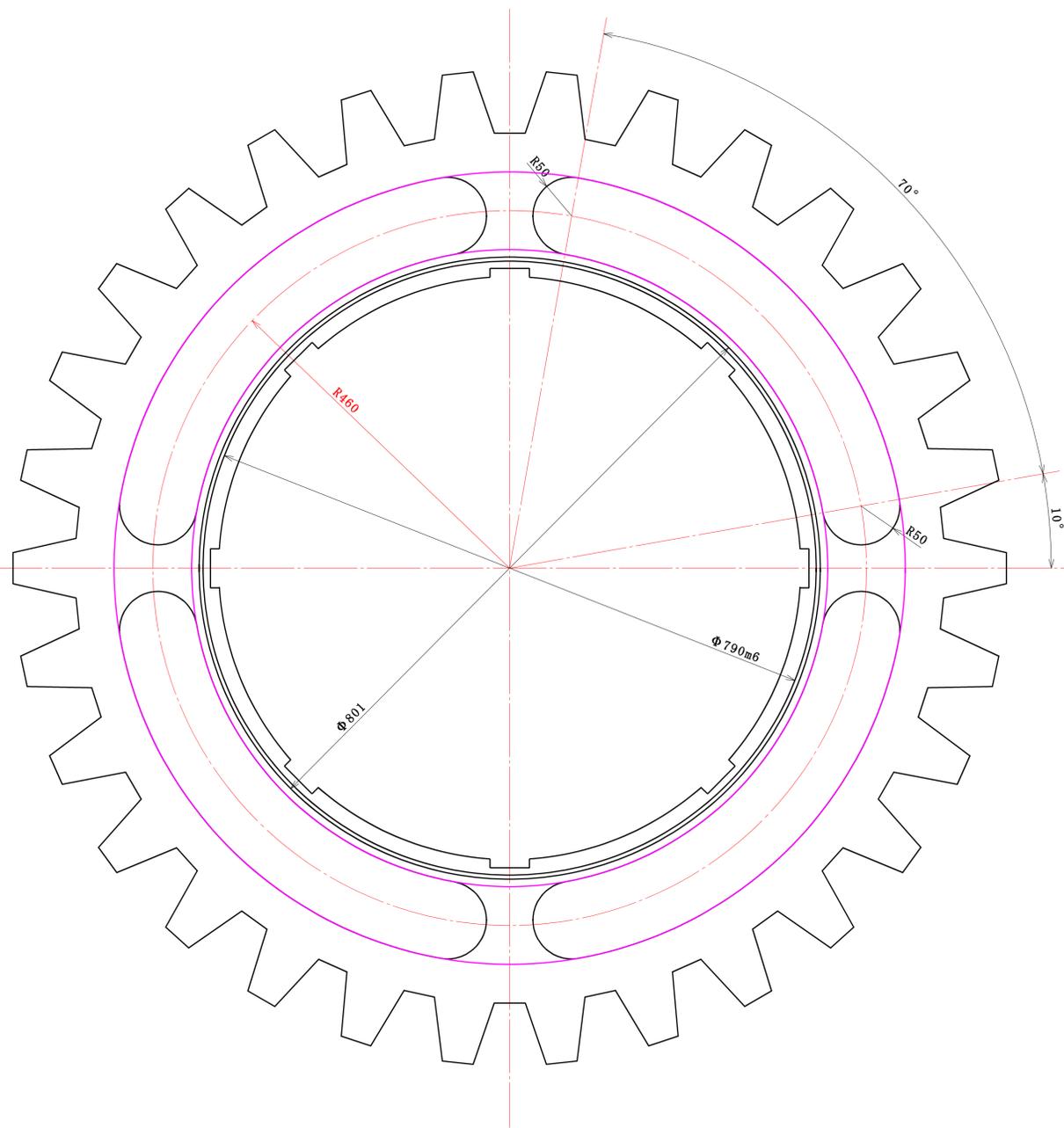
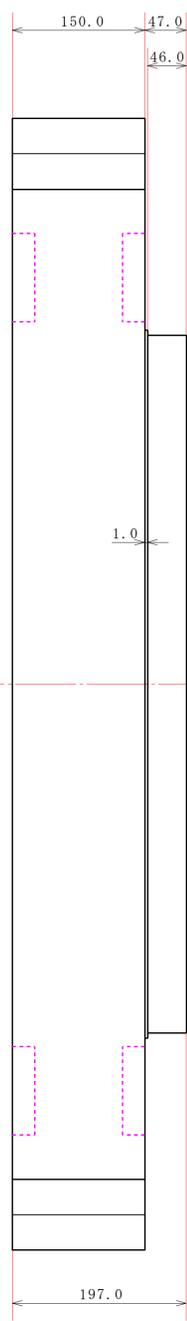
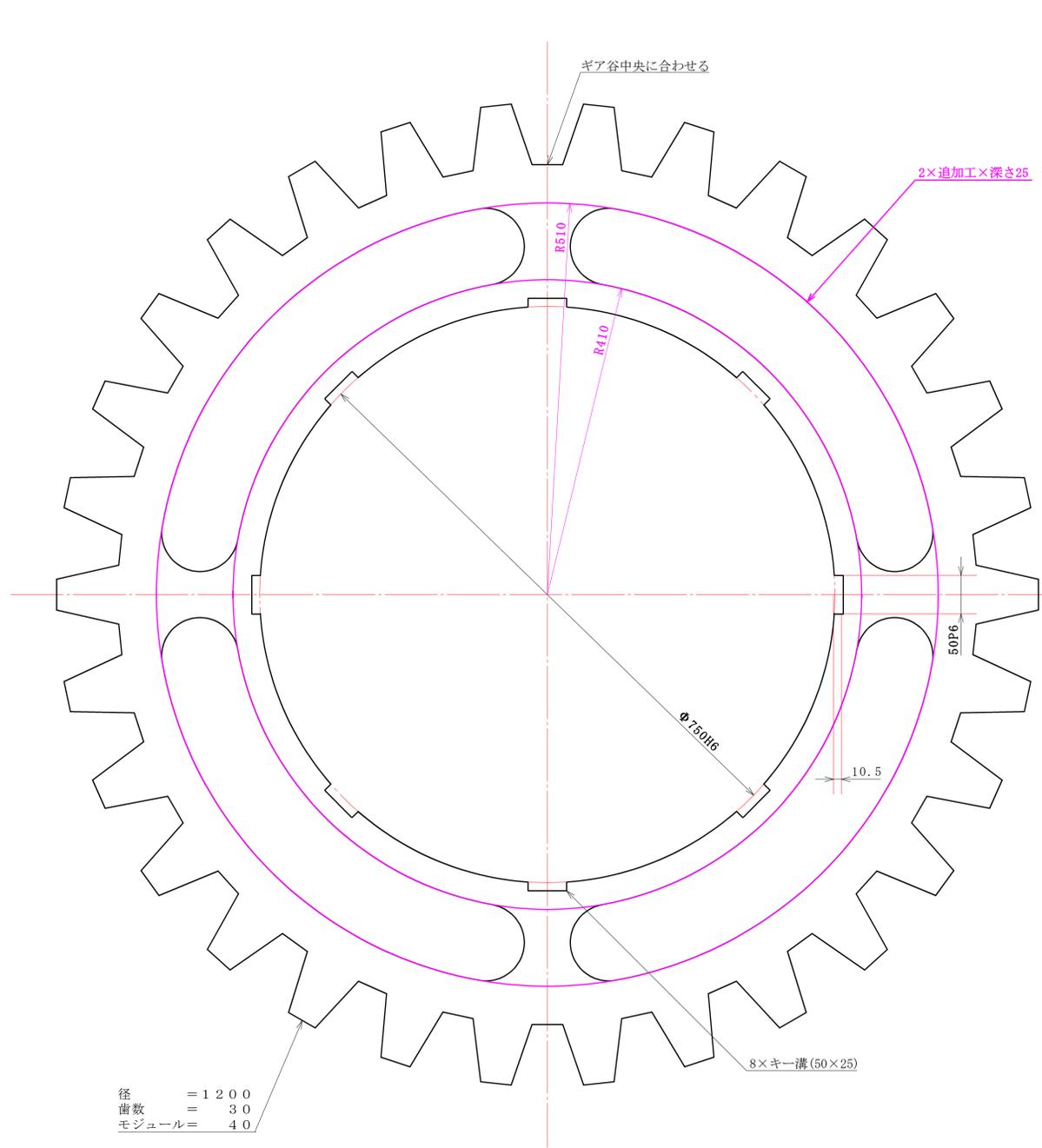
1/4	部品名称	出力ギア(4連)
	質量	519506.49 g
尺度	制作数量	8個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



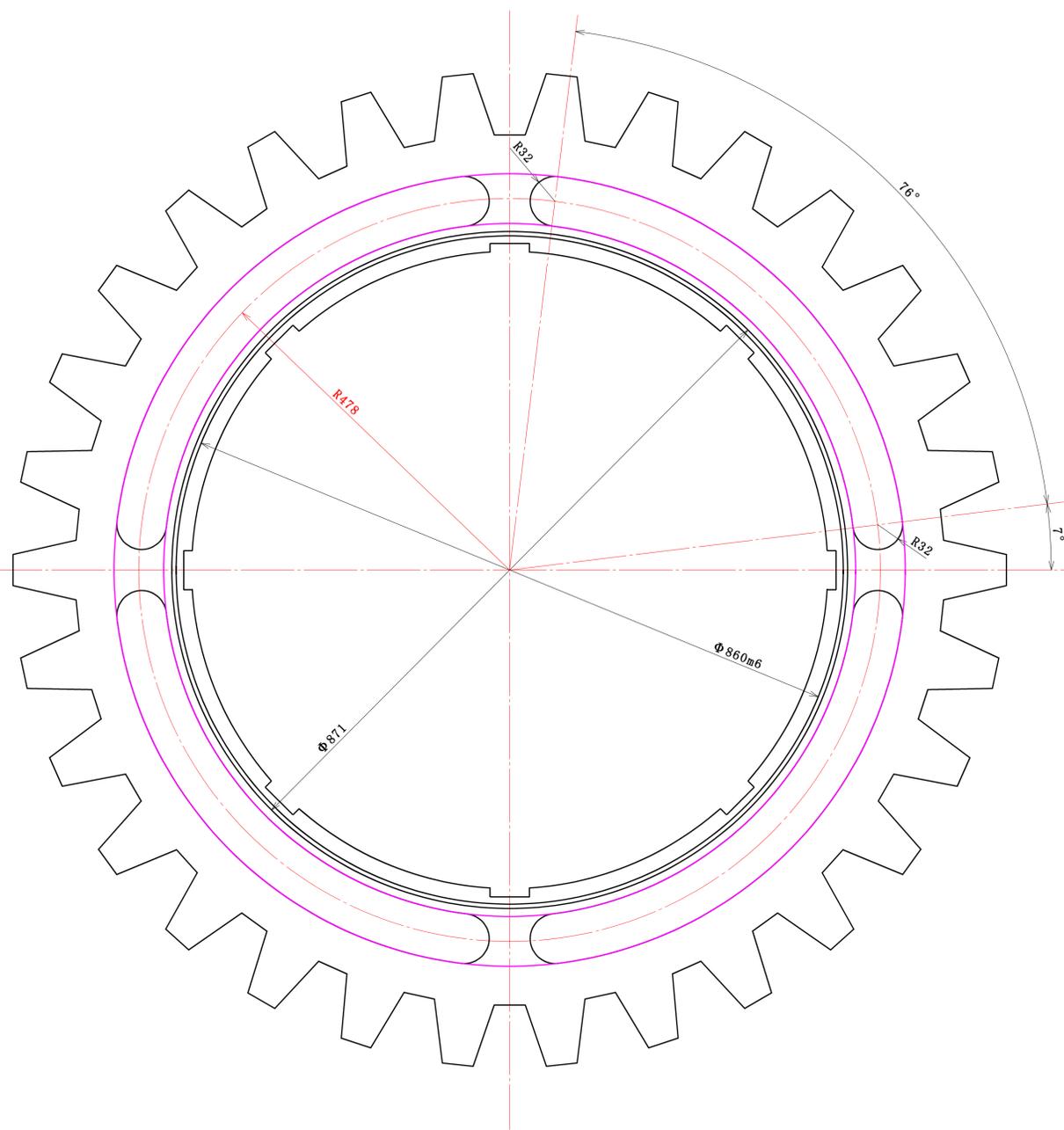
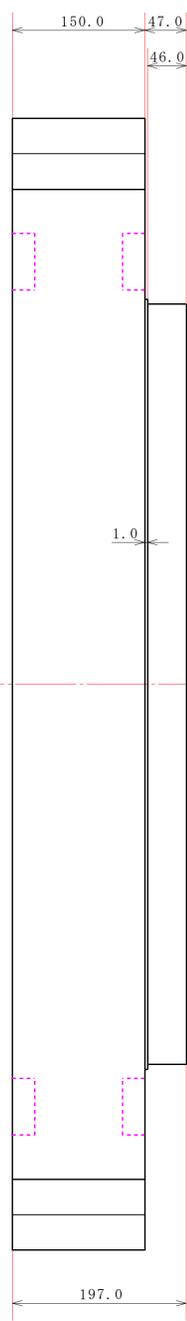
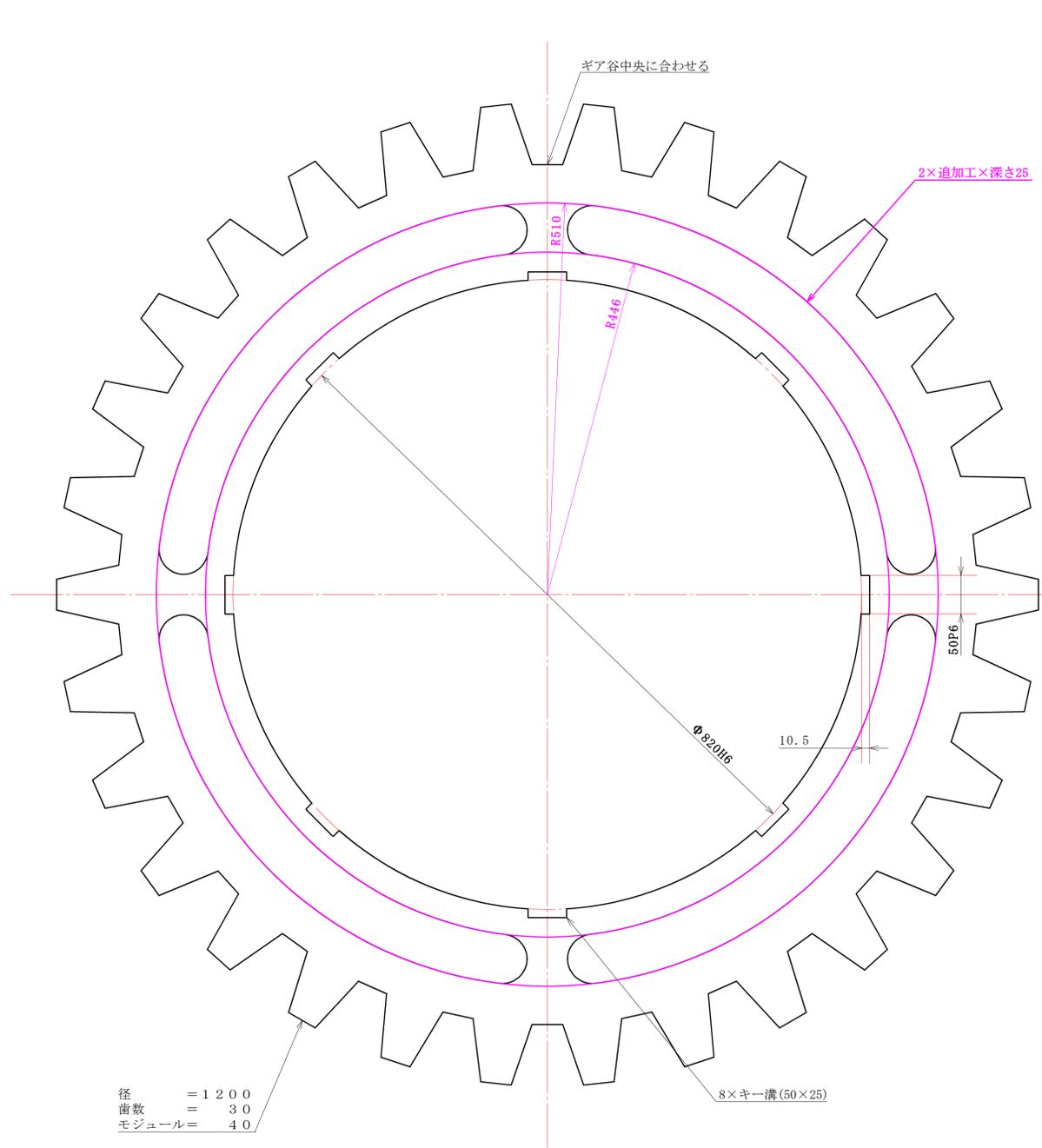
1/4	部品名称	出力ギア(6連)
	質量	507611.37 g
尺度	制作数量	12個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



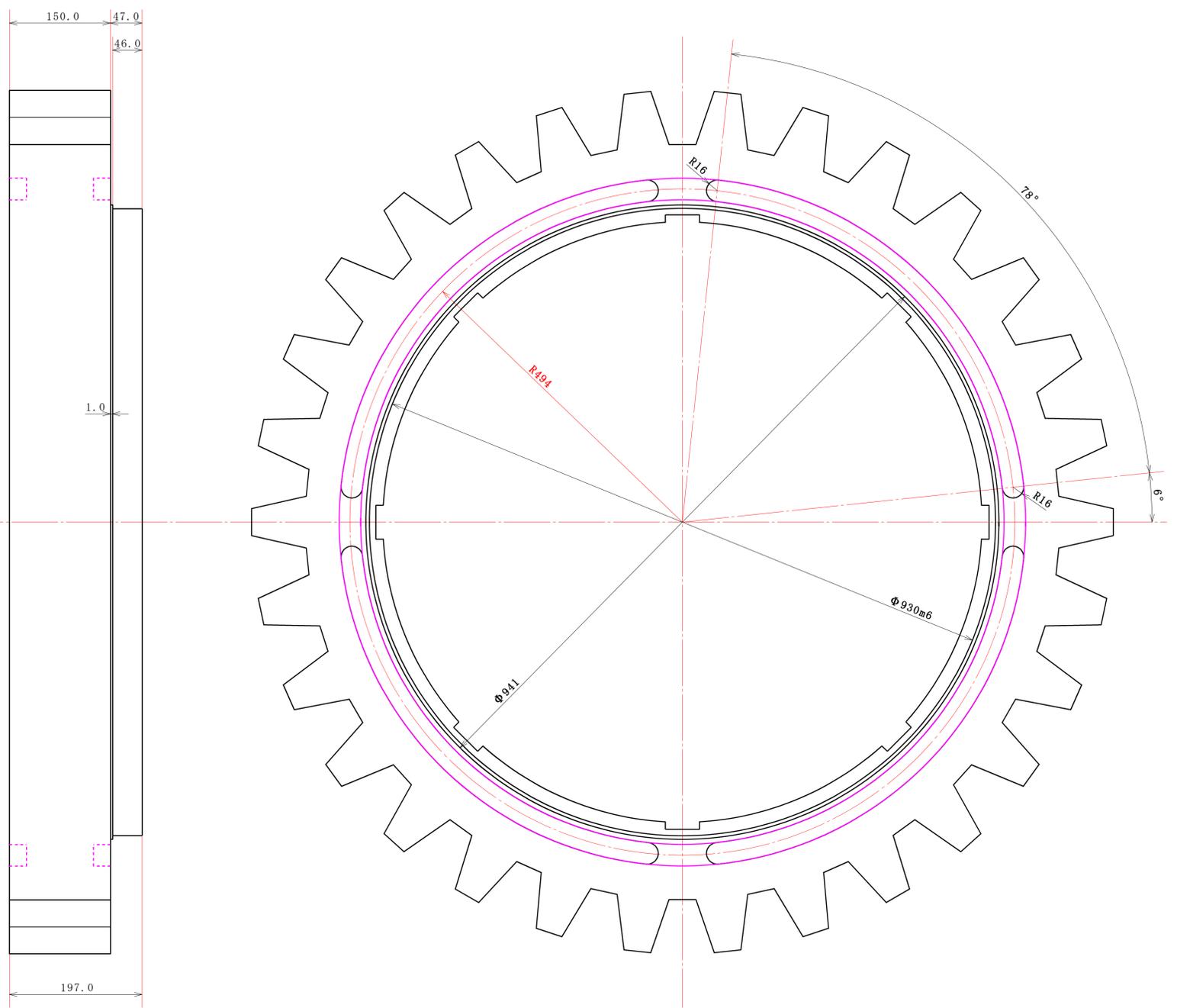
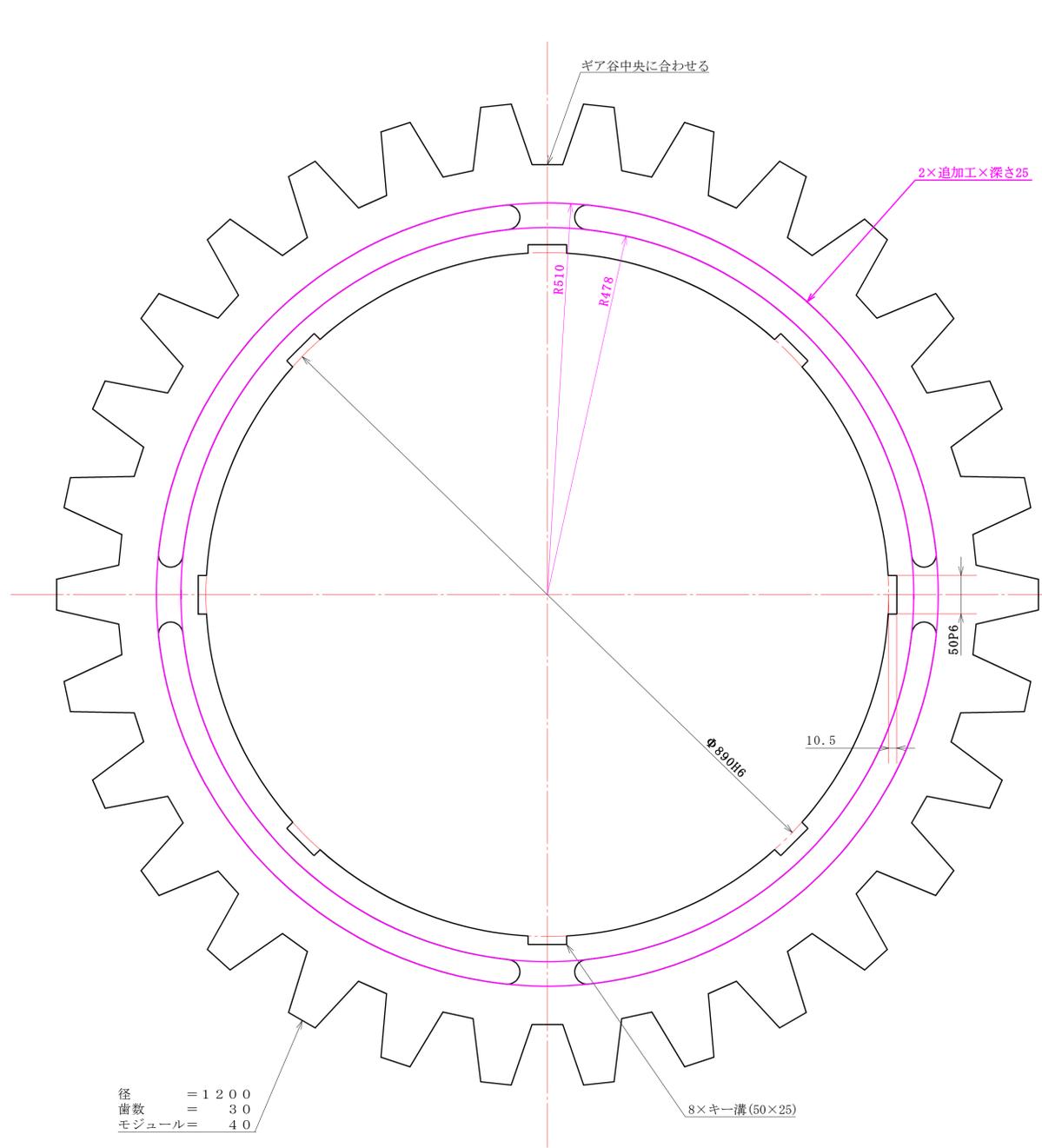
1/4	部品名称	出力ギア(8連)
	質量	506264.57 g
尺度	制作数量	16個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



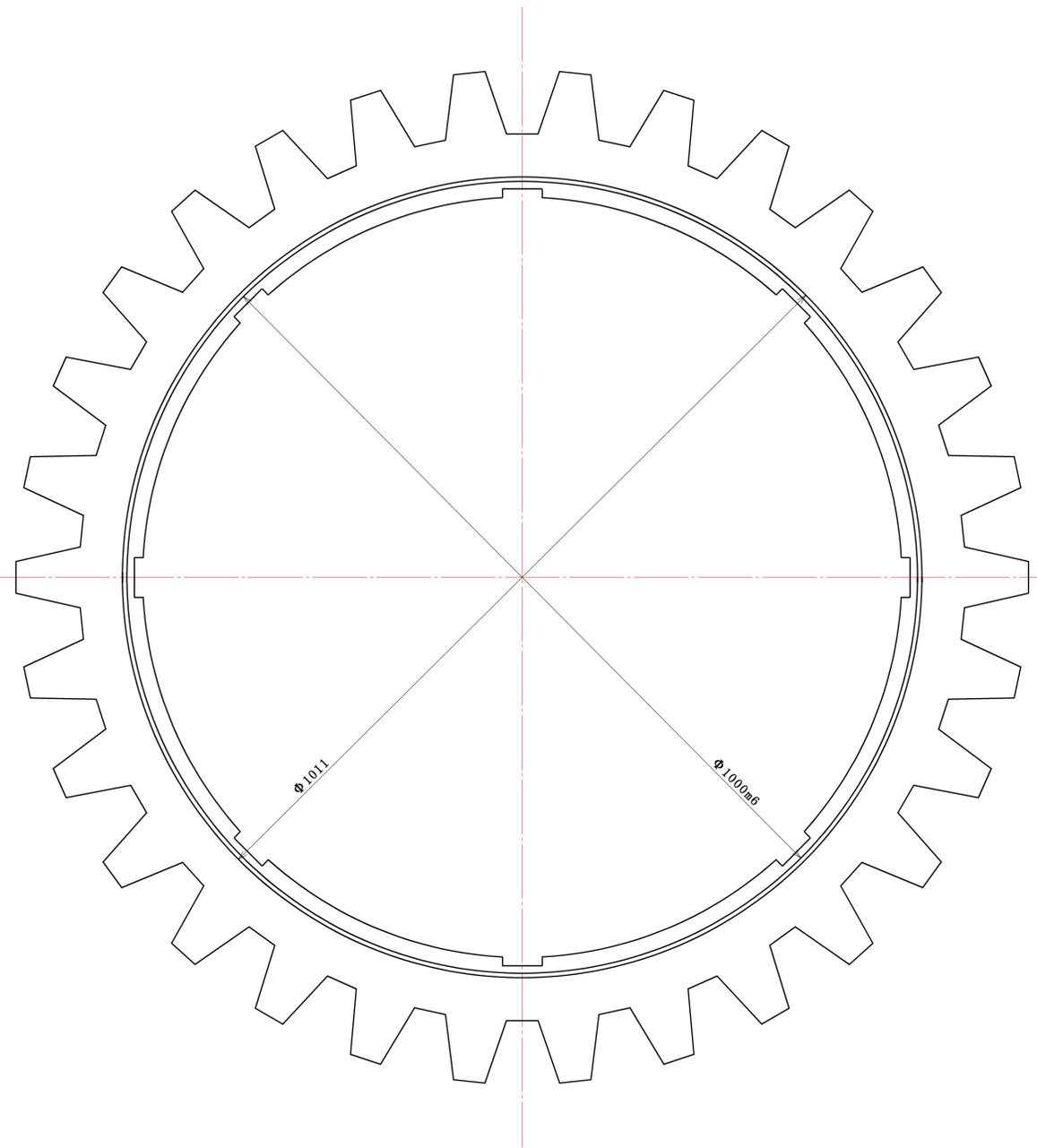
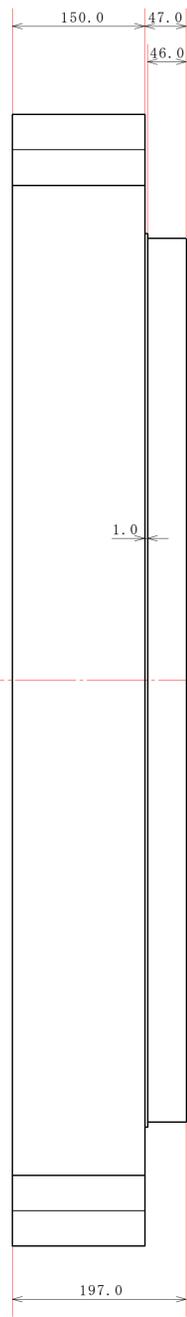
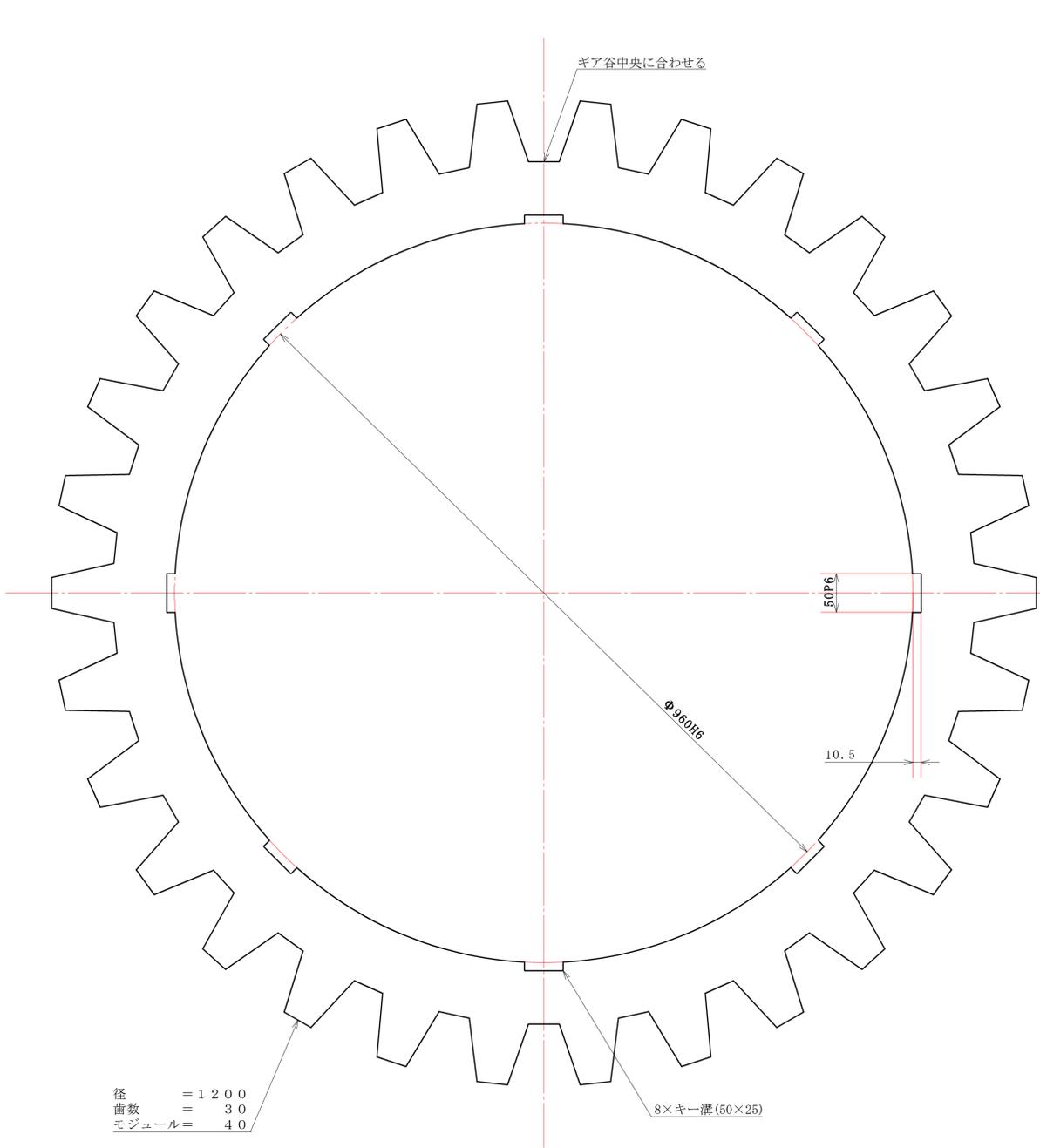
1/4	部品名称	出力ギア(10速)
	質量	493760.09 g
尺度	制作数量	20個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



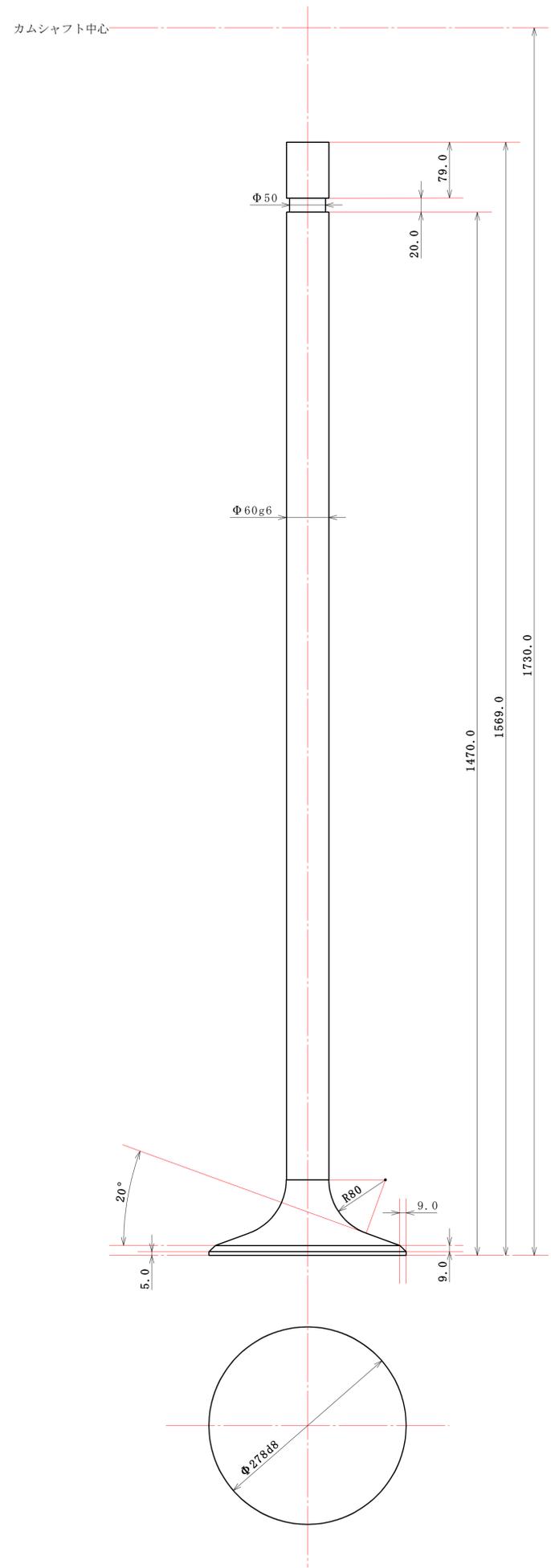
1/4	部品名称	出力ギア(12速)
	質量	495389.10g
尺度	制作数量	24個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



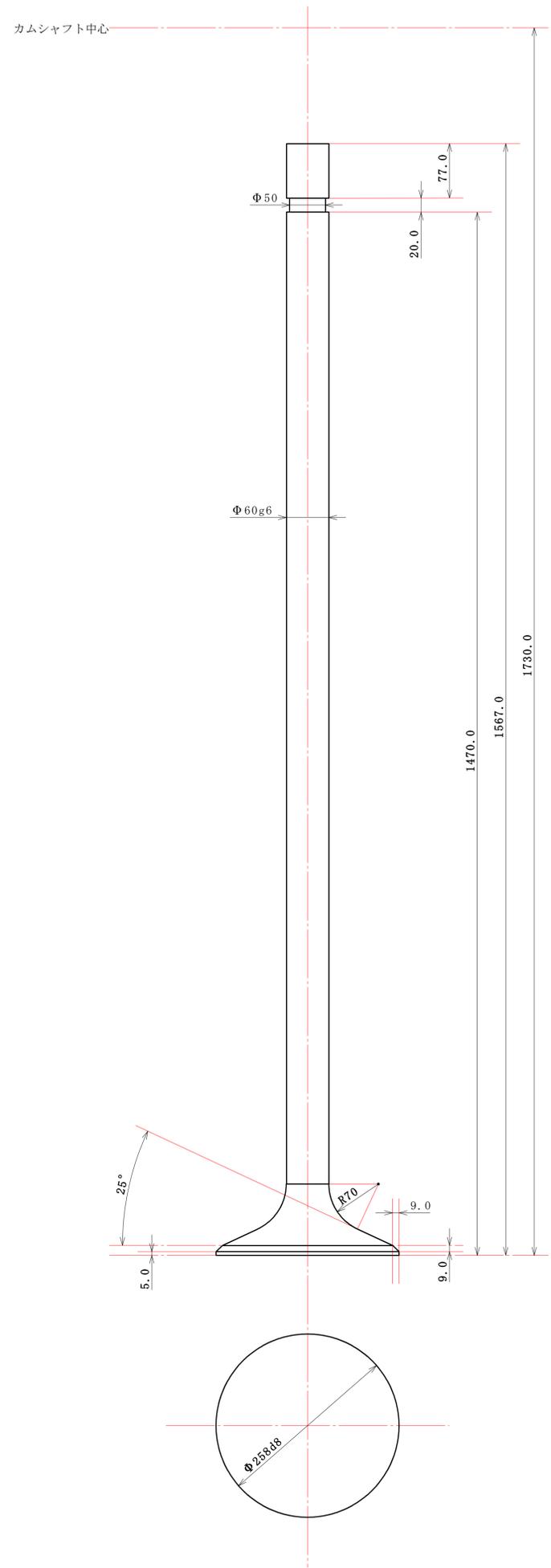
1/4	部品名称	出力ギア (14速)
	質量	490180.37 g
尺度	制作数量	28個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



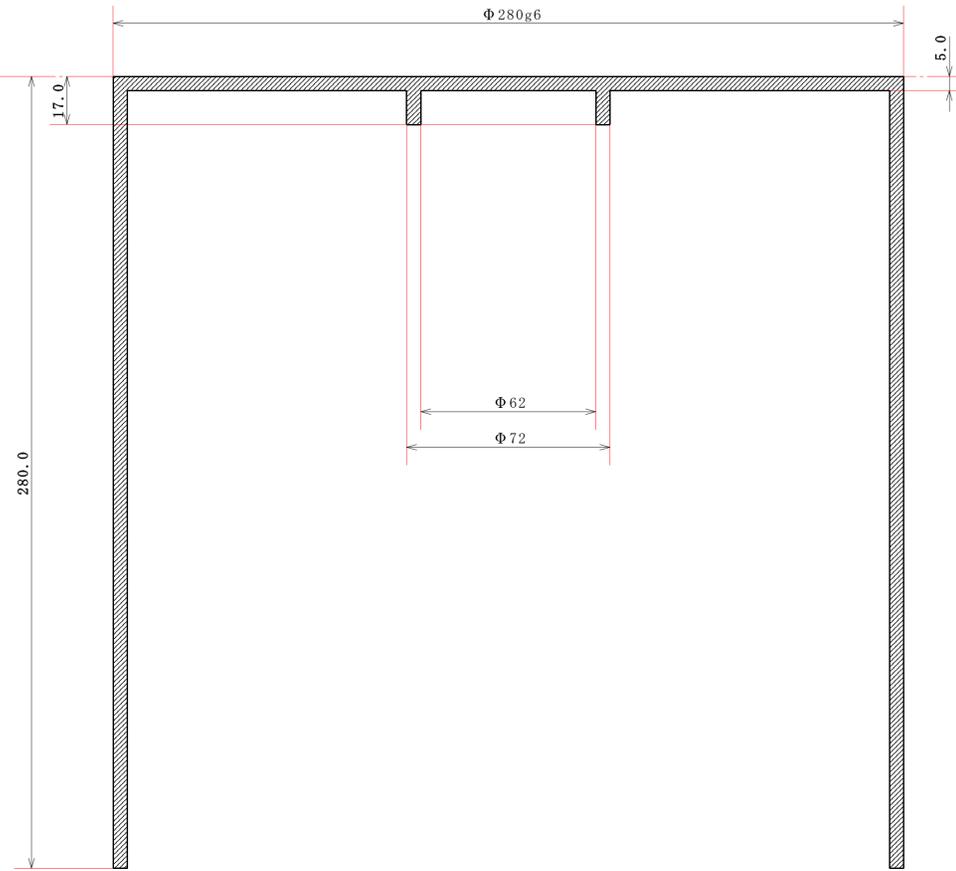
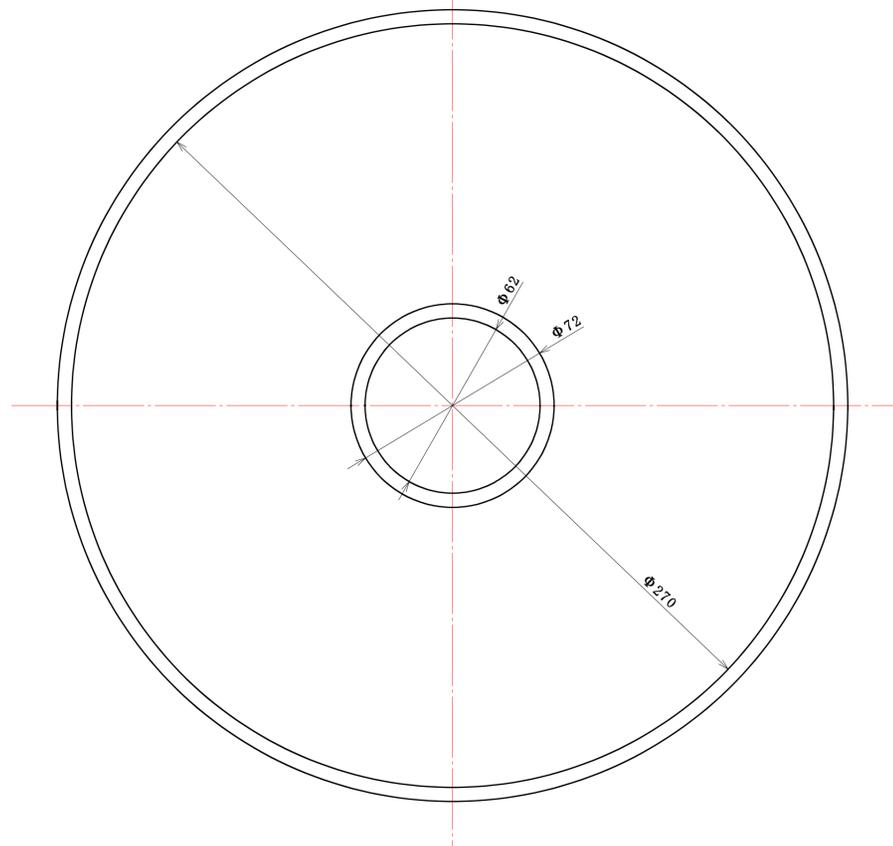
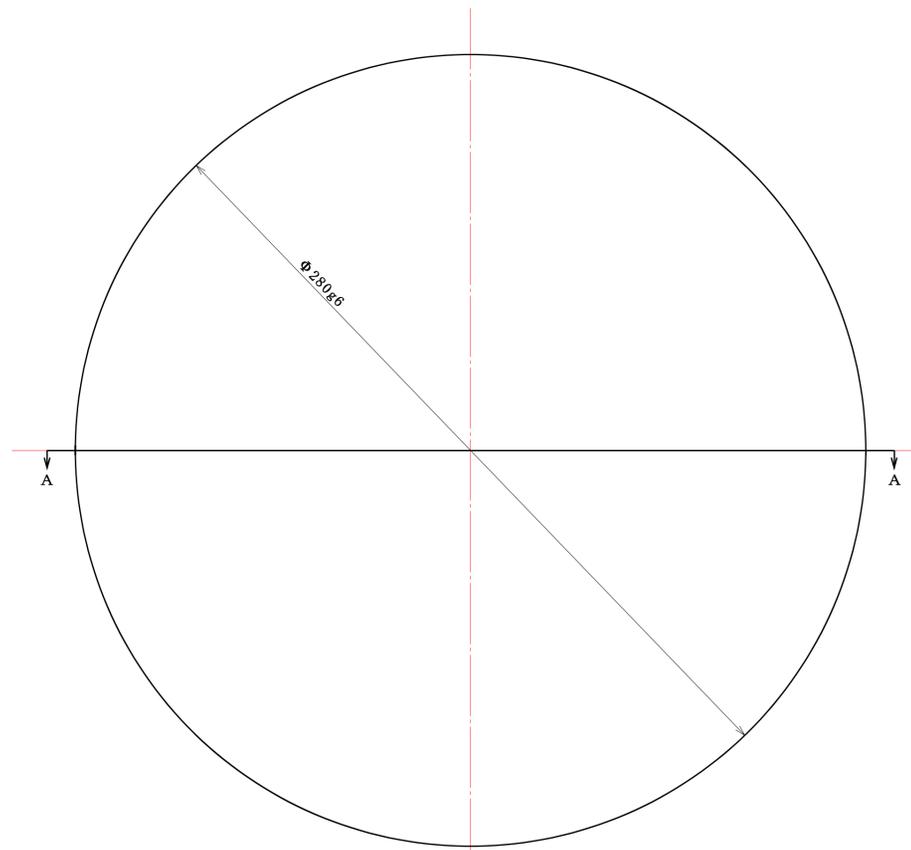
1/4 尺度	部品名称	出力ギア(16~24速)
	質量	481087.53 g
	制作数量	32~48個
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



1/4	部品名称	吸気バルブ
	質量	47928.57 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	SUH3
	製造方法	精密加工
	特記事項	

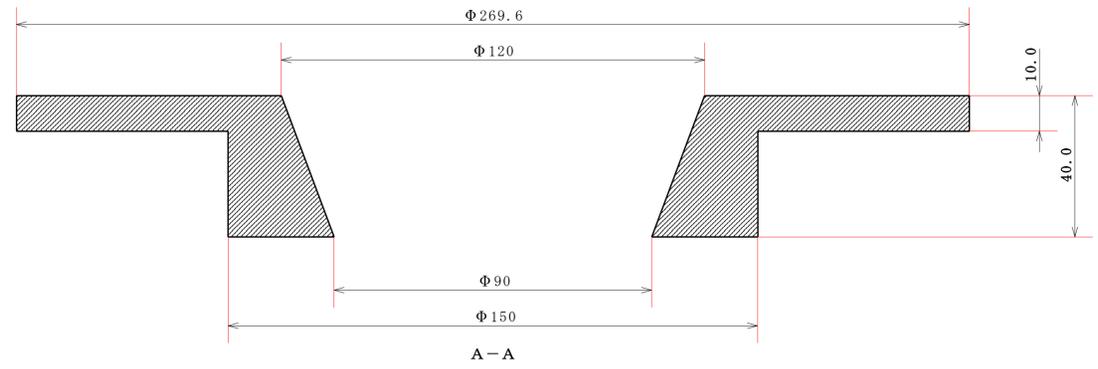
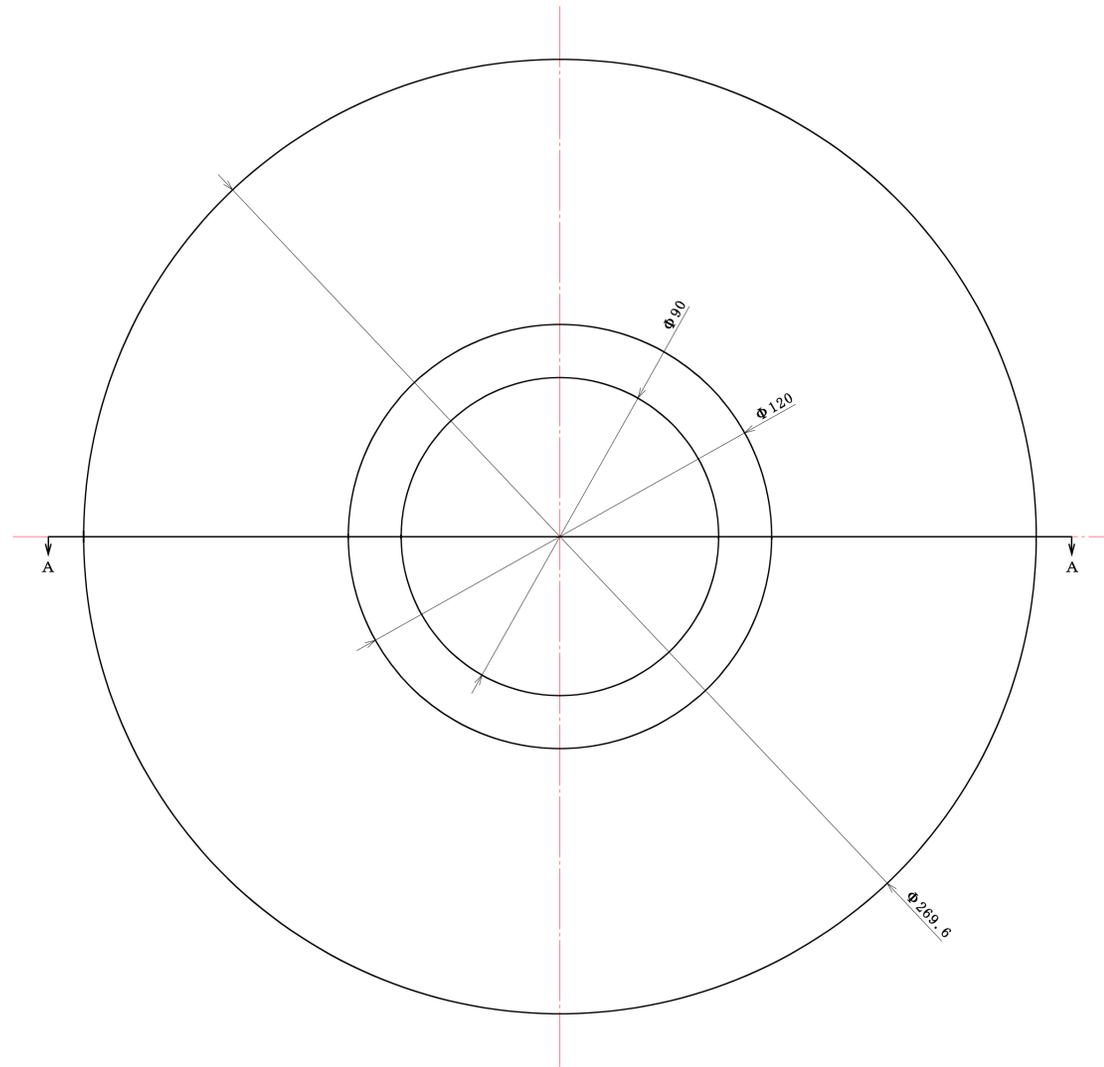


1/4	部品名称	排気バルブ
	質量	46360.60 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	SUH35
	製造方法	精密加工
	特記事項	

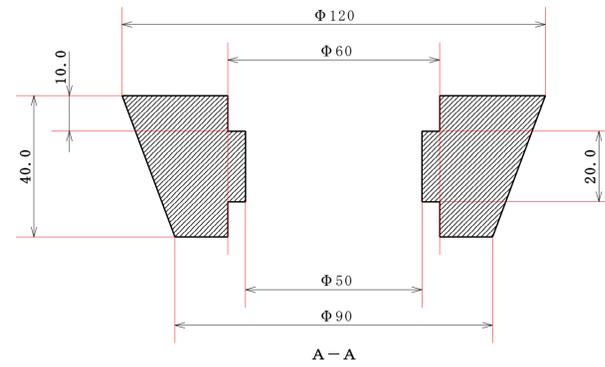
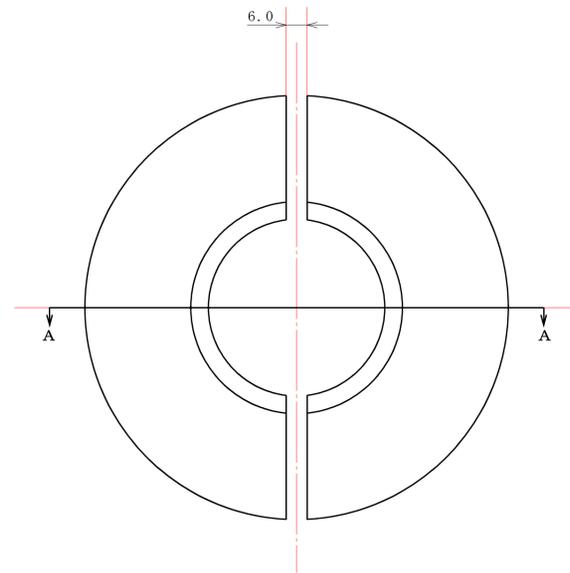


A-A

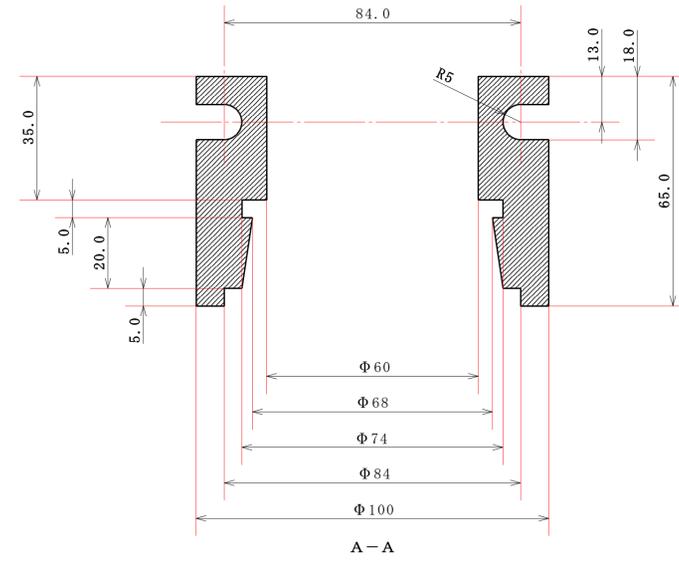
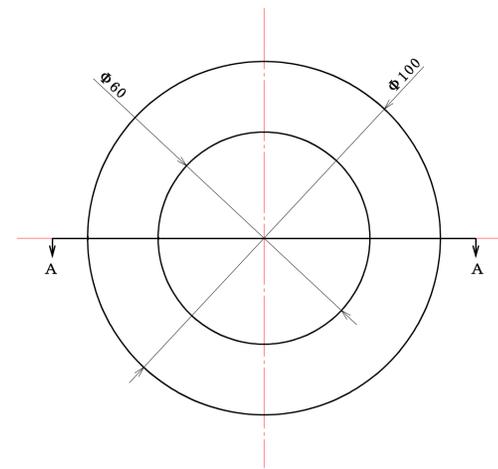
4/5	部品名称	バルブリフター
	質量	11916.52 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM 4 1 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



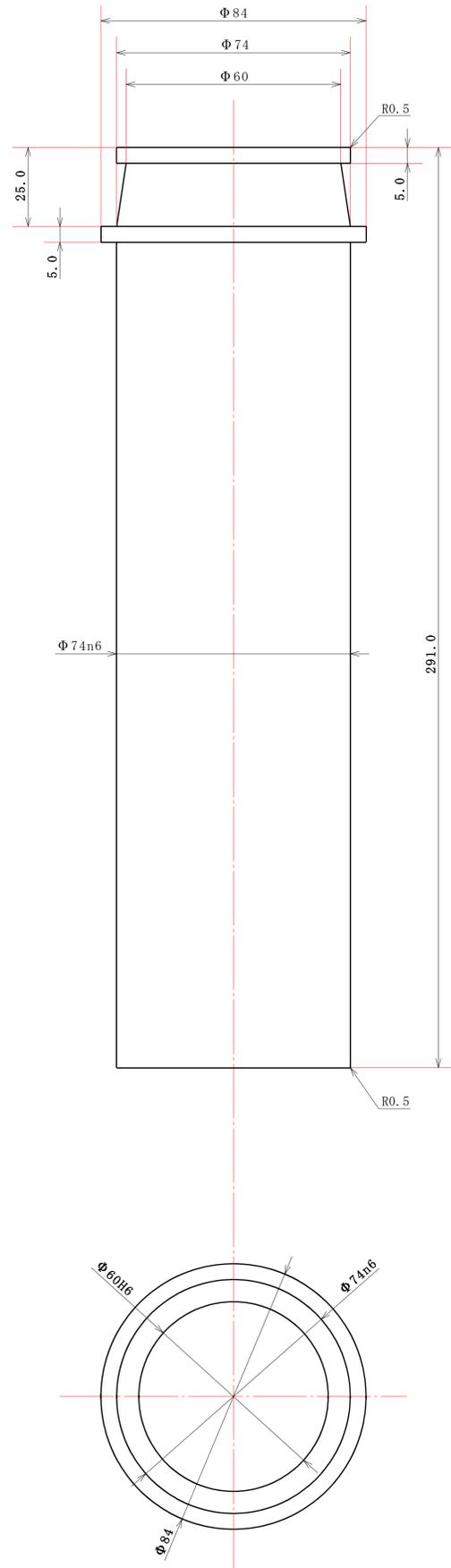
1/1	部品名称	スプリングリテーナー
	質量	5956.46 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	SCM435
	製造方法	精密加工
	特記事項	



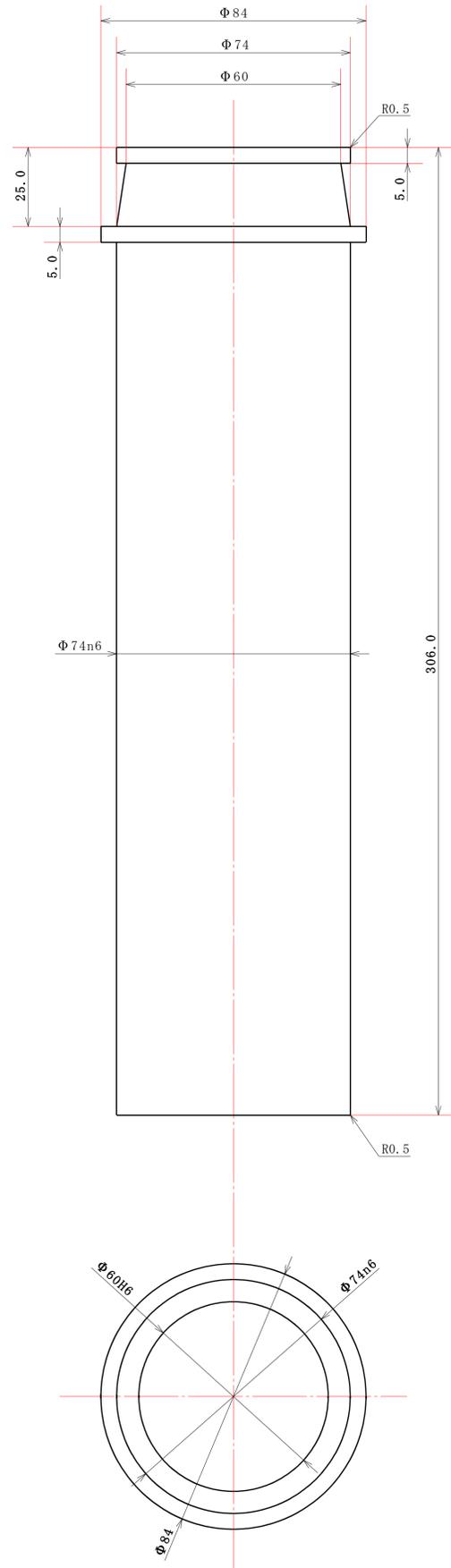
1/1	部品名称	バルブコック
	質量	1902.95 g
尺度	制作数量	1対×16個(基本)
	材質	SUH4
	製造方法	精密加工
	特記事項	



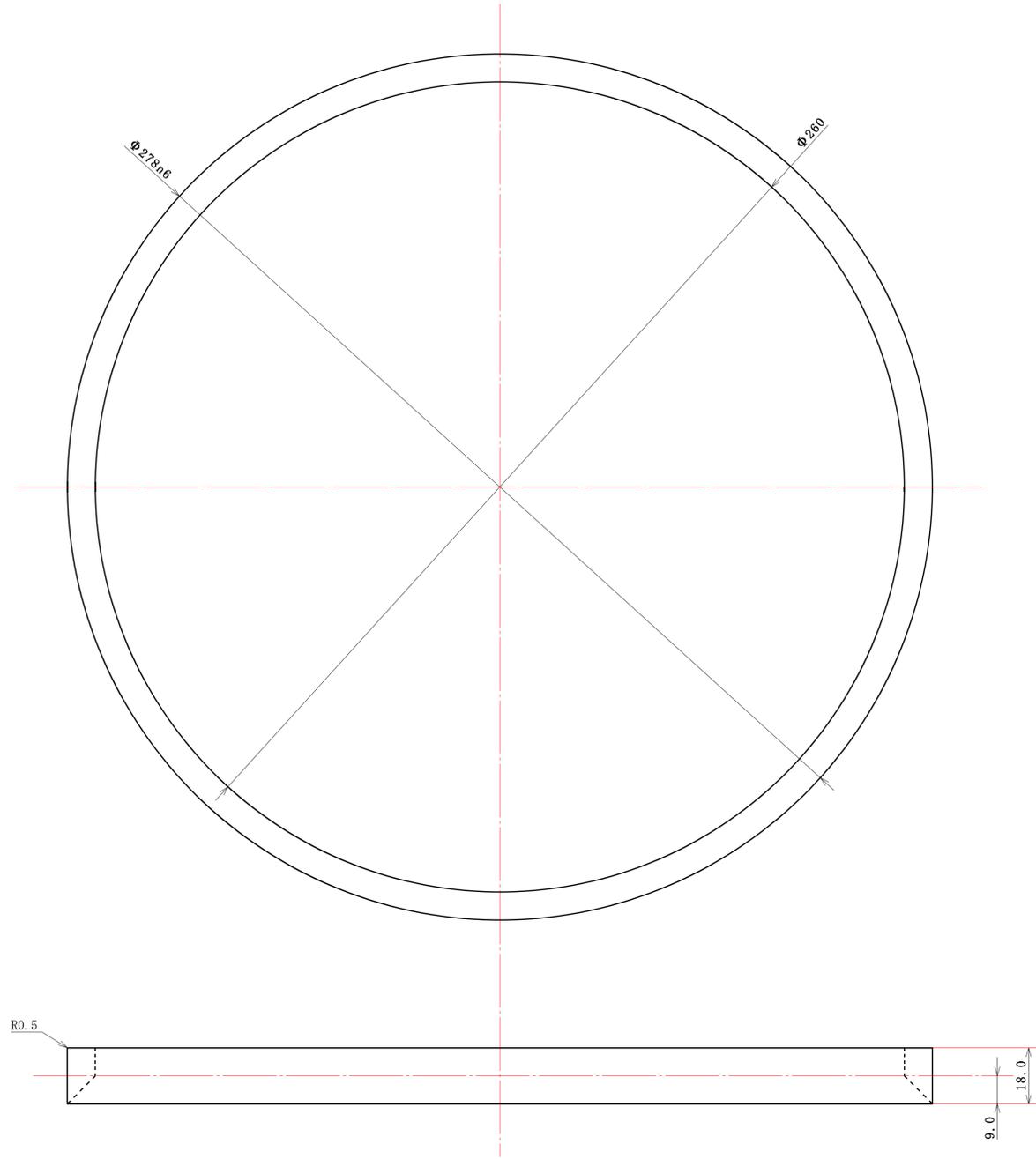
1/1	部品名称	バルブステムシール
	質量	250.14g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	ゴムリップ
	製造方法	成型
	特記事項	



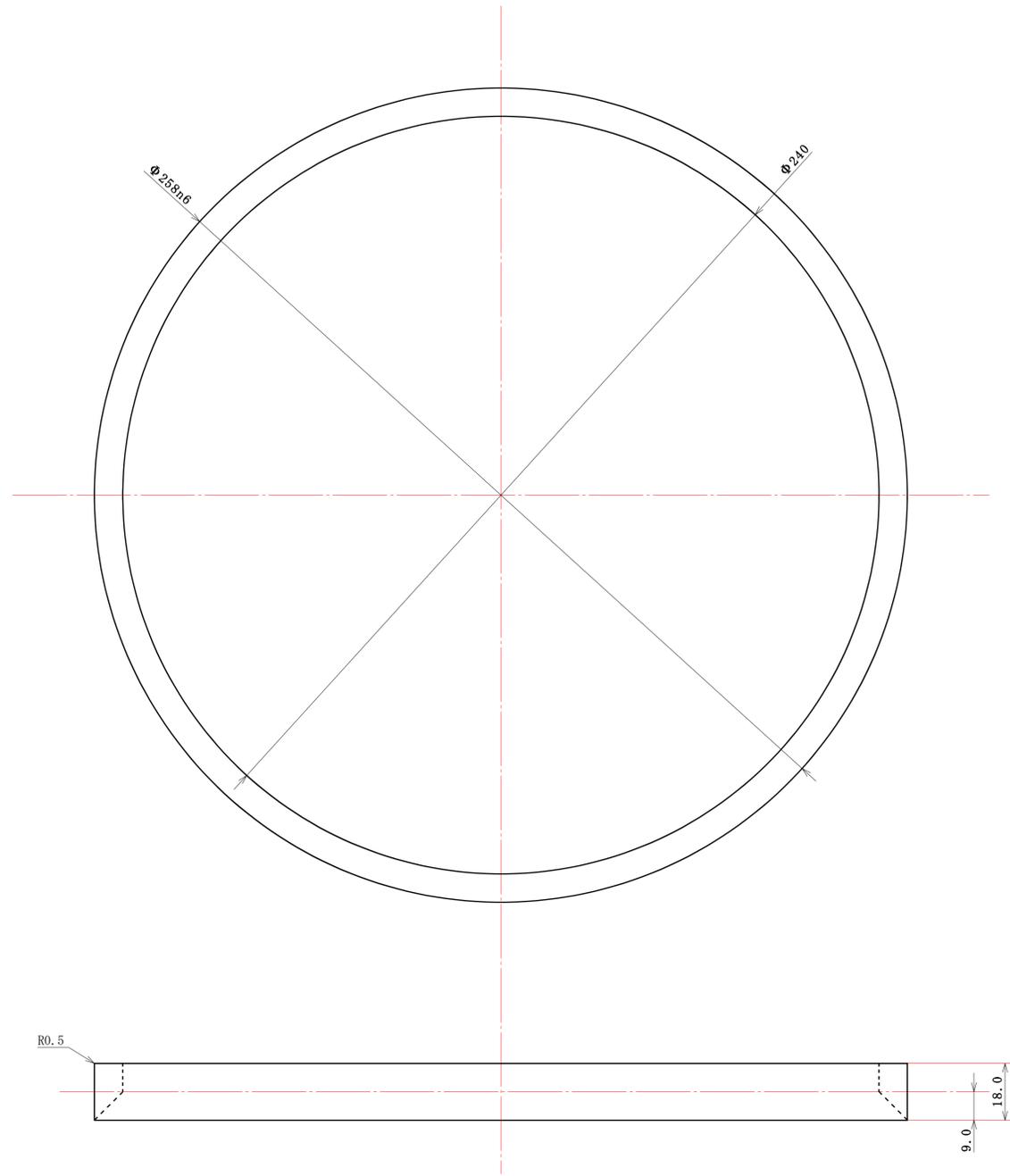
1/1	部品名称	吸気バルブガイド
	質量	3810.80 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	リン青銅
	製造方法	精密加工
	特記事項	



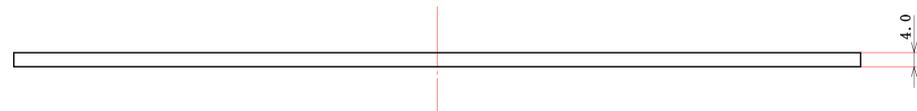
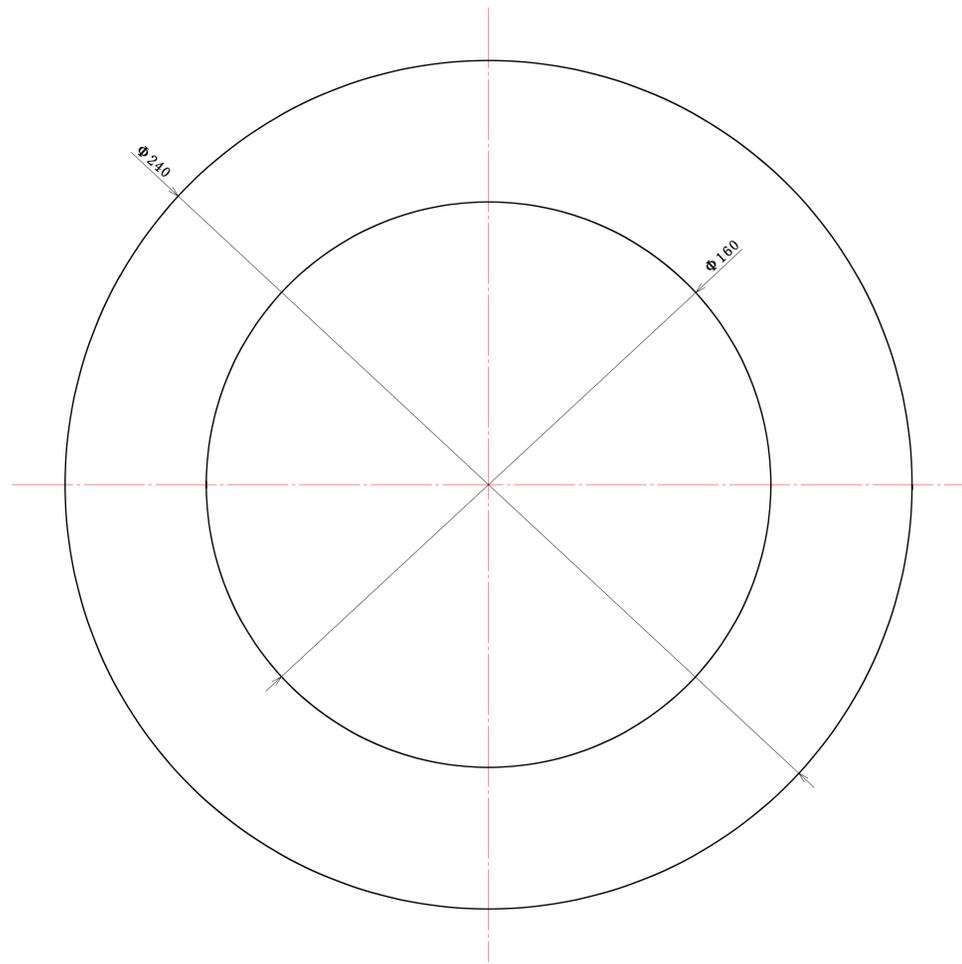
1/1	部品名称	排気バルブガイド
	質量	4007.50 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	リン青銅
	製造方法	精密加工
	特記事項	



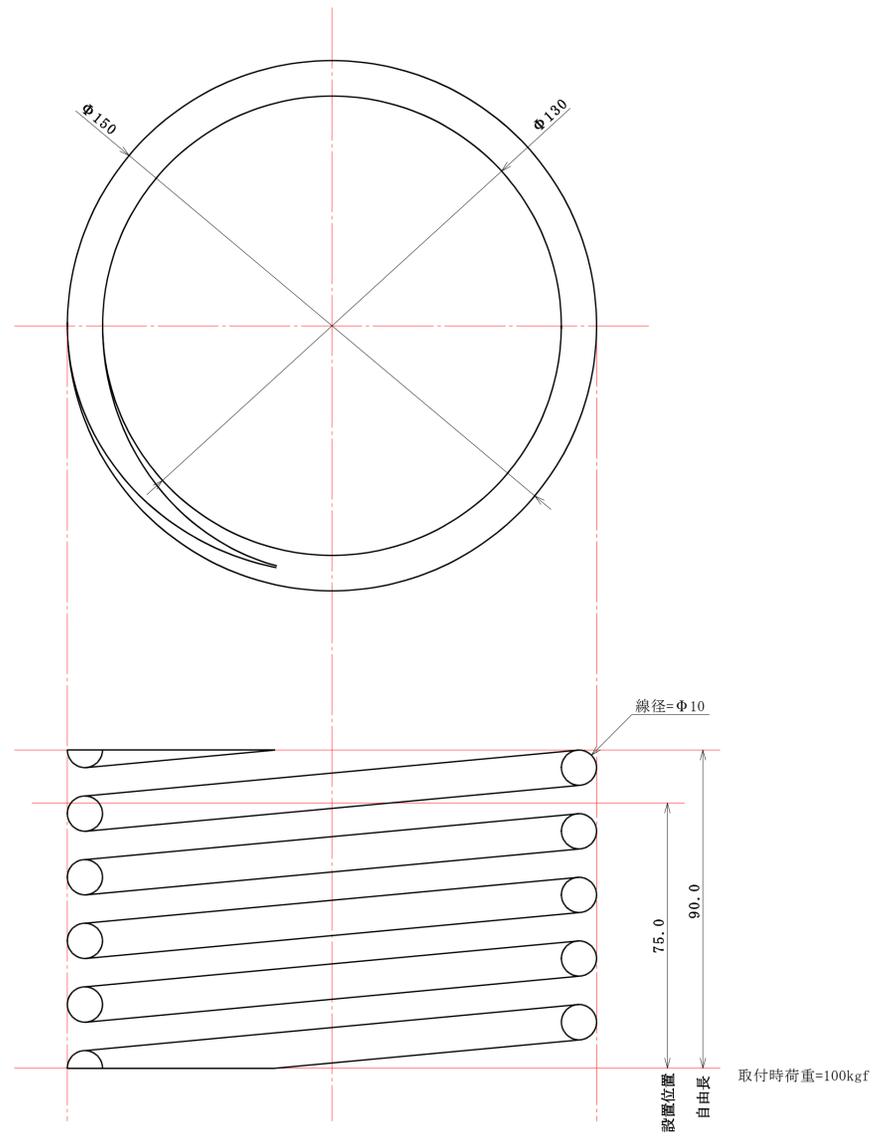
1/1	部品名称	吸気バルブシート
	質量	814.17 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	粉末冶金
	製造方法	焼結+精密加工
	特記事項	圧入後シート加工



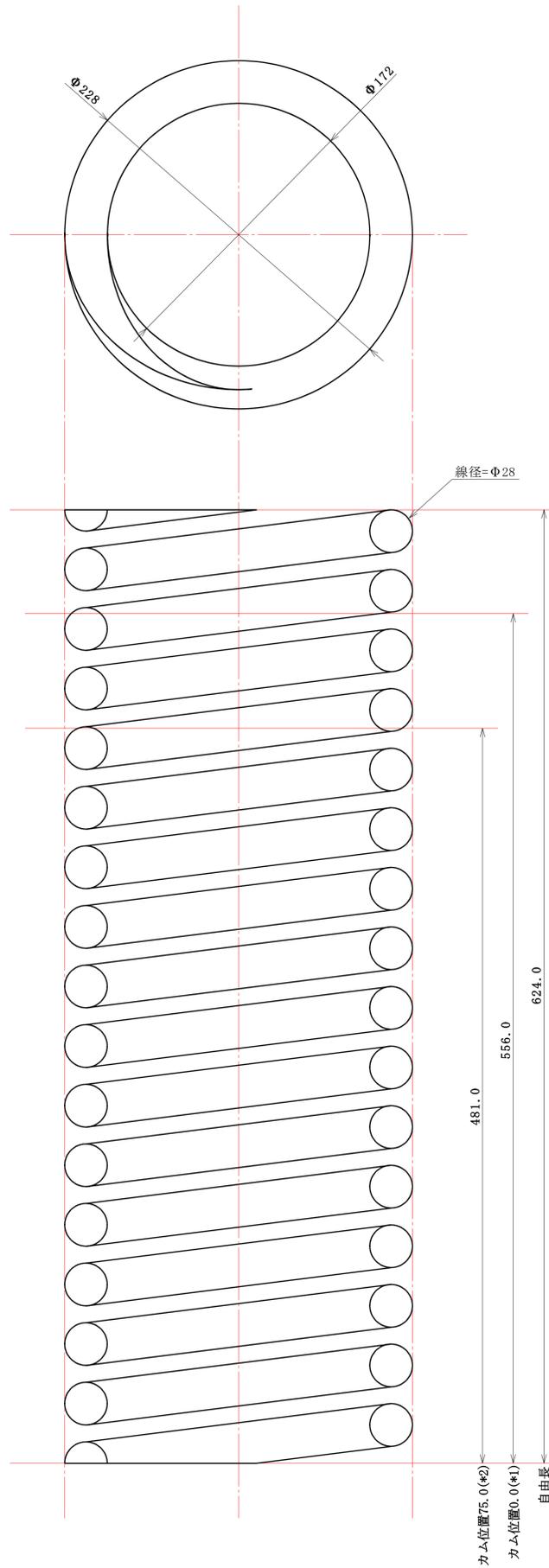
1/1	部品名称	排気バルブシート
	質量	753.86 g
尺度	制作数量	8個(基本)
	材質	粉末冶金
	製造方法	焼結+精密加工
	特記事項	圧入後シート加工



1/1	部品名称	バルブスプリングシート
	質量	794.2 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	S CM 4 3 5
	製造方法	精密加工
	特記事項	



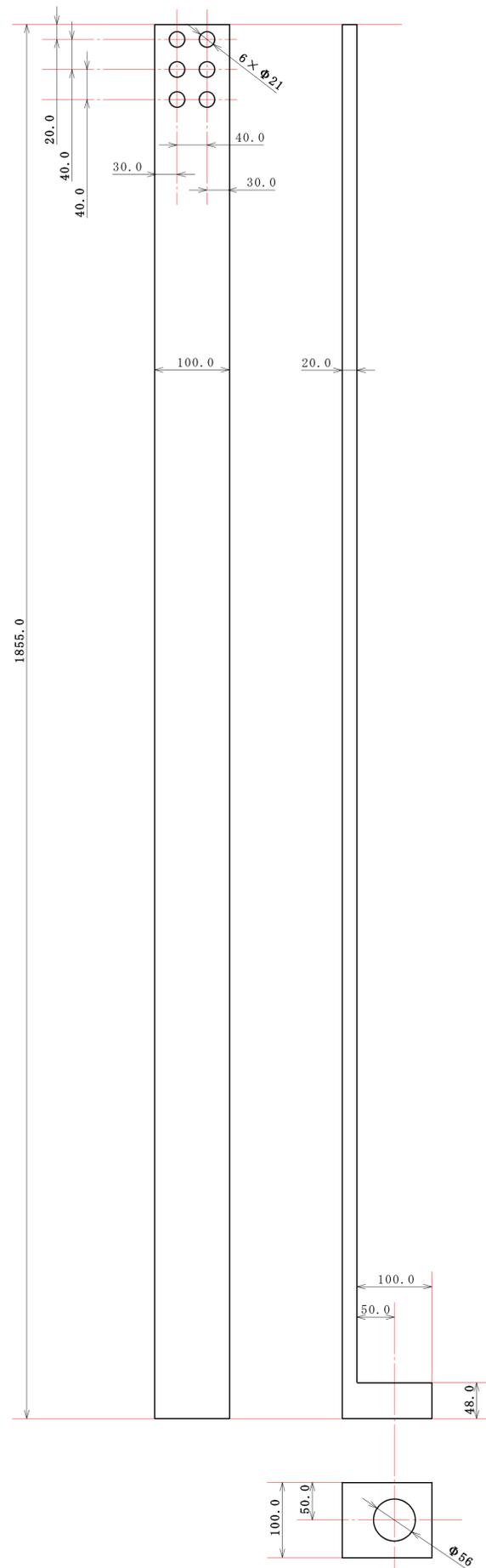
1/1	部品名称	バルブリフタースプリング
	質量	1315.47g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	強化バネ線材
	製造方法	線材加工
	特記事項	カム〜バルブリフター隙間をなくす



力A位置75.0(*2)
 力A位置0.0(*1)
 自由長

*1: 取付時荷重=3000kgf
 *2: 動作時荷重=6000kgf

1/2	部品名称	バルブスプリング
	質量	4824.32 g
尺度	制作数量	16個(基本)
	材質	強化バネ線材
	製造方法	線材加工
	特記事項	



1/4	部品名称	マウント
	質量	10881.57 g
尺度	制作数量	4個(基本)
	材質	A2017
	製造方法	精密加工
	特記事項	